



**i-FACADE®**  
BY IPEX

Wünschen Sie weitere Informationen?  
Bitte kontaktieren Sie uns unter: [sales@ipex-group.com](mailto:sales@ipex-group.com)  
Oder besuchen Sie unsere Website.

**I-FAÇADE®**  
BY IPLEX



# I-FAÇADE - EINE KURZE EINFÜHRUNG



I-Façade® sind Hinterkonstruktionssysteme, die Fassadenplatten tragen. Oft ist es ein Zusammenspiel zwischen Designer, Technik und Materialien, um die beste und schönste Fassade zu schaffen. Neben diesen Standardsystemen entwickeln wir auch maßgeschneiderte Hinterbausysteme für hinterlüftete Fassadensysteme.

Bei der Entwicklung von Unterkonstruktionssystemen berücksichtigen wir u.a. die Anwendung, die Windlast und die Form des Gebäudes, die zusammen die Wahl der Materialien für die erforderliche Unterkonstruktion bestimmen.

I-Façade® bietet mehrere Standardlösungen an, die aus Profilen und Befestigungselementen bestehen. Falls erforderlich, passt unsere Produktionsabteilung die Profile an, indem sie sie bearbeitet und/oder in der Farbe der Fassade einfärbt, so dass die Konstruktion für das Auge unsichtbar wird.

Die IPLEX-Gruppe berät ihre Kunden sowohl bei der kompletten Entwicklung der Heckkonstruktion als auch bei der Lieferung von Einzelteilen. Das Mithinken mit den Wünschen unserer Kunden liegt in unserer DNA, und unsere kleine Größe bedeutet, dass wir flexibel sind und bei Bedarf schnell umschalten können.



# LEGENDE

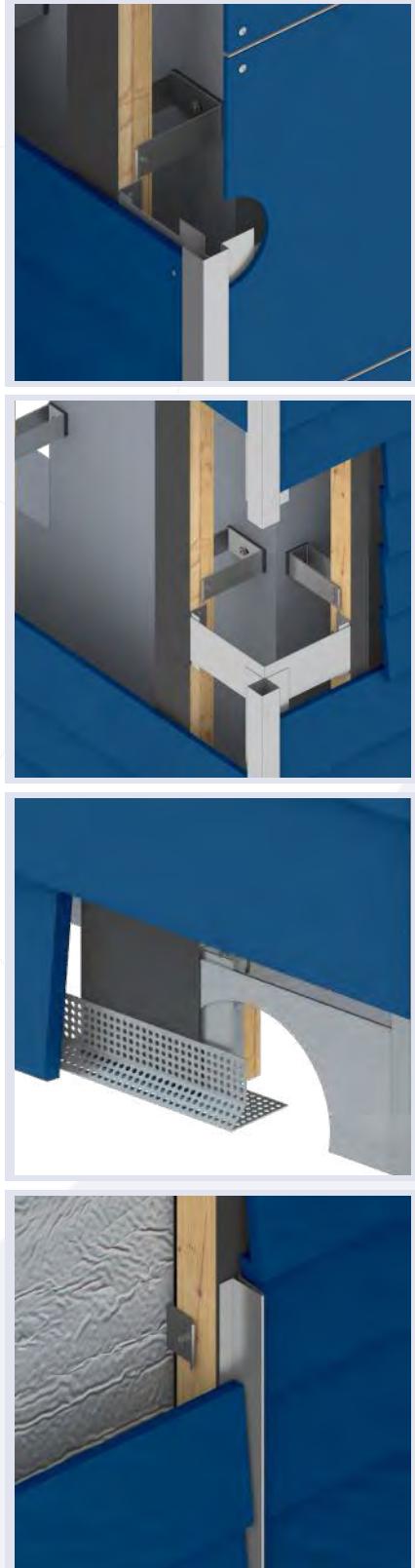
## DESIGN / ENTWICKLUNG

I-Façade® bietet für jede hinterlüftete Fassade das richtige Befestigungssystem und die passende Rückwandkonstruktion, wird aber auch z.B. für Lärmschutzwände an Autobahnen oder für die Befestigung von Solarpanels an Fassaden eingesetzt.

I-Façade® ist unter anderem geeignet für die Befestigung von

**DER PROZESS VOM ENTWURF ZUM PLAN  
STELLT DS HERZSTÜCK DER I-FAÇADE  
DAR. MIT 3D-SOFTWARE, STATISCHEN  
BERECHNUNGEN UND ANALYSEN KOMMEN  
WIR ZUR GEEIGNETSTEN LÖSUNG FÜR  
JEDE FASSADE**

- Keramik
- HPL
- Faserzement
- Aluminium Verbundplatten
- Stein
- Glas
- Mineral-acrylat
- Polyester-Beton
- Stahl
- Aluminium
- Vertikalen Garten
- usw





**i-FAÇADE®**  
BY IPEX



**B 004 | C 037**  
**Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip**

Unsichtbare Befestigungsmethode mit Keramikfliesen in verschiedenen Kassettenformaten, die mit Plattenhaken verlegt werden.

IPEX | sales@ipex-group.com | www.ipex-group.de



# HINTERLÜFTETE FASSADE

## Hinterlüftete Fassade

Die Dämmwerte werden bei Neubauten und Renovierungen immer wichtiger. Hinterlüftete Fassaden sind zunehmend die erste Wahl, auch bei nachisolierten Gebäuden. Außerdem bietet es Flexibilität in der Entwurfsphase. Die hinterlüftete Fassade ist ein mehrschichtiges Konstruktionssystem:

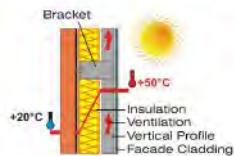
- Haupttragwerk;
- Isolierschicht;
- Außenhülle.

Zwischen diesen Schichten befindet sich eine Struktur, die mit dem Haupttragwerk verankert ist. Auf diese Struktur montieren wir die äußere Schale. Der Lufthohlraum zwischen Dämmung und Außenhülle sorgt für einen natürlichen Luftstrom.

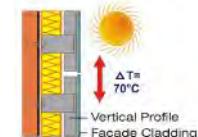
### DIE VORTEILE EINER HINTERLÜFTETEN FASSADE:

- absorbiert Unterschiede in den thermischen Setzungen (aufgrund von Witterungseinflüssen);
- können feuerfeste Materialien absorbieren;
- bildet einen zusätzlichen Luftpuffer, der die Kälte abhält;
- trocknet - durch Regen, Abblasen oder Kondensation - feuchte Isolierung;
- dämpft Geräusche von außen;
- ist energieeffizient;
- wartungsfreundlich;
- bietet große Flexibilität in der Entwurfsphase.

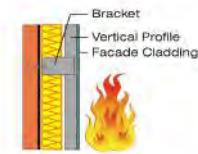
#### Thermal Insulation (Heat)



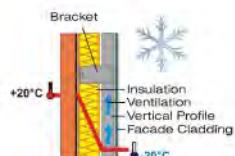
#### Thermal Expansion



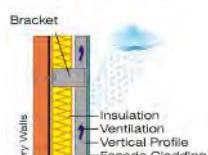
#### Thermal Expansion



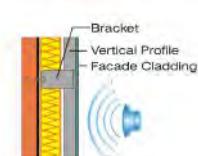
#### Thermal Insulation (Cold)



#### Water Proofing



#### Sound Insulation



**IPEX**  
www.ipex-group.com

**i-FACADE®**  
BY IPEX

MODULARE UNTERKONSTRUKTIONEN

## BEFESTIGUNGSMETHODEN

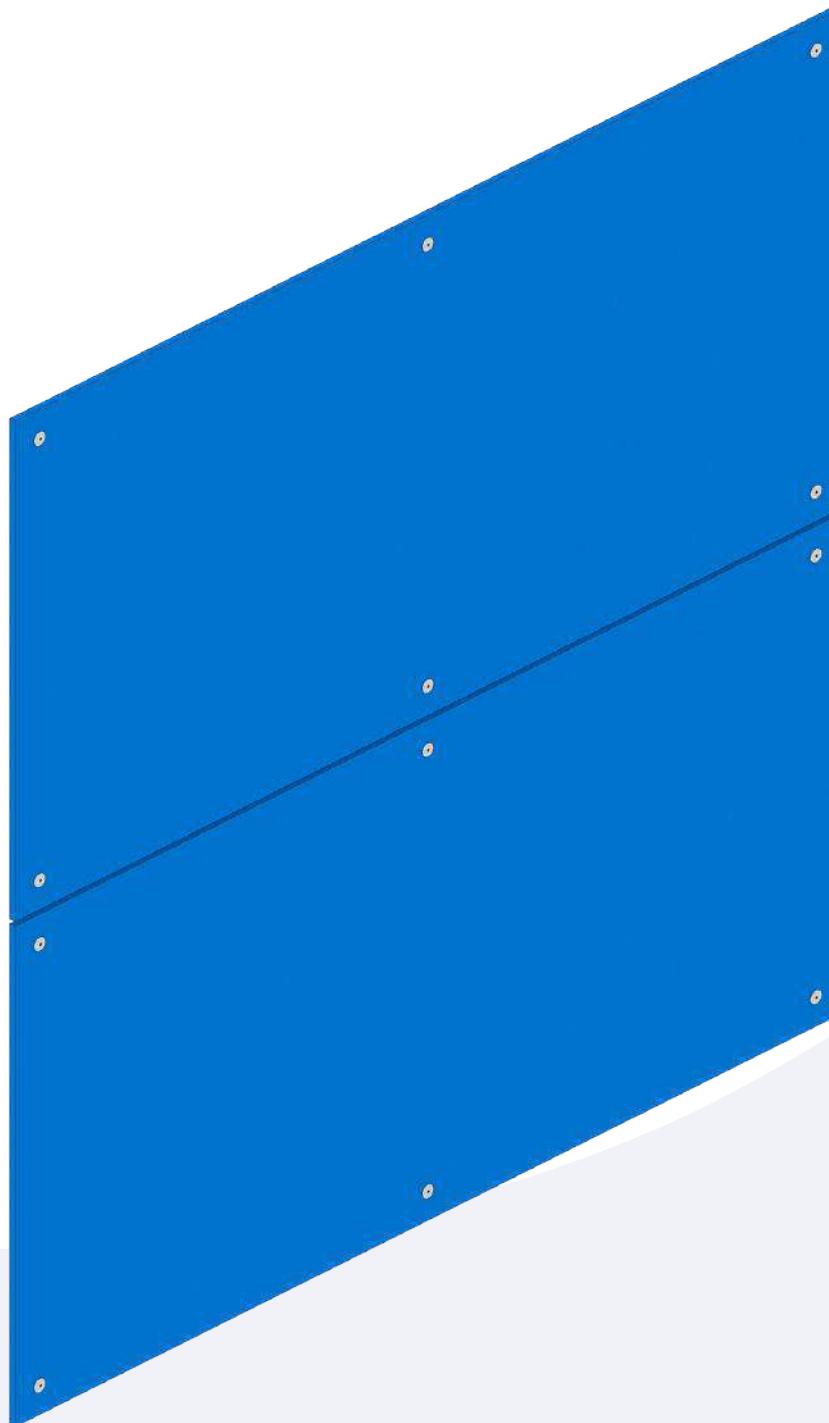
Abhängig von Typ und Plattenaufteilung der Fassade kann man die passende Befestigungsmethode im folgenden Kapitel dieses Katalogs auswählen.

Auf Basis der gewählten Befestigungsmethode kann man im darauffolgendem Kapitel ein Unterkonstruktionsprinzip auswählen.

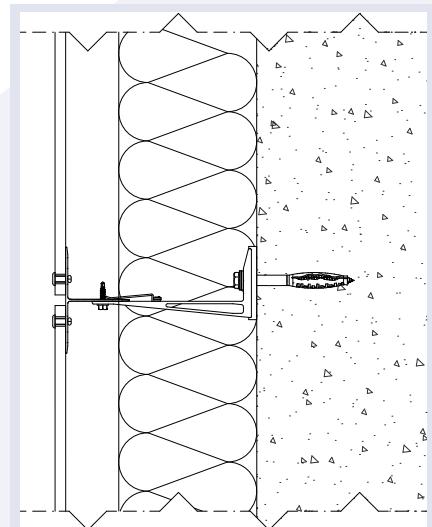
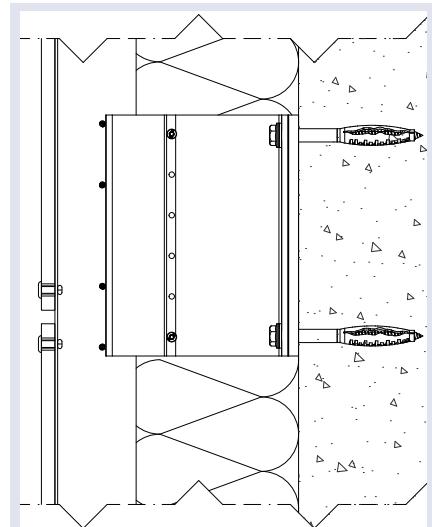
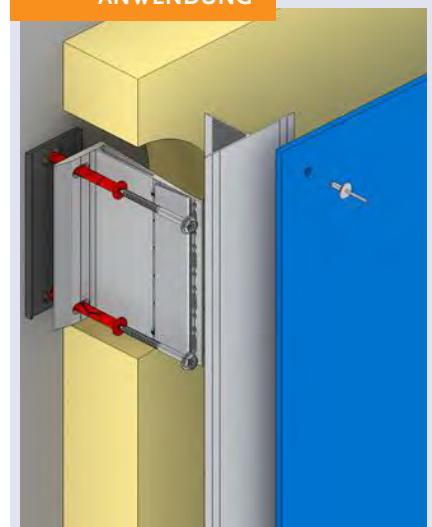
## B 001

Sichtbare Befestigungsmethode, bei der die Verkleidung mit Blindnielen befestigt wird. Die Köpfe sind in der Farbe der Verkleidung pulverbeschichtet und machen die Befestigung unsichtbar

Anwendung: z.B. auf HPL, ACP, Holz, Stahl, Faserzement



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B001](http://www.ipex-group.com/B001)

0106



### COLOUR-RIVET ®

Blindniet zur Befestigung von Verkleidungen an darunter liegenden Strukturen. Zur unauffälligen Befestigung kann der Kopf in der Farbe der Verkleidung pulverbeschichtet werden.

4,0 x L Kopf-Durchmesser 15  
5,0 x L Kopf-Durchmesser 11 -14 - 16

Material: Alu/A2 & A2/A2  
Oberfläche: Pulverbeschichtet



DACH- &amp; FASSADENBAU - Seite 52

0521

### DISTANZ- & FIXPUNKTHÜLSE

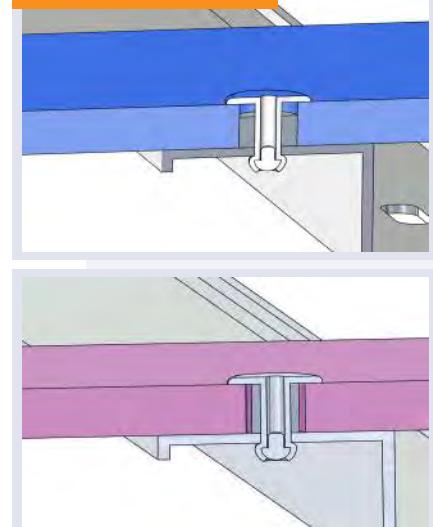
Zentrierhülse / Druckhülse für Blindniete 0106.



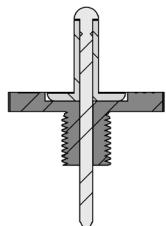
ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
4.1	9.5	6.0
5.1	8.0	10.25
5.1	8.0	11.1
5.1	9.5	6.0
6.5	7.5	20.0
8.2	11.0	10.0

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

#### ANWENDUNG



0136



### SONDERLEHRENMUNDSTÜCKE

Sonderlehrenmundstücke zur spannungsfreier Montage von Blindnieten.



0516

### BOHRVORRICHTUNG

Bohrvorrichtung zum zentrierten Bohren bei der Montage von vorgebohrten Fassadenelementen.



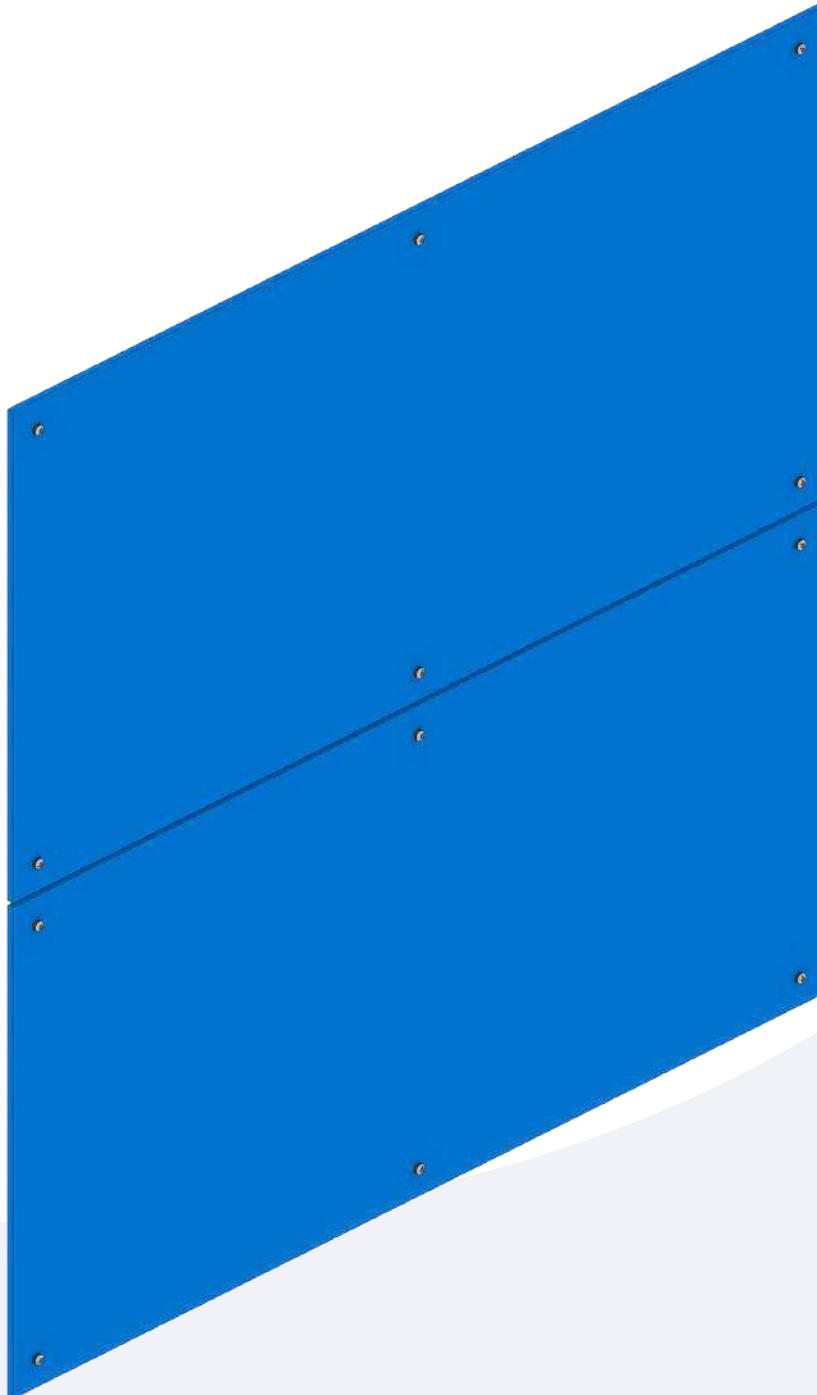
Geeignet für Blindnieten von 4,0 und 5,0 mm und vorgebohrte Löcher von 8,5, 10,0 und 12,0 mm



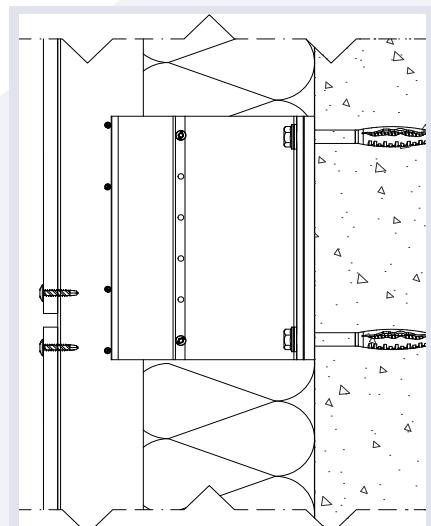
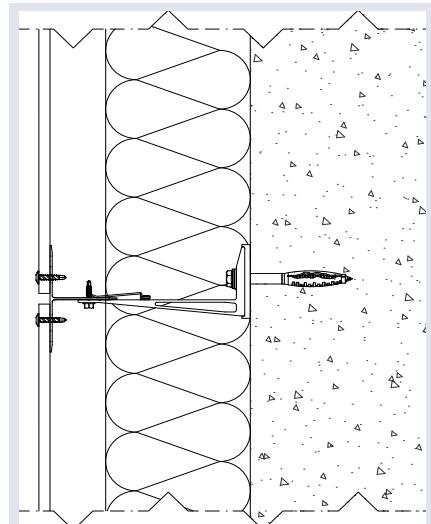
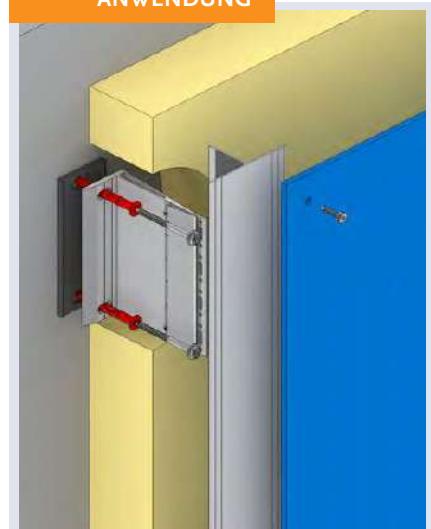
## B 002

Sichtbare Befestigungsmethode. Dabei wird die Verkleidung mit Schrauben an der dahinter liegenden Konstruktion befestigt. Die Schrauben sind in der Farbe der Verkleidungsplatte pulverbeschichtet.

Anwendung: z.B. HPL, ACP, Holz, Stahl, Faserzement.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B002](http://www.ipex-group.com/B002)

0707

## TRUSSHEAD



DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	38	15	4 - 8 auf Holzschielen

Material: Edelstahl A4 (SB)  
Oberfläche: Pulverbeschichtet

## ANWENDUNG



0521

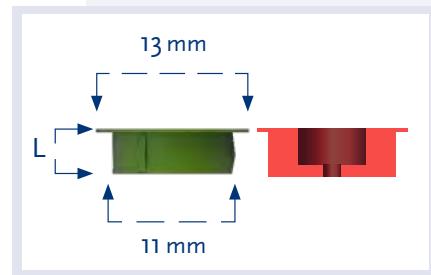
## DISTANZ- &amp; FIXPUNKTHÜLSE



	ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
Green - Slide	11	13	4.0
Green - Slide	11	13	6.0
Green - Slide	11	13	8.0
Red - Fix	11	13	4.0
Red - Fix	11	13	6.0
Red - Fix	11	13	8.0

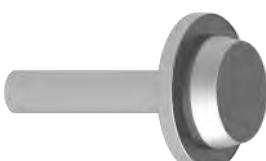
Material: EPDM/Kunststoff  
Oberfläche: Glatt

## ANWENDUNG



0801

## B002 CUTTING TOOL



Dieses Werkzeug schneidet die Schutzfolie vor der Befestigung von den Verkleidungsplatten ab. Nach der Montage der Fassade kann die Schutzfolie entfernt werden, ohne dass sie an den Befestigungen haftet.

## ANWENDUNG



0483

**TRUSSHEAD**

Holzschraube Flachkopf, Kopfdurchmesser 15 mm, mit Doppelgewinde und Dichtscheibe nach Wahl.



DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	38	15	4 - 8 auf Holzschienen

Material: Edelstahl A4 (SB)  
Oberfläche: Pulverbeschichtet

**ANWENDUNG**

0810

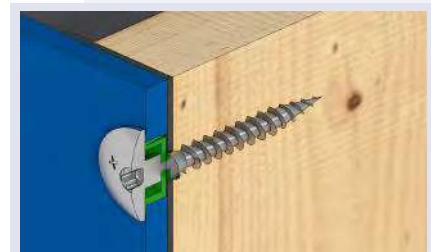
**GIEBELPLATTE SCHRAUBE**

Giebelplatte schraube, für die Montage auf Holz mit 16mm Kopf, zur Verwendung mit 0521 Hülsen.



DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	30	16	4 - 8 auf Holzschienen

Material: Edelstahl A4 (SB)  
Oberfläche: Pulverbeschichtet

**ANWENDUNG**

0824

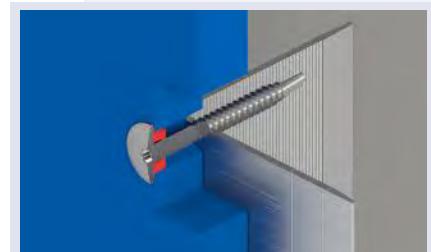
**GIEBELPLATTE SCHRAUBE**

Giebelplatte schraube, für die Montage auf Holz mit 16mm Kopf, zur Verwendung mit 0521 Hülsen.



DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	50	16	4 - 8 auf holz und aluminiumschienen

Material: Edelstahl A2 (SA)  
Oberfläche: Pulverbeschichtet

**ANWENDUNG**



**i-FAÇADE®**  
BY IPEX

**B 013 | C 061**  
**Befestigungsmethoden** **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Klammern montiert wird.



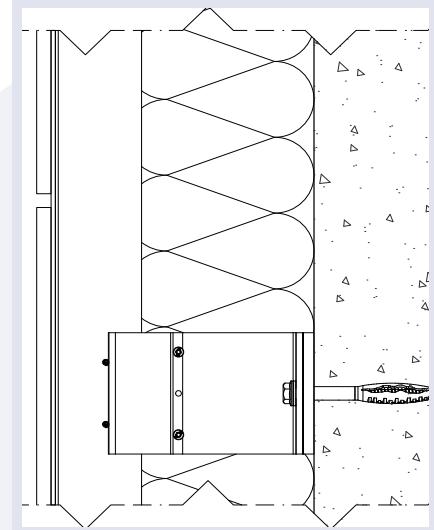
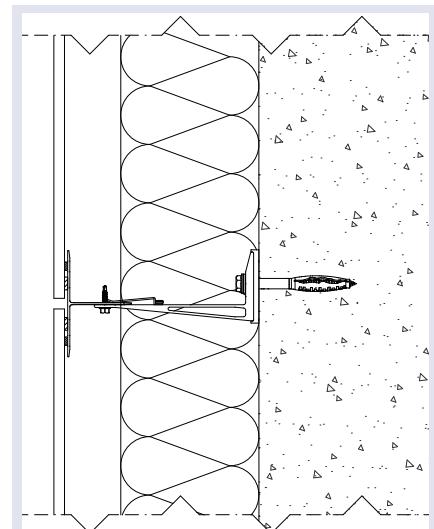
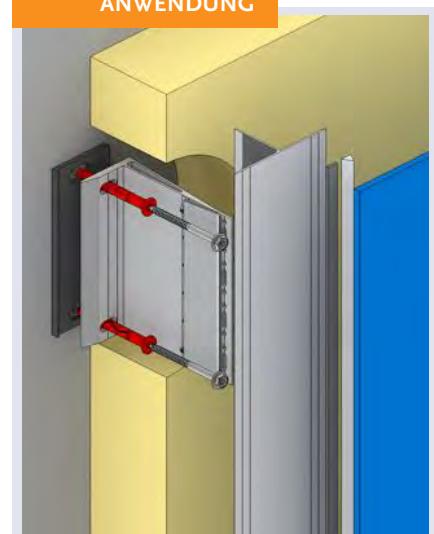
## B 003

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der das Wandverkleidungspaneel auf der Baustelle mit einem speziell entwickelten Klebesystem für Wandverkleidungspaneel befestigt wird. Wandverkleidungspaneel-Klebesystem. Diese Methode wurde in Absprache mit verschiedenen Klebstofflieferanten entwickelt.

Anwendung: z.B. HPL, ACP, Holz, Stahl, Glas, Faserzement, Keramik.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B003](http://www.ipex-group.com/B003)

### I-Bond

#### KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verkleidungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml



### I-Bond

#### FOAMTAPE

Als Montagehilfe von zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M  
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M



### I-Bond

#### PRIMER

Primer zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L



### I-Bond

#### REINIGER

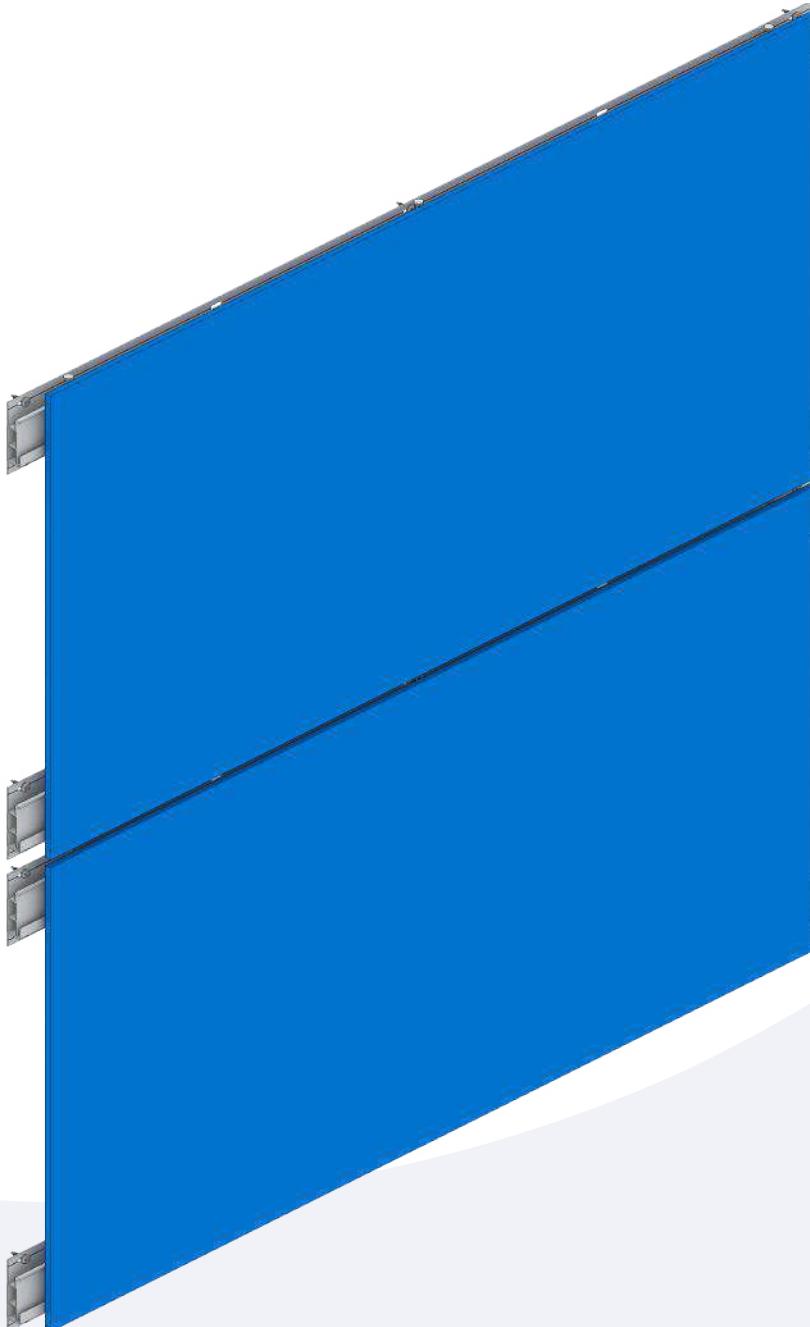
Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung verschiedener Fassadenplatten.



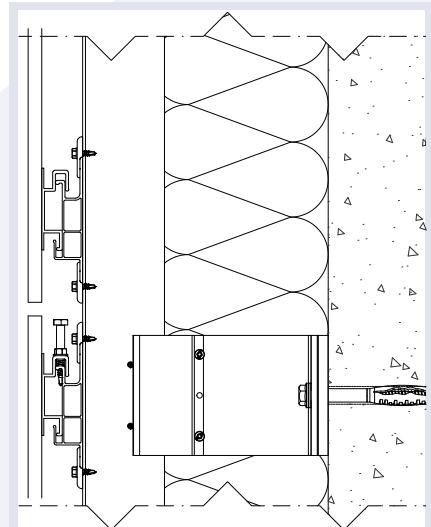
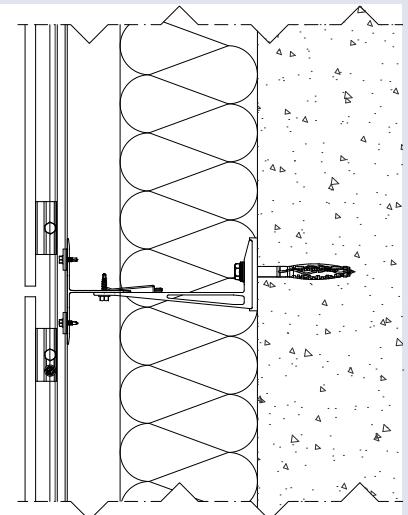
## B 004

Diese unsichtbare Befestigungsmethode ist auch als Plattenhaken- oder Agraph-System bekannt. Die Verkleidungsplatten werden mit verstellbaren - und unsichtbar montierten - Plattenhaken an einer horizontalen Schiene befestigt. Diese Methode zeichnet sich durch horizontale und vertikale Fugen aus. So entsteht eine ausdrucksstarke Fassadengestaltung. Dank der Vorfertigung können schnellere Montagezeiten erreicht werden.

Anwendung: Stein, HPL, Faserzement, Keramik, usw.



### ANWENDUNG



## B 004

0270

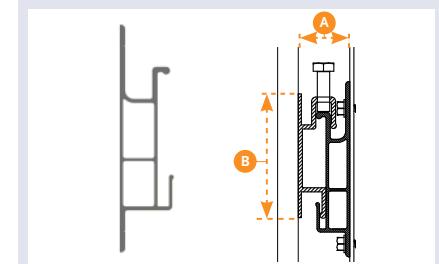
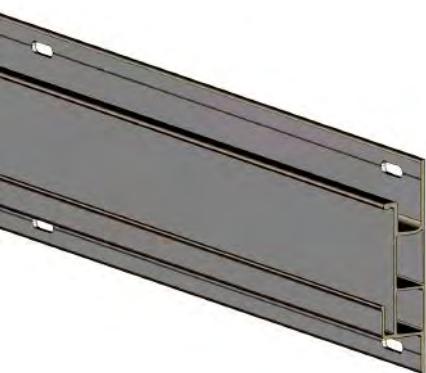
### TRAGENPROFIL

Horizontales Aluminium-Tragprofil. Montage geschieht durch Langlöcher oder 0276-Klammern.

A (MM)	B (MM)	L (MM)
30	60	6,000

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Grau anodisiert

Arbeitsgänge:  
- Zuschnitt  
- Profile können mit Lochmustern versehen werden.



0276

### KLAMMER

Klammer zur Montage des 0270-Tragprofils.  
Durchmesser der Bohrung: 6,0 mm.  
Dicke der Klammer: 2,0 mm.



L (MM)
30
50

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Grau anodisiert

0725

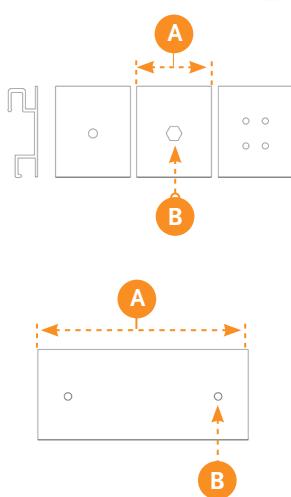
### BOHRSCHRAUBE



Bohrschaube zur Montage der 0276-Klammern.  
Abmessung 4,8 x 20

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

0275



### PLATTENHAKEN

Plattenhaken für unsichtbare Giebelplattenmontage in Kombination mit Profil 0270. Ausgestattet mit verschiedenen Lochmustern und Optionen. Bei Bedarf können wir das Profil auf Maß schneiden.

0275)	A (MM)	B	FIXING TYPE	0275 - S
0275-S	40/60	5.0 (4x)	I-Slot	
0275-S	40/60	6.0	Insert/Screw	
0275-S	40/60	8.5	Fischer	
0275-S	40/60	HEX	Keil	
0275-S	40/60	Square	Tergo	
0275-A	40/60	5.0 (4x)	I-Slot	0275 - A
0275-A	40/60	6.0	Insert/Screw	
0275-A	40/60	8.5	Fischer	
0275-A	40/60	HEX	Keil	
0275-A	40/60	Square	Tergo	
0275-AF	40/60	5.0 (4x)	I-Slot	0275 - AF
0275-AF	40/60	6.0	Insert/Screw	
0275-AF	40/60	8.5	Fischer	
0275-AF	40/60	HEX	Keil	
0275-AF	40/60	Square	Tergo	
0275-AF	100	5.0 (2x)	0121	

Material: Aluminium EN AW 6063 T66  
 Oberfläche: Grau anodisiert  
 Schwarz anodisiert



0284



### REIBUNGSSCHUTZ

Kontaktunterbrecher / Abstandhalter für 0275  
 Abmessung 40 x 40 x 1,0 mm.

Material: EPDM  
 Oberfläche: Textil

0622



### JUSTIERSCHRAUBE

Justierschraube für 0275-Agraffe  
 Abmessung M6 x 30 Inbus.

Material: Edelstahl A2  
 Oberfläche: Unbehandelt

0390



### TRUSSHEAD

Selbstbohrende Schraube mit Torx-Antrieb,  
 zur Befestigung von 0275.

Material: Edelstahl A2  
 Oberfläche: Unbehandelt



**i-FAÇADE®**  
BY IPEX

**B 001 | C 037**  
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Sichtbare Befestigungsmethode bei der die Fassadenverkleidung mittels Blindnieten montiert wird.



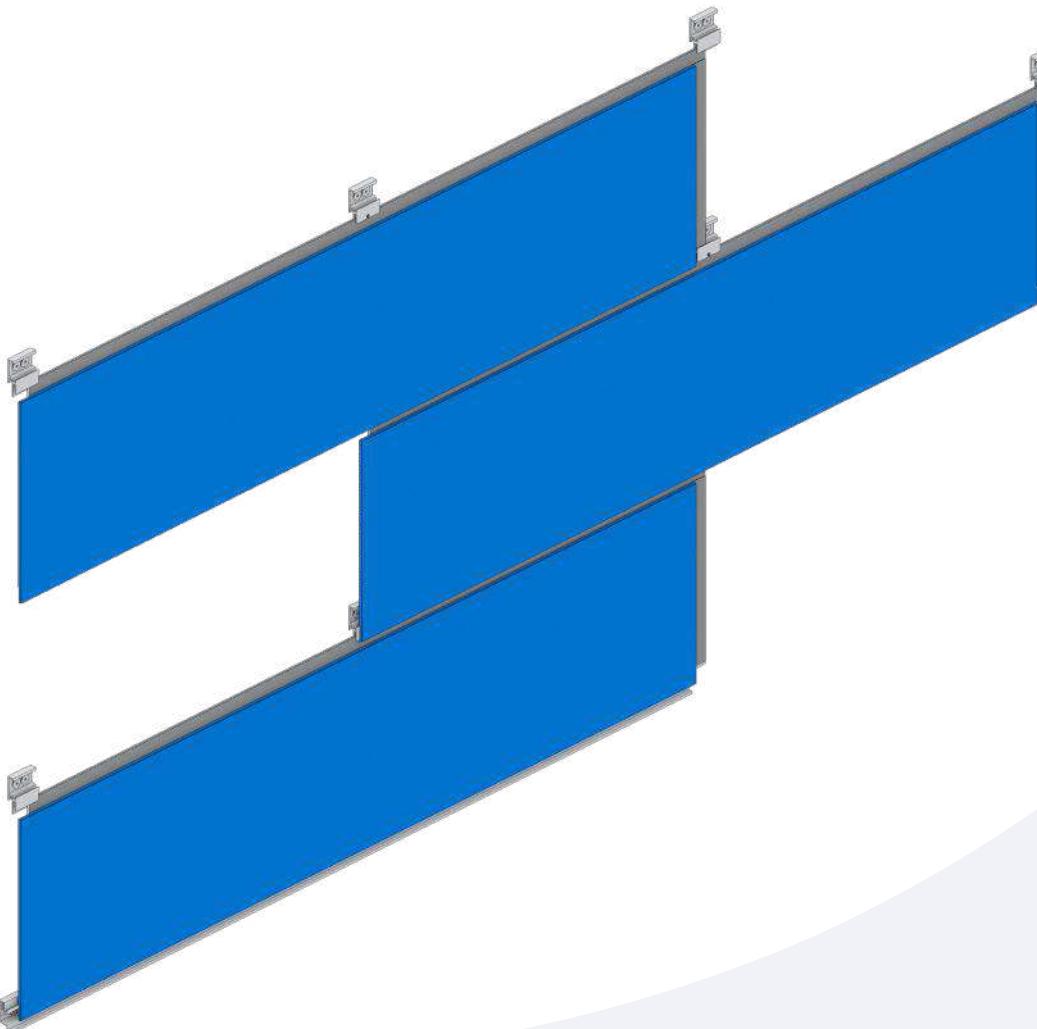
## B 005

Verdeckte Befestigungsmethode.

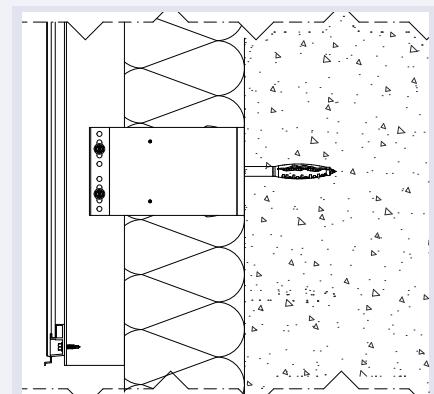
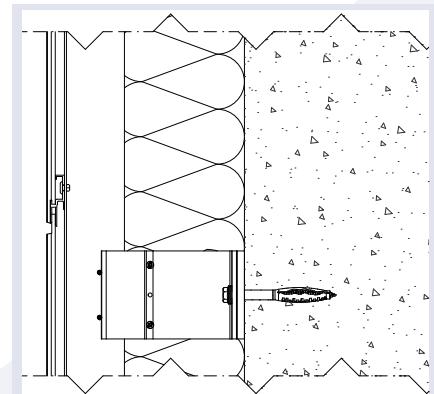
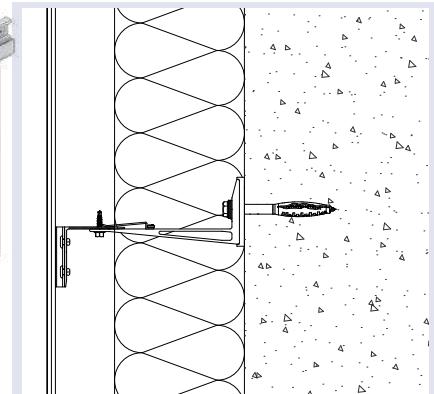
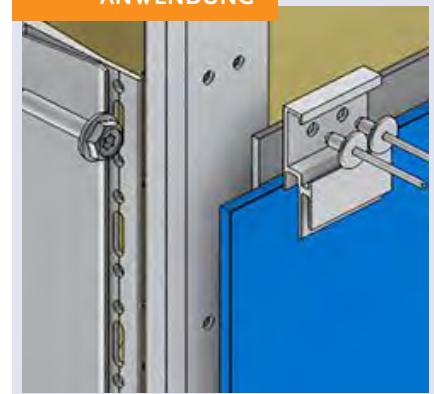
Vorgefräste HPL Fassadenelemente werden in Kombination mit Klammern auf vorgestanzten vertikalen Profilen verdeckt montiert.

Eine maximierte Vorproduktion im Werk minimiert die Arbeitsvorgänge auf der Baustelle.

Anwendung HPL, andere Materialien auf Anfrage



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B005](http://www.ipex-group.com/B005)

0545



## STARTPROFIL

Material: EN AW 6060 T6  
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0540



## KLAMMER

Material: EN AW 6060 T6  
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0540 FIX



## KLAMMER FIX

Klammer vorgelocht zum fixieren des Fassadenelementes.

Material: EN AW 6060 T6  
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0379



## MONTAGE SCHRAUBE

Montage Schraube, für die Montage von Klammer 0540.  
große 5,5 x 19

Material: Edelstahl 304  
Oberfläche: Blank

0558

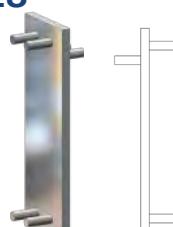


## FIX PUNKT STIFT

Montagestift zum kreieren eines Festpunktes am  
Fassadenelement. Abmessung 3,0 x 14

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Blank

0548



## MONTAGESCHABLONE

Montageschablone zum ausrichten der Profile.

Material: EN AW Aluminium 5754 H22  
Oberfläche: Blank

## B 005 - EMPFEHLUNG

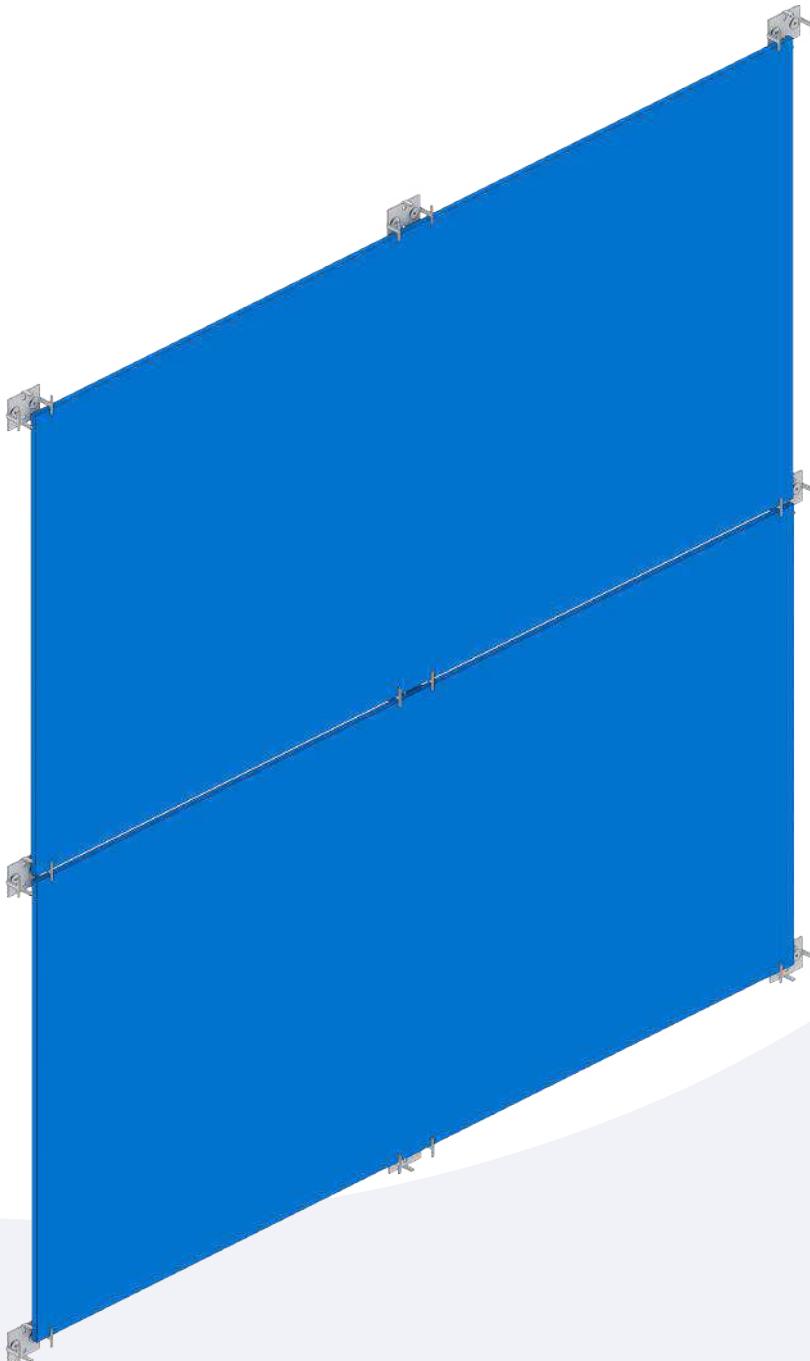


Verwendung von vorgestanzten  
Montageprofilen.

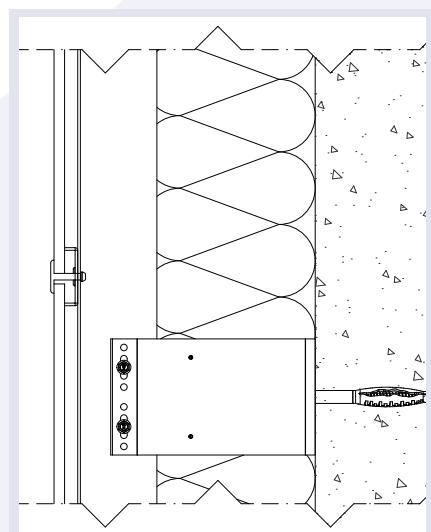
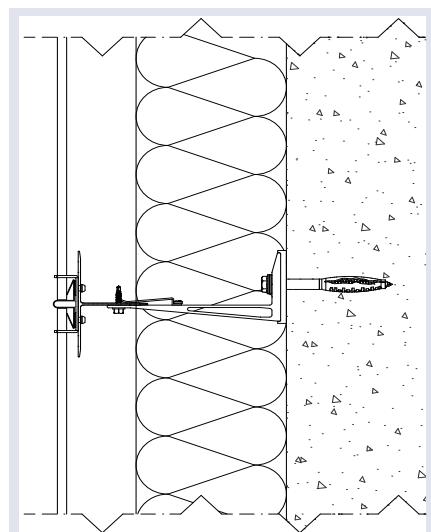
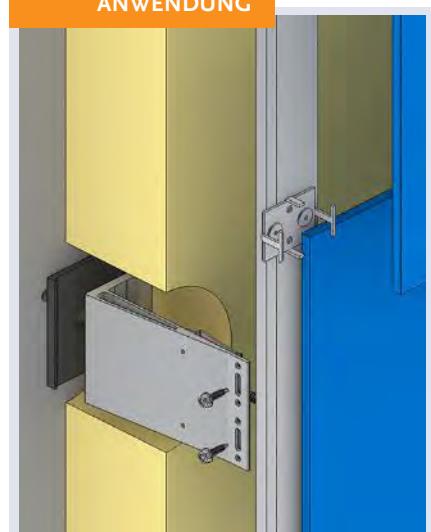
## B 006

Sichtbare Befestigung mit Klammern aus rostfreiem Stahl, die auf vorgestanzte Ausrichtungsprofile montiert werden. Der Kopf der Klammern ist im Fassadenbild sichtbar und trägt so zu einem besonderen Erscheinungsbild bei. Der große Vorteil dieses Systems ist die schnelle und einfache Verarbeitung auf der Baustelle.

Anwendung: z.B. HPL, ACP, Holz, Stahl, Glas, Keramik, Faserzement.



### ANWENDUNG



0512

## KLAMMER



Klammer zum Befestigen von bis zu 20 mm dicken Fassadenelementen.

Material: Edelstahl C300  
Oberfläche: Unbehandelt  
Pulverbeschichtet

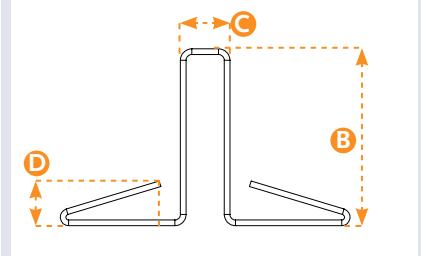


0633

## FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN

B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005  
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet



0621

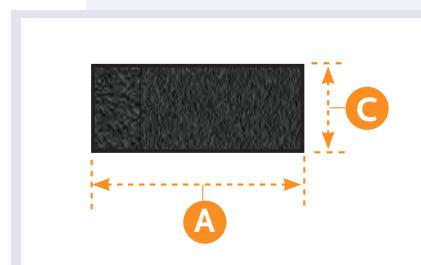
## EPDM AUSFÜLLBLOCK

Selbstklebender Füllblock für die Artikel 0512 und 0822.



A (MM)	B (MM)	C (MM)
15	30	5
15	30	7
15	30	9

Material: EPDM, geschlossenporig  
Oberfläche: Schaumstoff



0300

## TRUSSHEAD

Bohrschraube zur Montage der 0276-Klammern.  
Abmessung 4,8 x 20



Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Pulverbeschichtet

## B 006 - EMPFEHLUNG



0105

## COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung der 0512-Klammer.  
Abmessung 5,0 x 10



Material: Aluminium / Edelstahl  
Oberfläche: Unbehandelt

Verwendung von vorgestanzten Montageprofilen

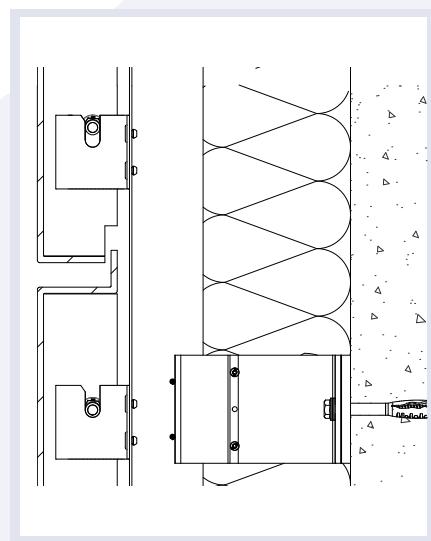
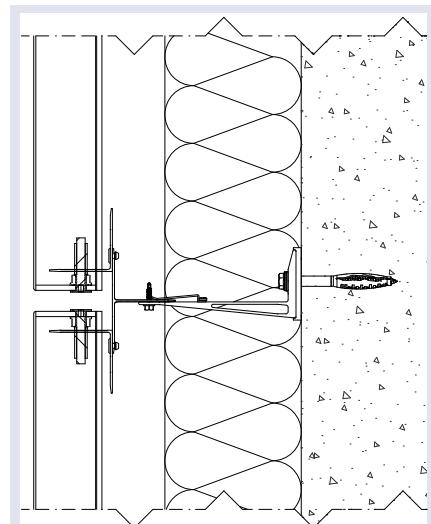
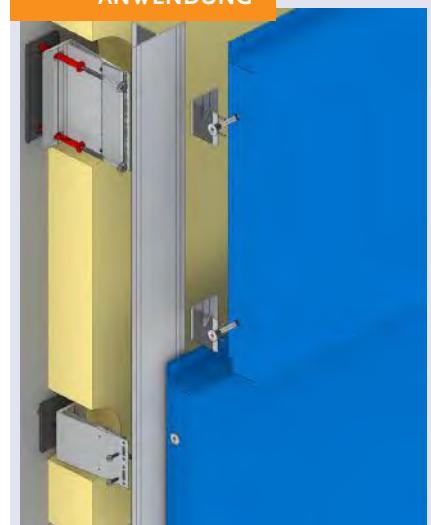
## B 007

Unsichtbare Kassettenbefestigungsmethode, bei der spezielle Bolzen im Inneren der Kassette befestigt sind. Dabei ruht die Kassette auf Haken, die an der vorgestanzte Ausrichtungsprofile. Die spezifische vertikale Gelenke, die mit diesen Kassetten verbunden sind, bleiben frei von visuellen Hindernissen. Der besondere Vorteil dieses Systems ist seine schnelle und einfache Installation vor Ort.

Anwendung: einschließlich Aluminium und AKP



### ANWENDUNG

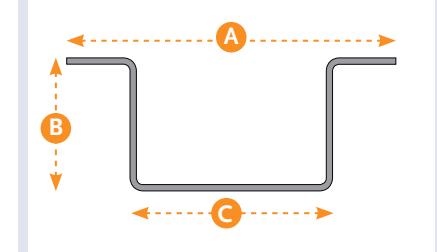


0836

**OMEGA PROFIL**

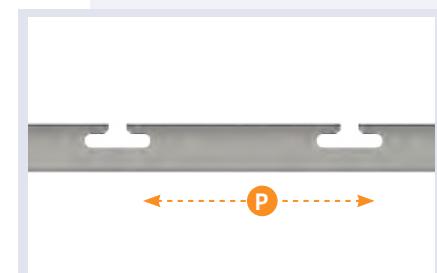
Aluminium-omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	P (MM)	L (MM)
100	45	60	200	3,000
100	65	60	200	3,000

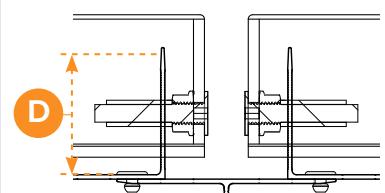
Material  
OberflächeEN AW 6063 T66  
Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert  
Pulverbeschichtet

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



0513

**BÜGEL**Einhängebügel, links.  
D = 60, 40, 30 mm.Einhängebügel, rechts.  
D = 60, 40, 30 mm.Material:  
OberflächeEN AW 6060 T6  
Unbehandelt

0511

**KASSETTENBOLZEN**

Kassettenbolzen M8, mit Inbusaufnahme

Material  
OberflächeEdelstahl A4 (316)  
Unbehandelt  
Pulverbeschichtet

0105

**COLOUR-RIVET ®**Blindniete zur Befestigung der Einhängebügel  
Abmessung 5,0 x 10Material:  
Oberfläche:Aluminium / Edelstahl  
Unbehandelt

0520

**EPDM-HÜLSE**

EPDM-Hülse.

Material:  
Oberfläche:EPDM  
Glatt

0515

**MUTTER**

Mutter DIN 6923, M8, zur Montage des 0511.

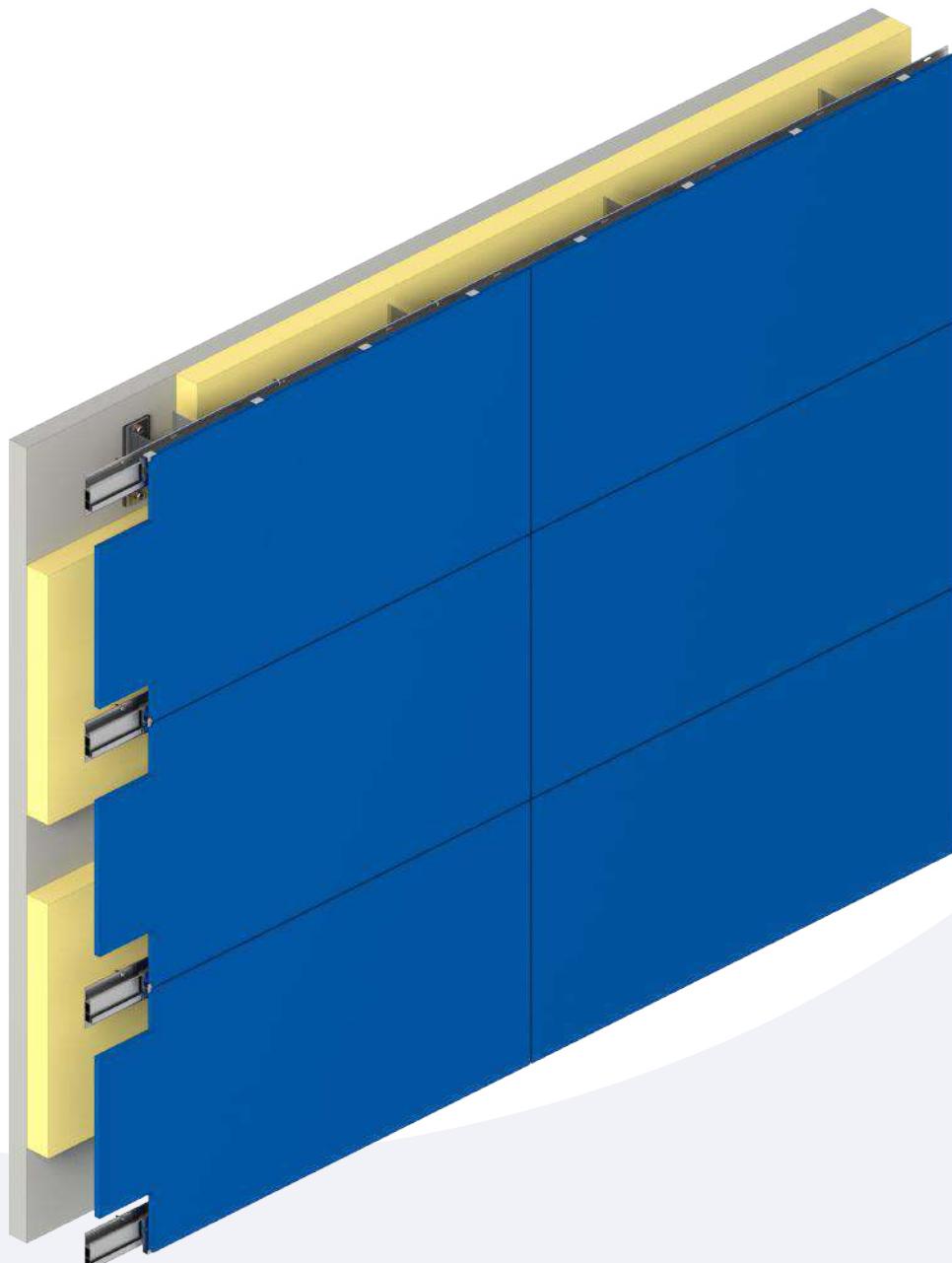
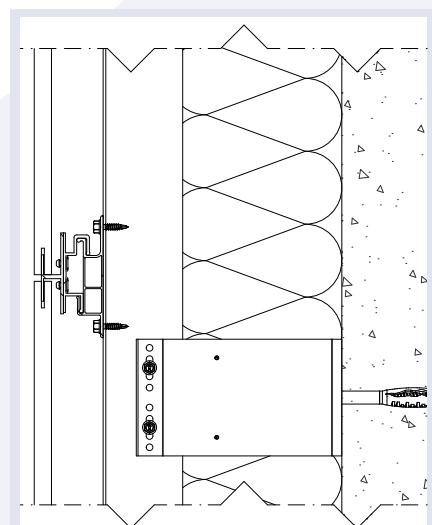
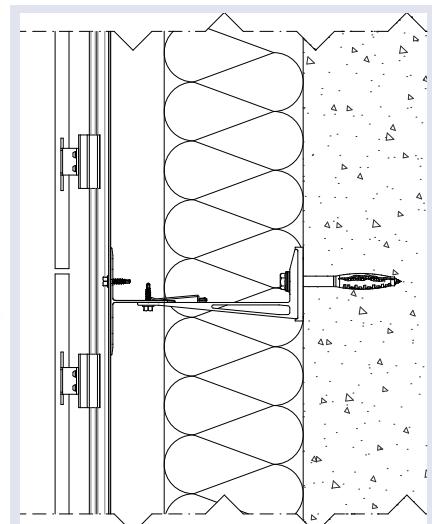
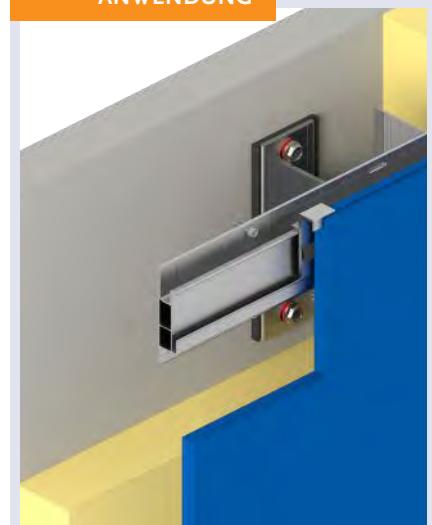
Material:  
Oberfläche:Edelstahl A4 (316)  
Unbehandelt**B 007 - EMPFEHLUNG**Verwendung von vorgestanzten  
Montageprofilen

## B 008

Verdeckte Befestigungsmethode, auch als I-Slot bekannt.  
Fassadenelemente, z.B. aus Keramik, werden punktuell mit einer Nut versehen.  
Die I-Slot-Klemmen greifen in die Nut.

Anwendung: einschließlich Stein, Keramik, HPL.

### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B008](http://www.ipex-group.com/B008)

0270

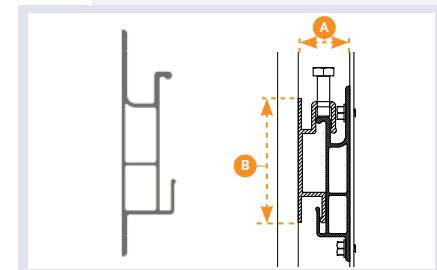
## TRAGENPROFIL

Horizontales Aluminium-Tragprofil. Montage geschieht durch Langlöcher oder 0276-Klammern.

A (MM)	B (MM)	L (MM)
30	60	6,000

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Grau anodisiert

Arbeitsgänge:  
- Zuschnitt  
- Profile können mit Lochmustern versehen werden.



0276

## KLAMMER

Klammer zur Montage des 0270-Tragprofils.  
Durchmesser der Bohrung: 6,0 mm.  
Dicke der Klammer: 2,0 mm.

L (MM)
30
50

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Grau anodisiert



0725

## BOHRSCHEIBE

Bohrscheibe für Verbindungsprofile, ggf. mit Unterlegscheibe.  
Abmessung 4,8 x 20

Material Edelstahl A2  
Oberfläche Unbehandelt



0601

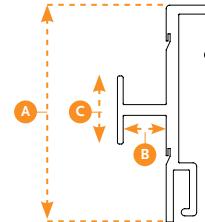


## FUGENKLAMMER

I-Slot-Agraffe Mittelklammer.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
60.8	12.0	19.0	25
60.8	8.0	19.0	25

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz /Grau anodisiert



0604

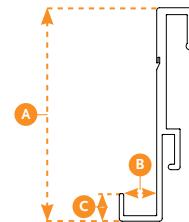


## STARTKLAMMER

-Slot-Agraffe startklammer.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
77.5	12.0	10.0	25
77.5	8.0	10.0	25

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz /Grau anodisiert



0605

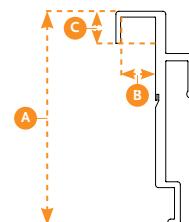


## ENDKLAMMER

-Slot-Agraffe endklammer.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
73.3	12.0	11.0	25
73.3	8.0	11.0	25

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz /Grau anodisiert



0648



## KLEMMENFEDER

Klemmenfeder zur Verwendung in Kombination mit den Klemmen 0601, 0604 und 0605.

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0648

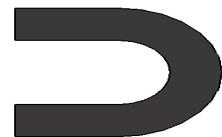


## EPDM KONTAKUNDERBRECHER

Kontaktunterbrecher für I-Slot.

ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
2.0	4.0	20

Material: EPDM  
Oberfläche: Glatt



0390



## TRUSSHEAD

Selbstbohrende Schraube mit Torx-Antrieb zur Befestigung von Agraffen.  
Abmessung: 4,2 x 32, Torx

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt



**i-FAÇADE®**  
BY IPEX



**B 004 / B 014 | C 037**  
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

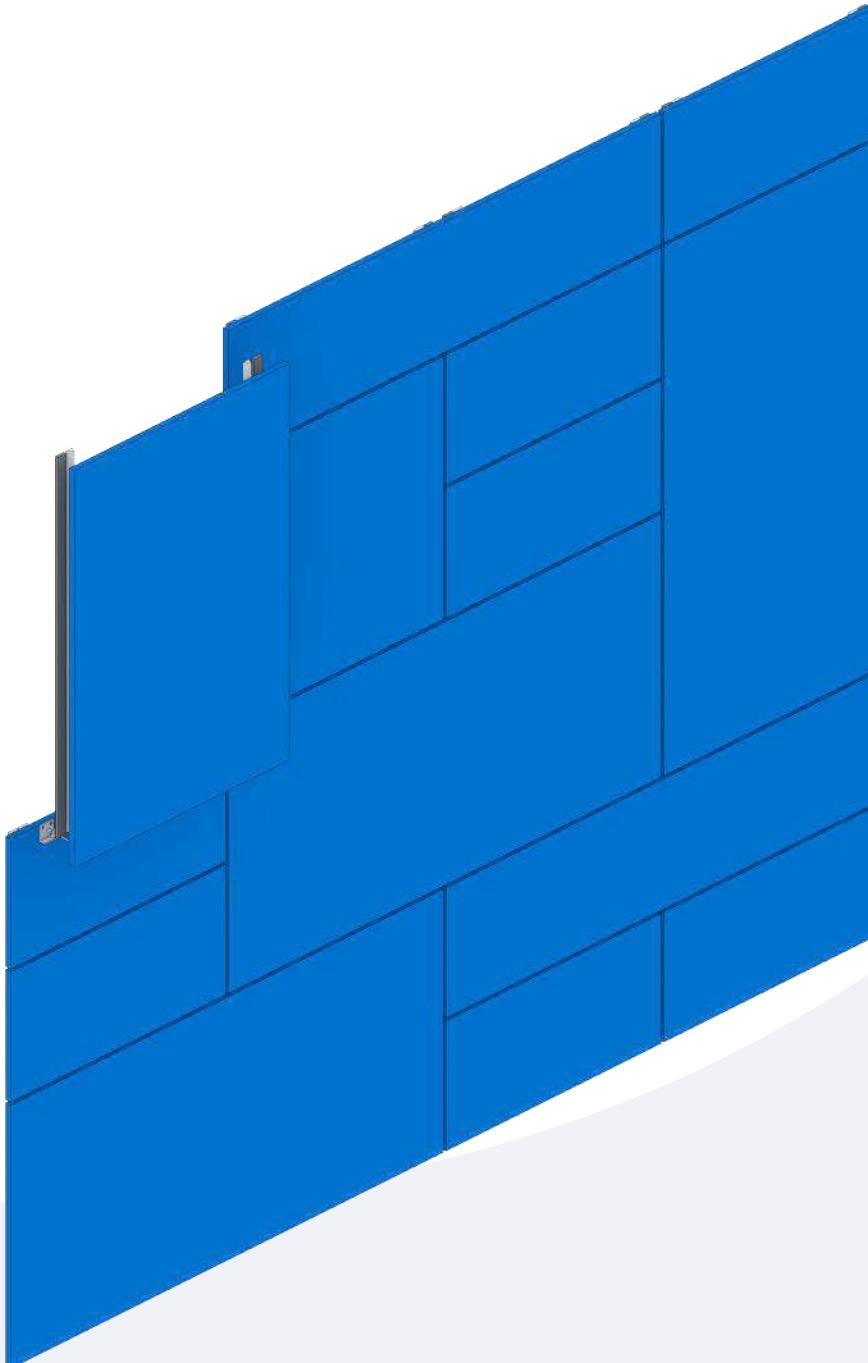
Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Hakenkonstruktion montiert wird.



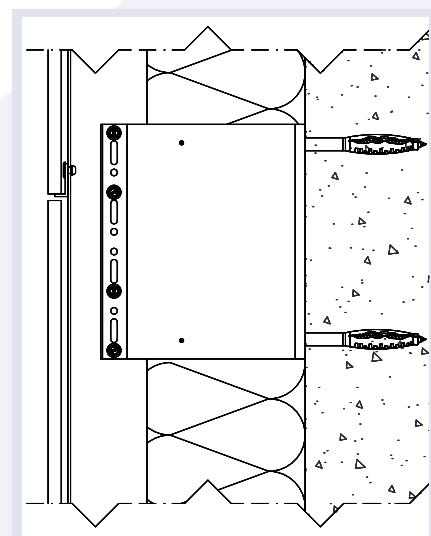
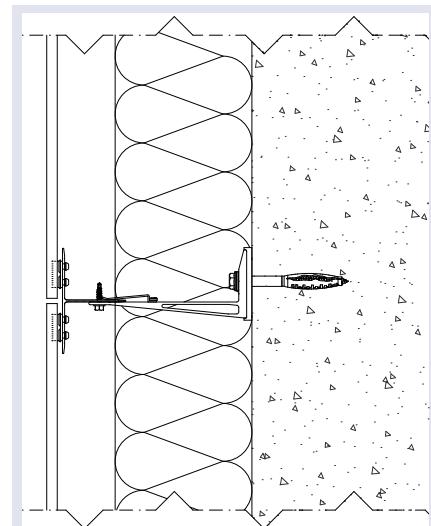
## B 009

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Wandverkleidungsplatte mit Plattenstützen und Verklebung montiert wird. Sehr gut geeignet für die Verklebung von Fassadenverkleidungen mit hohem Eigengewicht, wie z.B. Keramikfliesen. Dank dieser Stütze ist die exakte Montage von schweren Fassadenplatten wesentlich einfacher.

Anwendung: z.B. Stein, Faserzement, Keramik.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B009](http://www.ipex-group.com/B009)

0552



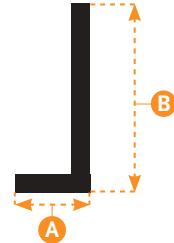
## LASTSTÜTZE

Laststütze für zu verklebende Fassadenelemente, mit 5,1 mm Löchern versehen.

A (MM)	B (MM)	LENGTE (MM)
--------	--------	-------------

10	25	25
----	----	----

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



0105



## COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung vom 0552-Laststütze  
Maß 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl  
Oberfläche: Unbehandelt

I-Bond



## KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verkleidungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml

I-Bond



## TAPE

Foam Tape / Schaumstoffklebeband.  
Als Montagehilfe von zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M  
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M

I-Bond



## PRIMER

Primer zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L

B 009 - EMPFEHLUNG



I-Bond



## REINIGUNG

Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung verschiedener Fassadenplatten.

Verwendung von vorgestanzten Montageprofilen

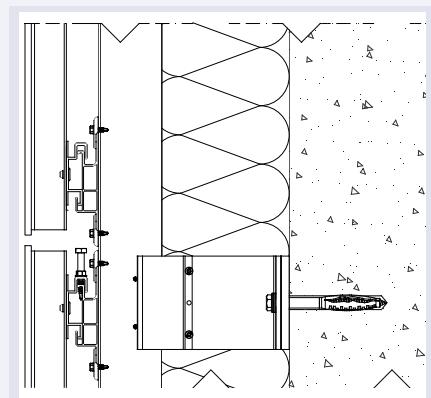
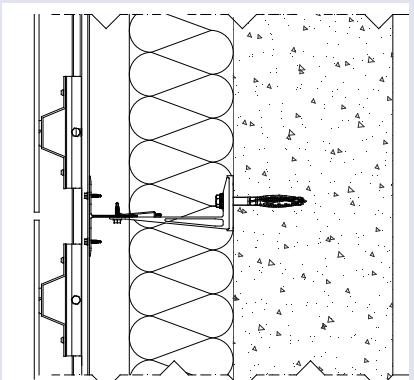
## B 010

Onzichtbare bevestigingsmethode waarbij op de achterzijde van de gevelbekleding fabrieksmatig een profielsysteem wordt verlijmd. Het prefab element dat zo ontstaat, kan vervolgens aan een horizontaal regelwerk worden gemonteerd. De plaat kan vervolgens in hoogte worden gecorrigeerd met stelschroeven voordat het element geborgd wordt.

Toepassing: o.a. glas, HPL, vezelcement, keramiek.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B010](http://www.ipex-group.com/B010)

# B 010

0270

## TRAGENPROFIL

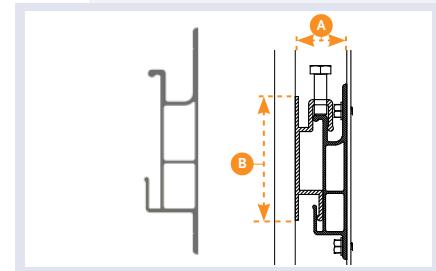
Horizontales Aluminium-Tragprofil. Montage geschieht durch Langlöcher oder 0276-Klammern.



A (MM)	B (MM)	L (MM)
30	60	6,000

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Grau anodisiert

Arbeitsgänge:  
- Zuschnitt  
- Profile können mit Lochmustern versehen werden.



0276

## KLAMMER

Klammer zur Montage des 0270-Tragprofils.  
Durchmesser der Bohrung: 6,0 mm.  
Dicke der Klammer: 2,0 mm.

L (MM)
30
50

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Grau anodisiert



0725

## BOHRSCHEIBE

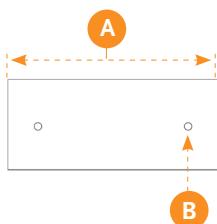
Bohrschraube zur Montage der 0276-Klammern.  
Abmessung 4,8 x 20



Material Edelstahl A2  
Oberfläche Unbehandelt

## B 010

0275



### PLATTENHAKEN

Plattenhaken für unsichtbare Giebelplattenmontage in Kombination mit Profil 0270. Ausgestattet mit verschiedenen Lochmustern und Befestigungsmöglichkeiten. Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

#### 0275) A (MM) B

0275-S	100	6.0
0275-A	100	6.0
0275-AF	100	6.0

Material: Aluminium EN AW 6063 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Grau anodisiert

0275 - S

0275 - A

0275 - AF



0191

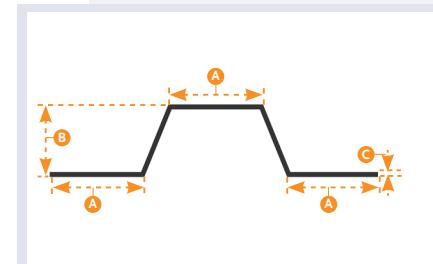


### OMEGA-PROFIL

Aluminium-Omegaprofile, geeignet für die Verklebung oder mechanische Befestigung von Fassadenplatten.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66  
Oberfläche: Unbehandelt  
Schwarz/Grau anodisiert



0105



### COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung von 0275 auf 0191  
Abmessung 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl  
Oberfläche: Unbehandelt

0622



### JUSTIERSCHRAUBE

Justierschraube für 0275-Agraffe  
M6 x 30 Inbus.

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

0390



### TRUSSHEAD

Selbstbohrende Schraube mit Torx-Antrieb zur Befestigung 0275.  
Abmessung 4,2 x 32, Torx.

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

## I-Bond

### KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verkleidungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml



## I-Bond

### TAPE

Als Montagehilfe von zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M  
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M



## I-Bond

### PRIMER

Primer zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L



## I-Bond

### REINIGUNG

Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung verschiedener Fassadenplatten.



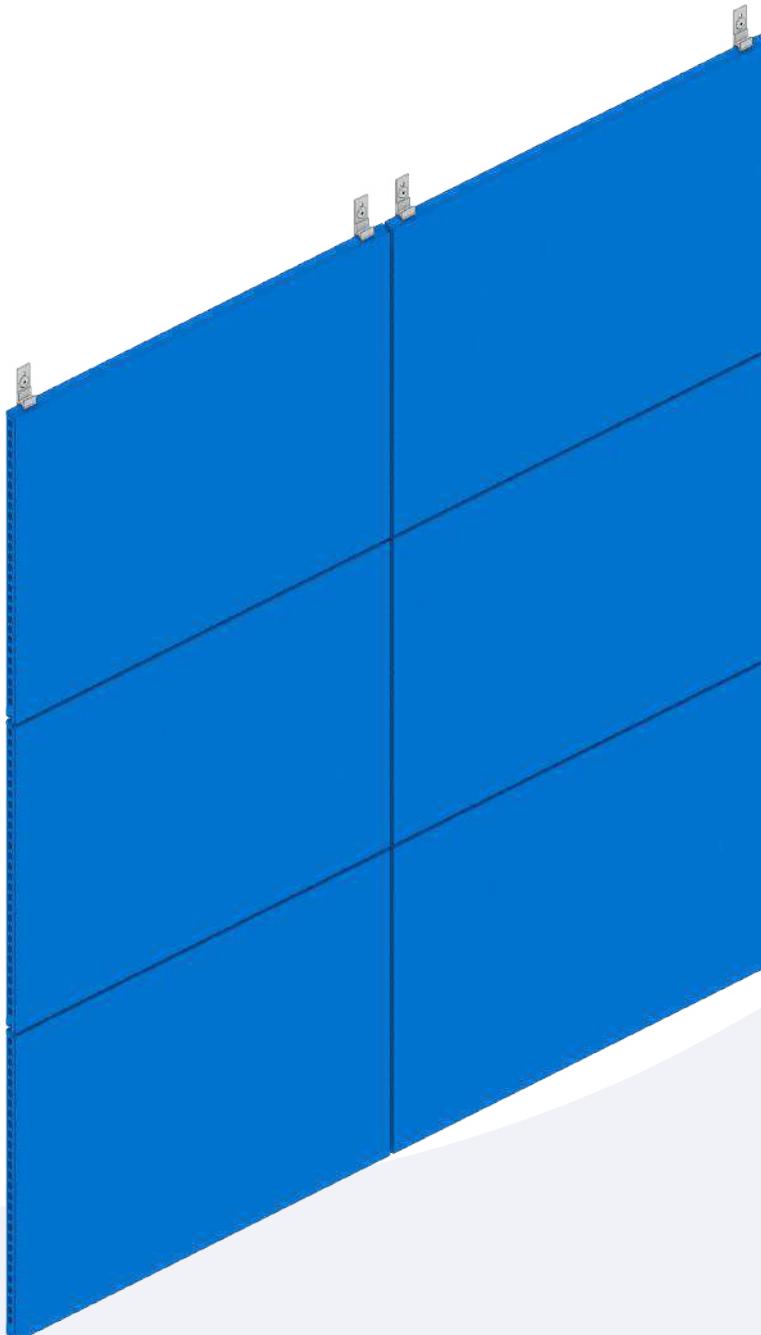
# BEFESTIGUNGSMETHODEN

## B 011

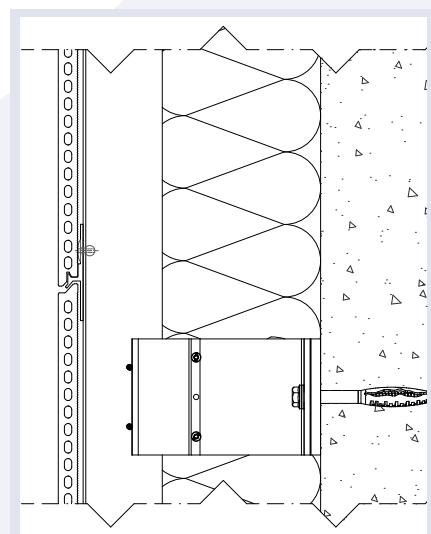
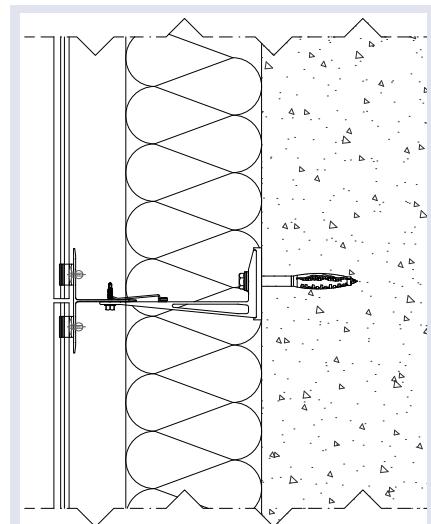
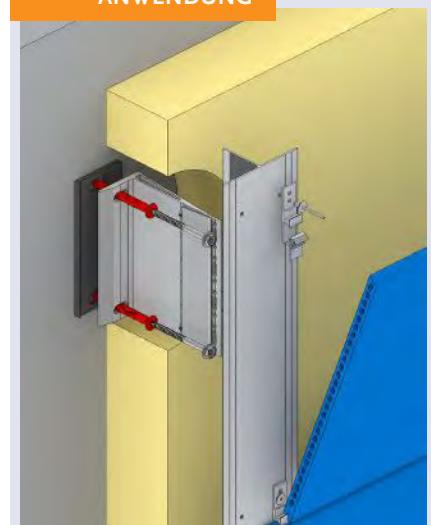
Verdeckte Befestigungsmethode zur Montage von extrudierten Keramikziegeln, die auf vorgestanzten vertikalen Profilen montiert werden. Die vertikalen Fugen können mit einem Fugenprofil geschlossen werden.

Charakteristik sind die minimierten Arbeitsvorgänge auf der Baustelle.

Anwendung Keramikziegel der Marke Favemanc.



### ANWENDUNG

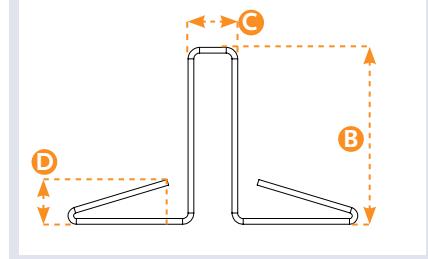


0633

## FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN

B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005  
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet



0614

## STARTKLAMMER



Startklammer zum Befestigen von extrudierten Keramikziegeln, z.B. der Marke Favemanc.

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0523

## MITTEL / ENDKLAMMER.



Mittel / Endklammer zum Befestigen von extrudierten Keramikziegeln, z.B. der Marke Favemanc.

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0566

## EPDM GUMMI



EPDM-Profil für 0523

Material: EPDM  
Oberfläche: Glatt

B 011 - EMPFEHLUNG

0105

## COLOUR-RIVET ®



Blindniete zur Befestigung von 0523 / 0614  
Größe 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl  
Oberfläche: Unbehandelt



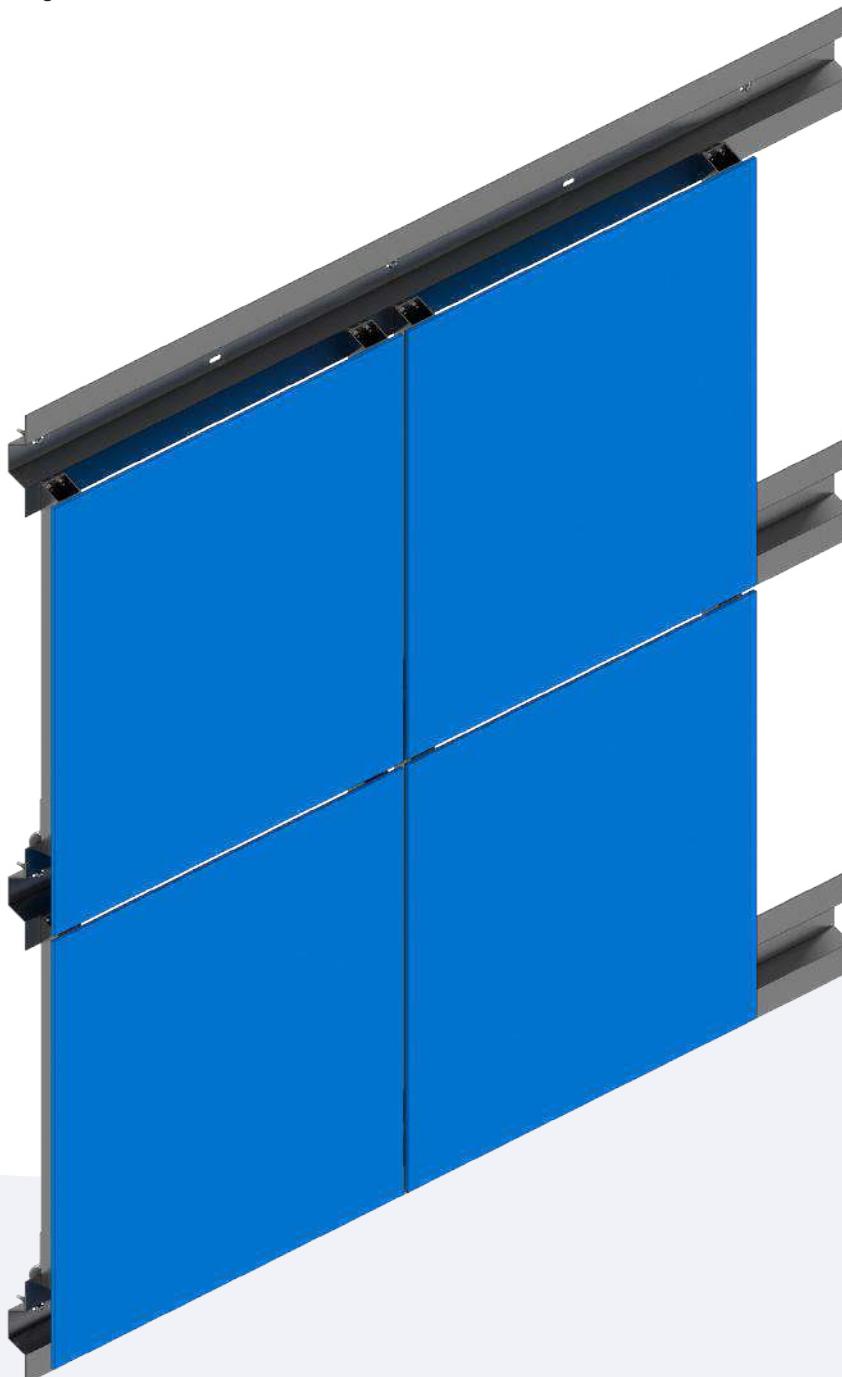
Verwendung von vorgestanzten  
Montageprofilen

## B 014

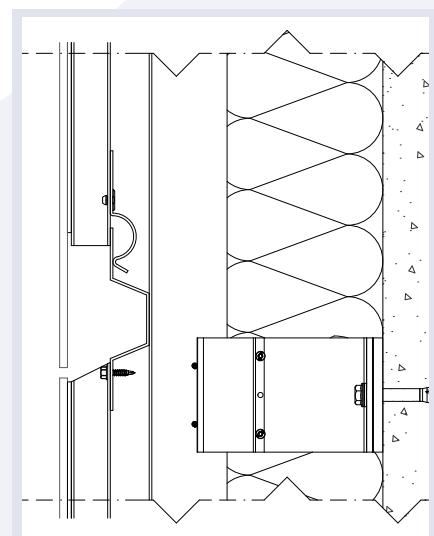
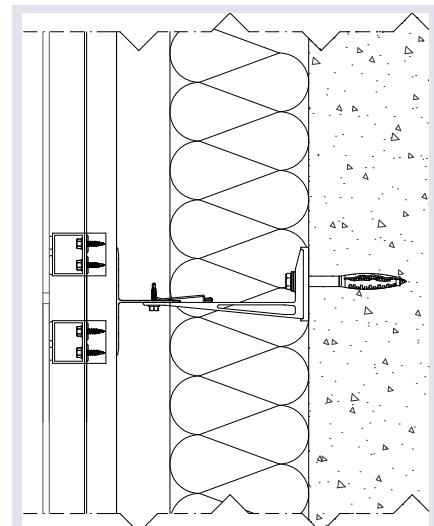
Verdeckte Befestigungsmethode, bei der die Fassadenelemente mittels eines Klebesystems unter kontrollierten Bedienungen industriell auf einem Aluminium-Vierkantrohr vormontiert werden.

Die Aluminium-Vierkantrohre dienen zur Aussteifung der Fassadenplatten. Die vorgefertigten Elemente werden mit Klammern in horizontale Trageprofile eingehängt. Charakteristik Die Elemente können mitten in der Fassadenfläche ausgetauscht werden.

Anwendung HPL, ACP, Keramik, Glas, Faserzement usw.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B014](http://www.ipex-group.com/B014)

0567

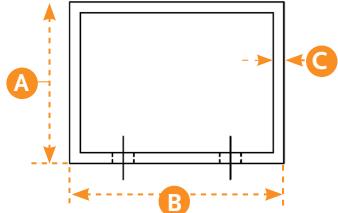


## KANALPROFIL

Aluminium-Vierkanthrohr

A (MM)	B (MM)	C (MM)
30	40	2
40	40	2
80	40	2,5

Material: EN AW 6060 T6  
Oberfläche: Unbehandelt  
Anodisiert



0564



## KLEMMBÜGEL

Aluminium-Klammer

Material: EN AW Aluminium 5754 H22  
Oberfläche: Unbehandelt

0105



## COLOUR-RIVET ®

Bindniete zur Befestigung von Klammer 0564.  
Abmessung 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl  
Oberfläche: Unbehandelt

0390



## TRUSSHEAD

Bohrschraube zum Fixieren von 0567  
Abmessung 4,2 x 32, Torx

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

I-Bond



## KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs  
hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verklei-  
dungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml

I-Bond



## REINIGUNG

Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung  
verschiedener Fassadenplatten.

I-Bond



## PRIMER

Primers zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der  
Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L

I-Bond



## FOAMTAPE

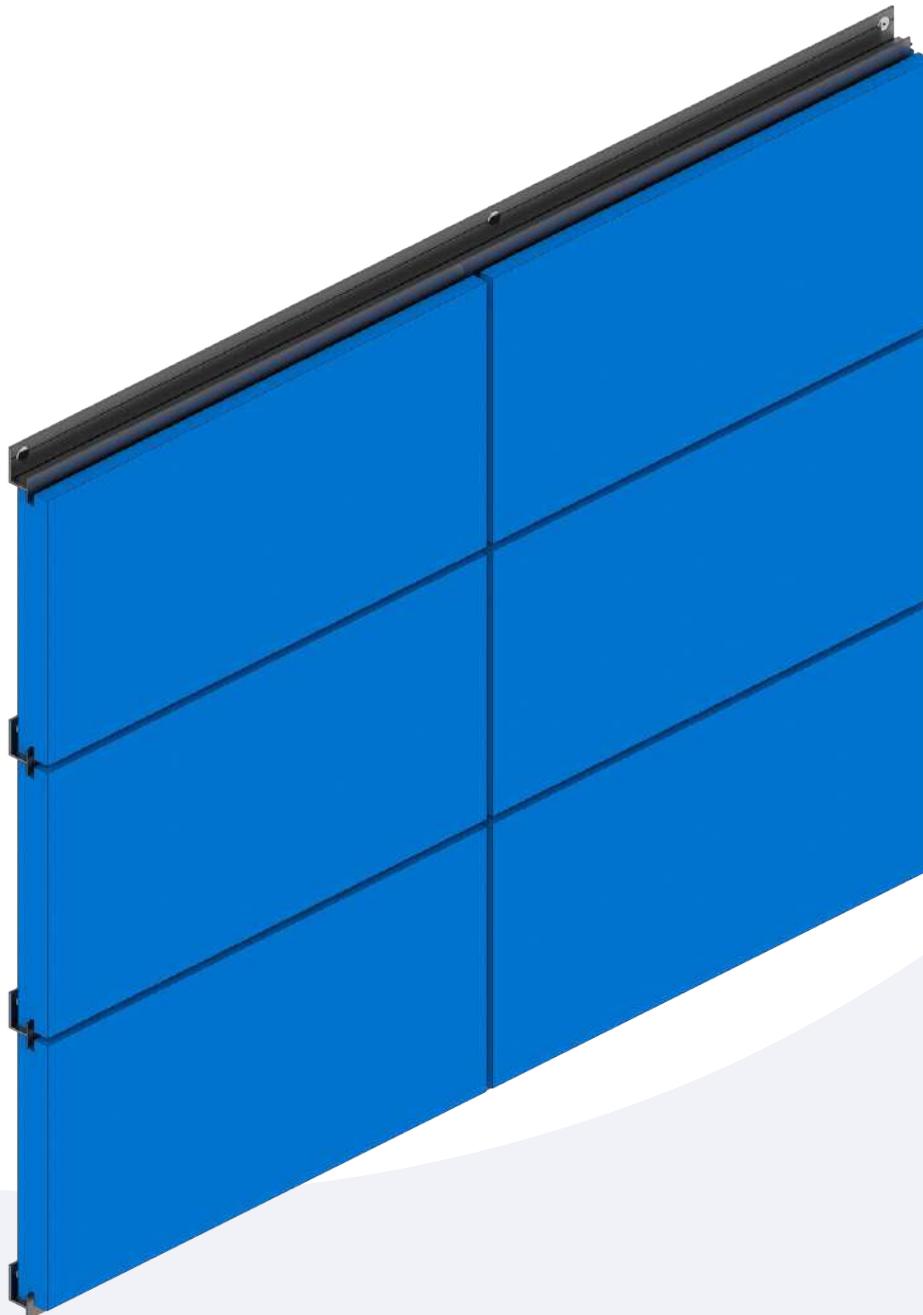
Foam Tape / Schaumstoffklebeband Als Montagehilfe von  
zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-  
Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M  
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M

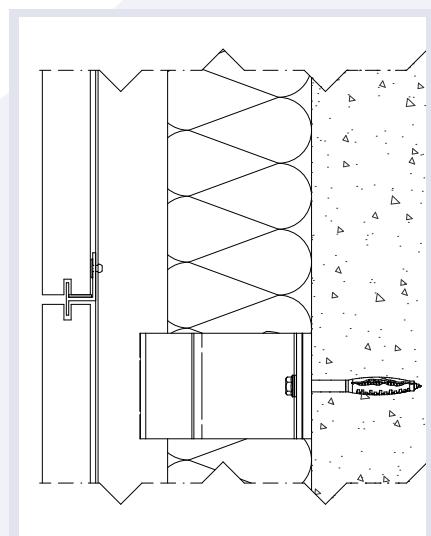
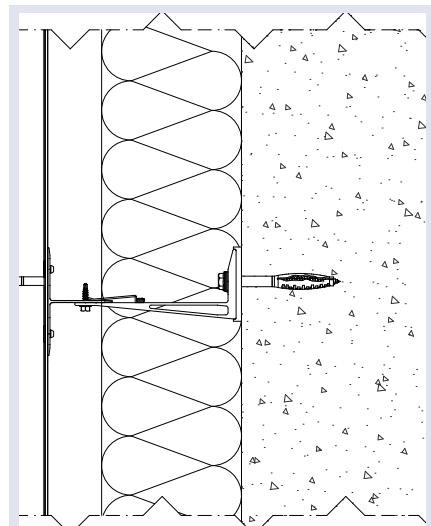
## B 017

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der ein durchgehender Schlitz in die Verkleidung gefräst wird. Dabei wird die Fassadenplatte über ein horizontales Aluminium-Trägerprofil gehängt. Dieses Trägerprofil kann auf verschiedene vorgestanzte Ausrichtungsprofile montiert werden. Geeignet für Materialstärken bis zu 30 mm.

Anwendung: z.B. Stein, Keramik, Mineralwerkstoff, HPL, etc.



### ANWENDUNG



0609

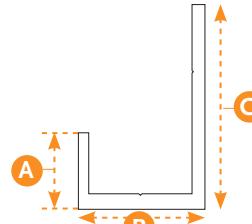


### STARTPROFIL

Startprofil zur Befestigung von Keramikziegeln mit Nut 20 - 40 mm, optional sind die Langlöcher.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
14.8	24.5	39.6	6,000

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0606

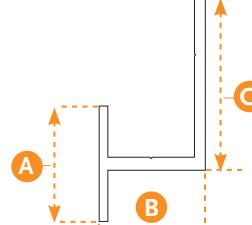


### FUGENPROFIL

Fugenprofil zur Befestigung von Keramikziegeln mit Nut 20 – 40 mm; optional sind die Langlöcher.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
27	24.5	40	6,000

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0648



### EPDM KONTAKTUNTERBRECHER

Kontaktunterbrecher für I-Slot.

ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
2.0	4.0	50
2.0	5.0	50

Material: EPDM  
Oberfläche: Glatt

0106



### COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung von Profil 0606 & 0609.  
Größe: 5,0 x 12 H14

Material: Aluminium Rostfrei  
Oberfläche: Glatt

0750



### I-BOND

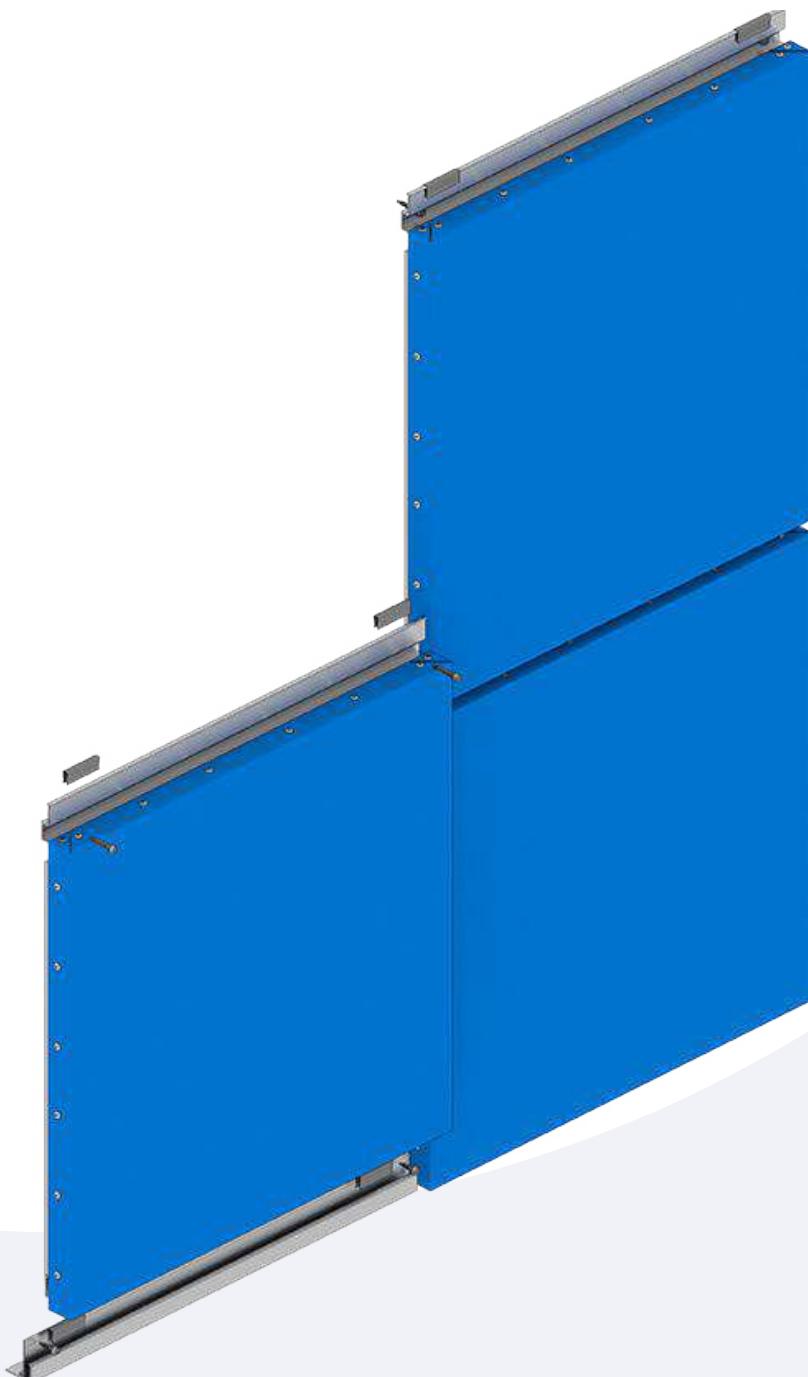
Primers zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 600 ml

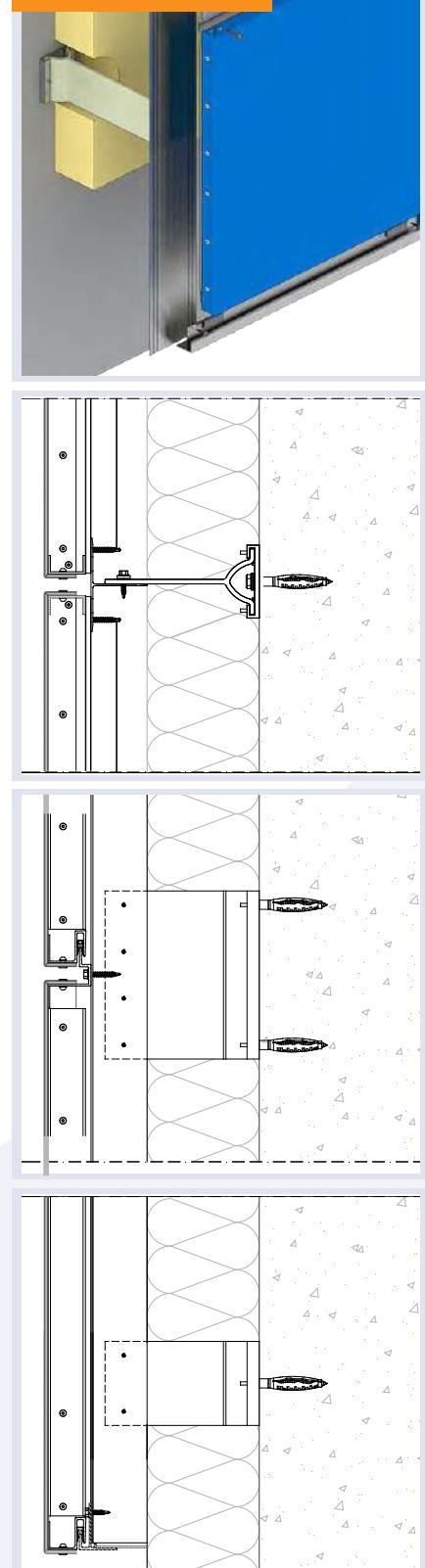
## B 018

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Kassetten aus Verbundplatten gebildet werden. Diese Kassetten sind modular mit Profilen aufgebaut.

Anwendung: ACP-Kassetten.



### ANWENDUNG



0666

## KASSETTEN-STARTPROFIL

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt

0667

## KASSETTEN-WAND-STARTPROFIL

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt

0665

## KASSETTEN-FUGENPROFIL

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt  
Schwarz anodisiert

0669

## KASSETTEN-STABILITÄTSPROFIL

Material: EN AW 6060 T6  
Oberfläche: Unbehandelt

0668

## KASSETTEN-FEDER

Material: Edelstahl A2 / EPDM  
Oberfläche: Schwarz

0106

## COLOUR-RIVET®

Blindniete zur Befestigung von Profil 0586  
5,0 x 12 K11

Material: Aluminium / Edelstahl  
Oberfläche: Pulverbeschichtet

0725

## BOHRSCHEIBE

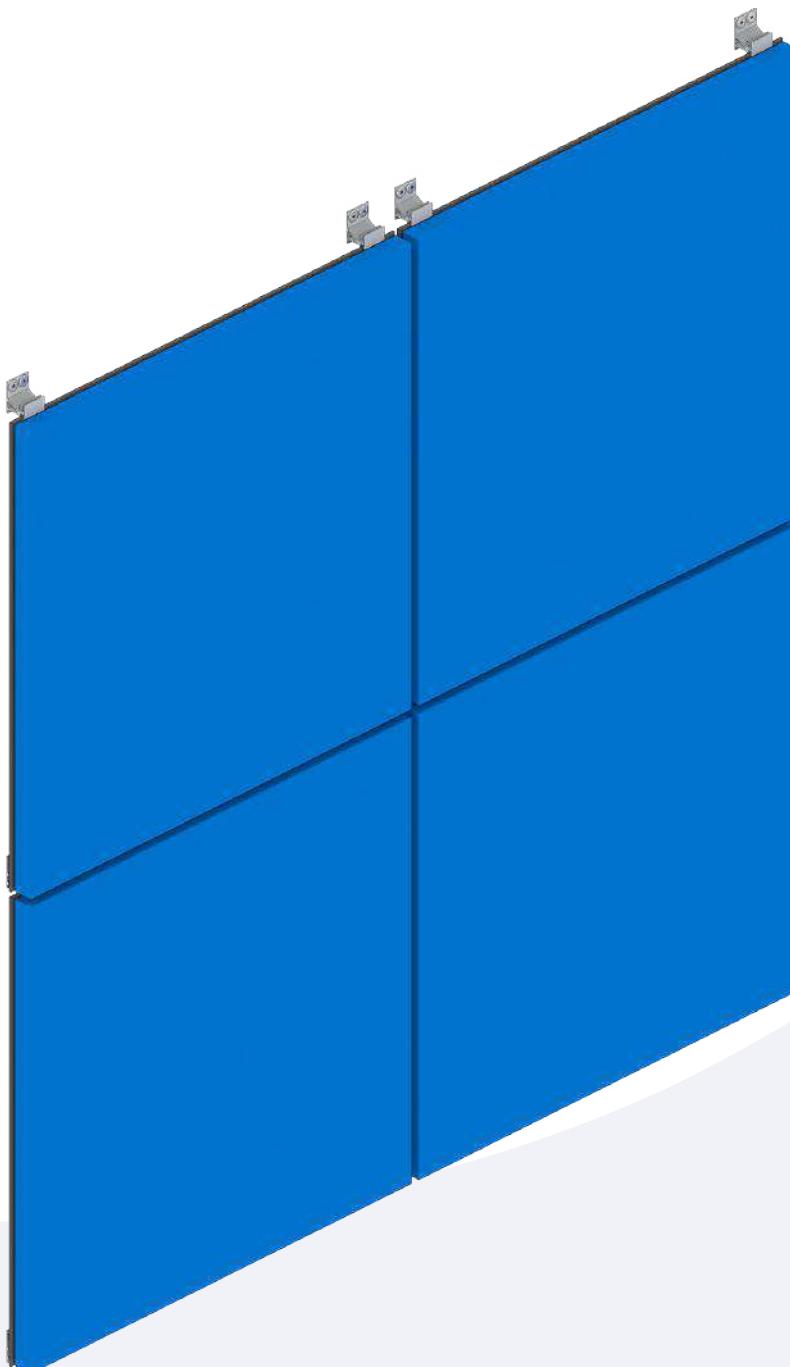
Bohrschraube zur Montage von Profil 0665.  
5,5 x 25.

Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

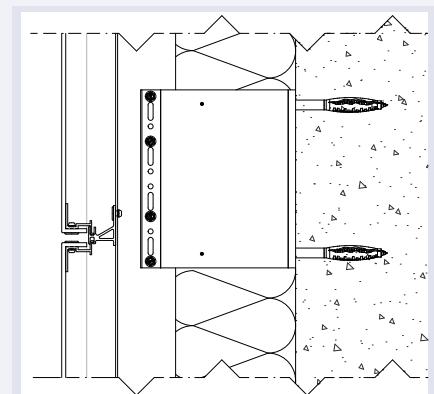
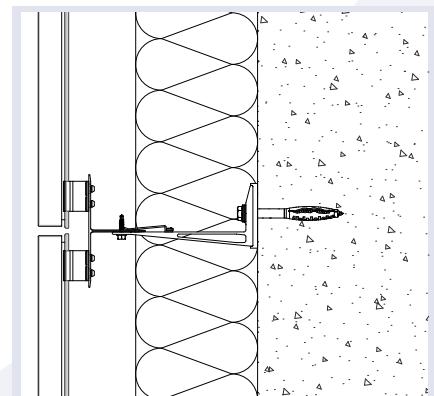
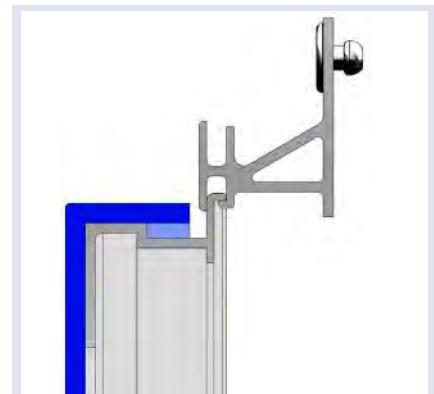
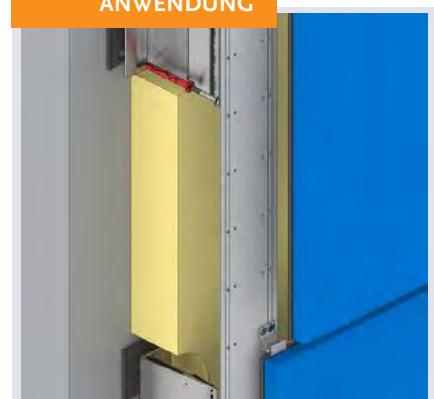
## B 015

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Kassetten aus Verbundplatten gebildet werden. Diese Kassetten werden modular mit Profilen montiert. Die Fuge kann durch die Form der Kassette abgedichtet werden.

Anwendung: ACP-Kassetten.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/B015](http://www.ipex-group.com/B015)

0585

## KASSETTENPROFIL

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche Schwarz anodisiert



0586

## KASSETTEN-TRÄGERPROFIL

Material: EN AW 6060 T66  
Oberfläche Schwarz anodisiert



0105

## COLOUR-RIVET®

Blindniete für die Befestigung der Trägerprofile und die Montage der Kassetten.  
Abmessung 5,0 x 10



Material Aluminium / Edelstahl  
Oberfläche Unbehandelt

B 015 - EMPFEHLUNG



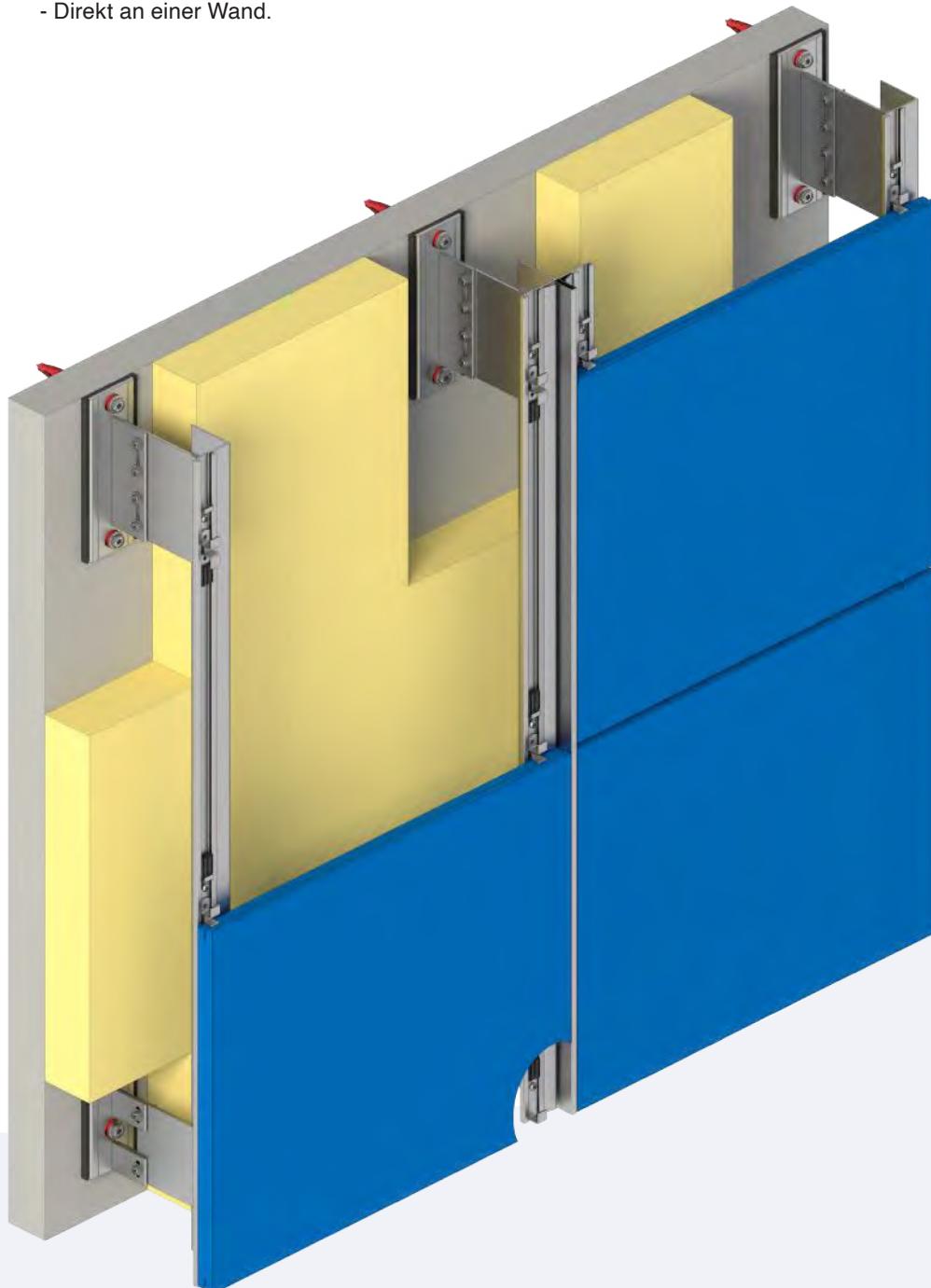
Verwendung von vorgestanzten  
Montageprofilen

## B 020

Es handelt sich um ein Aluminiumprofilsystem mit Führungen. In diese Führungen werden Haken eingesetzt, zwischen die die Keramikfliesen geklemmt werden. Die Haken können entweder sichtbar oder unsichtbar angebracht werden.

### Anwendungen

- Über ein Konstruktionssystem (C034).
- Direkt an einer Wand.



### ANWENDUNG



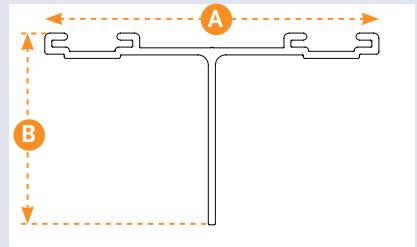
0814



## T-PROFIL

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
95	54.5	14	23	3000

Material: ENAW 6063 T66  
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



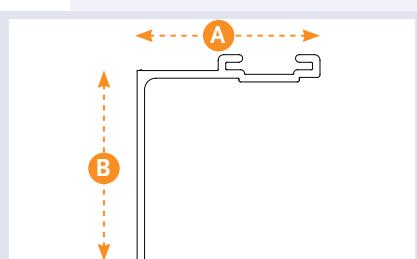
0815



## L-PROFIL

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
48.5	54.5	14	23	3000

Material: ENAW 6063 T66  
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



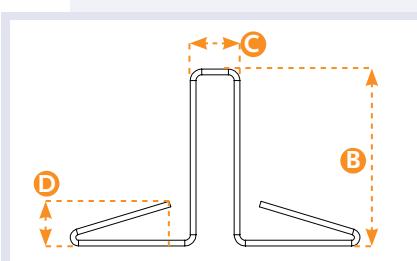
0633



## FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN

B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0822



## DRUCKGUMMI

A (MM)
10
12
14

Material: Zell-EPDM, selbstklebend  
Oberfläche: Glatt



Bei der Befestigungsart B 020 können für den Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte verschiedene Stärken der Klemmprofile 0822 oder 0633 gewählt werden. Die nachstehende Tabelle zeigt die Größe des Druckgummis und des Klemmprofils, die für den gewünschten Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte erforderlich sind, sowie den Klemmbereich des 0819.

KLAMMERDICKE 0819	ABSTAND ZWISCHEN PROFIL UND VERKLEIDUNGSPLATTE	PROFILAUFHÄNGUNG D	EPDM DICKE A
4 mm	6 mm	12 mm	14 mm
6 mm	4 mm	10 mm	12 mm
8 mm	2 mm	8 mm	10 mm

0820



## ABSTANDSHALTER / SICHERUNGSBÜGEL.

Dieser Clip sichert den darunter liegenden Clip und schafft einen Abstand zwischen den Fliesen.

Material: Edelstahl 304 / A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet

0821



## STARTKLAMMER

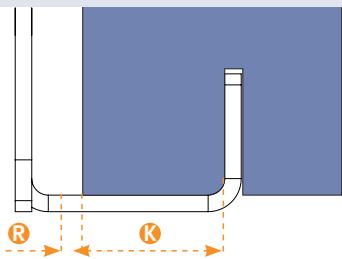
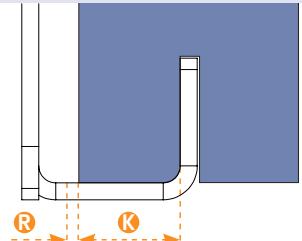
### Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
4	6
6	4
8	2

### Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
13	2

Material: Edelstahl 304 / A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0819



## MITTELKLEMME

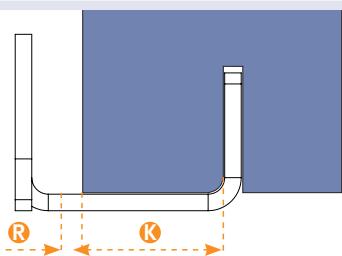
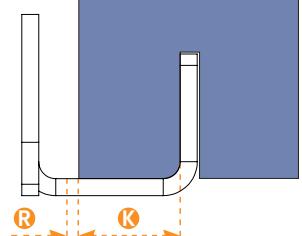
### Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
4	6
6	4
8	2

### Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
13	2

Material: Edelstahl 304 / A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



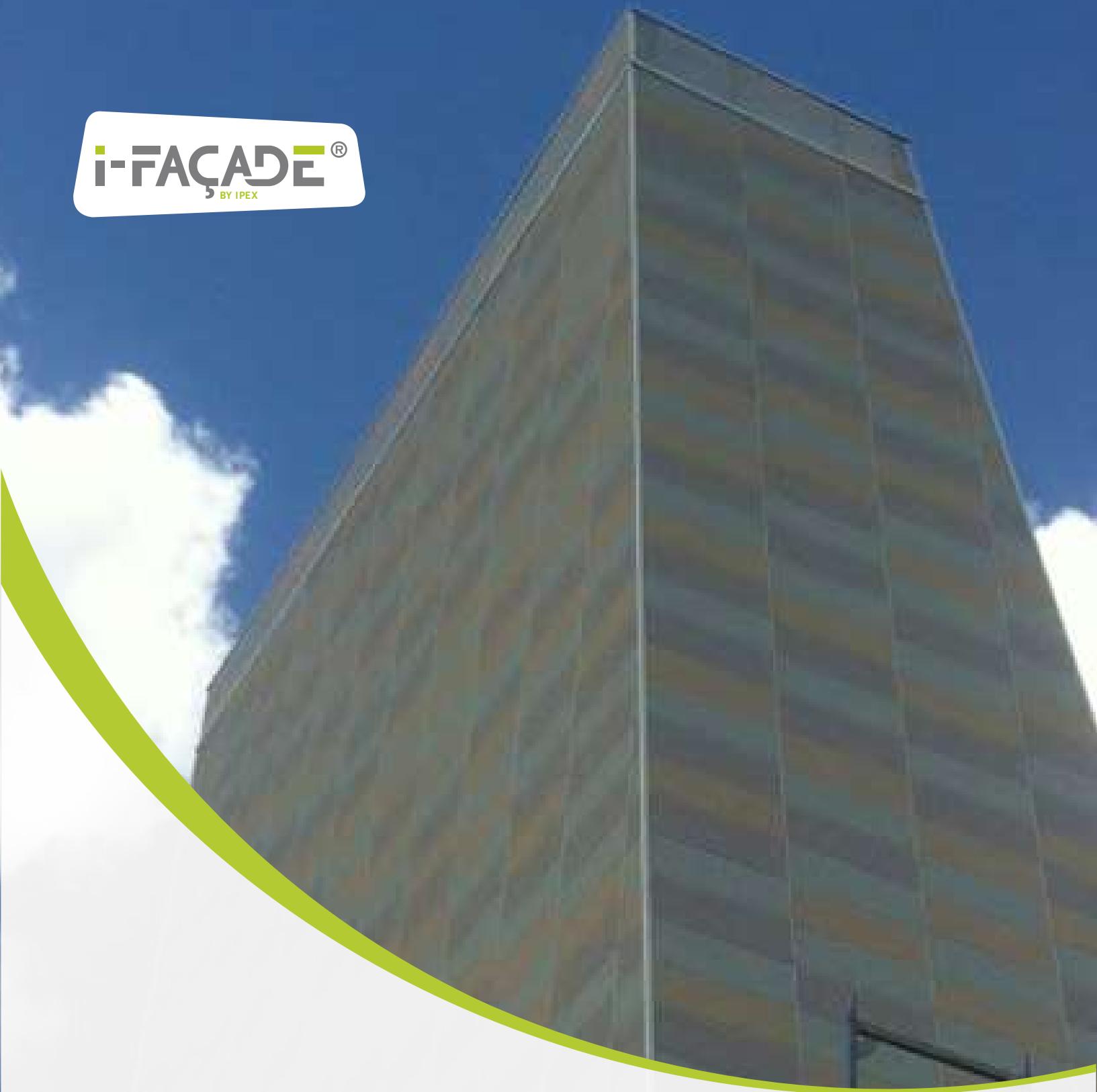
0350



## BEFESTIGUNGSSCHRAUBE / ABSTANDSSCHRAUBE

4.2 x 25

Material: (SA) Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



**B 002 | C 033**  
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Sichtbare Befestigungsmethode, bei der die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Schrauben montiert wird.

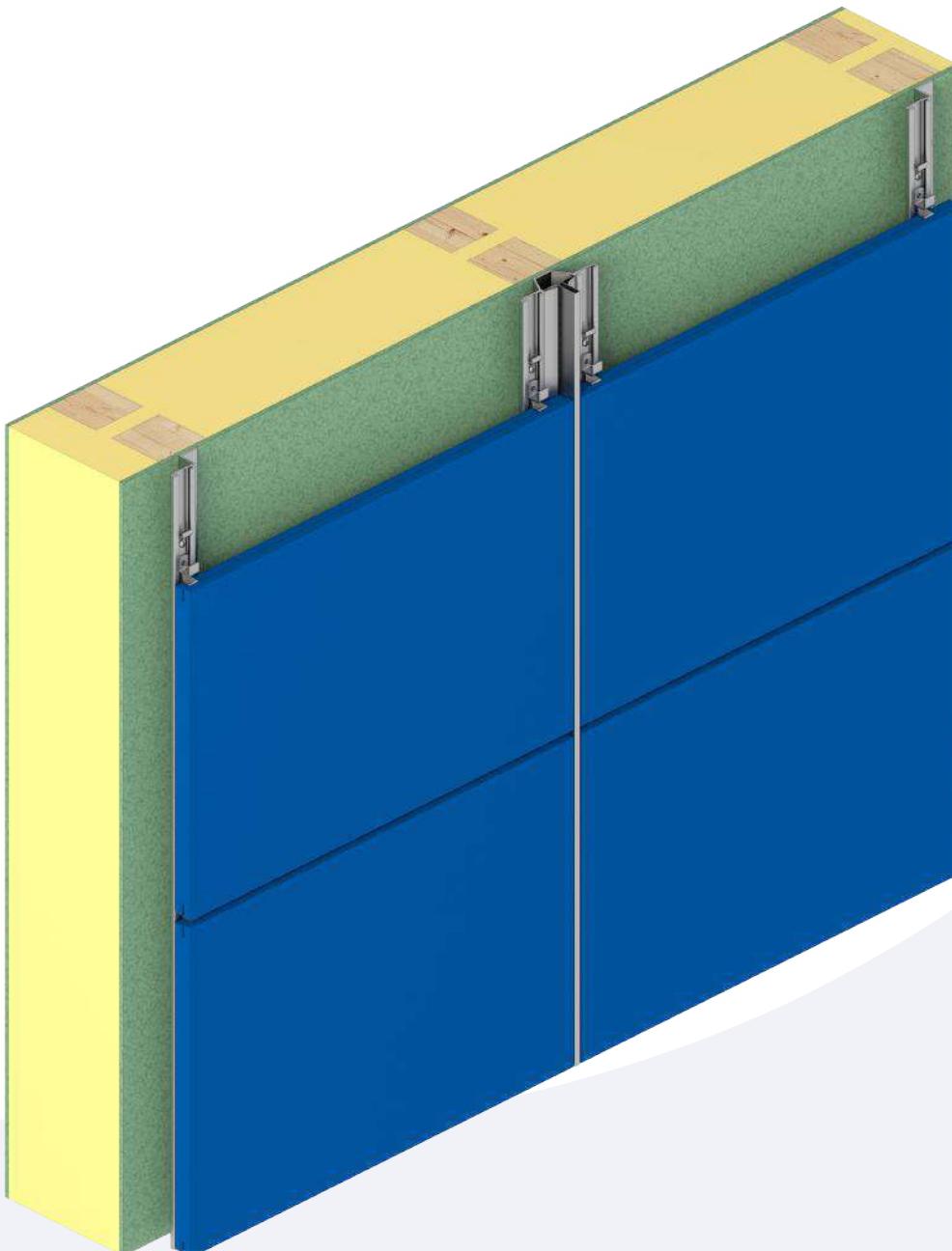


## B 020

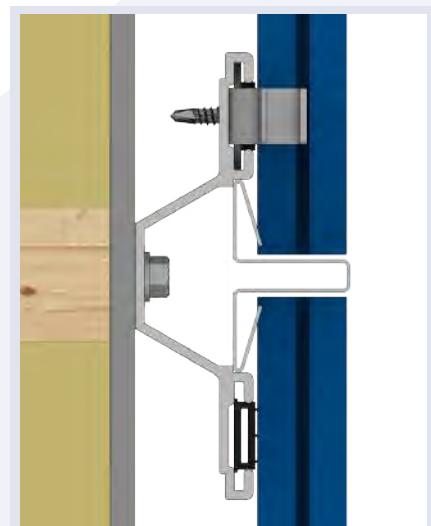
Es handelt sich um ein Aluminiumprofilsystem mit Führungen. In diese Führungen werden Haken eingesetzt, zwischen die die Keramikfliesen geklemmt werden. Die Haken können entweder sichtbar oder unsichtbar angebracht werden.

### Anwendungen

- Über ein Konstruktionssystem (C034).
- Direkt an einer Wand.



### ANWENDUNG



0817

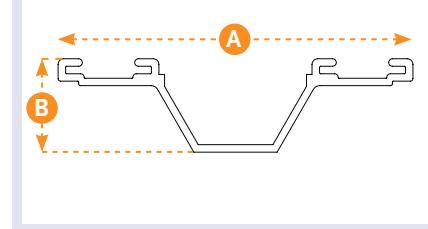


## OMEGA-PROFIL

**A (MM)**      **B (MM)**      **L (MM)**

95              25              3000

Material: ENAW 6063 T66  
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



0818

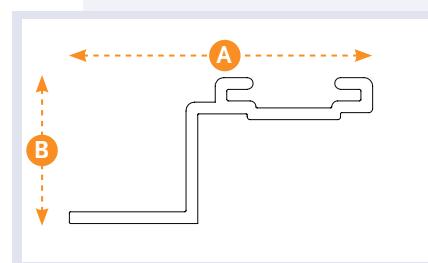


## Z-PROFIL

**A (MM)**      **B (MM)**      **L (MM)**

52              25              3000

Material: ENAW 6063 T66  
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



0633



## FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN

**B (MM)**      **C (MM)**      **D (MM)**      **L (MM)**

15              7              8              3000

15              7              10              3000

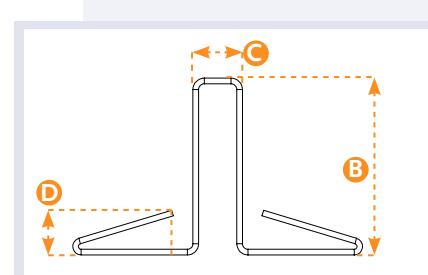
15              7              12              3000

23              7              8              3000

23              7              10              3000

23              7              12              3000

Material: Aluminium 5005  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0822



## DRUCKGUMMI

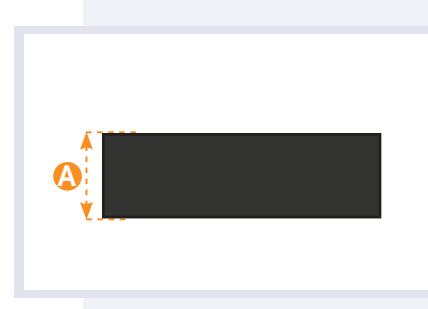
**A (MM)**

10

12

14

Material: Zell-EPDM, selbstklebend  
Oberfläche: Glatt



Bei der Befestigungsart B 020 können für den Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte verschiedene Stärken der Klemmprofile 0822 oder 0633 gewählt werden. Die nachstehende Tabelle zeigt die Größe des Druckgummis und des Klemmprofils, die für den gewünschten Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte erforderlich sind, sowie den Klemmbereich des 0819.

KLAMMERDICKE 0819	ABSTAND ZWISCHEN PROFIL UND VERKLEIDUNGSPLATTE	PROFILAUFHÄNGUNG D	EPDM DICKE A
4 mm	6 mm	12 mm	14 mm
6 mm	4 mm	10 mm	12 mm
8 mm	2 mm	8 mm	10 mm

0820



## ABSTANDSHALTER / SICHERUNGSBÜGEL.

Dieser Clip sichert den darunter liegenden Clip und schafft einen Abstand zwischen den Fliesen.

Material: Edelstahl 304 / A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet

0821



## STARTKLAMMER

### Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)

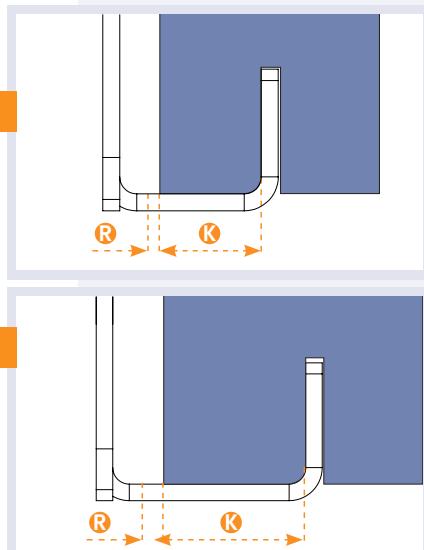
4	6
6	4
8	2

### Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)

13	2
----	---

Material: Edelstahl 304 / A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0819



## MITTELKLEMME

### Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)

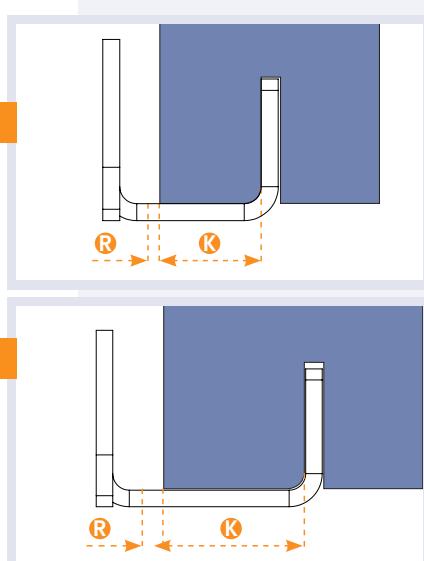
4	6
6	4
8	2

### Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)

13	2
----	---

Material: Edelstahl 304 / A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0350



## BEFESTIGUNGSSCHRAUBE / ABSTANDSSCHRAUBE

4.2 x 25

Material: (SA) Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



**i-FAÇADE®**  
BY IPEX

**B 003 | C 037**  
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Unsichtbare Befestigungsmethode, wobei die  
Fassadenverkleidung verklebt wird.



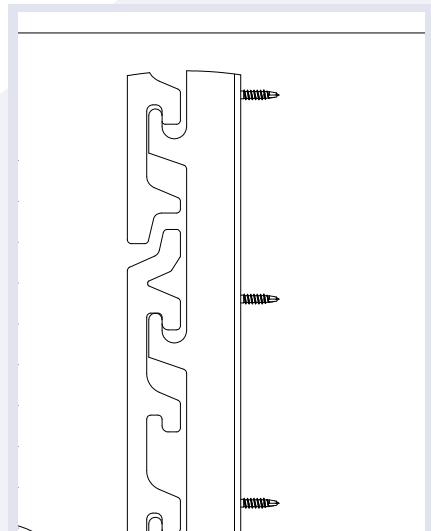
## B 019

Verdeckte Befestigungsmethode für extrudierten Keramikziegeln. Der Ziegel wird auf ein vertikales Betthaken Profilsystem montiert. In die Fuge kann ein Fugenprofil montiert werden.

Anwendung: Ziegeltypen wie Tonality, Creaton, Favemanc.



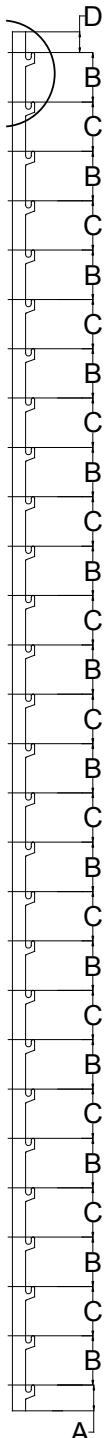
### ANWENDUNG



0710

## BETTHAKEN PROFIL

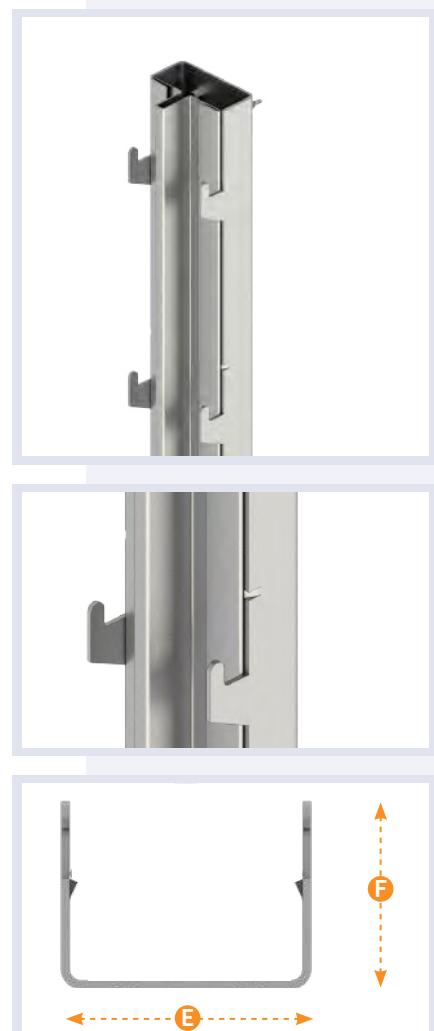
Betthaken Profil für z.B. Tonality, Creaton, Favemanc, usw.



	<b>A</b> (MM)	<b>B</b> (MM)	<b>C</b> (MM)	<b>D</b> (MM)	<b>E</b> (MM)	<b>F</b> (MM)	<b>L</b> (MM)
<b>M056-0</b>	43	75	75	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M057-0</b>	43	100	75	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M058-0</b>	52	100	100	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M059-0</b>	43	150	75	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M060-0</b>	52	150	100	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M061-3</b>	102	150	150	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M062-0</b>	102	200	200	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M063-0</b>	102	300	200	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M064-0</b>	152	300	300	restmaat	60	45	variabel max. 2990
<b>M080-0</b>	43	75	75	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M081-0</b>	43	100	75	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M082-0</b>	52	100	100	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M083-0</b>	43	150	75	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M084-0</b>	52	150	100	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M085-0</b>	102	150	150	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M086-0</b>	102	200	200	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M087-0</b>	102	300	200	restmaat	60	35	variabel max. 2990
<b>M088-0</b>	152	300	300	restmaat	60	35	variabel max. 2990

Konstruktionshöhe = variabel

Material: EN AW Aluminium 5754 H22  
Oberfläche: Blank



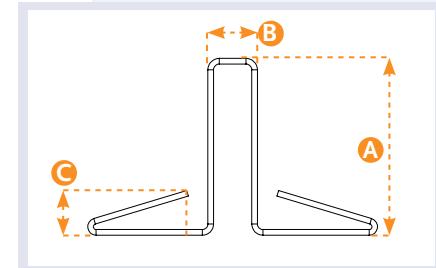
## B 019

0633

### KLEMMPROFIL

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005  
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet

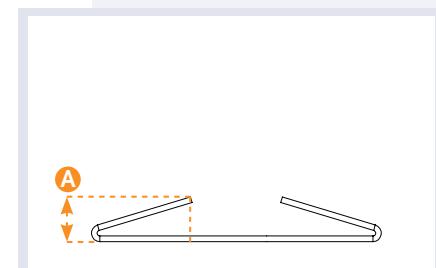


0716

### KLEMMPROFIL

A (MM)	L (MM)
8	3000
10	3000
12	3000

Material: Aluminium 5005  
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet



0725

### BOHRSCHEIBE

Bohrschraube, z. B. geeignet für die Montage von 0710 an  
Aluminiumkonstruktionen  
Größe: 5,5 x 24



Materiaal: Roestvaststaal 316 (A4)

0319

### DRILLMATE

Bohrschraube zur Befestigung von Halterungen oder Profilen  
an Holzkonstruktionen.



Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt



**B 008 | C 036**  
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Unsichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung auf der Hakenkonstruktion industriell verklebt wird.





**i-FACADE®**  
BY IPEx

## KONSTRUKTIONSPRINZIPS

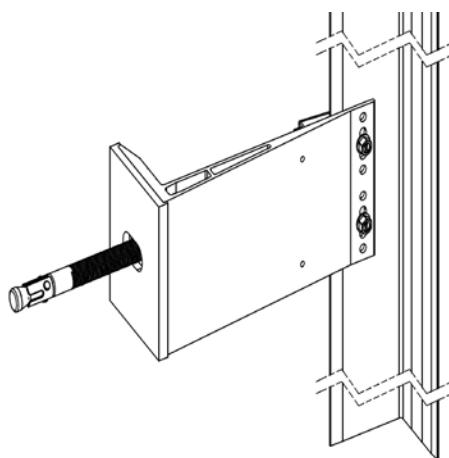
### KONSTRUKTIONSPRINZIPIEN

Der Befestigungsmethode entsprechend gilt es ein passendes Unterkonstruktionsprinzip auszuwählen.

Die I-Façade® Unterkonstruktion wird in eine Reihe von Konstruktionsprinzipien aufgeteilt, die auf der gewählten Fassadenverkleidung, Befestigungsmethode, dem Haupttragwerk und der gewünschten Dämmstarke basieren.

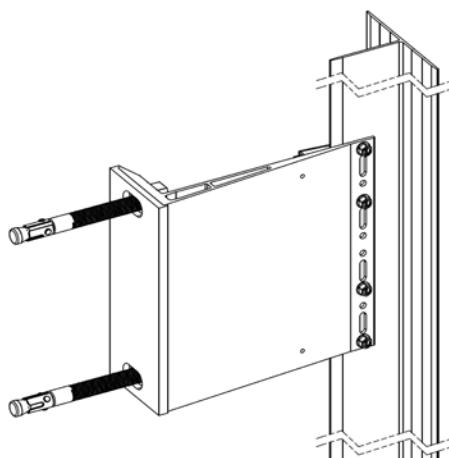
## Funktion Fest und Gletpunkte (Fix und Slide)

Die Wandkonsole (Fix und Slide) werden an einer Trägerstruktur montiert, an der dann ein vertikales Aluminiumprofil befestigt wird. Die Wandkonsole sind mit Rund- und Langlöchern versehen. Aufgrund der thermischen Ausdehnung werden Fest- und Gletpunkte verwendet.



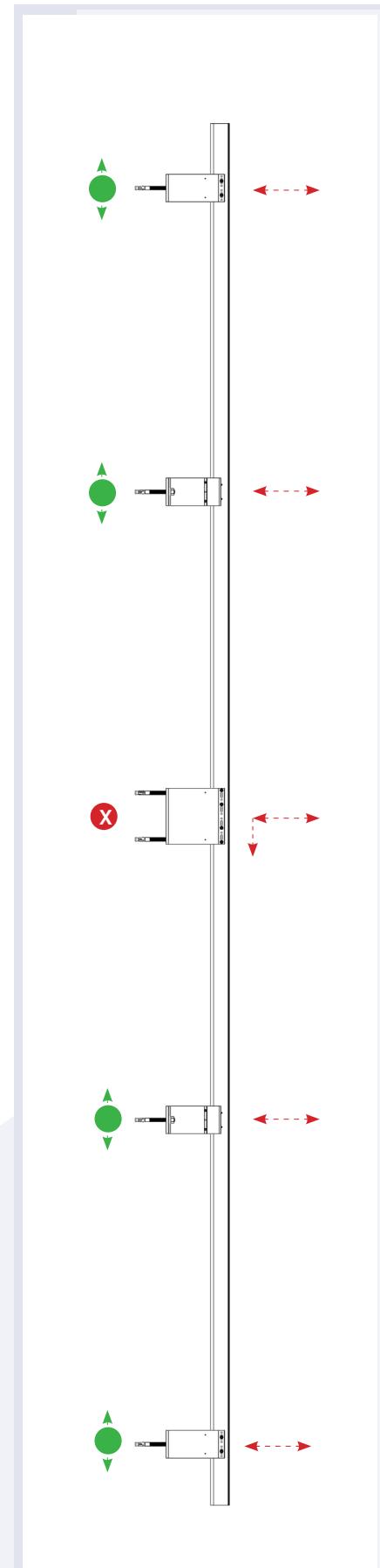
### GLEITPUNKT (SLIDE POINT)

Das vertikale Aluminiumprofil wird durch Langlöcher mit der Wandkonsole verbunden, damit die thermische Ausdehnung der Bauteile spannungsfrei stattfinden kann. Diese Wandkonsole werden nur durch die Windlast beansprucht.



### FIXPUNKT (FIX POINT)

Das vertikale Aluminiumprofil wird durch Rundlöcher mit der Wandkonsole verbunden, damit ein Fixpunkt kreiert wird. Diese Wandkonsole werden durch das Gewicht der Fassade und die Windlast beansprucht. Es gibt immer pro vertikalem Aluminiumprofil nur einen Fixpunkt.



# KONSTRUKTIONSPRINZIP

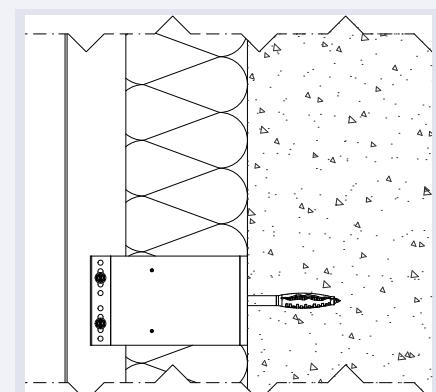
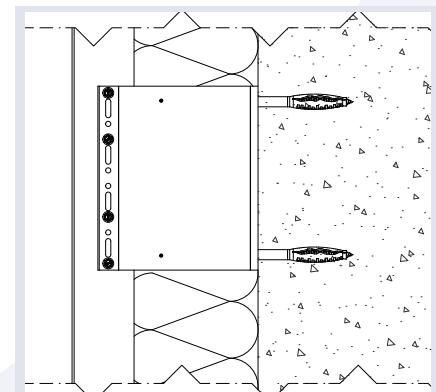
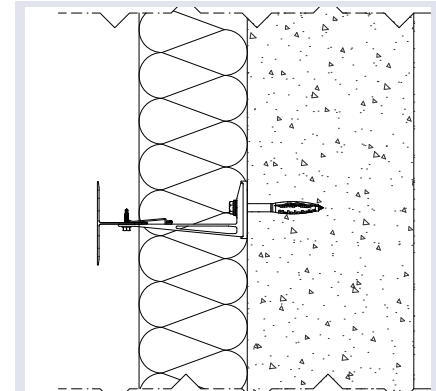
## C 033

Das Konstruktionsprinzip mit bewehrten doppelwandigen Wandkonsolen 0238 bietet eine hohe Tragfähigkeit.

In Kombination mit 0227/0251



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/C033](http://www.ipex-group.com/C033)

## 0234

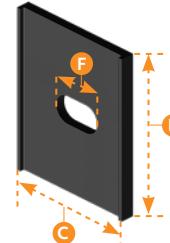


## ISOLATOR

Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W/mK.

B (MM)	C (MM)	F (MM)
50	60	15 x 22
60	60	15 x 22
90	60	15 x 22
180	60	15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik  
Oberfläche: Schwarz



## 0238-180

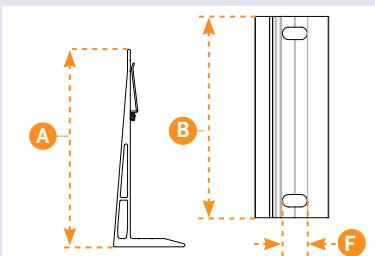


## BRACKET FIX

Wandkonsole, vertikal und horizontal einsetzbar,  
Fix (Fixpunkt)

A (MM)	B (MM)	F (MM)
60	180	7 x 22
90	180	11 x 22
120	180	15 x 22
150	180	
180	180	
210	180	
240	180	

Material: Aluminium EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0238-88

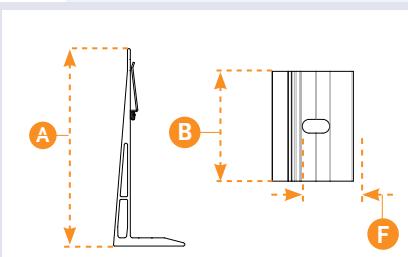


## BRACKET SLIDE

Wandkonsole, vertikal und horizontal einsetzbar,  
slide (Gleitpunkt).

A (MM)	B (MM)	F (MM)
60	88	7 x 22
90	88	11 x 22
120	88	15 x 22
150	88	
180	88	
210	88	
240	88	

Material: Aluminium EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0482



## UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung  
Größe M10 x 80.

Material: Edelstahl A4 / 316  
mit Stahlverzinkung

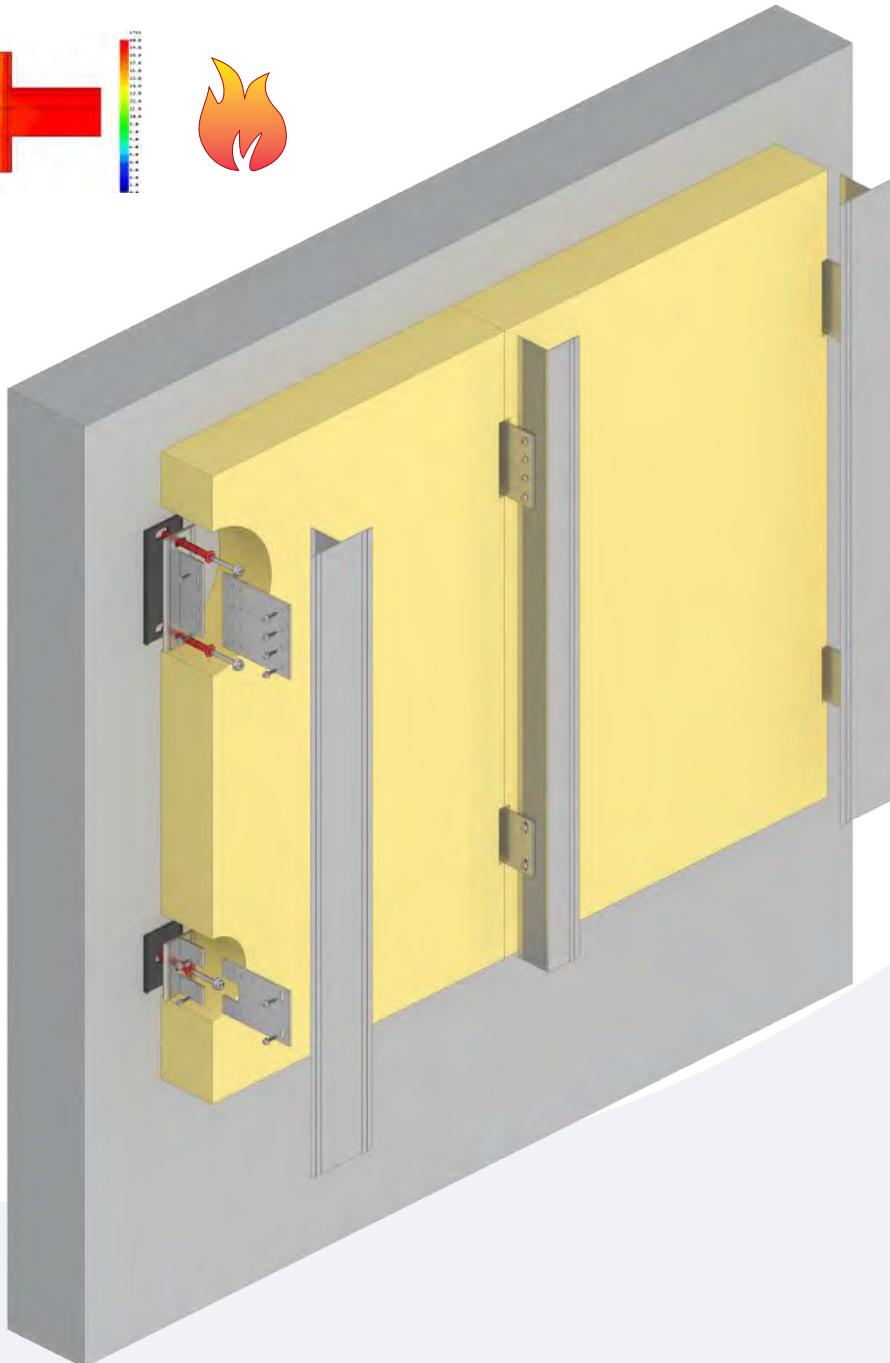
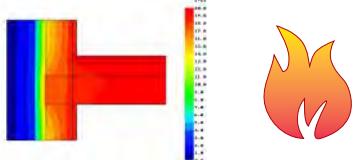
# KONSTRUKTIONSPRINZIP

## C 034

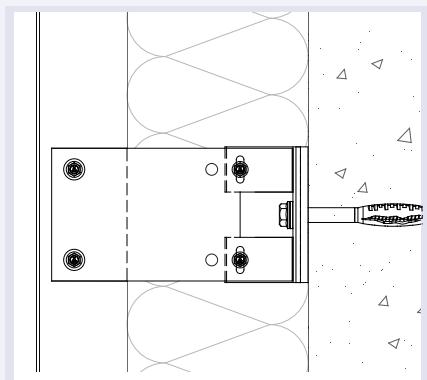
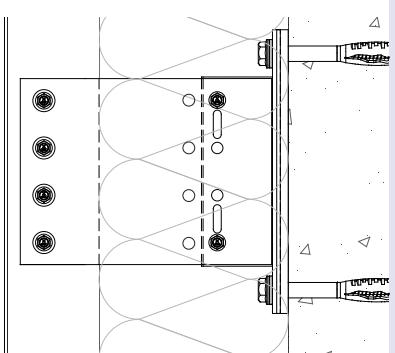
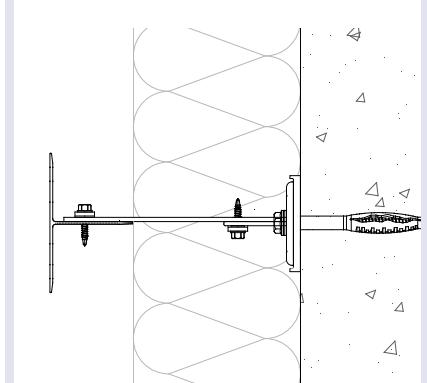
Konstruktionsprinzip mit Wandstützen und Erweiterungsplatten.

Charakteristik:

- Flexibel, snel en eenvoudig wisselen van constructiediepte. .
- Die Krafteinleitung erfolgt zentral im Verhältnis zum Schwerpunkt, was für die Kraftwirkung äußerst günstig ist.
- In Kombination mit den Profilen 0227 / 0251.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/C034](http://www.ipex-group.com/C034)

## 0234

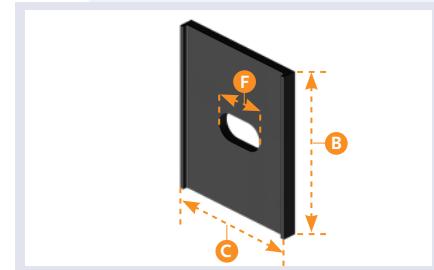
## ISOLATOR



Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W m

B (MM)	C (MM)	F (MM)
50	60	7 x 14 - 15 x 22
60	60	7 x 14 - 15 x 22
90	60	7 x 14 - 15 x 22
180	60	7 x 14 - 15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik  
Oberfläche: Schwarz



## 0290-180

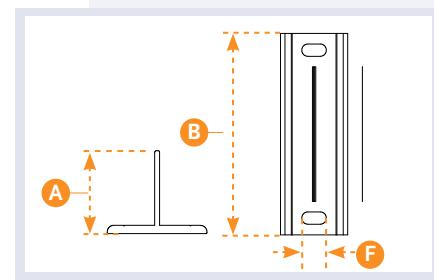
## BRACKET FIX



Wandkonsole, vertikal, Fix (Fixpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	180	7 x 14 - 11 x 22
60	180	7 x 14 - 11 x 22
90	180	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0290-90

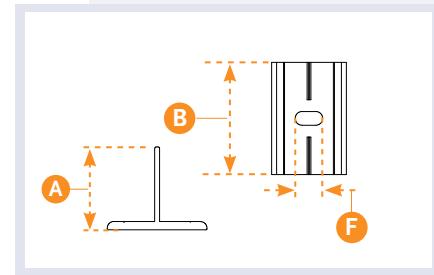
## BRACKET SLIDE



Wandkonsole, vertikal, Slide (Gleitpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	90	7 x 14 - 11 x 22
60	90	7 x 14 - 11 x 22
90	90	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0482

## UNIVERSAL-BAUSTOPFEN



Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung t M10 x 80.

Material: Edelstahl A4 / 316  
Stahlverzinkung

## 0286-120



0290 + 0286

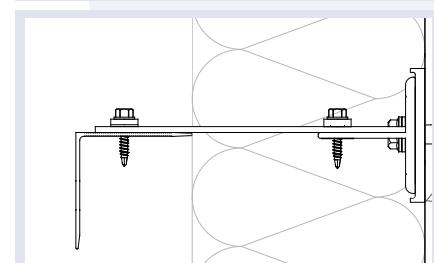
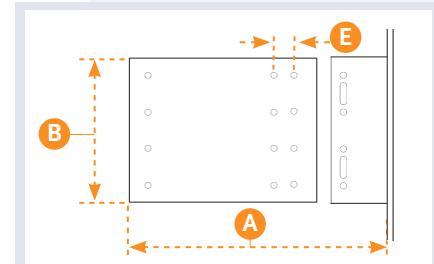
### VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Fix (Fixpunkt).

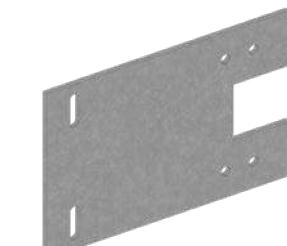
A (MM)	B (MM)	C-1 (MM)	C-2 (MM)	E (MM)
115	118	1,5	3	15
135	118	1,5	3	15
155	118	1,5	3	15
175	118	1,5	3	15
195	118	1,5	3	15
215	118	1,5	3	15
235	118	1,5	3	15
255	118	1,5	3	15
275	118	1,5	3	15
295	118	1,5	3	15
315	118	1,5	3	15

Material: Edelstahl 304 (C-1)  
Aluminium 5754 H22 (C-2)

Oberfläche: Unbehandelt



## 0286-90



0290 + 0286

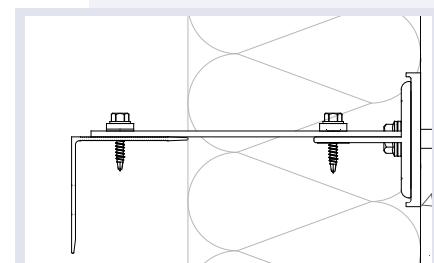
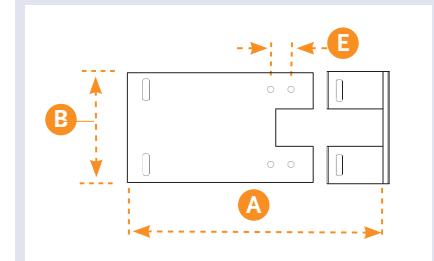
### VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Slide (Gleitpunkt).

A (MM)	B (MM)	C-1 (MM)	C-2 (MM)	E (MM)
115	88	1,5	3	15
135	88	1,5	3	15
155	88	1,5	3	15
175	88	1,5	3	15
195	88	1,5	3	15
215	88	1,5	3	15
235	88	1,5	3	15
255	88	1,5	3	15
275	88	1,5	3	15
295	88	1,5	3	15
315	88	1,5	3	15

Material: Edelstahl 304 (C-1)  
Aluminium 5754 H22 (C-2)

Oberfläche: Unbehandelt



## 0725



### BOHRSCHEIBE

Bohrscheibe, z.B. geeignet für die Montage der Verlängerungsplatte (120).

Größe: 5,5 x 24

Material: Edelstahl 316 (A4)

## 0312



### BOHRSCHEIBE

Bohrscheibe, z.B. geeignet für die Montage der Verlängerungsplatte 0286 an der Halterung 0290

Größe: 5,5 x 25

Material: Edelstahl A2 mit einer Stahlbohrspitze



**i-FAÇADE®**  
BY IPEX

**B 013 | C 033**  
**Befestigungsmethoden** **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Klammern montiert wird.

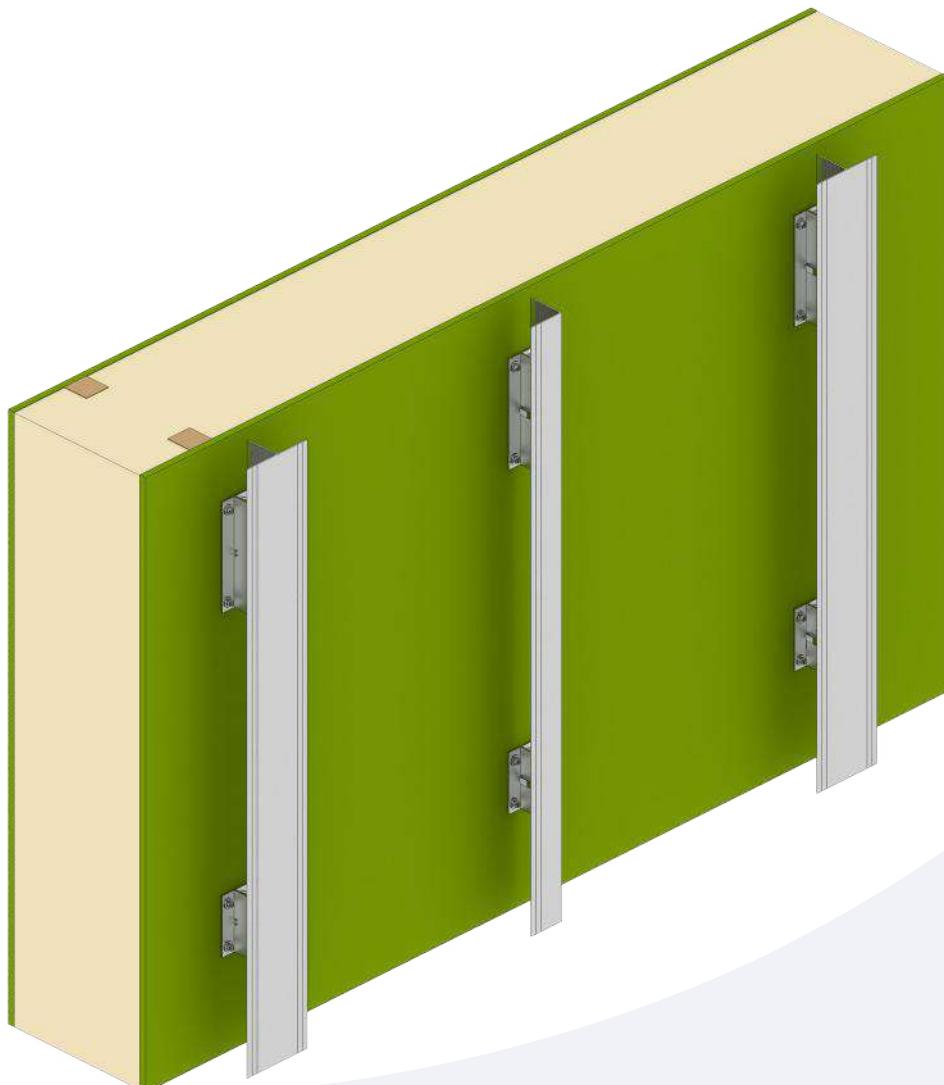


## C 035

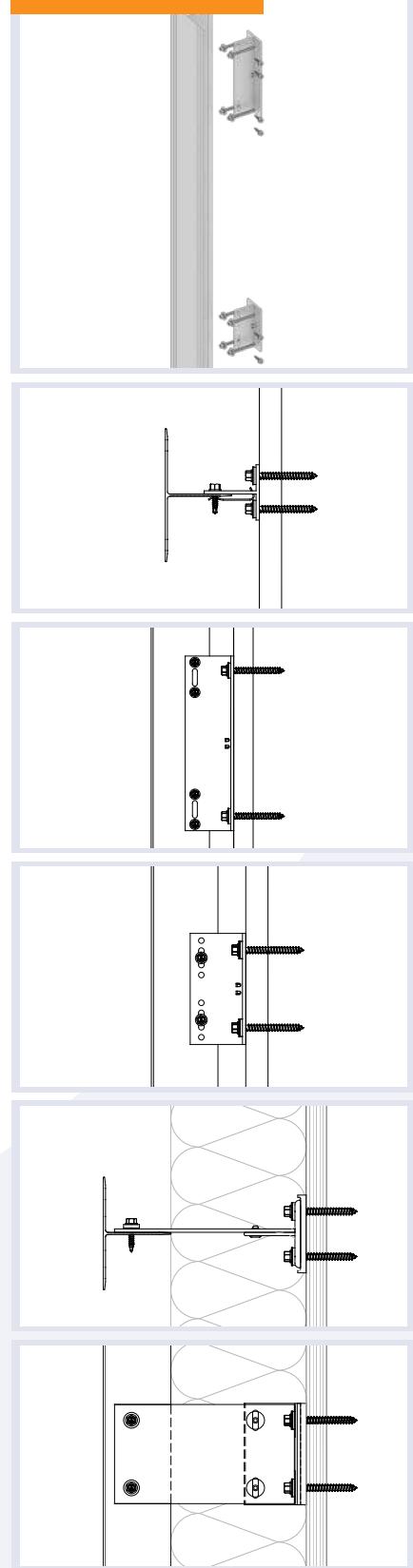
Aufbau mit 0295-Wandkonsolen und 0286-Verlängerungsplatten.

### Charakteristik

- Geeignet für Haupttragwerk aus Holz- und Stahl
- Wird kombiniert mit Profilen 0227 / 0251
- Kombinierbar mit 0286-Verlängerungsplatten



### ANWENDUNG



## 0295-178

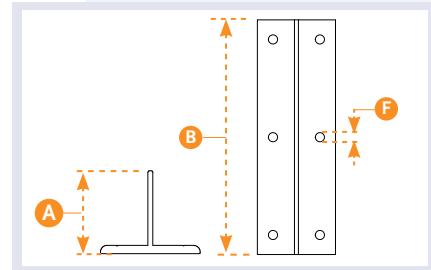


### BRACKET

Wandkonsole, vertikal, Fix (Fixpunkt), zur Montage auf Holz und Metalluntergrund. Möglich in Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	180	7.1
60	180	7.1
90	180	7.1

Material: Aluminium EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0295-88

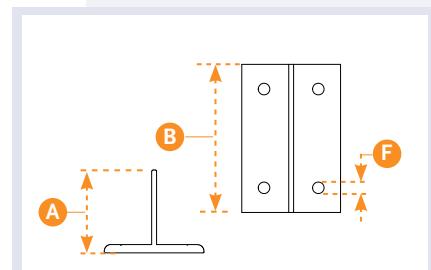


### BRACKET

Wandkonsole, vertikal, Slide (Gleitpunkt), zur Montage auf Holz und Stahl. Möglich in Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	50	7.1
50	90	7.1
60	50	7.1
60	90	7.1
90	50	7.1
90	90	7.1

Material: Aluminium EN AW 6060 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0319



### DRILLMATE

Bohrschraube mit reduzierter Bohrspitze zur Montage auf Holz.  
Abmessung: 6,3 x 38  
Abmessung: 6,3 x 50  
Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

## 0313



### DRILLMATE

Bohrschraube zur Montage auf Stahl.  
Abmessung: 5,5 x 28.

Material: Edelstahl A2.  
Oberfläche: Unbehandelt

## 0835



### DRILLMATE

Piercing-Schraube zur Befestigung von Halterungen oder Profilen.  
Abmessung: 5,5 x 28.

Material: Edelstahl A2.  
Oberfläche: Unbehandelt

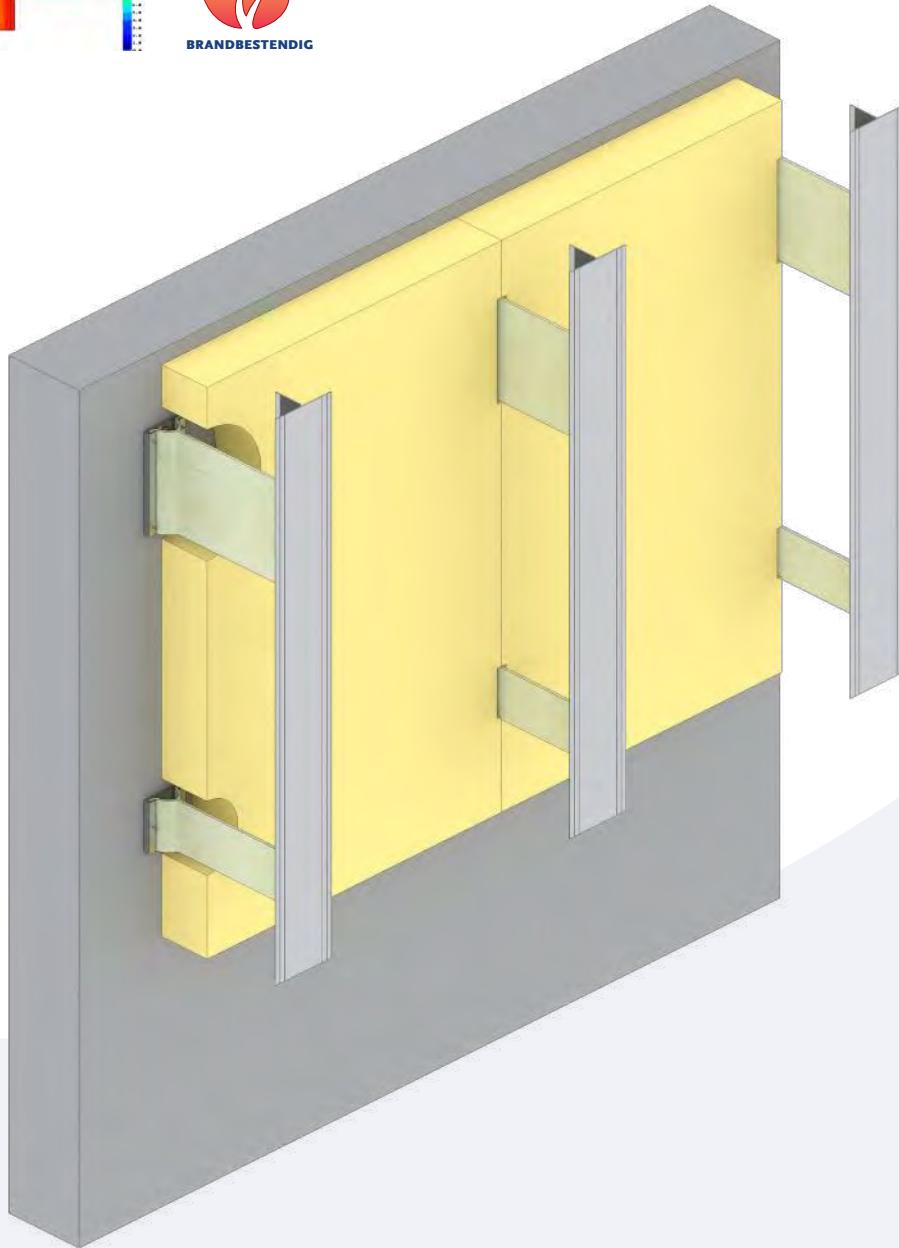
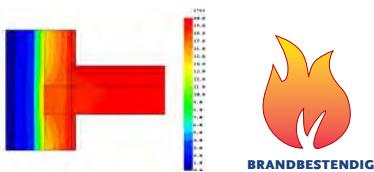
# KONSTRUKTIONSPRINZIP

C 047

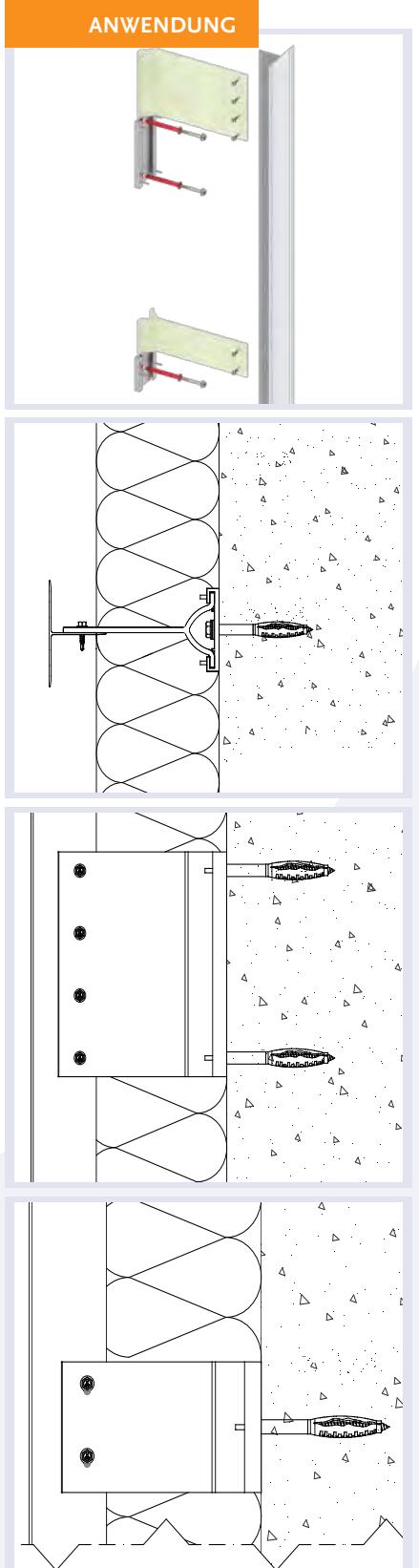
Konstruktionsprinzip mit 0590-Hybrid-Wandkonsole

## Charakteristik

- Zentrische Kraftübertragung
- Keine thermische Brücke, sehr vorteilhaft für die Dämmstärke
- Nicht brennbar, Schmelzpunktdetails auf Anfrage
- Wird kombiniert mit Profilen 0227 / 0251



## ANWENDUNG



0589



### BASISPLATTFORM

Basisplattform zur Montage von 0590-Wandkonsole, Fixpunkt.

**A (MM)**

178

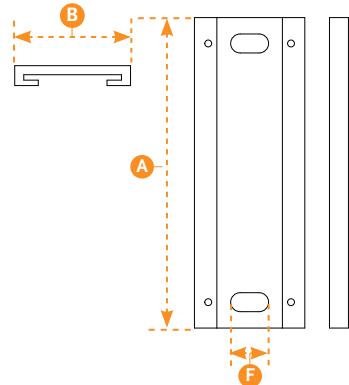
**B (MM)**

65

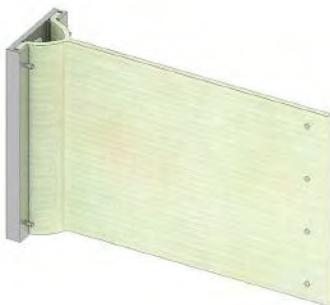
**F (MM)**

11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66.  
Oberfläche: Blank



0600-178



### KOMPOSIT-HALTER-FIXPUNKT

Komposit-Halter-Fixpunkt  
Zur Minimierung der Wärmeleitfähigkeit von Wandkonsolen entwickelt.

**A (MM)**

70

**B (MM)**

178

100

178

130

178

160

178

190

178

210

178

240

178

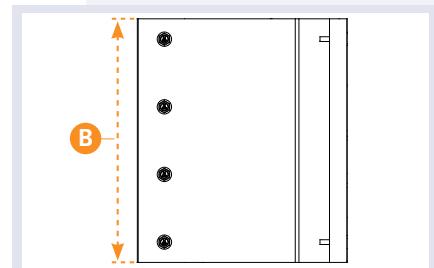
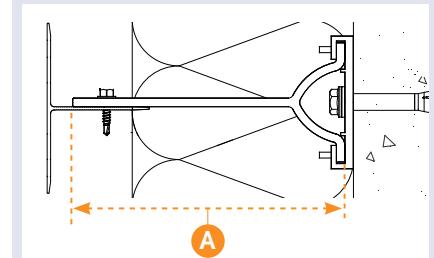
270

178

300

178

Material: Glasfaserverstärkter Kunststoff  
(nicht brennbares Material)  
Oberfläche: Unbehandelt



0558



### FIXPUNKT STIFT

Stift zum Fixieren von 0600 in 0589.

Material:  
Oberfläche:

Edelstahl 304  
Unbehandelt

0482

### UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung  
Maß M10 x 80.



Material:  
Stahlverzinkung

C 047

0589

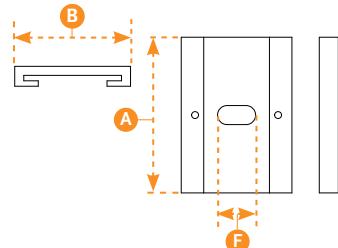


### BASISPLATTFORM

Basisplattform zur Montage von 0590-Wandkonsole, Fixpunkt.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
60	65	11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66.  
Oberfläche: Blank



0600-60

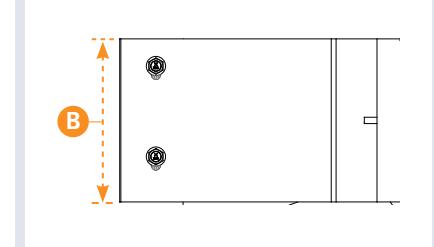
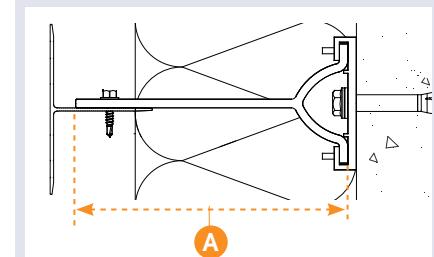
### KOMPOSIT-HALTER-FIXPUNKT

Komposit-Halter, Gleitpunkt Zur Minimierung der Wärmeleitfähigkeit von Wandkonsolen entwickelt.



A (MM)	B (MM)
70	60
100	60
130	60
160	60
190	60
210	60
240	60
270	60
300	60

Materiaal: Composit  
Oppervlakte: Glas



0558

### FIXPUNKT STIFT

Stift zum Fixieren von 0600 in 0589.



Material: Edelstahl 304  
Oberfläche: Unbehandelt

0482

### UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung Maß M10 x 80.



Material: Edelstahl A4 / 316  
Stahlverzinkung



**i-FAÇADE**®  
BY IPEX

**B 004 | C 033**  
**Befestigungsmethoden** | **Konstruktionsprinzip**

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Hakenkonstruktion montiert wird.



## C 046

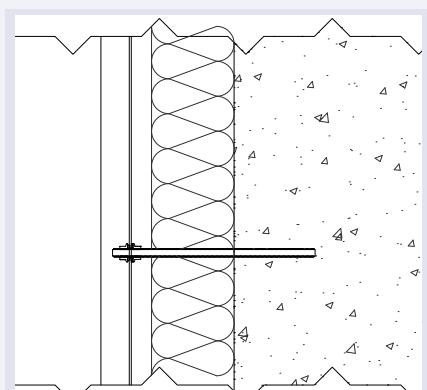
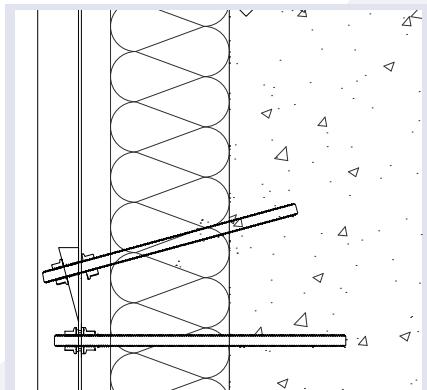
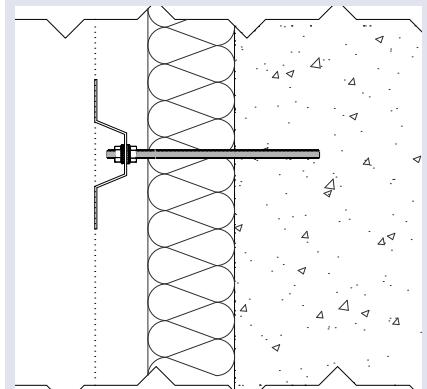
Konstruktionsprinzip mit Edelstahl-Ankerstangen und Streben.

### Charakteristik

- Minimale Wärmebrücke
- Durchsteckmontage, chemische Verankerungen nach dem vollflächigen Aufbringen der Isolierschicht. Auch bestehende Gebäude können auf diese Weise sehr wirtschaftlich nachgerüstet werden.
- Wird kombiniert mit Profilen 0190 / 0191



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/C046](http://www.ipex-group.com/C046)

# C o46

0571

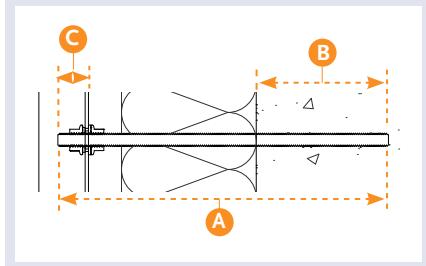
## ANKERSTANGE

Ankerstange komplett vormontiert mit Mutter



M	A (MM)	B (MM)	C (MM)
8	170	80	15
8	200	80	15
8	230	80	15
8	260	80	15
8	290	80	15
8	320	80	15
8	350	80	15
8	380	80	15
8	410	80	15

Material: Edelstahl A2 (304)  
Oberfläche: Unbehandelt



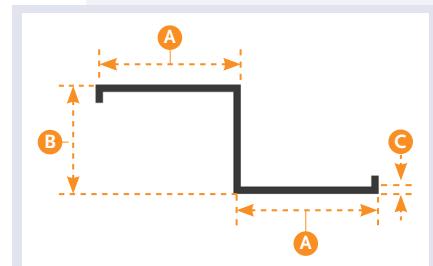
0190

## Z-PROFIL

Aluminium-Z-Profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Unbehandelt



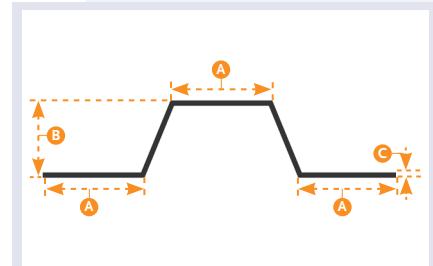
0191

## OMEGA-PROFIL

Aluminium-Omega-Profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66  
Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Unbehandelt



0439

## MKT VMU

Mörtel zum Verankern von 0575 und 0571.



Material : Chemischer Injektionsmörtel für die Befestigung von 0575 und 571

0428

## MKT VM-SH

Siebhülse VM-SH (Kunststoff) M8 für die Montage in Hohlsteinen.



Material: Kunststoff

0577

## NYLONSCHIEIBE



Nylonscheibe, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon  
Oberfläche: Glatt



0576

## NYLONMANSCHETTE



Nylonmanschette, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon  
Oberfläche: Glatt

0515

## MUTTER



Mutter M8 mit Flansch, für 0575 und 0571

Material: Edelstahl A4 (316)  
Oberfläche: Unbehandelt

0679

## KEIL



Keil für 0486, 15 Grad mit Senkloch.

Material: Nylon



**i-FAÇADE®**  
BY IPEX



**B 017 | C 034**  
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Unsichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von horizontale Tragprofile montiert wird.

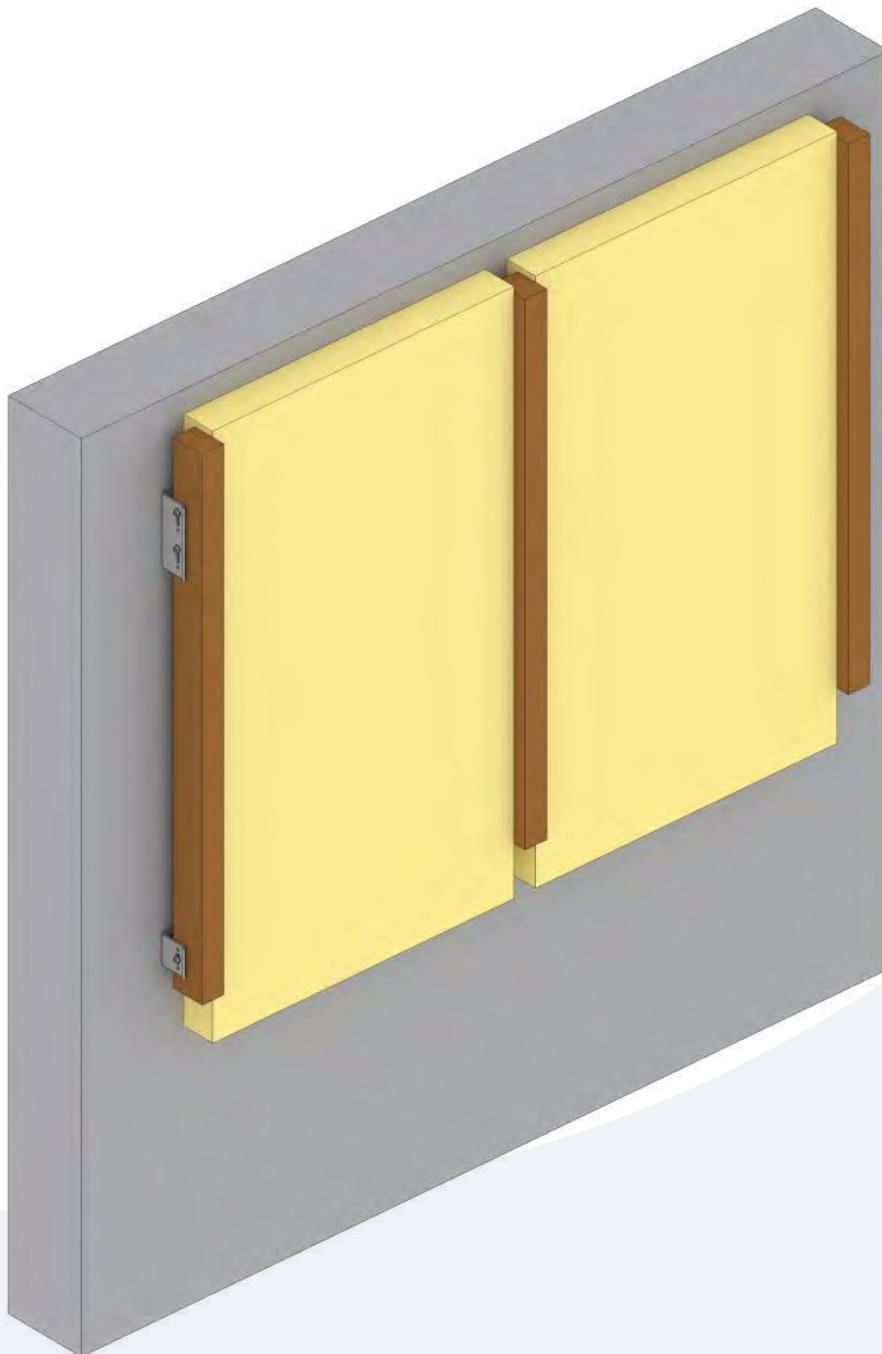


## C 082

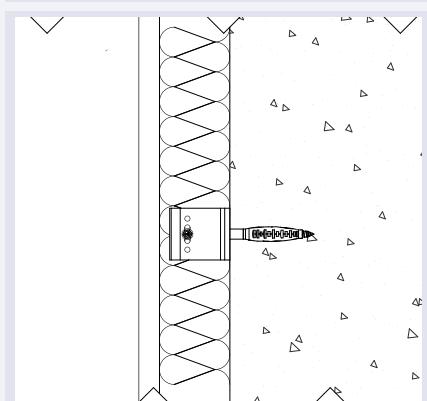
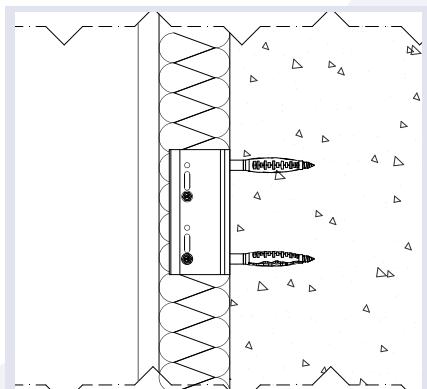
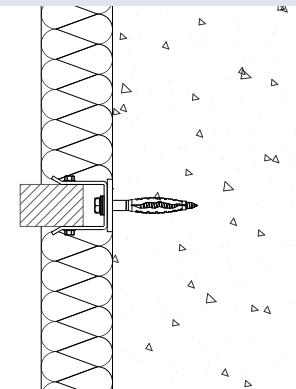
Aufbau mit 0625 U-Wandkonsolen und Holzlatten als Montageuntergrund für die Fassade, auf einem Haupttragwerk aus Stein oder Beton.

### Charakteristik

- U-Halter werden mit Holzlatten kombiniert.
- Stabile und justierbare Unterkonstruktion zur Holzlattenmontage.
- Unebenheiten des Montageuntergrunds können leicht ausgeglichen werden.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/C082](http://www.ipex-group.com/C082)

## U-BRACKET

**0625**



0625 - 120



0625 - 90



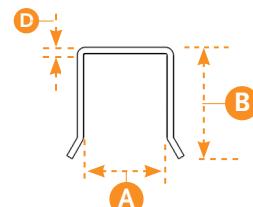
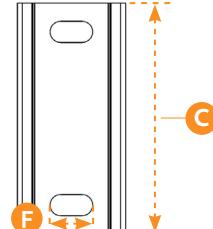
0625 - 50

U-Wandkonsole zur Montage von Holzplatten auf Steinuntergrund. Zentrische Verankerung.

<b>A (MM)</b>	<b>B (MM)</b>	<b>C (MM)</b>	<b>D (MM)</b>	<b>F (MM)</b>
40	50	50*	1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
44*	80	90	1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
50	110	120*	1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
60	140		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
70*	170		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
75	200		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
95*	230		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
100	260		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
	290		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
	320		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium 5754 H22  
Oberfläche: Unbehandelt

\* Standard



## ISOLATOR

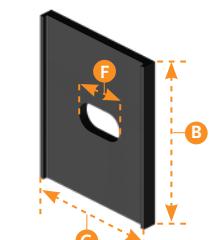
**0234**



Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W m

<b>B (MM)</b>	<b>C (MM)</b>	<b>F (MM)</b>
50	60	7 x 14 - 15 x 22
60	60	7 x 14 - 15 x 22
90	60	7 x 14 - 15 x 22
180	60	7 x 14 - 15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik



**0482**



## UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung  
Abmessung M10 x 80.

Material: Edelstahl A4 / 316  
Stahlverzinkung

**0319**



## DRILLMATE

Bohrschraube mit reduzierter Bohrspitze zur Montage auf Holz.

Abmessung: 6,3 x 38 / 6,3 x 50  
Material: Edelstahl A2  
Oberfläche: Unbehandelt

**0313**



## DRILLMATE

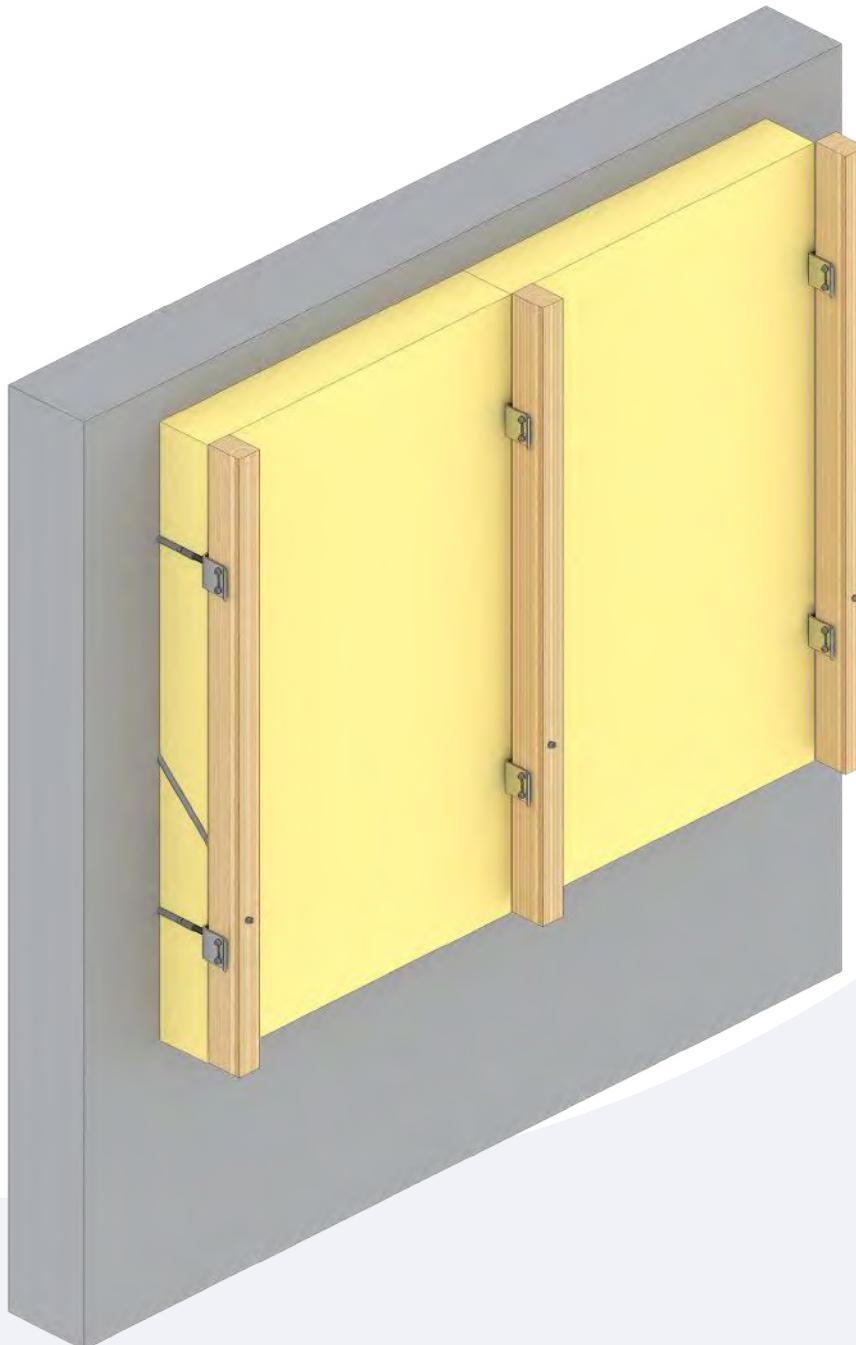
Bohrschraube zur Montage auf Stahl.

Abmessung: 5,5 x 28.  
Material: Edelstahl A2.  
Oberfläche: Unbehandelt

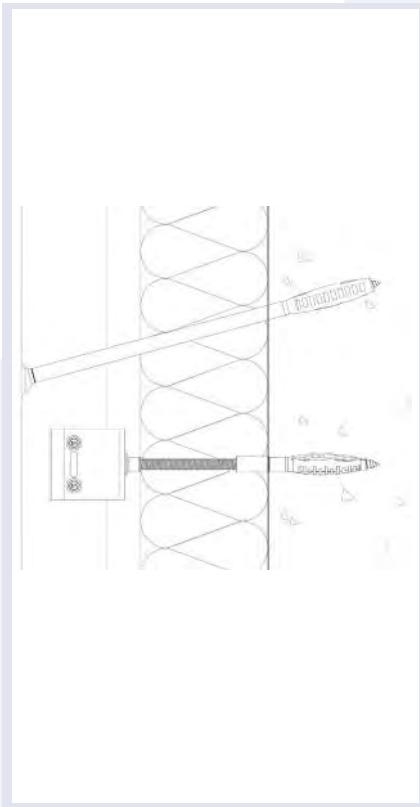
## C o86

Aufbau mit U-Wandkonsolen 0643 und Konstruktionsanker zur Montage von Holzlatten als Montageuntergrund für die Fassade auf einem Haupttragwerk aus Stein oder Beton. Charakteristik

- U-Halter werden mit Holzlatten kombiniert. Die Maße werden projektmäßig geliefert.
- Stabile und justierbare Unterkonstruktion.
- Minimale Wärmebrücke.
- Durchsteckmontage (anwendbar auf vollflächig vorisoliertem Untergrund oder zur thermischen Sanierung von z.B. WDVS).



### ANWENDUNG



# C o86

o643



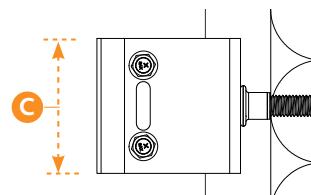
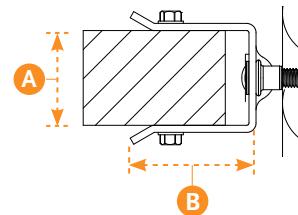
## U-BRACKET

U-Wandkonsole mit M8-Aufnahme zur Gleitpunkt-Montage von Holzlatten auf Konstruktionsanker 0660.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)
40	50	60*	1.5
44*	60*		1.5
50	75		1.5
60			1.5
70			1.5
75			1.5
95			1.5

Material: Aluminium 5754 H22  
Oberfläche: Unbehandelt

\* standard



o660/o664

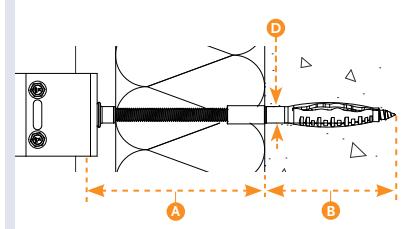
## KONSTRUKTIONSAANKER

Konstruktionsanker M8, mit Zulassung



A (MM)	B (MM)	D (MM)
110	70	10
130	70	10
160	70	10
190	70	10
230	70	10
250	70	10

Material: A Edelstahl A2  
B Stahl, verzinkt  
Oberfläche: Unbehandelt



o486

## BRACEANKER

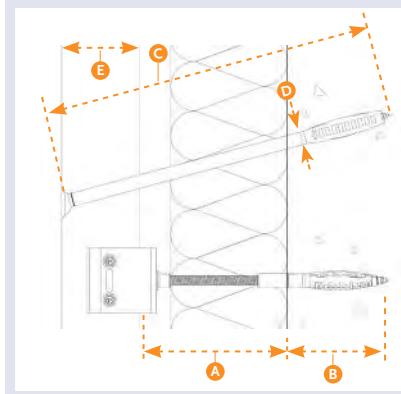
Anker zur Aufnahme des Eigengewichts verankern. Sie wird in Kombination mit der 0506 CF Fensterbetonschraube 7,5 x 302 VK TX30 verwendet.



A (MM)	B (MM)	C* (MM)	D (MM)
100	70	235	10
120	70	255	10
150	70	285	10
180	70	315	10
220	70	355	10
240	70	400	10

\*Wenn E= 40 mm.

Material: Stahl Verzinkt  
Edelstahl A4 / 316  
Oberfläche: Unbehandelt





C o86

o652

### INSTALLATIONSWERKZEUGE

Spezialbit für 0660.



o674

### INSTALLATIONSWERKZEUGE

Werkzeug zur Positionierung der Dübel.





**B 008 | C 035**  
**Befestigungsmethoden** | **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Klammern montiert wird.



## C o87

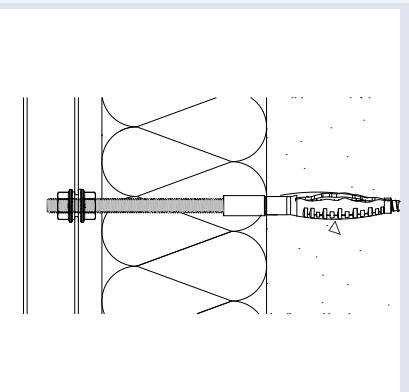
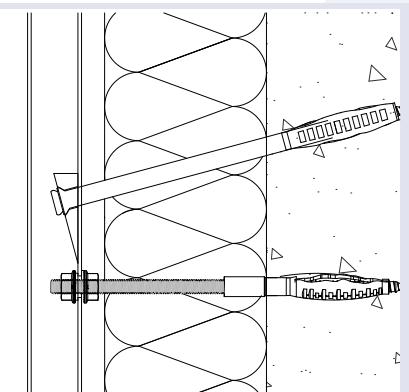
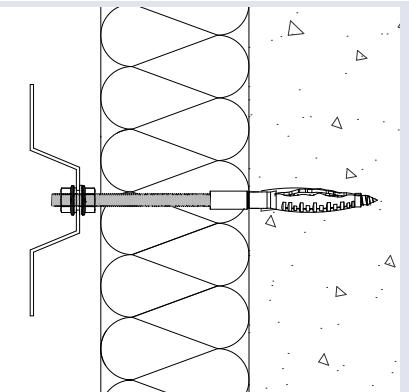
Konstruktionsprinzip mit Edelstahl-Ankerstangen, Dübeln und Streben

### Charakteristik

- Minimale Wärmebrücke
- Durchsteckmontage
- Wird kombiniert mit Profilen 0190 / 0191



### ANWENDUNG



## 0660/0664

## KONSTRUKTIONSANKER

Konstruktionsanker M8, mit Zulassung.

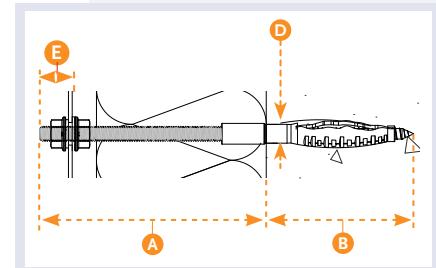


A (MM)	B (MM)	D (MM)	E (MM)
110	70	10	15
130	70	10	15
160	70	10	15
190	70	10	15
230	70	10	15
250	70	10	15

Material B Stahl, verzinkt

A Edelstahl A2

Oberfläche Unbehandelt



## 0486

## BRACEANKER

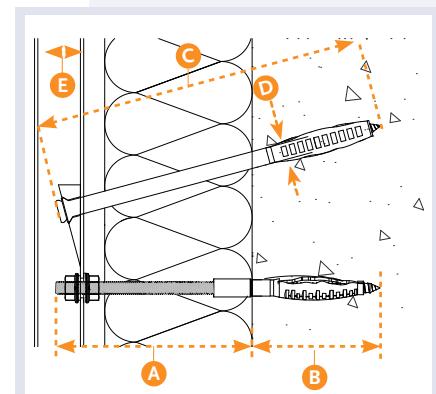
Anker zur Aufnahme des Eigengewichts verankern. Sie wird in Kombination mit der 0506 CF Fensterbetonschraube 7,5 x 302 VK TX30 verwendet.



A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	E (MM)
100	70	185	10	15
120	70	205	10	15
150	70	235	10	15
180	70	265	10	15
220	70	305	10	15
240	70	350	10	15

Materiaal: Staal, verzinkt  
Roestvaststaal A4 (316) (aanvraag)

Oppervlakte: Blank



## 0652

## INSTALLATIONSWERKZEUGE

Spezialbit für 0660.



## 0674

## INSTALLATIONSWERKZEUGE

Werkzeug zur Positionierung der Dübel.



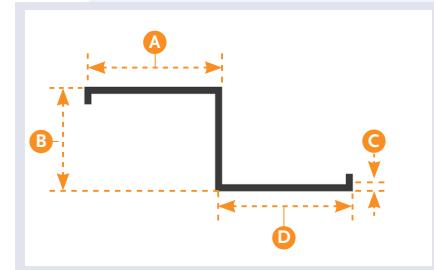
0190

**Z-PROFIL**

Aluminium Z-Profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
25	15	2.0	25	6,000
25	20	2.0	25	6,000
40	30	2.0	40	6,000
40	50	2.0	40	3,000

Material: EN AW 6063 T66

Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Unbehandelt

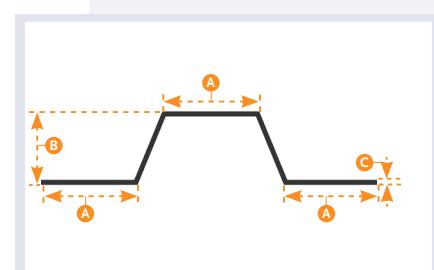
0191

**OMEGA-PROFIL**

Aluminium omega profiles.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000
40	50	2.0	3,000

Material: EN AW 6063 T66

Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Unbehandelt

0679

**KEIL**

Keil für 0486, 15 Grad mit Senkloch.

Material: Nylon

0577

**NYLONSCHIEBE**

Nylonscheibe, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon  
Oberfläche: Glatt

0576

**NYLONMANSCHETTE**

Nylonmanschette, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon  
Oberfläche: Glatt

0515

**MUTTER**

Mutter M8 mit Flansch, für 0575 und 0571

Material: Edelstahl A4 (316)  
Oberfläche: Unbehandelt



**i-FAÇADE®**  
BY IPEX

**B 002 | C 087**  
**Befestigungsmethoden** | **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die  
Fassadenverkleidung mit Hilfe von Bohrschrauben  
montiert wird.

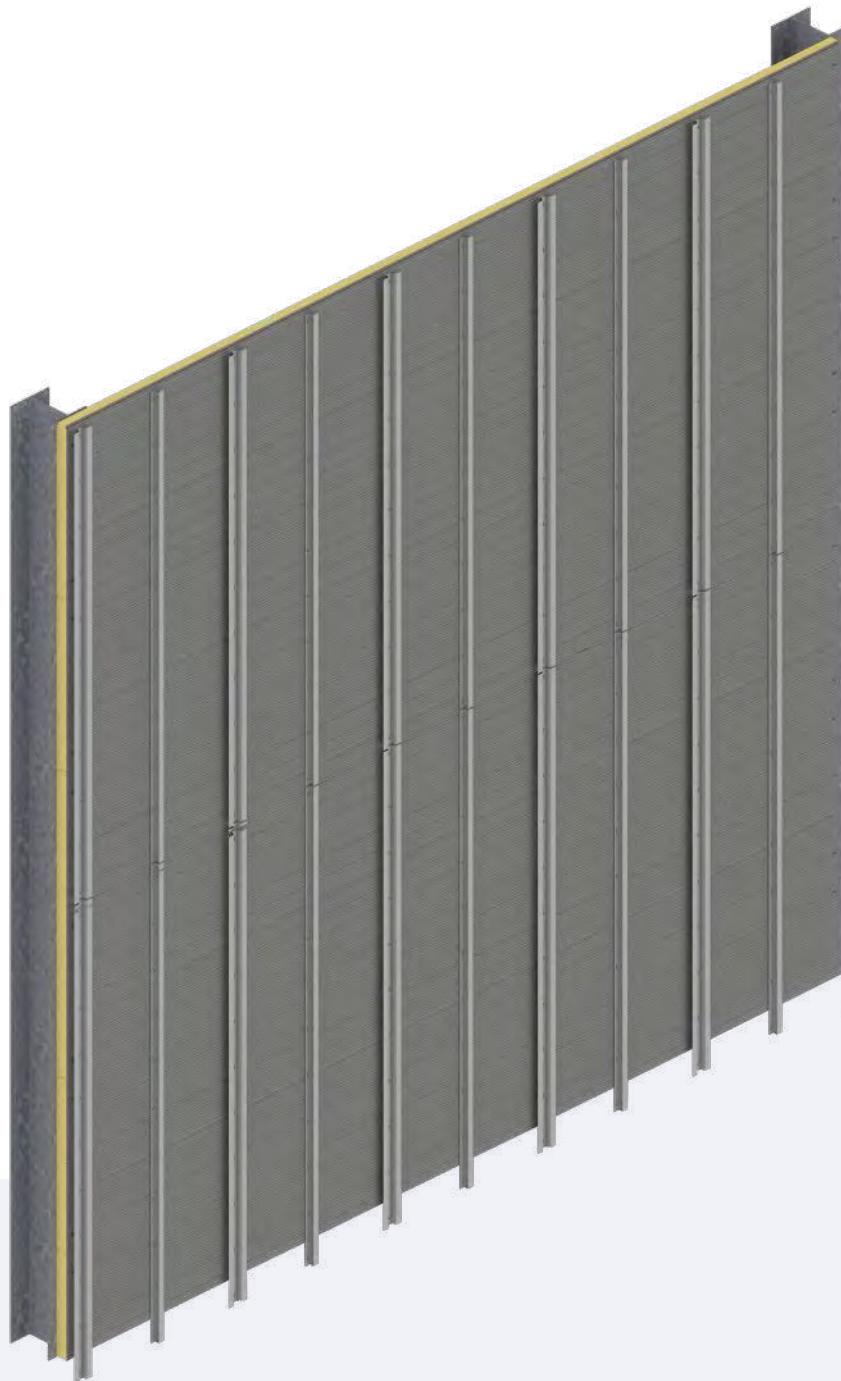


## C 037 - Vertikal

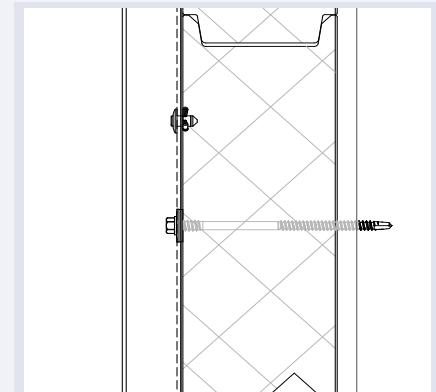
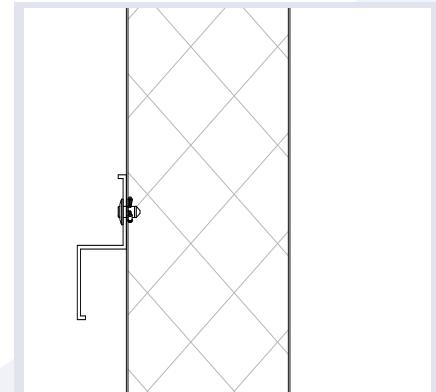
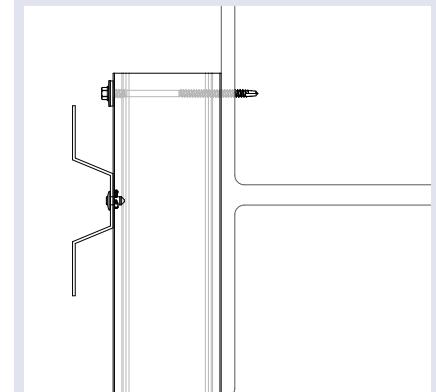
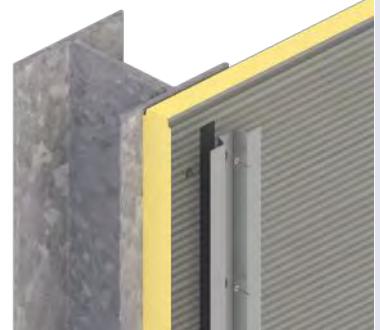
Konstruktionsprinzip, das es ermöglicht, Fassaden aus Holz- oder Stahlsandwichpaneelen (Träger) mit einem ästhetischen Fassadenabschluss zu versehen.

### Charakteristik

- Haupttragwerk bestehend aus einem Holz- oder Stahlsandwichelement.



### ANWENDUNG



0190



## Z-PROFIL

Aluminium Z-Profil.

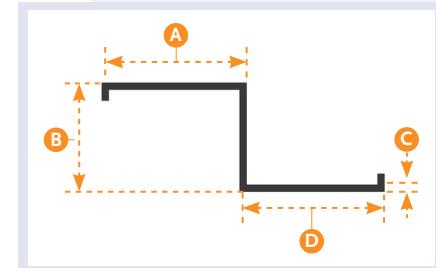
A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
40	30	2.0	40	6,000
30	70	2.0	30	6,000

Material: EN AW 6063 T66

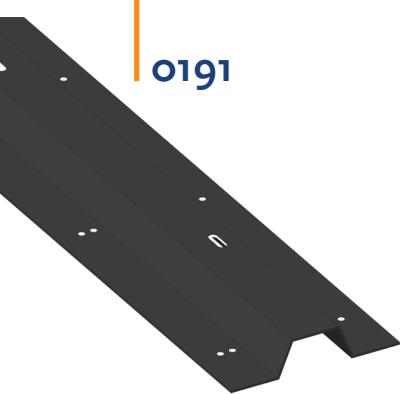
Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Unbehandelt

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschter Länge geliefert werden.



0191



## OMEGA-PROFIL

Aluminium omega profiles.

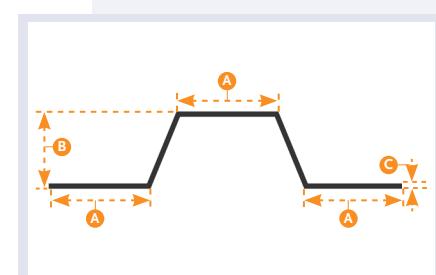
A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66

Oberfläche: Schwarz anodisiert  
Unbehandelt

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschter Länge geliefert werden.



0121



## KUGELKOPF-BLINDNIET

Blindniet für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.

Geeignet für Metalle.

Große: 6,3 x 20 / 23

Material: Aluminium  
Oberfläche: Unbehandelt

0681



## PIERCING SCHRAUBE

Schraube für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.

Geeignet für Metalle.

Große: 6,0 x 25

Große: 6,5 x 26

Material: Edelstahl 304  
Oberfläche: Unbehandelt

0175



## SELBSTKLEBENDES EPDM

Selbstklebendes EPDM-Band zur Kontaktunterbrecher.

Große: 40. x 1.0. x 25 M1

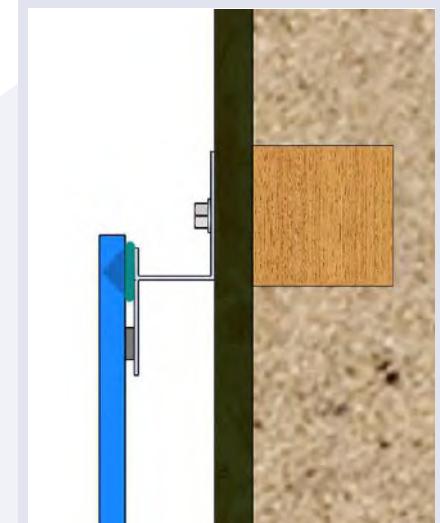
Material: EPDM  
Oberfläche: Textil

## C 037 - horizontal

Konstruktionsprinzip, um Fassaden aus Sandwichpaneelen (Träger) aus Holz oder Stahl mit einem ästhetischen Fassadenfinish zu versehen. Die tragende Struktur besteht aus einem Sandwichelement aus Holz oder Stahl.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/C037](http://www.ipex-group.com/C037)

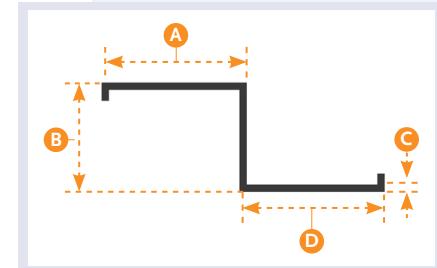
## 0190/0195-Vent

### Z-PROFIL

Aluminium Z-Profil mit Perforation und +/- 40% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
40	30	2.0	40	6000

Material: EN AW 6063 T66  
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt  
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



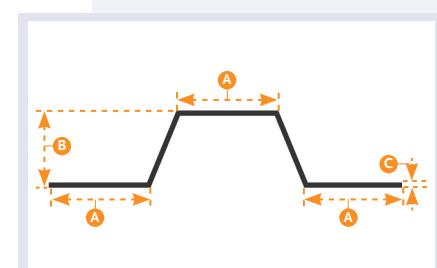
## 0191-Vent

### OMEGA-PROFIL

Aluminium Omega-Profil mit Perforation und +/- 40% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	30	2.0	6000

Material: EN AW 6063 T66  
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt  
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



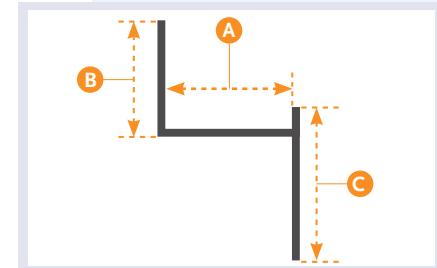
## 0706-Vent

### Z-PROFIL

Aluminium Z-Profil mit Perforation und +/- 50% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)
29	32	40
40	32	40

Material: EN AW 6063 T66  
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt  
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



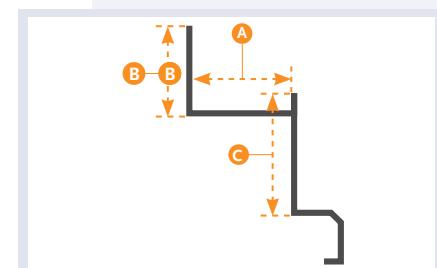
## 0807-Vent

### Z STARTPROFIL

Aluminium Z-Startprofil mit Perforation und +/- 50% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
29	15	2.0	3000
40	30	2.0	6000

Material: EN AW 6063 T66  
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt  
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



0121

## KUGELKOPF-BLINDNIET

Blindniet für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.  
Geeignet für Metalle.  
Große: 6,3 x 20 / 23



Material: Aluminium  
Oberfläche: Unbehandelt

0681

## PIERCING SCHRAUBE

Schraube für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.  
Geeignet für Metalle.  
Große: 6,0 x 25  
Große: 6,5 x 26



Material: Edelstahl 304  
Oberfläche: Unbehandelt

0319

## DRILLMATE

Bohrschraube für die Montage von Konsolen oder Profilen an Holzkonstruktionen.



Material : Edelstahl A2  
Oberfläche: Verzinkung

0175

## SELBSTKLEBENDES EPDM

Selbstklebendes EPDM-Band zur Kontaktunterbrecher.  
Große: 40. x 1.0. x 25 M1



Material: EPDM  
Oberfläche: Textil



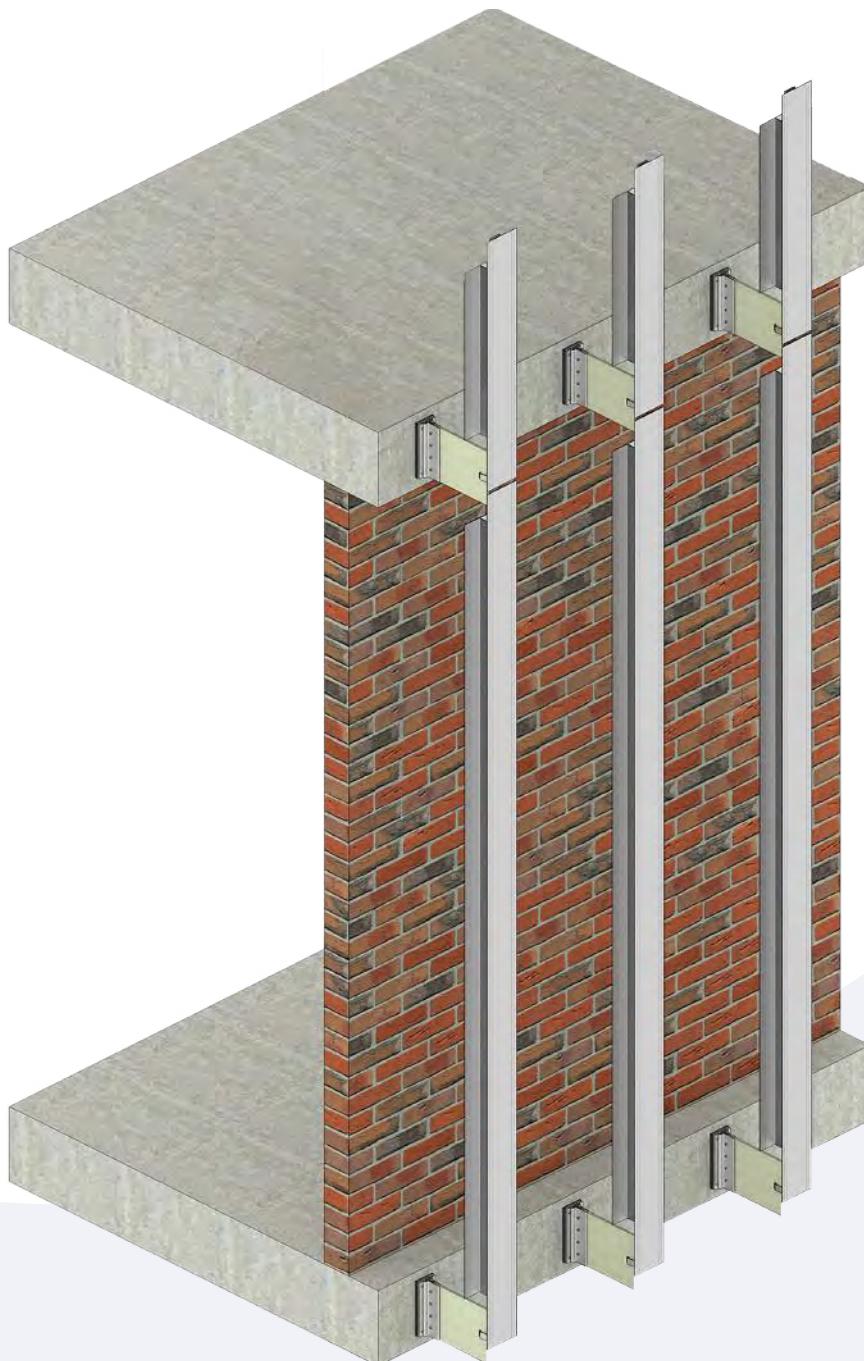
**B 002 | C 087**  
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Bohrschrauben montiert wird.

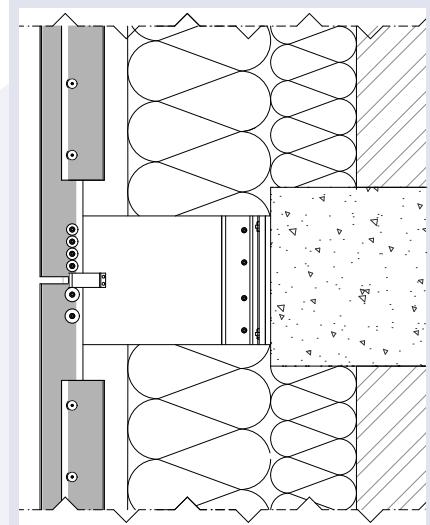
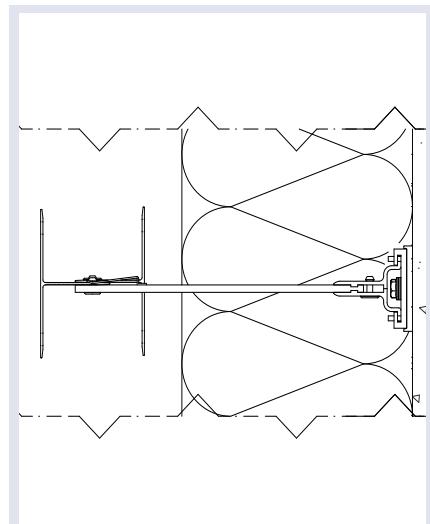


## C 108

Konstruktionsprinzip, das Wandstützen mit verbundenen Profilen kombiniert. Dies ermöglicht große Spannweiten und eignet sich daher ideal für Fußbodenkonstruktionen und geschossübergreifende Fassadenkonstruktionen.



### ANWENDUNG



[www.ipex-group.com/C108](http://www.ipex-group.com/C108)

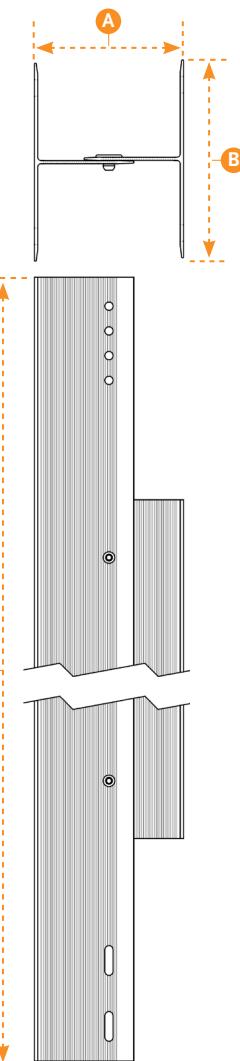
0251\_0108

**T-PROFIL**

Aluminium-T-Profil.

A (MM)	B (MM)	L (MM)
60	100	3000

Material  
Oberfläche  
EN AW 6063 T66  
Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert



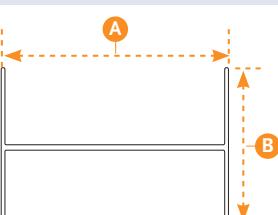
0720

**I-PROFIL**

Aluminium-I-profil.

A (MM)	B (MM)	L (MM)
105	130	7000
120	60	7000

Material  
Oberfläche  
EN AW 6063 T66  
Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert



0106

**COLOUR-RIVET®**

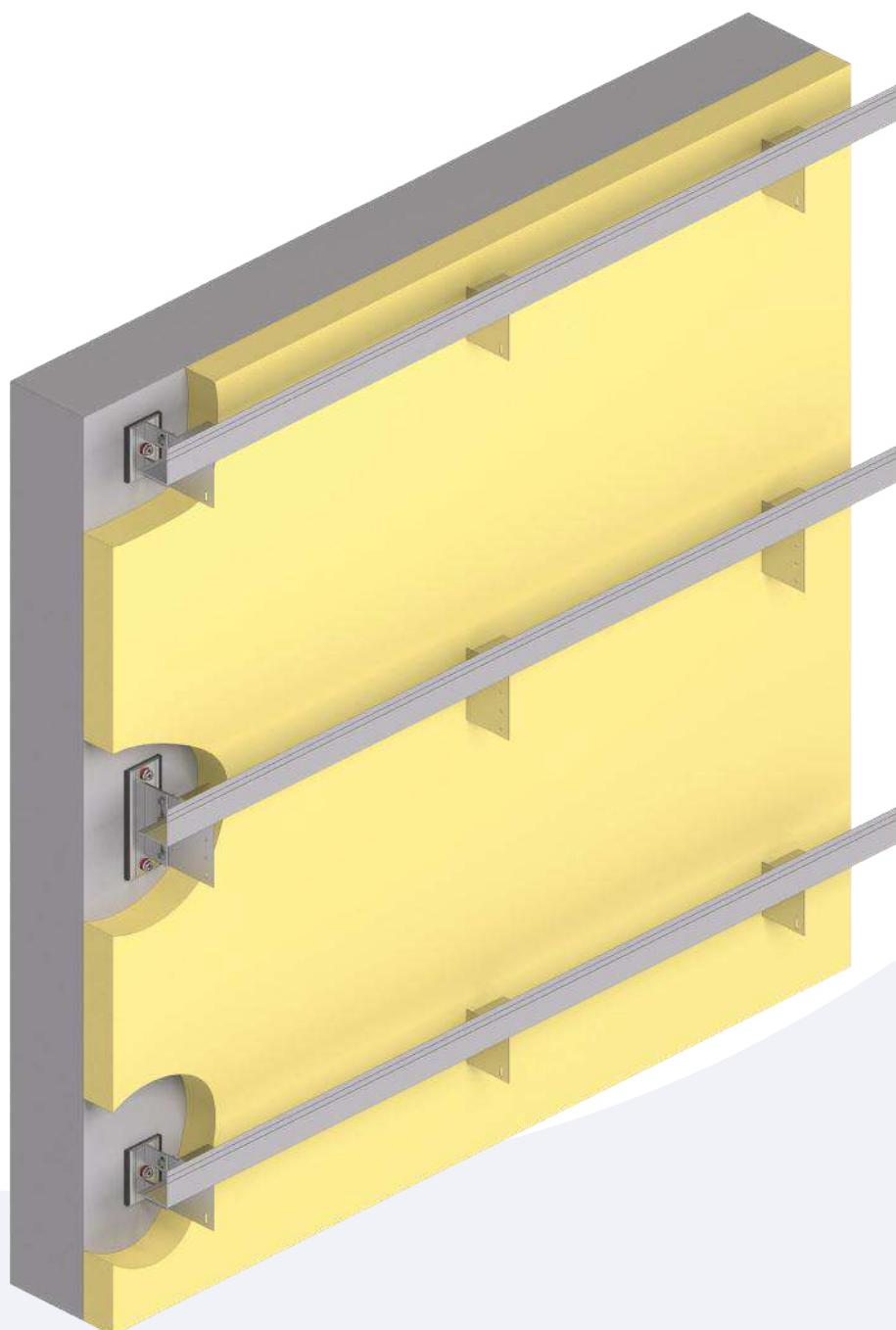
Blindniete zur Montage von Profil 0251.



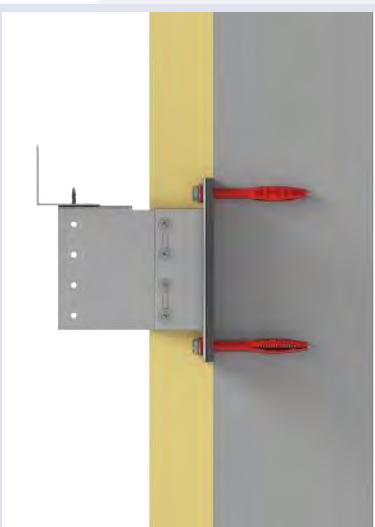
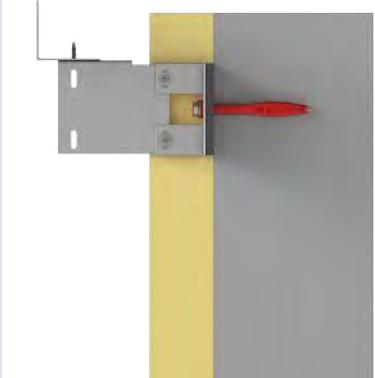
Material Aluminium, Edelstahl  
Oberfläche Unbehandelt

## C o61

Konstruktionsprinzip für vertikal ausgerichtete Fassadenverkleidung.



### ANWENDUNG



## 0234

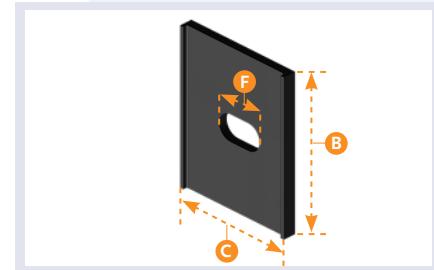
### ISOLATOR

Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W m



B (MM)	C (MM)	F (MM)
50	60	7 x 14 - 15 x 22
60	60	7 x 14 - 15 x 22
90	60	7 x 14 - 15 x 22
180	60	7 x 14 - 15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik  
Oberfläche: Schwarz



## 0290-180

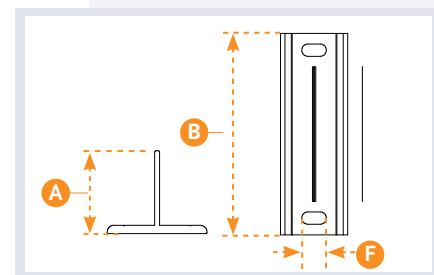
### BRACKET FIX

Wandkonsole, vertikal, Fix (Fixpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.



A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	180	7 x 14 - 11 x 22
60	180	7 x 14 - 11 x 22
90	180	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6063 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0290-90

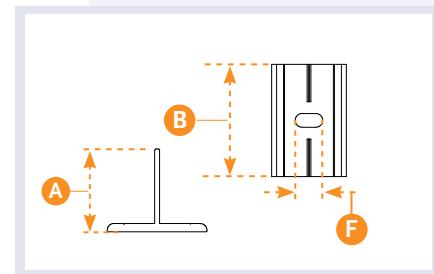
### BRACKET SLIDE

Wandkonsole, vertikal, Slide (Gleitpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.



A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	90	7 x 14 - 11 x 22
60	90	7 x 14 - 11 x 22
90	90	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6063 T66  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0482

### UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung Maß M10 x 80.

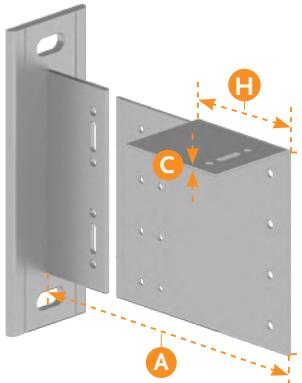


Material: Edelstahl A4 / 316  
Stahlverzinkung

## 0724 FIX

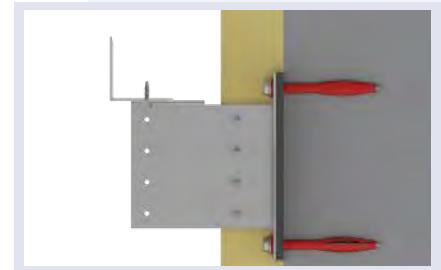
### VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Fix (Fixpunkt).



A (MM)	B (MM)	C (MM)	H (MM)
115	118	1,5	50
135	118	1,5	50
155	118	1,5	50
175	118	1,5	50
195	118	1,5	50
215	118	1,5	50
235	118	1,5	50
255	118	1,5	50
275	118	1,5	50
295	118	1,5	50
315	118	1,5	50

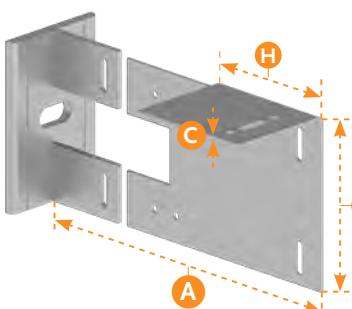
Material: Edelstahl A2 / 304  
Oberfläche: Unbehandelt



## 0724 SLIDE

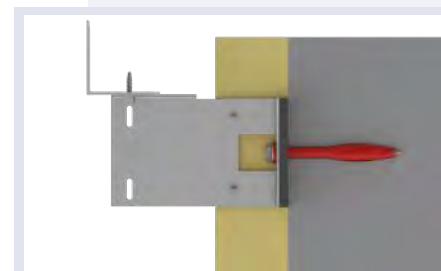
### VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Slide (Gleitpunkt).



A (MM)	B (MM)	C (MM)	H (MM)
115	88	1,5	50
135	88	1,5	50
155	88	1,5	50
175	88	1,5	50
195	88	1,5	50
215	88	1,5	50
235	88	1,5	50
255	88	1,5	50
275	88	1,5	50
295	88	1,5	50
315	88	1,5	50

Material: Edelstahl A2 / 304  
Oberfläche: Unbehandelt



### BOHRSCHEIBE



Bohrschraube für Verbindungsprofile.  
Erhältlich mit oder ohne Unterlegscheibe.  
Größe: 5,5 x 24  
Material: Edelstahl A4 / 316

## 0312

Bohrschraube, z.B. geeignet für die Montage der Verlängerungsplatte 0724 an der Konsole 0290  
Größe: 5,5 x 25  
Material: Edelstahl A2 mit einer Stahlbohrspitze



# KONSTRUKTIONSPROFILE

Verschiedene Konstruktionsprofile

O251

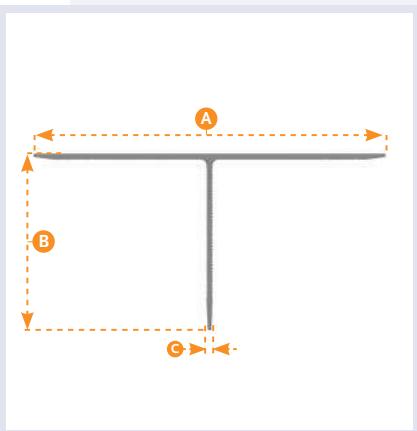
## T-PROFIL

Aluminium-T-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
60	60	2.0	6,000
100	50	2.0	6,000
100	60	2.0	6,000
100	60	2.0	6,000
120	60	2.0	6,000
140	60	2.0	6,000

Material EN AW 6063 T66  
Oberfläche Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert  
Pulverbeschichtet

Vorfertigung  
Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



O227

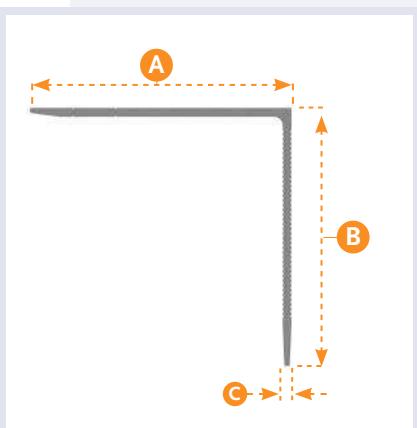
## L-PROFIL

Aluminium-L-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	60	2.0	6,000
60	60	2.0	6,000

Material EN AW 6063 T66  
Oberfläche Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert  
Pulverbeschichtet

Vorfertigung  
Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



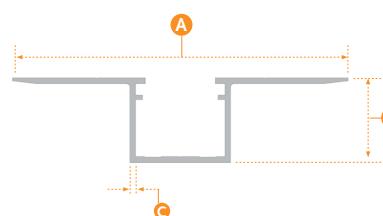
O230

## OMEGA-PROFIL

Aluminium-omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
120	30	2.0	6,000
140	30	2.0	6,000

Material EN AW 6063 T66  
Oberfläche Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert  
Pulverbeschichtet



# KONSTRUKTIONSPROFILE

Verschiedene Konstruktionsprofile

0190/0195

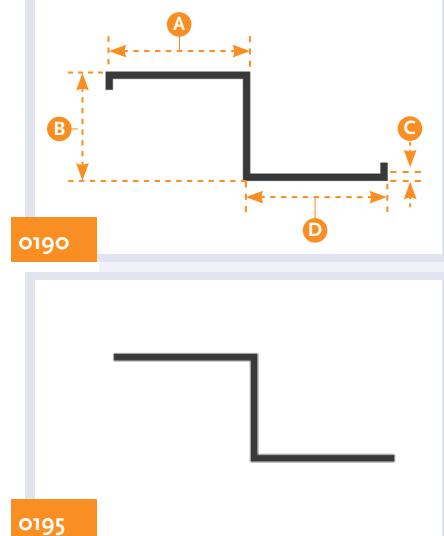
## Z-PROFIL

Aluminium-Z-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)	
25	15	2.0	25	6,000	0195
25	20	2.0	25	6,000	0195
40	30	2.0	40	6,000	0190
30	50	2.0	30	3,000	0195
30	70	2.0	30	3,000	0195

Material  
Oberfläche

EN AW 6063 T66  
Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert  
Pulverbeschichtet



## Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.

0191

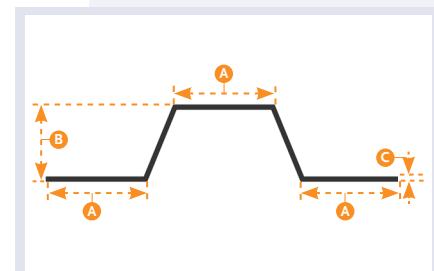
## OMEGA-PROFIL

Aluminium-Omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000
40	50	2.0	3,000
40	70	2.0	3,000

Material  
Oberfläche

EN AW 6063 T66  
Unbehandelt  
Schwarz oder Grau anodisiert  
Pulverbeschichtet



## Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.

### 0191 - Vent

#### VORGELOCHTES-OMEGA-PROFIL

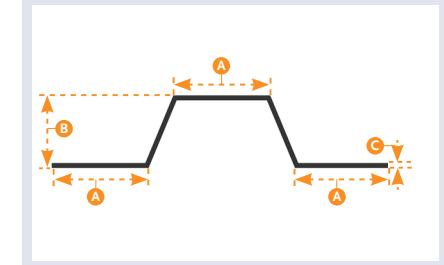
Aluminium-Omegaprofil, gelocht, für horizontale Montage, mit Luftdurchlass +/- 40%.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	30	2.0	6000

Material: EN AW 6063 T66  
 Oberfläche: Unbehandelt  
 Schwarz oder Grau anodisiert  
 Pulverbeschichtet

##### Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



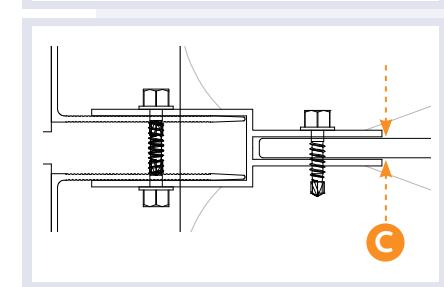
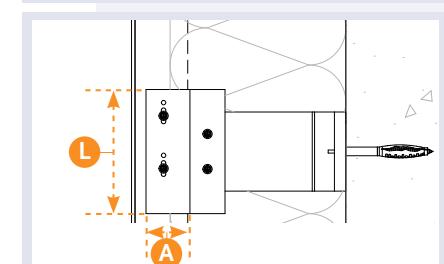
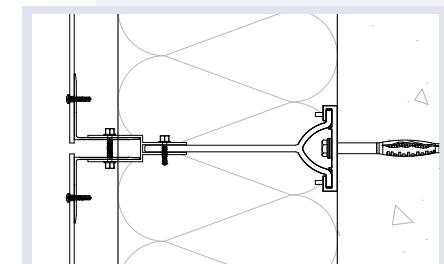
### 0647

#### ADAPTER

Aluminium-Adapter zur Montage von zwei 0227-Profilen auf einem Wandkonsole.

A (MM)	C (MM)	L (MM)
40	5.0	180

Material: EN AW 6063 T66.  
 Oberfläche: Unbehandelt  
 Schwarz oder Grau anodisiert



# LEICHTE PROFILE

Lichtprofile ausschließlich für die Verklebung von Verkleidungsplatten

0705

## OMEGA-PROFIL

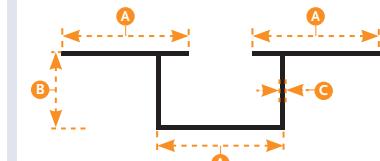
Aluminium-Omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	25	1.10	3000

Material EN AW 6063 T5  
Oberfläche Schwarz anodisiert

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



0706

## Z-PROFIL

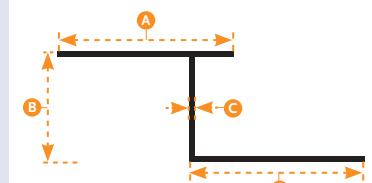
Aluminium-Z-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	25	1.10	3000

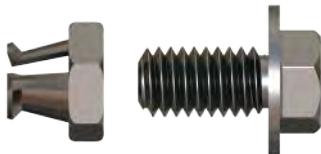
Material EN AW 6063 T5  
Oberfläche Schwarz anodisiert

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



0470



## PLATTENVERANKERUNGEN

Je nach Plattentyp können die Abmessungen bestimmt werden.

Material: Edelstahl A4  
Oberfläche: blank

0283



## FEDERKLAMMER

Material: Edelstahl A4  
Oberfläche: blank



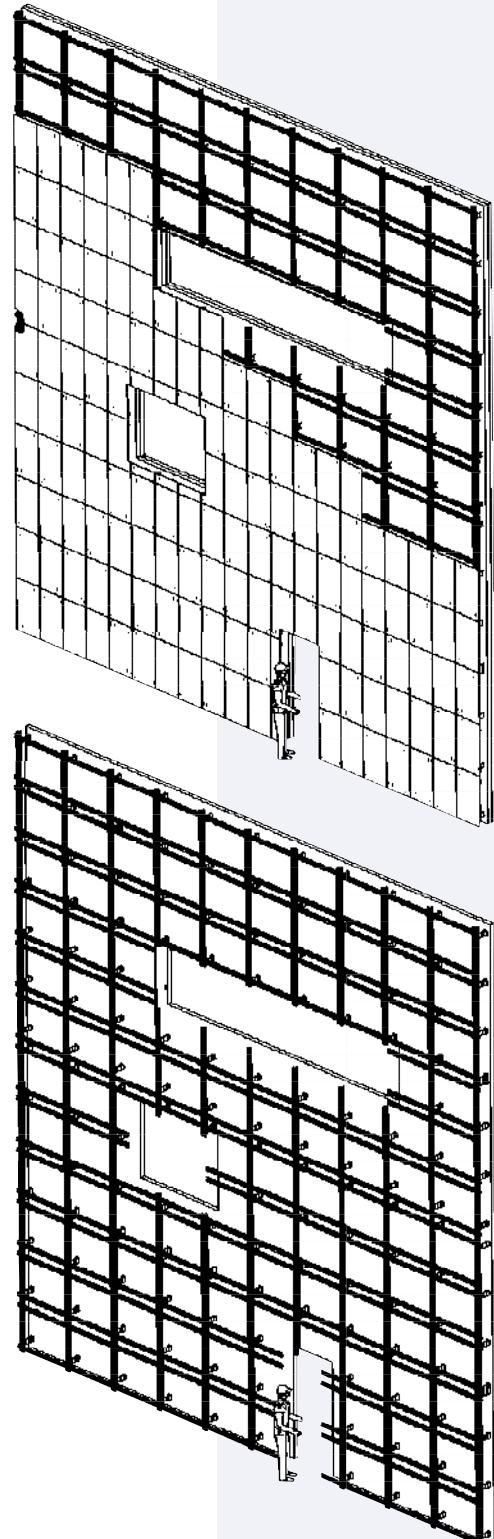
## Unterstützung & Kundendienst

### UNTERSTÜTZUNG UND DIENSTLEISTUNGEN

- Produkt- und Montage-Anweisung
- Statische Berechnung
- Thermische Berechnung
- Erstellung eines Montageplans
- Engineering
- Produktion

### SCHULUNG

Um die Vorteile von I-Fassadensystemen voll ausschöpfen zu können, ist es wichtig, gut informiert und instruiert zu sein. Deshalb bieten wir Monteuren, Konstrukteuren und Wiederverkäufern die Möglichkeit, sich in unser I-Façade®-System einzuarbeiten.





## Statische Berechnung

Wir bieten auch statische Berechnungen an. Dabei werden die verschiedenen auftretenden Belastungen berücksichtigt, wie z.B.

- Windlast
- Totes Gewicht
- Lokale Gesetze und Vorschriften

Ausgehend von einem Fassadenplattenlayout führen wir eine statische Berechnung nach einem Grundsatzdetail durch, wobei wir den Eurocode und die ETAG 34 berücksichtigen. Einige wichtige Aspekte für eine statische Berechnung:

- Eigenschaften des Verkleidungsmaterials;
- Verfahren zur Befestigung von Fassadenverkleidungen;
- Belastung der Fassadentragskonstruktion;
- Belastung der Verankerungen in der Haupttragkonstruktion;
- Charakteristische Werte der Materialien;
- Lokale Anforderungen.

Constructeur	Projectnr.:	Datum:	Blz.
Projectomschrijving:			
Windbelasting per $m^2$ (conform NEN-EN 1991-1-4)			
Basiswind snelheid (art. 4.1)			
Windgrootte III (Bebouwd gebied)			
$v_{0,50} = 24,5 \text{ m/s}$ (fundamentele waarde basiswind snelheid)			
$z_{0,50} = 1,00 \text{ m}$			
$z_{0,50} = 1,00 \text{ m}$			
$z_{0,50} = 24,5 \text{ m/s}$ (basiswind snelheid)			
$h_0(2) = 0,5 \text{ m}^2$ (gebouw hoogte)			
$Reductiefactor \gamma_1 (art. 4.2)$			
$\gamma_1 = 0,29 \text{ (gebouw hoogte)}$			
$n = 0,50 \text{ (exponent)}$			
$t = 50 \text{ jaar}$			
$C_{p,ref} = \left( \frac{1 + k \cdot \ln(-\ln(1-p))}{1 + k \cdot \ln(-\ln(0,95))} \right)^n$			
$\left( \frac{1 + 0,21 \cdot \ln(-\ln(1-0,95))}{1 + 0,21 \cdot \ln(-\ln(0,95))} \right)^{50} = 1,00$			
$\gamma_{p,ref} = 1,00 (= C_{p,ref})$			
Gemiddelde windrichting (art. 4.3)			
$v_{0,50} \cdot C_{f,0} \cdot C_{f,1} \cdot C_{f,2} \cdot C_{f,3}$			
$C_{f,0} = 0,63 \text{ - (rocheliefactor)}$			
$C_{f,1} = 0,22 \text{ - (turbulentaardfactor)}$			
$C_{f,2} = 0,22 \text{ - (turbulentaardfactor)}$			
$C_{f,3} = 1,00 \text{ - (ongraaffactor)}$			
$v_{0,50} = 15,4 \text{ m/s}$ (gemiddelde windrichting)			
Windhoekwinkel (art. 4.4)			
$\gamma_{f,1} = \frac{C_{f,1}}{C_{f,0}}$			
$C_{f,1} = 0,26 \cdot \gamma_{f,1}$ (turbulentaard intensiteit)			
Extreme windhoek (art. 4.5)			
$C_{f,2} = \frac{C_{f,0}}{C_{f,1}}$			
$C_{f,2} = 0,52 \text{ kNm}^2$ (extreme windhoek)			
$C_{f,3} = 0,38 \text{ kNm}^2$ (basis windhoek)			

Projectomschrijving:			
Windbelasting per $m^2$ bij verticale gevels (conform NEN-EN 1991-1-4)			
Gebruikte instellingen			
Hoogte ( $h$ ) = 8,5 m			
Breedte ( $b$ ) = 9,8 m <sup>2</sup>			
Diepte ( $d$ ) = 16,8 m <sup>2</sup>			
Afmeting en Coefficiënt bij wind van links van rechts (Situatie 2)			
$A = 3,3 \text{ m}$ $C_{p,ref} = -1,20$ $C_{p,1} = -1,40$ $B = 1,3 \text{ m}$ $C_{p,2} = -0,80$ $C_{p,3} = 1,10$ $C = 0 \text{ m}$ $C_{p,4} = 0,00$ $C_{p,5} = 0,00$ $D = 17 \text{ m}$ $C_{p,6} = 0,80$ $C_{p,7} = 1,00$ $E = 17 \text{ m}$ $C_{p,8} = -0,50$ $C_{p,9} = -0,90$			
Windruk bij wind van links van rechts			
<b>Global</b> $w_x(A) = -0,82 \text{ kNm}^2$ $w_x(A) = 0,72 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,57 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,52 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,26 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,29 \text{ kNm}^2$			
Windruk bij wind van voor of achter			
<b>Global</b> $w_x(A) = -0,82 \text{ kNm}^2$ $w_x(A) = 0,72 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,57 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,52 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,26 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,29 \text{ kNm}^2$			
<b>Situatie 1:</b> <b>Asymmetrisch</b> 			
<b>Situatie 2:</b> <b>Asymmetrisch</b> 			
<b>Situatie 3:</b> <b>Asymmetrisch</b> 			

IPEX Group																																																											
Vondeling: 44 7489 DC Eindhoven e-mail: info@ipex-group.com website: www.ipex-group.nl																																																											
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">projectnaam:</td> <td colspan="2">Aanvraagnummer:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">datum:</td> <td colspan="2">auteur:</td> </tr> <tr> <td colspan="4">bemoeienis van de midden-afsl (laag 2 = achterconstruct. 1)</td> </tr> <tr> <td colspan="4">           achterconstructie 1:      verticaal            h.o.vl. acht vert. afsl:      275 mm            acht hor. afsl:      3 mm            acht vert. afsl:      2 st.            lengte vlo. afsl:      2.250 mm            afsl. lengte x pechhoogte:      nee         </td> </tr> <tr> <td colspan="4">           profiel:      T-100 x 60  <math>\gamma_p = 1,00 \text{ kN/mm}^2</math>  <math>\gamma_f = 10,767 \text{ mm}^2</math>  <math>\gamma_g = 1,764 \text{ mm}^2</math>  <math>\gamma_r = 5,518 \text{ mm}^2</math> </td> </tr> <tr> <td colspan="4">belastingen op midden-afsl:</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> <math>P_{hoeve} = C_{p,ref} \cdot g_0 \cdot x \cdot C_p \cdot X = 1,00 \cdot 1,4 \cdot 0,52 \cdot 0,975 \cdot 1,00 = 0,70 \text{ kNm}^2</math>  <math>P_{hoeve} = P_{hoeve} \cdot \gamma_f = 0,70 \cdot 10,767 = 0,769 \text{ kNm}</math>  <math>G_{hoeve} = (10 \cdot \text{breedte} \cdot x \cdot G) = (10 \cdot 1,96 \cdot 0,08 = 0,09 \text{ kNm}) \cdot 1,00 = 0,09 \text{ kNm}</math>  <math>G_{hoeve} = G_{hoeve} \cdot \gamma_g = 0,09 \cdot 1,764 = 0,11 \text{ kNm}</math> </td> </tr> <tr> <td colspan="4">colomn: midden:</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> <math>M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot p_{hoeve} \cdot A_{hoeve} = 1,0 \cdot 1,4 \cdot 0,52 \cdot 10,767 = 80,256 \text{ Nmm}</math>  <math>M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_f \cdot A_{hoeve} = 80,256 \text{ Nmm}</math>  <math>M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 142,639 \text{ Nmm}</math> </td> </tr> <tr> <td colspan="4">colomn: voorzijde:</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> <math>A_{hoeve} = \sqrt{0,022 \cdot x \cdot E \cdot x \cdot L} = A_{hoeve} = 1,409 \text{ mm}</math>  <math>A_{hoeve} = \sqrt{A_{hoeve} \cdot A_{hoeve}} = 2,256 \text{ mm}</math>  <math>A_{hoeve} = 500 \text{ mm} \cdot \text{meter}</math>  <math>A_{hoeve} = 125 \text{ mm} \cdot \text{reit}</math>            acht. vlo. vlo. reit:      nee         </td> </tr> <tr> <td colspan="4">           u.d. = <math>M_{hoeve} / M_{hoeve} \leq 1,00</math>  <math>M_{hoeve} = 110 \cdot x \cdot p_{hoeve} \cdot A_{hoeve} = 0,1 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 28,250 \text{ Nmm}</math>  <math>M_{hoeve} = 12 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_f \cdot A_{hoeve} = 0,5 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 2,203 \text{ Nmm}</math>  <math>M_{hoeve} = 110 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 0 \text{ Nmm}</math>  <math>M_{hoeve} = 12 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 0 \text{ Nmm}</math> </td> </tr> <tr> <td colspan="4">colomn: achterzijde:</td> </tr> <tr> <td colspan="4"> <math>F_x = M_{hoeve} / (V_{f,1} + M_{hoeve} / V_{f,2}) = 14,9 \cdot 0,0 = 0,0 = 0,05 \text{ kNm}</math>  <math>F_x = 0,05 \cdot \text{meter} = 0,5 \text{ N}</math> </td> </tr> </table>				projectnaam:		Aanvraagnummer:		datum:		auteur:		bemoeienis van de midden-afsl (laag 2 = achterconstruct. 1)				achterconstructie 1:      verticaal h.o.vl. acht vert. afsl:      275 mm acht hor. afsl:      3 mm acht vert. afsl:      2 st. lengte vlo. afsl:      2.250 mm afsl. lengte x pechhoogte:      nee				profiel:      T-100 x 60 $\gamma_p = 1,00 \text{ kN/mm}^2$ $\gamma_f = 10,767 \text{ mm}^2$ $\gamma_g = 1,764 \text{ mm}^2$ $\gamma_r = 5,518 \text{ mm}^2$				belastingen op midden-afsl:				$P_{hoeve} = C_{p,ref} \cdot g_0 \cdot x \cdot C_p \cdot X = 1,00 \cdot 1,4 \cdot 0,52 \cdot 0,975 \cdot 1,00 = 0,70 \text{ kNm}^2$ $P_{hoeve} = P_{hoeve} \cdot \gamma_f = 0,70 \cdot 10,767 = 0,769 \text{ kNm}$ $G_{hoeve} = (10 \cdot \text{breedte} \cdot x \cdot G) = (10 \cdot 1,96 \cdot 0,08 = 0,09 \text{ kNm}) \cdot 1,00 = 0,09 \text{ kNm}$ $G_{hoeve} = G_{hoeve} \cdot \gamma_g = 0,09 \cdot 1,764 = 0,11 \text{ kNm}$				colomn: midden:				$M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot p_{hoeve} \cdot A_{hoeve} = 1,0 \cdot 1,4 \cdot 0,52 \cdot 10,767 = 80,256 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_f \cdot A_{hoeve} = 80,256 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 142,639 \text{ Nmm}$				colomn: voorzijde:				$A_{hoeve} = \sqrt{0,022 \cdot x \cdot E \cdot x \cdot L} = A_{hoeve} = 1,409 \text{ mm}$ $A_{hoeve} = \sqrt{A_{hoeve} \cdot A_{hoeve}} = 2,256 \text{ mm}$ $A_{hoeve} = 500 \text{ mm} \cdot \text{meter}$ $A_{hoeve} = 125 \text{ mm} \cdot \text{reit}$ acht. vlo. vlo. reit:      nee				u.d. = $M_{hoeve} / M_{hoeve} \leq 1,00$ $M_{hoeve} = 110 \cdot x \cdot p_{hoeve} \cdot A_{hoeve} = 0,1 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 28,250 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 12 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_f \cdot A_{hoeve} = 0,5 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 2,203 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 110 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 0 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 12 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 0 \text{ Nmm}$				colomn: achterzijde:				$F_x = M_{hoeve} / (V_{f,1} + M_{hoeve} / V_{f,2}) = 14,9 \cdot 0,0 = 0,0 = 0,05 \text{ kNm}$ $F_x = 0,05 \cdot \text{meter} = 0,5 \text{ N}$			
projectnaam:		Aanvraagnummer:																																																									
datum:		auteur:																																																									
bemoeienis van de midden-afsl (laag 2 = achterconstruct. 1)																																																											
achterconstructie 1:      verticaal h.o.vl. acht vert. afsl:      275 mm acht hor. afsl:      3 mm acht vert. afsl:      2 st. lengte vlo. afsl:      2.250 mm afsl. lengte x pechhoogte:      nee																																																											
profiel:      T-100 x 60 $\gamma_p = 1,00 \text{ kN/mm}^2$ $\gamma_f = 10,767 \text{ mm}^2$ $\gamma_g = 1,764 \text{ mm}^2$ $\gamma_r = 5,518 \text{ mm}^2$																																																											
belastingen op midden-afsl:																																																											
$P_{hoeve} = C_{p,ref} \cdot g_0 \cdot x \cdot C_p \cdot X = 1,00 \cdot 1,4 \cdot 0,52 \cdot 0,975 \cdot 1,00 = 0,70 \text{ kNm}^2$ $P_{hoeve} = P_{hoeve} \cdot \gamma_f = 0,70 \cdot 10,767 = 0,769 \text{ kNm}$ $G_{hoeve} = (10 \cdot \text{breedte} \cdot x \cdot G) = (10 \cdot 1,96 \cdot 0,08 = 0,09 \text{ kNm}) \cdot 1,00 = 0,09 \text{ kNm}$ $G_{hoeve} = G_{hoeve} \cdot \gamma_g = 0,09 \cdot 1,764 = 0,11 \text{ kNm}$																																																											
colomn: midden:																																																											
$M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot p_{hoeve} \cdot A_{hoeve} = 1,0 \cdot 1,4 \cdot 0,52 \cdot 10,767 = 80,256 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_f \cdot A_{hoeve} = 80,256 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 1,0 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 142,639 \text{ Nmm}$																																																											
colomn: voorzijde:																																																											
$A_{hoeve} = \sqrt{0,022 \cdot x \cdot E \cdot x \cdot L} = A_{hoeve} = 1,409 \text{ mm}$ $A_{hoeve} = \sqrt{A_{hoeve} \cdot A_{hoeve}} = 2,256 \text{ mm}$ $A_{hoeve} = 500 \text{ mm} \cdot \text{meter}$ $A_{hoeve} = 125 \text{ mm} \cdot \text{reit}$ acht. vlo. vlo. reit:      nee																																																											
u.d. = $M_{hoeve} / M_{hoeve} \leq 1,00$ $M_{hoeve} = 110 \cdot x \cdot p_{hoeve} \cdot A_{hoeve} = 0,1 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 28,250 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 12 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_f \cdot A_{hoeve} = 0,5 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 2,203 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 110 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 0 \text{ Nmm}$ $M_{hoeve} = 12 \cdot x \cdot \gamma_p \cdot x \cdot \gamma_r \cdot A_{hoeve} = 0 \text{ Nmm}$																																																											
colomn: achterzijde:																																																											
$F_x = M_{hoeve} / (V_{f,1} + M_{hoeve} / V_{f,2}) = 14,9 \cdot 0,0 = 0,0 = 0,05 \text{ kNm}$ $F_x = 0,05 \cdot \text{meter} = 0,5 \text{ N}$																																																											

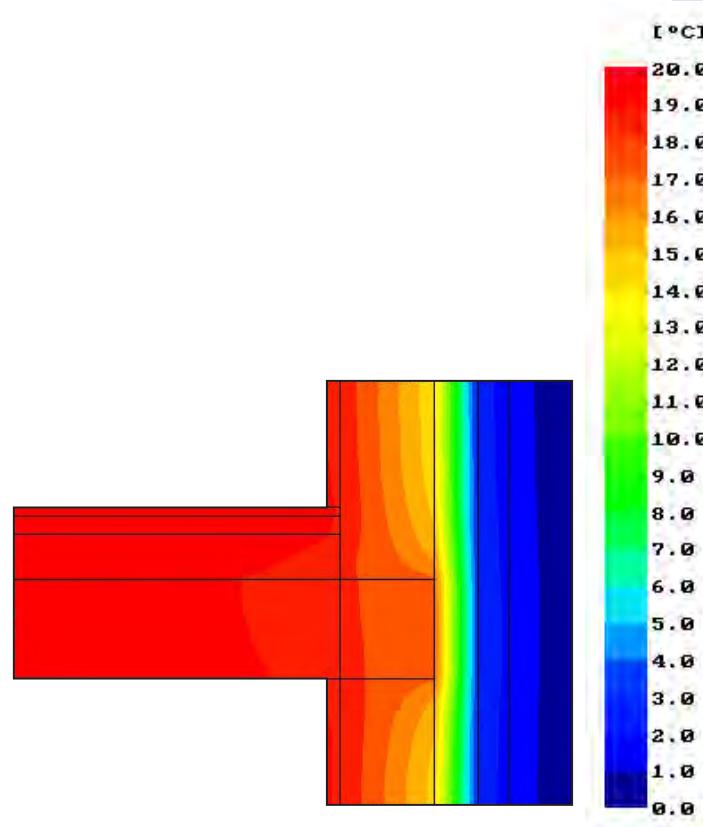
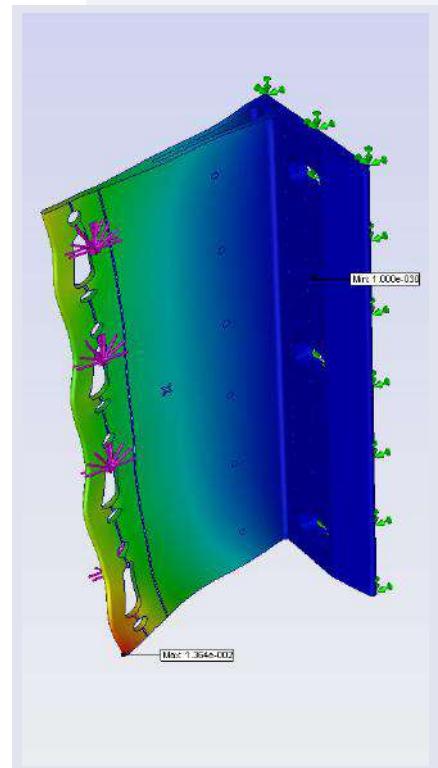
## Thermische Berechnung

Die Hinterkonstruktion kann die Dämmeigenschaften einer Fassade beeinträchtigen.

In den Bauvorschriften sind häufig Mindestanforderungen an die Übertragungsverluste eines Gebäudes festgelegt. Beim (Wieder-) Aufbau muss nachgewiesen werden, dass ein Gebäude diese Mindestanforderungen erfüllt. Die richtige Entwicklung der Konstruktion verringert dieses Risiko.

Um eine optimale Dämmwirkung zu erhalten, werden häufig Wandhalterungen mit mittiger Verankerung gewählt, um die Anzahl der Wandstützen zu reduzieren. Aber auch die Verwendung von Trägern mit vernachlässigbarer Wärme- und/oder Kälteleitung trägt zu einer besseren Dämmwirkung bei.

Auf der Grundlage einer baulichen Auslegung berechnen wir für unsere Kunden gerne den Einfluss der Konstruktion auf den Dämmwert der Fassadenkonstruktion.

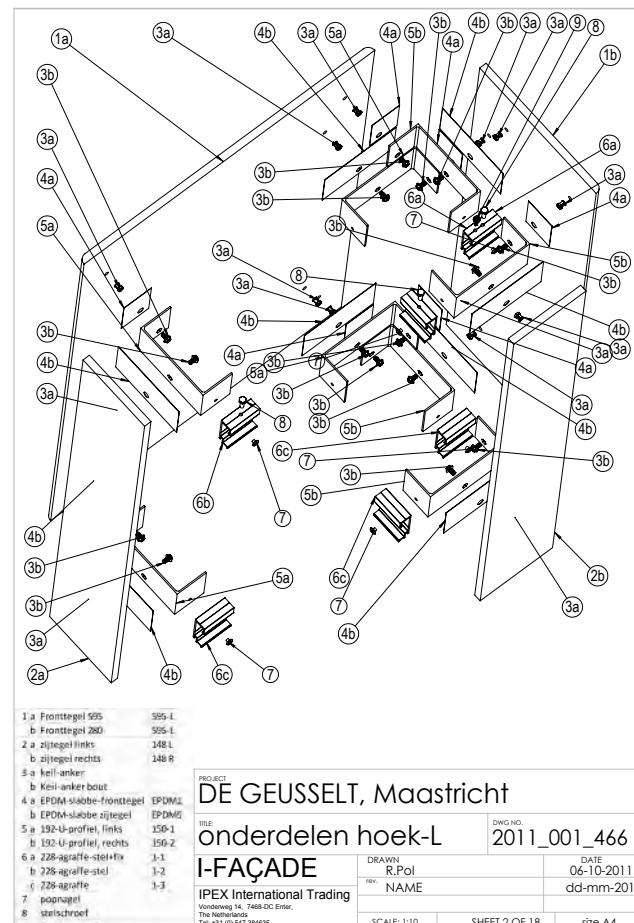
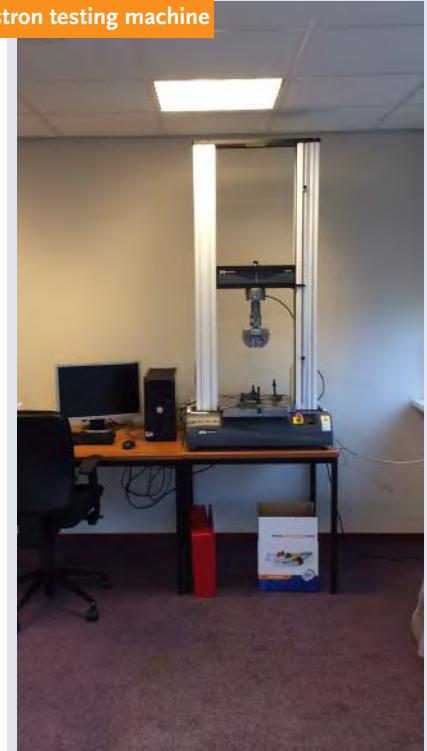


# Engineering

Unsere Ingenieure entwickeln und erneuern maßgeschneiderte Systeme und Produkte. Wir tun dies sowohl für einzelne Projekte als auch für neue Produkte in unserem Sortiment. Außerdem testen wir die Produkte mit einer offiziellen Zugprüfmaschine auf ihre Festigkeit.

Wenn Sie spezielle Anforderungen haben oder ein großes Projekt planen, fragen Sie unsere Berater nach den Möglichkeiten.

Instron testing machine





## Arbeitsvorbereitung & Produktion

Zusammen mit der Arbeitsvorbereitung entwickeln die Ingenieure eine Fassadenkonstruktion auf der Grundlage von Grundsatzdetails und statischen Berechnungen weiter. Diese Zusammenarbeit macht alle Komponenten für die Produktion transparent.

Auf diese Weise können wir die Qualität unserer Produkte, Systeme und Halbfabrikate garantieren.

### • **CNC-STANZ- UND SÄGEMASCHINE**

- Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen mit einer CNC-Maschine.

### • **MONTAGEABTEILUNG**

- Für die Montage von Kleinteilen und manuelle Erstellung von Löchern und Gewindebohrungen.

### • **FORMEN UND BIEGEN**

- Serienmäßiges Biegen und Formen von Spezialteilen.

### • **STANZPRESSE**

- Mit der Stanzpresse sind wir in der Lage, spezifische kleine Formteile herzustellen.

### • **KOMPOSIT-ABTEILUNG**

- Diese Abteilung ist für die Herstellung von glasfaserverstärkten Profilen verantwortlich.

### • **3D-PRINT (VERSCHIEDENE GRUNDSTOFFEN)**

- Für die Herstellung von Prototypen neuer Produkte.