

Handelsname: **PE 100 Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100 Rohre**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100 Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN 179-1eA                    | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 Rohrformteile mit langen Schweißenden**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100 Rohrformteile mit langen Schweißenden**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 Elektroschweißformteile**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100**  
**Elektroschweißformteile**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN 179-1eA                    | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 FM-Line Rohre**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100 FM-Line Rohre**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN 179-1eA                    | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 × 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 FM-Line Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**  
Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**PE 100 FM-Line Rohrformteile  
mit kurzen Schweißenden**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN 179-1eA                    | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 FM-Line Rohrformteile mit langen Schweißenden**  
Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**PE 100 FM-Line Rohrformteile  
mit langen Schweißenden**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN 179-1eA                    | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 FM-Line Elektroschweißformteile**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100 FM-Line  
Elektroschweißformteile**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN 179-1eA                    | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 40                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **FM-Line Formteile für Flanschverbindungen**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**FM-Line Formteile für  
Flanschverbindungen**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PE,MACH,50 T 003       |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9                      |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23                     |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 30                     |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40                     |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 65                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80            |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE-EL Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE-EL Rohre**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Formmasse extrudiert  | PE,ECLY,45 G 045     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Formmasse gepresst  | PE,QCLY,45 G 045     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 7                    |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 26                   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.300                |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch           |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 6                    |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 50                   |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 67                   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | $\leq 10^6$          |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | $1,8 \times 10^{-4}$ |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80          |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE-EL Rohrformteile**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PE-EL Rohrformteile**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016           |
| Formmasse extrudiert  | PE,ECLY,45 G 045     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Formmasse gepresst  | PE,QCLY,45 G 045     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 7                    |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 26                   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.300                |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch           |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 6                    |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 50                   |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 67                   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | $\leq 10^6$          |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | $1,8 \times 10^{-4}$ |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80          |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP-EL Flansche**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PP-EL Flansche**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016           |
| Formmasse extrudiert  | PE,ECLY,45 G 045     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Formmasse gepresst  | PE,QCLY,45 G 045     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 7                    |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 26                   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.300                |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch           |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 6                    |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 50                   |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 67                   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | $\leq 10^6$          |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | $1,8 \times 10^{-4}$ |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80          |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 UV AP-Line Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100 UV AP-Line Rohre**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 100 UV AP-Line Formteile**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 100 UV AP-Line Formteile**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP Rohre**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 8                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 32                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.400                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 7                      |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 70                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 70                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 58                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,6 × 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +100             |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**PP Rohrformteile mit kurzen  
Schweißenden**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                      |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32                     |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7                      |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70                     |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +100             |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Rohrformteile mit langen Schweißenden**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP Rohrformteile mit langen  
Schweißenden**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                      |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32                     |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7                      |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70                     |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperaturreinsatzbereich, °C   | 0 bis +100             |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Formteile für Muffenschweißung**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PP Formteile für  
Muffenschweißung**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016             |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                      |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32                     |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7                      |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70                     |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup> |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | 0 bis +100             |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Elektroschweißformteile**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP Elektroschweißformteile**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003     |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003     |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1     |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 8                      |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 32                     |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.400                  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch             |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 7                      |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 70                     |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 70                     |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 58                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>       |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,6 × 10 <sup>-4</sup> |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +100             |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PPs Rohre für Lüftungsleitungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PPs Rohre für  
Lüftungsleitungen**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PP-H,ECFH,16-09-003/006 |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1      |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCFH,16-09-003/006 |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1      |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                       |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32                      |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.600                   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch              |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 6                       |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70                      |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 72                      |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 22                      |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>        |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | 0 bis +100              |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PPs Rohrformteile für Lüftungsleitungen**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PPs Rohrformteile für  
Lüftungsleitungen**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016              |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,ECFH,16-09-003/006 |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1      |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCFH,16-09-003/006 |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1      |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                       |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32                      |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.600                   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch              |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 6                       |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70                      |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 72                      |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 22                      |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>        |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +100              |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PVDF Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PVDF Rohre**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3., |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1                  |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 8                            |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 55                           |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.950                        |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch                   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 12                           |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 120                          |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 78                           |
| Vicat B, °C , DIN EN ISO 306  | 140                          |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 25                           |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>             |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>       |
| Temperaturbereich, °C   | -30 bis +140                 |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja                           |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja                           |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PVDF Rohrformteile für IR-/Stumpfschweißung mit kurzen Schweißenden**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PVDF Rohrformteile für IR-/  
Stumpfschweißung mit  
kurzen Schweißenden**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016                   |
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3., |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1                  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                            |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55                           |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950                        |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch                   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12                           |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120                          |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78                           |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140                          |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25                           |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>             |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>       |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -30 bis +140                 |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja                           |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja                           |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

**PVDF Rohrformteile für IR-/  
Stumpfschweißung mit  
kurzen Schweißenden**

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PVDF Rohrformteile für Muffenschweißung**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PVDF Rohrformteile für  
Muffenschweißung**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3., |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1                  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                            |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55                           |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950                        |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch                   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12                           |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120                          |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78                           |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140                          |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25                           |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>             |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>       |
| Temperaturinsatzbereich, °C   | -30 bis +140                 |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja                           |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja                           |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **ECTFE Rohre**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**ECTFE Rohre**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016                |
| Formmasse extrudiert  | ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1               |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 4                         |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 31                        |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.650                     |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch                |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | ohne Bruch                |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 56                        |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 74                        |
| Vicat B, °C , DIN EN ISO 306  | 118                       |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | 10 <sup>14</sup>          |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,0 x 10 <sup>-4</sup>    |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -40 bis +150              |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja                        |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE/PE Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE/PE Rohre**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE/PE Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE/PE Rohrformteile mit  
kurzen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE/PE Rohrformteile mit langen Schweißenden**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE/PE Rohrformteile mit  
langen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP/PE Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP/PE Rohre**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP/PE Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP/PE Rohrformteile mit  
kurzen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP/PE Rohrformteile mit langen Schweißenden**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP/PE Rohrformteile mit  
langen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Losflansche**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Losflansche**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Blindflansche**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Blindflansche**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Sonderflanschverbindungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Sonderflanschverbindungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Dichtungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Dichtungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Zubehör**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Zubehör**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP 2-Wege-Kugelhähne**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP 2-Wege-Kugelhähne**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Membranventile**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP Membranventile**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Kugelrückschlagventile**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP Kugelrückschlagventile**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PVDF 2-Wege-Kugelhähne radial ausbaubar**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PVDF 2-Wege-Kugelhähne  
radial ausbaubar**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PVDF Membranventile**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PVDF Membranventile**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PVDF Kugelrückschlagventile**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PVDF Kugelrückschlagventile**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Kunststoffabsperklappen für PE/PP-Rohrleitungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Kunststoffabsperklappen für  
PE/PP-Rohrleitungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Kunststoffabsperklappen für PVDF-Rohrleitungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Kunststoffabsperklappen für  
PVDF-Rohrleitungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Metallabsperklappen mit Aluminiumgehäuse**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Metallabsperklappen mit  
Aluminiumgehäuse**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Metallabsperklappen mit GGG40 Gehäuse**  
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**Metallabsperklappen mit  
GGG40 Gehäuse**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Kugelhahnhalterungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Kugelhahnhalterungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PP Einlegeeteile für Anschlüsse 2-Wege / 3-Wege**

Revision:

**Kugelhähne**

Druckdatum: 22.11.2023

---

**PP Einlegeeteile für  
Anschlüsse 2-Wege / 3-Wege  
Kugelhähne**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PVDF Einlegeteile für Anschlüsse 2-Wege-Kugelhähne**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PVDF Einlegeteile für  
Anschlüsse 2-Wege-  
Kugelhähne**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Montageplatten**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Montageplatten**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Arretiervorrichtungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Arretiervorrichtungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **Elektrische Rückmelder**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**Elektrische Rückmelder**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE-Rohre, EBA**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE-Rohre, EBA**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE-Rohre, HPQ**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PE-Rohre, HPQ**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 100 natur**

Revision: 09.08.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 100 natur**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 09.08.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EANH,50 T 003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QACH,50 T 003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,960   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | >8  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 21  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | >60   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |

---

**SIMONA® PE 100 natur**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 100 schwarz**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 29.01.2018

**SIMONA® PE 100 schwarz**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 29.01.2018  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,50 T 003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QACH,50 T 003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,960   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 25  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Anmerkungen   | Spezielle Einstellung für<br>Lebensmittelkonformität FDA<br>möglich       |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |

**SIMONA® PE 100 schwarz**

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| Lebensmittelkonformität nach FDA | nein |
|----------------------------------|------|

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 100 UV weiß**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.04.2020

**SIMONA® PE 100 UV weiß**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.04.2020  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,50 T 003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,960   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 25  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.



Handelsname: **SIMONA® PE 100 AR**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 100 AR**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016   |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,50 T 003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 0,960  |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.100  |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23   |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch   |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 65 (bezogen auf die Nicht-AR-Seite)                                    |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667  | 0,38   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis) |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 100 Blau 340**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**SIMONA® PE 100 Blau 340**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016   |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,50 T 003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 0,940  |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 900  |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 22   |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 9  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 21   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 50   |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 43   |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 64   |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,8 × 10 <sup>-4</sup>   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -50 bis +80  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja   |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

---

**SIMONA® PE 100 Blau 340**

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 100 SK**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 100 SK**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,50 T 003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,960   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 21  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 50  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 43  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 100 RC**

Revision: 06.02.2017

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 100 RC**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 06.02.2017  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,50 T 003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QACH,50 T 003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,960   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 30  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 63  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

---

**SIMONA® PE 100 RC**

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE-HD natur**

Revision: 29.04.2022

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE-HD natur**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 29.04.2022  |
| Formmasse extrudiert  | PE-HD,,EN,50-T003/006   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE-HD,,EQ,50-T003/006   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,950   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 16  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 43  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 65  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

---

**SIMONA® PE-HD natur**

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE-HD schwarz**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 11.06.2016

**SIMONA® PE-HD schwarz**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 11.06.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EC,45 T 003/6  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QC,45 T 003/6  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,960   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 16  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 43  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 65  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

---

**SIMONA® PE-HD schwarz**

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE FOAM**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE FOAM**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung                 | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183         | 0,700   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527       | 700   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527    | 17  |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178     | 650   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179 | ohne Bruch  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868    | 61  |
| Temperatureinsatzbereich, °C              | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102                   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA          | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE-EL**

Revision: 24.07.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE-EL**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 24.07.2018  |
| Formmasse extrudiert  | PE,ECLY,45 G 045  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QCLY,45 G 045  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,050   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.300   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 26  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 7   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 6   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 50  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≤ 10 <sup>6</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

---

**SIMONA® PE-EL**

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 500**

Revision: 11.12.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 500**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 11.12.2018   |
| Formmasse extrudiert  | PE,EN,50 G 022   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Formmasse gepresst  | PE,QN,50 G 022   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,950  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 28   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 44   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 65   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 80   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -100 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis)  |
| Anmerkungen   | Lebensmittelkonformität EU für<br>Farben natur, schwarz, grün,<br>dunkelbau, hellblau, rot, gelb,<br>rotbraun, grau<br>Lebensmittelkonformität FDA für<br>Farben natur und grün; |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja   |

**SIMONA® PE 500**

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| Lebensmittelkonformität nach FDA | ja |
|----------------------------------|----|

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 1000**

Revision: 05.11.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 1000**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 05.11.2019  |
| Formmasse gepresst  | PE,QN,33 G 000  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,930   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 700   |
| Wasseraufnahme, % ,<br>DIN EN ISO 62  | < 0,01  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 19  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 11  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 44  |
| Sand Slurry, %  | 100   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 30  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 60  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 82  |
| Molekulargewicht  | >= 4.000.000  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -260 bis +80  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Anmerkungen   | Lebensmittelkonformität EU /<br>Lebensmittelkonformität FDA:              |

**SIMONA® PE 1000**

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
|   | Für verschiedene Farben auf Anfrage |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011 | ja                                  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA        | ja                                  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 1000 AST**

Revision: 20.06.2017

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 1000 AST**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 20.06.2017  |
| Formmasse gepresst  | PE,QCY,33 G 000   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,940   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 700   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 21  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 11  |
| Datenblatt gültig für Farbe(n):   | schwarz   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 38  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 84  |
| Molekulargewicht  | 5.000.000   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | <10 <sup>9</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -260 bis +80  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PE 1000 AST**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 1000 superlining**

Revision: 05.11.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 1000  
superlining**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 05.11.2019   |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,930  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 680  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 19   |
| Reißdehnung, % ,<br>DIN EN ISO 527  | > 350  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 10   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                           | 44   |
| Sand Slurry, %  | 80   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 62   |
| Dynamischer Gleitreibungskoeffizient  | 0,1 - 0,2  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $2 \times 10^{-4}$   |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667                               | 0,4  |
| Molekulargewicht  | $\geq 9.000.000$   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | $\geq 10^{13}$   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -200 bis +80   |
| Anmerkungen   | Lebensmittelkonformität FDA:<br>Für verschiedene Farben auf<br>Anfrage |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja   |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die

---

**SIMONA® PE 1000  
superlining**

Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.  
Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 55**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 55**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,940   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 800   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 21  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 65  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $1,8 \times 10^{-4}$  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 81  |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -80 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis)                                       |
| Hinweis   | Das Recycling-Produkt kann<br>durch seine Beschaffenheit<br>Abweichungen bei einzelnen<br>Kennwerten aufweisen. |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 46**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 46**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,940   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 800   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 21  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 65  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $1,8 \times 10^{-4}$  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | $\geq 10^{13}$  |
| Temperaturbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis)                                       |
| Hinweis   | Das Recycling-Produkt kann<br>durch seine Beschaffenheit<br>Abweichungen bei einzelnen<br>Kennwerten aufweisen. |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE PE**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE PE**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 07.09.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EN,45 T 003/6  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,940   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 900   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 22  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 21  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 50  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 43  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -50 bis +80   |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C  | 165 - 180 *   |
| Aufheizzeit,<br>min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                              | 2 - 3 *   |
| Hinweis   | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10              | ja  |

**SIMOLIFE PE**

|  |    |
|--|----|
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR | ja |
|--|----|

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE PE 1000**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE PE 1000**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 07.09.2016  |
| Formmasse gepresst  | PE,QN,33 G 000  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,930   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 700   |
| Wasseraufnahme, % ,<br>DIN EN ISO 62  | < 0,01  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 19  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 11  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 44  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 30  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 60  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 82  |
| Molekulargewicht  | 5.000.000   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -260 bis +80  |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C  | 190 - 215 *   |
| Aufheizzeit,<br>min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                              | 3 - 4 *   |
| Anmerkungen   | Lebensmittelkonformität FDA für<br>Farben natur und grün  |
| Hinweis   | * Die tatsächlichen Parameter<br>variieren je nach Ofentyp und -<br>zustand sowie Plattendicke,<br>daher dienen die angegebenen |

**SIMOLIFE PE 1000**

|  |  |
|--|--|
|  | Werte lediglich als Orientierung.<br>Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA   | ja   |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10 | ja   |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                   | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE PE flex**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE PE flex**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 07.09.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EN,30-T 012  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,920   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 350   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 13  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 12  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 21  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 54  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 2,0 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C  | 120 - 130 *   |
| Aufheizzeit,<br>min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                              | 2 - 3 *   |
| Hinweis   | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10              | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

---

### **SIMOLIFE PE flex**

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-H AlphaPlus®**

Revision: 27.05.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-H AlphaPlus®**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.05.2019  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,ECH,16-09-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCH,16-09-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.700   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 33  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 9   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 72  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $1,6 \times 10^{-4}$  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | $\geq 10^{13}$  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011                                     | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).



Handelsname: **SIMONA® PP-H AlphaPlus®-SK**

Revision: 27.05.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-H AlphaPlus®-SK**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.05.2019  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,ECH,16-09-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.700   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 33  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 9   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 72  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10⁻⁴  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | ≥ 10¹³  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-H natur**

Revision: 22.08.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-H natur**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 22.08.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,900   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).



Handelsname: **SIMONA® PP-H grau**

Revision: 22.08.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-H grau**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 22.08.2016  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCH,16-09-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.600   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 31  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 15  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 71  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-H lichtgrau**

Revision: 23.08.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-H lichtgrau**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.08.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,ECH,16-09-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCH,16-09-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,900   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes

---

**SIMONA® PP-H lichtgrau**

oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-H weiß 9002**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.08.2016

**SIMONA® PP-H weiß 9002**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.08.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EC,16-09-003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QC,16-09-003   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 30  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 72  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

---

**SIMONA® PP-H weiß 9002**

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-C**

Revision: 28.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-C**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 28.08.2018  |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,EN,16-35-003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-B,QN,16-35-003   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 7   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 45  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 52  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 50  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -20 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

---

**SIMONA® PP-C**

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-C-PK**

Revision: 28.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-C-PK**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 28.08.2018  |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,ECH,16-35-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 7   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 45  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 50  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +90   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-C-SK**

Revision: 28.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-C-SK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 28.08.2018   |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,ECH,16-35-003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 0,910  |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.200  |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 23   |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 7  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 45   |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 50   |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 67   |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-C-UV**

Revision: 28.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-C-UV**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 28.08.2018  |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,,ECHL,16-45-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 7   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 45  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-C-UV genarbt**

Revision: 28.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-C-UV genarbt**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 28.08.2018  |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,,ECHL,16-45-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 7   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 45  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP FOAM**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP FOAM**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung                 | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183         | 0,650   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527       | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527    | 22  |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178     | 1200  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179 | ohne Bruch  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868    | 71  |
| Temperatureinsatzbereich, °C              | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102                   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA          | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-EL-S**

Revision: 10.03.2022

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-EL-S**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 10.03.2022  |
| Formmasse extrudiert  | PP-R,ECFY,16-05-003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-R,QCFY,16-05-003   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,170   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 25  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 7   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 5   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 66  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≤ 10 <sup>6</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | 0 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

---

**SIMONA® PP-EL-S**

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-EL**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-EL**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,ECLY,16-05-003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCLY,16-05-003   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,940   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 28  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 6   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 4   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 66  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 72  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≤ 10 <sup>6</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | 5 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

---

**SIMONA® PP-EL**

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PPs**

Revision: 30.04.2020

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PPs**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 30.04.2020                                   |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,ECFH,16-09-003/006                      |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1                           |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCFH,16-09-003/006                      |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1                           |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,950  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.600  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch                                   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 6  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 22   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 72   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>                       |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>                           |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | 0 bis +100                                   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>3 bis 20 mm |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PPs**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PP-R**

Revision: 06.02.2017

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PP-R**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 06.02.2017  |
| Formmasse extrudiert  | PP-R,ECH,10-25-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-R,QCH,10-25-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 850   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 22  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 12  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 25  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 62  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PP-R**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® frisylen® JN 480**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**SIMONA® frisylen® JN 480**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,900   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 × 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

---

**SIMONA® frisylen® JN 480**

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® frisylen® JN 480 E**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® frisylen® JN 480 E**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QHN,16-09-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,900   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 32  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 7   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 58  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

---

**SIMONA® frisylen® JN 480 E**

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® frisylen® SP**

Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**SIMONA® frisylen® SP**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse gepresst  | PP-R,QCH,10-25-006  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 800   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 24  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 11  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 25  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -10 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® BNL**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® frisylen® BNL**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse gepresst  | PP-R,QCH,10-25-006  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 800   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 24  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 11  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 25  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -10 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® M 33**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® frisylen® M 33**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse gepresst  | PP-H,QCH,16-09-003  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 32  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 7   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 72  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $1,6 \times 10^{-4}$  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | $\geq 10^{13}$  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +100  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® frisylen® XL 75**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® frisylen® XL 75**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 28  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 15  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 69  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $1,6 \times 10^{-4}$  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | $\geq 10^{13}$  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOOL PP**

Revision: 23.03.2022

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOOL PP**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.03.2022  |
| Anmerkungen   | UV-stabilisiert   |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,,ECHL,16-45-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 45  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -20 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOOL PP genarbt**

Revision: 23.03.2022

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOOL PP genarbt**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.03.2022  |
| Anmerkungen   | UV-stabilisiert   |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,,ECHL,16-45-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.400   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 45  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -20 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE PP**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE PP**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 07.09.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PP-H,EHN,16-09-003  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,900   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.380   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 30  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 7   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 70  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 70  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +100  |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C  | 185 - 215 *   |
| Aufheizzeit,<br>min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                              | 2 - 3 *   |
| Hinweis   | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10              | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

---

## SIMOLIFE PP

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE PP-C**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE PP-C**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 07.09.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PP-B,EN,10-35-003   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Formmasse gepresst  | PP-B,QN,10-35-003   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 19069-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,910   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 23  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 7   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 45  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 52  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 50  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 67  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,6 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -20 bis +80   |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C  | 185 - 215 *   |
| Aufheizzeit,<br>min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                              | 2 - 3 *   |
| Hinweis   | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |

**SIMOLIFE PP-C**

|  |    |
|--|----|
| Lebensmittelkonformität nach FDA   | ja |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10 | ja |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                   | ja |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVC-CAW**

Revision: 21.06.2023

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVC-CAW**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 21.06.2023  |
| Formmasse extrudiert  | PVC-U,EDP,074-05-T33  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 21306, Teil 1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,440   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 3.300   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 58  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | -   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 4   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 39  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 82  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 74  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102, B1<br>schwerentflammbar, 1 bis 4 mm   |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1   | DIN EN 13501, B – s3, d0, 1 bis<br>10 mm  |
| Brandverhalten UL 94  | UL 94 V-0, ab 1 mm  |
| Hinweis   | Abweichend von den o.a. Werten<br>gelten für Rundstäbe aus PVC-U<br>folgende Werte: Dichte nach DIN<br>EN ISO 1183: >= 1,37 g/cm <sup>3</sup> .<br>Kerbschlagzähigkeit nach DIN<br>EN ISO 179: >= 2 kJ/m <sup>2</sup> |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

---

**SIMONA® PVC-CAW**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVC-MZ-COLOR**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.07.2019

**SIMONA® PVC-MZ-COLOR**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.07.2019  |
| Formmasse extrudiert  | PVC-U, EDLP, 074-05-T33   |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 21306, Teil 1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,420   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 3.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4,0   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | -   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 8   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 34  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 82  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 74  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>1 bis 4 mm (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVC-GLAS**

Revision: 28.04.2020

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVC-GLAS**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 28.04.2020  |
| Formmasse extrudiert  | PVC-U,EDT,066-05-T33  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 21306, Teil 1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,370   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 3.300   |
| Lichtdurchlässigkeit, %   | 88 (3 mm)   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 73  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 3   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 30  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 84  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 66  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>1 bis 4 mm, Prüfzeugnis nach<br>Norm |
| Brandverhalten UL 94  | UL 94 V-0 ab 1 mm   |
| Brandverhalten NF P 92-501  |   |
| Brandverhalten BS 476   | BS 476 class 1 für 3 mm   |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die

---

**SIMONA® PVC-GLAS**

Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVC-GLAS-SX**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.07.2019

**SIMONA® PVC-GLAS-SX**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.07.2019   |
| Formmasse extrudiert  | PVC-U,EDPT,074-05-T28  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 21306, Teil 1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,330  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 2.700  |
| Lichtdurchlässigkeit, %   | 84 (3 mm)  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 57   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | -  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 6  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 82   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,8 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +60  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® CPVC CORZAN Industrial Grade (extrudiert)**  
Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.07.2019

**SIMONA® CPVC CORZAN  
Industrial Grade (extrudiert)**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.07.2019   |
| Formmasse extrudiert  | CPVC, EDP, 110-05-T23  |
| Formmasse extrudiert (Schweißdraht)   | CPVC LCDPS 110-25-T28  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 21306, Teil 1   |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 1,520  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 2.500  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 51   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 5  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 8  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 80   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10⁻⁴   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 112  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | ≥ 10¹³   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -40 bis +95  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | nein   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

**SIMONA® CPVC CORZAN  
Industrial Grade (gepresst)**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.07.2019   |
| Formmasse extrudiert (Schweißdraht)   | CPVC LCDPS 110-25-T28  |
| Formmassennorm extrudiert   | In Anlehnung an DIN EN ISO 21306-1                                       |
| Formmasse gepresst  | CPVC, QP, 106-25-T28   |
| Formmassennorm gepresst   | In Anlehnung an DIN EN ISO 1163-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,500  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 2.500  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 51   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 3  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 8  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 80   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 107  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -40 bis +95  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes

**SIMONA® CPVC CORZAN  
Industrial Grade (gepresst)**

oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® CPVC CORZAN FM 4910 G2**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.07.2019

**SIMONA® CPVC CORZAN FM  
4910 G2**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.07.2019   |
| Formmasse extrudiert  | CPVC, EDP, 094-25-T23  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 21306, Teil 1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,560  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 2.500  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 53   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 82   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 95   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -40 bis +85  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Brandverhalten FM 4910  | FM 4910 schwerentflammbar  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVC-KYRNIT®**

Revision: 23.07.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVC-KYRNIT®**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.07.2019   |
| Formmasse gepresst  | PVC-U,QDP,074-05-T33   |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 1163, Teil 1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,390  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 3.100  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 63   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 4  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 81   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 75   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOSHIELD**

Revision: 23.07.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOSHIELD**

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung                              | 23.07.2019               |
| Formmasse extrudiert                                   | PVC-U, EDLP, 074-05-T28  |
| Formmassennorm extrudiert                              | DIN EN ISO 21306, Teil 1 |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183         | 1,370                    |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527                    | 2.500                    |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                 | 50                       |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179 | ohne Bruch               |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                 | -                        |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306                        | 72                       |
| Temperatureinsatzbereich, °C                           | -20 bis +60              |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOR S**

Revision: 15.07.2021

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOR S**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 15.07.2021   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,550  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 900  |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178   | 1100   |
| Shorehärte D,<br>DIN EN ISO 868   | 35   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>1 bis 19 mm, Prüfzeugnis nach<br>Norm |
| Brandverhalten NF P 92-501  | NF P 92-501 M1 von 3 bis 10<br>mm                                      |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1   | Euroclass B-s3-d0 von 1 bis 19<br>mm                                   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOR SP**

Revision: 26.06.2023

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOR SP**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 26.06.2023  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 0,520   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 850   |
| Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178  | 1000  |
| Shorehärte D, DIN EN ISO 868  | 32  |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 0,7 × 10 <sup>-4</sup> , 0,7 × 10 <sup>-4</sup>                     |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | ≥ 10 <sup>13</sup> , ≥ 10 <sup>13</sup>                             |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60   |
| Brandverhalten NF P 92-501  | NF P 92-501 M1 1, 2, 3, 5, 10 mm                                    |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1   | Euroclass C-s3-d0 1, 4, 6, 8 mm<br>Euroclass B-s2-d0 2, 3, 5, 10 mm |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 2, 3, 5, 10 mm  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOR E**

Revision: 01.10.2021

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOR E**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 01.10.2021             |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,400                  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 650                    |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178   | 750                    |
| Shorehärte D,<br>DIN EN ISO 868   | 23                     |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup> |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>     |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60              |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOR EP**

Revision: 01.10.2021

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOR EP**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 01.10.2021  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,450   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 750   |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178   | 850   |
| Shorehärte D,<br>DIN EN ISO 868   | 28  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>                              |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>                                  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1<br>schwerentflammbar: 3, 5 und 10<br>mm |
| Brandverhalten NF P 92-501  | NF P 92-501 M1 von 3 bis 10<br>mm                   |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1   | Euroclass B-s2-d0: 3, 5 und 10<br>mm                |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOR-COLOR**

Revision: 06.12.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOR-COLOR**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 06.12.2019  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,580   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.000   |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178   | 1400  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | 12  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 35  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOR CONSTRUCT**

Revision: 15.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOR CONSTRUCT**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 15.08.2018  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,500   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 500   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 8   |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178   | 670   |
| Biegefestigkeit, MPa,<br>DIN EN ISO 178   | 15  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 30  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,065   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Brandverhalten UL 94  | V-0 (Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis)                               |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® COPLAST-AS**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® COPLAST-AS**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,670   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 18  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 3   |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178                                       | 1400  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | 19  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 70  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $0,8 \times 10^{-4}$  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | $\leq 10^{12}$  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Brandverhalten NF P 92-501  |   |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® COPLAST-AS-X**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**SIMONA® COPLAST-AS-X**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,670   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.100   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 18  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 3   |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178   | 1400  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | 19  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 68  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,83 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≤ 10 <sup>12</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® CELPLAST®**

Revision: 06.02.2023

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® CELPLAST®**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 06.02.2023   |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,500  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 600  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 9  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 12   |
| Biege-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 178                                       | 900  |
| Biegefestigkeit, MPa,<br>DIN EN ISO 178                                     | 18   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | 8  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 60   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1                                  | 15   |
| Schraubenausziehwiderstand Kante, N ,<br>DIN EN 320 (in Anlehnung)          | 4500   |
| Schraubenausziehwiderstand Oberfläche, N ,<br>DIN EN 320 (in Anlehnung)     | 1500 - 2400  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | $0,7 \times 10^{-4}$   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | $\geq 10^{13}$   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60  |
| Brandverhalten DIN EN 13501-1   | Brandverhalten, DIN EN ISO<br>13501 10 bis 19 mm,<br>Prüfzeugnis nach Norm |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLUX**  
Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 09.08.2021

**SIMOLUX**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 09.08.2021  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183                    | 1,270   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527                               | 2.000   |
| Lichtdurchlässigkeit, %   | 90 (3 mm)   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                            | 52  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                 | 4,5   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179            | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA | 7,5   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                 | 16  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1                        | 97  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                            | 78  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306                                   | 77  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093               | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C                                      | -40 bis +65   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>1 bis 8 mm, Allgemeines<br>bauaufsichtliches Prüfzeugnis |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011                           | ja  |
| Lebensmittelkonformität nach FDA                                  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLUX opal**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLUX opal**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016   |
| Formmasse extrudiert  | TP,EC,07-020   |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 7792   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 1,280  |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 1.900  |
| Lichtdurchlässigkeit, %   | 20 (3 mm)  |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 52   |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 4,5  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | 7  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 16   |
| Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1   | 97   |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 78   |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C , DIN EN ISO 306  | 77   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -40 bis +65  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>3 bis 8 mm, Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja   |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

---

### **SIMOLUX opal**

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE PETG**

Revision: 09.08.2021

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE PETG**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 09.08.2021  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,270   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 2.000   |
| Lichtdurchlässigkeit, %   | 90 (3 mm)   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 52  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4.5   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 7,5   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 16  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 97  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 77  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -40 bis +65   |
| Aufheizzeit,<br>min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                              | 3 - 4 *   |
| Hinweis   | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja  |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10              | ja  |

**SIMOLIFE PETG**

|  |    |
|--|----|
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR | ja |
|--|----|

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 25.01.22   |
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3.,   |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Brandverhalten FM 4910  | getestet nach FM 4910<br>Spezifikation                                   |
| Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011   | ja   |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

---

**SIMONA® PVDF**

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-SK**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-SK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 25.01.22   |
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3.,   |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PVDF-SK**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-NK**

Revision: 09.12.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-NK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 09.12.22   |
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3.,   |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PVDF-NK**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-GK**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-GK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 25.01.22   |
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3.,   |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PVDF-GK**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-AK**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-AK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 25.01.22   |
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3.,   |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25   |
| Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. ,<br>ASTM D 1781                         | ≥ 75   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja   |
| Haftfestigkeit (DIN), MPa,<br>DIN 53766-1   | >= 5   |

---

**SIMONA® PVDF-AK**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C-SK**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-C-SK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 25.01.22   |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 40   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 10   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 14   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1                                  | 50   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 75   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | 1,4 x 10⁻⁴   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 115  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | ≥ 10¹³   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-C**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 25.01.22   |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 40   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 10   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 14   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1                                  | 50   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 75   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | 1,4 x 10⁻⁴   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 115  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | ≥ 10¹³   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-EL**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-EL**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 25.01.22   |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.800  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 45   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 5  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 6  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1                                  | 110  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 78   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10⁻⁴   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 132  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | ≤ 10⁶  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -20 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | nein   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® ECTFE**

Revision: 06.02.2017

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® ECTFE**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 06.02.2017   |
| Formmasse extrudiert  | ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B  |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,680  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.650  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 31   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ≥ 100  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 23   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 56   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 72   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,0 × 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 118  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperaturbereich, °C   | -40 bis +150   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.



Handelsname: **SIMONA® ECTFE-GK**

Revision: 05.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® ECTFE-GK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 05.09.2016   |
| Formmasse extrudiert  | ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B  |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,680  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.650  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 31   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ≥ 100  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 23   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 56   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 74   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,0 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 118  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -40 bis +150   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).



Handelsname: **SIMONA® ECTFE-NK**

Revision: 03.01.2023

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® ECTFE-NK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 03.01.2023   |
| Formmasse extrudiert  | ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B  |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,680  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.650  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 31   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ≥ 100  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 23   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 56   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 74   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,0 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 118  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -40 bis +150   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.



Handelsname: **SIMONA® ECTFE-AK**

Revision: 05.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® ECTFE-AK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 05.09.2016   |
| Formmasse extrudiert  | ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B  |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,680  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.650  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 31   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 4  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ≥ 100  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 23   |
| Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. ,<br>ASTM D 1781                         | ≥ 75   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 56   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 74   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,0 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 118  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -40 bis +150   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Haftfestigkeit (DIN), MPa,<br>DIN 53766-1   | >= 5   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

---

**SIMONA® ECTFE-AK**

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® FEP**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® FEP**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018  |
| Formmasse extrudiert  | Typ IV  |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D 2116-12  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 2,130   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 350   |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 25  |
| Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C , ISO 75                                    | 70  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | ohne Bruch  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 35  |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 55  |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,0 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Vicat B, °C , DIN EN ISO 306  | 70  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -190 bis +205   |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 205   |
| Sauerstoffindex, % , ASTM D2863   | 95  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis) |
| Brandverhalten UL 94  | V-0   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die

---

**SIMONA® FEP**

Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® FEP-GK**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® FEP-GK**

|  |   |
|--|---|
| Datenblatt-Aktualisierung  | 27.08.2018  |
| Formmasse extrudiert   | Typ IV  |
| Formmassennorm extrudiert  | ASTM D2116-12   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                        | 2,130   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527                                   | 350   |
| Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3                               | ≥ 5   |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527                                | 25  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA | ohne Bruch  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                     | 35  |
| Temperatureinsatzbereich, °C                                       | -190 bis +205   |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C                                 | 205   |
| Brandverhalten DIN 4102  | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis) |
| Brandverhalten UL 94   | V-0   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® FEP-AK**

Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 12.08.2019

**SIMONA® FEP-AK**

|  |   |
|--|---|
| Datenblatt-Aktualisierung  | 12.08.2019  |
| Formmasse extrudiert   | Typ IV  |
| Formmassennorm extrudiert  | ASTM D2116-12   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                        | 2,130   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527                                   | 350   |
| Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3                               | ≥ 5   |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527                                | 25  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA | ohne Bruch  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                     | 35  |
| Temperatureinsatzbereich, °C                                       | -190 bis +205   |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C                                 | 205   |
| Brandverhalten DIN 4102  | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis) |
| Brandverhalten UL 94   | V-0   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PFA**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018   |
| Formmasse extrudiert  | Typ II   |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 2,150  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 450  |
| Zugfestigkeit (max.), MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 24   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 15   |
| Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C ,<br>ISO 75                                       | 75   |
| Reißdehnung, % ,<br>DIN EN ISO 527  | 250  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ohne Bruch   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 33   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 55   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,4 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -190 bis +260  |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C ,<br>DSC (10 °C/min)                            | >305   |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 260  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

---

**SIMONA® PFA**

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PFA-GK**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA-GK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018   |
| Formmasse extrudiert  | Typ II   |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183                        | 2,150  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                   | 450  |
| Scherfestigkeit, MPa,<br>DIN EN 13121-3                               | ≥ 5  |
| Zugfestigkeit (max.), MPa,<br>DIN EN ISO 527                          | 24   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                | 15   |
| Reißdehnung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                    | 250  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA | ohne Bruch   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                     | 33   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                   | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -190 bis +260  |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C ,<br>DSC (10 °C/min)          | >305   |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C                                    | 260  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PFA-AK**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA-AK**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018                    |
| Formmasse extrudiert  | Typ II                        |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10                 |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 2,150                         |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 450                           |
| Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3  | ≥ 5                           |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 15                            |
| Reißdehnung, %, DIN EN ISO 527  | 250                           |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch                    |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | ohne Bruch                    |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 55                            |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,4                           |
| Temperaturreinsatzbereich, °C   | -190 bis +260                 |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C, DSC (10 °C/min)                          | >305                          |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 260                           |
| Sauerstoffindex, %, ASTM D2863  | 95                            |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar |
| Brandverhalten UL 94  | V-0                           |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).



Handelsname: **SIMONA® PFA-HP**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA-HP**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018   |
| Formmasse extrudiert  | Typ II   |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 2,150  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 450  |
| Zugfestigkeit (max.), MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 24   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 15   |
| Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C ,<br>ISO 75                                       | 75   |
| Reißdehnung, % ,<br>DIN EN ISO 527  | 250  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ohne Bruch   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 33   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 55   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,4 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -190 bis +260  |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C ,<br>DSC (10 °C/min)                            | >305   |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 260  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

---

**SIMONA® PFA-HP**

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PFA-HP-GK**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA-HP-GK**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018   |
| Formmasse extrudiert  | Typ II   |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 2,150  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 450  |
| Zugfestigkeit (max.), MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 24   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 15   |
| Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C ,<br>ISO 75                                       | 75   |
| Reißdehnung, % ,<br>DIN EN ISO 527  | 250  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ohne Bruch   |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 33   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 55   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,4 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -190 bis +260  |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C ,<br>DSC (10 °C/min)                            | >305   |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 260  |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Lebensmittelkonformität nach FDA  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

---

**SIMONA® PFA-HP-GK**

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PFA-HCR**

Revision: 23.04.2019

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA-HCR**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 23.04.2019                    |
| Formmasse extrudiert  | Typ II                        |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10                 |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 2,150                         |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 450                           |
| Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3  | ≥ 5                           |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 15                            |
| Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527   | 250                           |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | ohne Bruch                    |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA                | ohne Bruch                    |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1                                    | 33                            |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 55                            |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 1,4 × 10 <sup>-4</sup>        |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -190 bis +260                 |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)                         | >285                          |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 260                           |
| Sauerstoffindex, % , ASTM D2863   | 95                            |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar |
| Brandverhalten UL 94  | V-0                           |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PFA-HCR**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PFA-HCR-AK**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA-HCR-AK**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018                    |
| Formmasse extrudiert  | Typ II                        |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10                 |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 2,150                         |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 450                           |
| Scherfestigkeit, MPa,<br>DIN EN 13121-3   | ≥ 5                           |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 15                            |
| Reißdehnung, % ,<br>DIN EN ISO 527  | 250                           |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch                    |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ohne Bruch                    |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 33                            |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 55                            |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,4                           |
| Temperaturereinsatzbereich, °C  | -190 bis +260                 |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C ,<br>DSC (10 °C/min)                            | >285                          |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 260                           |
| Sauerstoffindex, % ,<br>ASTM D2863  | 95                            |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar |
| Brandverhalten UL 94  | V-0                           |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

---

**SIMONA® PFA-HCR-AK**

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE EVA flex**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE EVA flex**

|  |   |
|--|---|
| Datenblatt-Aktualisierung  | 07.09.2016  |
| Formmasse extrudiert   | E/VAC   |
| Formmassennorm extrudiert  | DIN EN ISO 1043-1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                | 0,930   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527   | 75  |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868  | 39  |
| Temperatureinsatzbereich, °C   | -50 bis +40   |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)                  | > 60  |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C                               | 150 - 160 *   |
| Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                    | 1 - 2 *   |
| Hinweis  | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA   | ja  |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10 | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                   | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE EVA flex antibac**  
Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 07.09.2016

**SIMOLIFE EVA flex antibac**

|  |   |
|--|---|
| Datenblatt-Aktualisierung  | 07.09.2016  |
| Formmasse extrudiert   | E/VAC   |
| Formmassennorm extrudiert  | DIN EN ISO 1043-1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183                             | 0,930   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 75  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                     | 39  |
| Temperatureinsatzbereich, °C   | -50 bis +40   |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C ,<br>DSC (10 °C/min)               | > 60  |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C                               | 150 - 160 *   |
| Aufheizzeit,<br>min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                 | 1 - 2 *   |
| Hinweis  | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA   | ja  |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10 | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                   | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOLIFE EVA superflex**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOLIFE EVA superflex**

|  |   |
|--|---|
| Datenblatt-Aktualisierung  | 07.09.2016  |
| Formmasse extrudiert   | E/VAC   |
| Formmassennorm extrudiert  | DIN EN ISO 1043-1   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                | 0,950   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527   | 19  |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868  | 29  |
| Temperatureinsatzbereich, °C   | -50 bis +40   |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)                  | > 60  |
| Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C                               | 150 - 160 *   |
| Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)                    | 1 - 2 *   |
| Hinweis  | * Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden. |
| Lebensmittelkonformität nach FDA   | ja  |
| Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10 | ja  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                   | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PC/ASA**

Revision: 02.05.2017

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PC/ASA**

|  |   |
|--|---|
| Datenblatt-Aktualisierung  | 02.05.2017  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,140   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 2.600   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 55  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                     | 80  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹,<br>ISO 11359-2 | 0,85 x 10⁻⁴   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306  | 120   |
| Temperatureinsatzbereich, °C   | -30 bis +110  |
| Brandverhalten DIN 4102  | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                   | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 80**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PE 80**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,45 T 003/006  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QACH,45 T 003/006  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,950   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 900   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 22  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 21  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Wärmeleitfähigkeit, W/m * K ,<br>DIN EN 12667   | 0,38  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>  |
| Temperatur Einsatzbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

---

**SIMONA® PE 80**

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **PE 80**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**PE 80**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Formmasse extrudiert  | PE,EACH,45 T 003/006  |
| Formmassennorm extrudiert   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Formmasse gepresst  | PE,QACH,45 T 003/006  |
| Formmassennorm gepresst   | DIN EN ISO 17855-1  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 0,950   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 900   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 22  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch  |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN 179-1eA                       | 21  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 47  |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 40  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 64  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | 10 <sup>14</sup>  |
| Temperaturbereich, °C   | -50 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes

---

**PE 80**

oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PE 73**  
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**SIMONA® PE 73**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016  |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 0,950   |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 800   |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 21  |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 9   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch  |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                           | 44  |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 65  |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | 1,8 × 10⁻⁴  |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 81  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -80 bis +80   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B2 normal<br>entflammbar (Eigeneinschätzung<br>ohne Prüfzeugnis)                                       |
| Hinweis   | Das Recycling-Produkt kann<br>durch seine Beschaffenheit<br>Abweichungen bei einzelnen<br>Kennwerten aufweisen. |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-AK (Specialty Plastics)**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-AK  
(Specialty Plastics)**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016                   |
| Formmasse extrudiert  | PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3., |
| Formmassennorm extrudiert   | ISO 12086-1                  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,780                        |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.950                        |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 55                           |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 8                            |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch                   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 12                           |
| Durchschlagfestigkeit, kV/mm ,<br>DIN IEC 60243-1                                       | 25                           |
| Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. ,<br>ASTM D 1781                         | ≥ 65                         |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 120                          |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 78                           |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,3 x 10 <sup>-4</sup>       |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 140                          |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>           |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140                 |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja                           |
| Haftfestigkeit (DIN), MPa,<br>DIN 53766-1   | >= 5                         |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

---

**SIMONA® PVDF-AK  
(Specialty Plastics)**

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C-AK (Specialty Plastics)**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PVDF-C-AK  
(Specialty Plastics)**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016   |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 40   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                                       | 10   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | 14   |
| Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. ,<br>ASTM D 1781                         | 65   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1  | 50   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868  | 75   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,4 x 10 <sup>-4</sup>   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 115  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                                     | ≥ 10 <sup>13</sup>   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C-SK (Specialty Plastics)**

Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

**SIMONA® PVDF-C-SK  
(Specialty Plastics)**

|   |  |
|---|--|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 14.07.2016   |
| Dichte, g/cm³,<br>DIN EN ISO 1183   | 1,780  |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 1.200  |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527                                      | 40   |
| Dehnung bei Streckspannung, % ,<br>DIN EN ISO 527                           | 10   |
| Schlagzähigkeit, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179                                   | ohne Bruch   |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m²,<br>DIN EN ISO 179-1eA                    | 14   |
| Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. ,<br>ASTM D 1781             | 65   |
| Kugeldruckhärte, MPa,<br>DIN EN ISO 2039-1                                  | 50   |
| Shorehärte D (15 s),<br>DIN EN ISO 868                                      | 75   |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ ,<br>ISO 11359-2 | 1,4 x 10⁻⁴   |
| Vicat B, °C ,<br>DIN EN ISO 306   | 115  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm ,<br>DIN IEC 60093                         | ≥ 10¹³   |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -30 bis +140   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>(Eigeneinschätzung ohne<br>Prüfzeugnis) |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR                                    | ja   |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).

Handelsname: **SIMOPOR-DIGITAL**

Revision: 08.08.2016

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMOPOR-DIGITAL**

|   |   |
|---|---|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 08.08.2016  |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183                                       | 0,550   |
| Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527  | 900   |
| Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527   | 16  |
| Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527                                    | 3   |
| Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178  | 1100  |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179                               | 12  |
| Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868   | 40  |
| Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2 | 0,7 x 10 <sup>-4</sup>  |
| Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093                                  | ≤ 10 <sup>12</sup>  |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | 0 bis +60   |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar<br>3 bis 10 mm, Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis |
| Brandverhalten NF P 92-501  | NF P 92-501 M1 von 3 bis 10 mm  |
| Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR  | nein  |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-M-AK**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

**SIMONA® PFA-M-AK**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Datenblatt-Aktualisierung   | 27.08.2018                    |
| Formmasse extrudiert  | Typ X                         |
| Formmassennorm extrudiert   | ASTM D3307-10                 |
| Dichte, g/cm <sup>3</sup> ,<br>DIN EN ISO 1183  | 2,130                         |
| Zug-E-Modul, MPa,<br>DIN EN ISO 527   | 440                           |
| Scherfestigkeit, MPa,<br>DIN EN 13121-3   | ≥ 5                           |
| Streckspannung, MPa,<br>DIN EN ISO 527  | 12                            |
| Reißdehnung, % ,<br>DIN EN ISO 527  | 250                           |
| Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179                                  | ohne Bruch                    |
| Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> ,<br>DIN EN ISO 179-1eA                   | ohne Bruch                    |
| Mittlerer thermischer<br>Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> ,<br>ISO 11359-2 | 1,4                           |
| Temperatureinsatzbereich, °C  | -160 bis +225                 |
| Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C ,<br>DSC (10 °C/min)                            | >265                          |
| Obere Dauergebrauchstemperatur, °C  | 225                           |
| Sauerstoffindex, % ,<br>ASTM D2863  | 95                            |
| Brandverhalten DIN 4102   | DIN 4102 B1 schwerentflammbar |
| Brandverhalten UL 94  | V-0                           |

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).