

Handelsname: **PE 100 Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

PE 100 Rohre

Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PE 100 Rohrformteile mit kurzen Schweißenden
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 Rohrformteile mit langen Schweißenden**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PE 100 Rohrformteile mit langen Schweißenden	
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 Elektroschweißformteile**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PE 100 Elektroschweißformteile
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 FM-Line Rohre**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

PE 100 FM-Line Rohre

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 FM-Line Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PE 100 FM-Line Rohrformteile mit kurzen Schweißenden
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 FM-Line Rohrformteile mit langen Schweißenden**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PE 100 FM-Line Rohrformteile mit langen Schweißenden
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 FM-Line Elektroschweißformteile**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PE 100 FM-Line Elektroschweißformteile
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **FM-Line Formteile für Flanschverbindungen**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	FM-Line Formteile für Flanschverbindungen
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,MACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE-EL Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

PE-EL Rohre

Formmasse extrudiert	PE,ECLY,45 G 045
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QCLY,45 G 045
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	26
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.300
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ⁶
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE-EL Rohrformteile**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

PE-EL Rohrformteile	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,ECLY,45 G 045
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QCLY,45 G 045
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	26
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.300
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	$\leq 10^6$
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	$1,8 \times 10^{-4}$
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP-EL Flansche**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

PP-EL Flansche

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,ECLY,45 G 045
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QCLY,45 G 045
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	26
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.300
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ⁶
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 UV AP-Line Rohre**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PE 100 UV AP-Line Rohre

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 100 UV AP-Line Formteile**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PE 100 UV AP-Line Formteile

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

PP Rohre

Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PP Rohrformteile mit kurzen Schweißenden
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Rohrformteile mit langen Schweißenden**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

	PP Rohrformteile mit langen Schweißenden
Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Formteile für Muffenschweißung**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PP Formteile für Muffenschweißung
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Elektroschweißformteile**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

PP Elektroschweißformteile

Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PPs Rohre für Lüftungsleitungen**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

	PPs Rohre für Lüftungsleitungen
Formmasse extrudiert	PP-H,ECFH,16-09-003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QCFH,16-09-003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.600
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	22
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PPs Rohrformteile für Lüftungsleitungen**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	PPs Rohrformteile für Lüftungsleitungen
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,ECFH,16-09-003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QCFH,16-09-003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.600
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	22
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PVDF Rohre**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

PVDF Rohre	
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PVDF Rohrformteile für IR-/Stumpfschweißung mit kurzen Schweißenden**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

	PVDF Rohrformteile für IR-/ Stumpfschweißung mit kurzen Schweißenden
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

**PVDF Rohrformteile für IR-/
Stumpfschweißung mit
kurzen Schweißenden**

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PVDF Rohrformteile für Muffenschweißung**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

	PVDF Rohrformteile für Muffenschweißung
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **ECTFE Rohre**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

ECTFE Rohre	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	31
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.650
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	56
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	74
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	118
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,0 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +150
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE/PE Rohre**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PE/PE Rohre

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE/PE Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**PE/PE Rohrformteile mit
kurzen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE/PE Rohrformteile mit langen Schweißenden**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**PE/PE Rohrformteile mit
langen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP/PE Rohre**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PP/PE Rohre

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP/PE Rohrformteile mit kurzen Schweißenden**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**PP/PE Rohrformteile mit
kurzen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP/PE Rohrformteile mit langen Schweißenden**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**PP/PE Rohrformteile mit
langen Schweißenden**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Losflansche**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

Losflansche

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Blindflansche**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

Blindflansche

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Sonderflanschverbindungen**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

Sonderflanschverbindungen

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Dichtungen**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

Dichtungen

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Zubehör**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

Zubehör

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP 2-Wege-Kugelhähne**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PP 2-Wege-Kugelhähne

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Membranventile**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PP Membranventile

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Kugelrückschlagventile**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PP Kugelrückschlagventile

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PVDF 2-Wege-Kugelhähne radial ausbaubar**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**PVDF 2-Wege-Kugelhähne
radial ausbaubar**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PVDF Membranventile**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PVDF Membranventile

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PVDF Kugelrückschlagventile**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PVDF Kugelrückschlagventile

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Kunststoffabsperrrklappen für PE/PP-Rohrleitungen**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**Kunststoffabsperrrklappen für
PE/PP-Rohrleitungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Kunststoffabsperrrklappen für PVDF-Rohrleitungen**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**Kunststoffabsperrrklappen für
PVDF-Rohrleitungen**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Metallabsperklappen mit Aluminiumgehäuse**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**Metallabsperklappen mit
Aluminiumgehäuse**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Metallabsperklappen mit GGG40 Gehäuse**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**Metallabsperklappen mit
GGG40 Gehäuse**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Kugelhahnhalterungen**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

Kugelhahnhalterungen

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PP Einlegeteile für Anschlüsse 2-Wege / 3-Wege
Kugelhähne**

Revision:

Druckdatum: 22.11.2023

**PP Einlegeteile für
Anschlüsse 2-Wege / 3-Wege
Kugelhähne**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PVDF Einlegeteile für Anschlüsse 2-Wege-Kugelhähne**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

**PVDF Einlegeteile für
Anschlüsse 2-Wege-
Kugelhähne**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Montageplatten**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

Montageplatten

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Arretiervorrichtungen**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

Arretiervorrichtungen

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **Elektrische Rückmelder**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

Elektrische Rückmelder

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE-Rohre, EBA**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PE-Rohre, EBA

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE-Rohre, HPQ**
Druckdatum: 22.11.2023

Revision:

PE-Rohre, HPQ

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 100 natur**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 09.08.2016

SIMONA® PE 100 natur	
Datenblatt-Aktualisierung	09.08.2016
Formmasse extrudiert	PE,EANH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QACH,50 T 003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	>8
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	21
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	>60
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

SIMONA® PE 100 natur

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 100 schwarz**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 29.01.2018

SIMONA® PE 100 schwarz	
Datenblatt-Aktualisierung	29.01.2018
Formmasse extrudiert	PE,EACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QACH,50 T 003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	25
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Anmerkungen	Spezielle Einstellung für Lebensmittelkonformität FDA möglich
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja

SIMONA® PE 100 schwarz

Lebensmittelkonformität nach FDA

nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 100 UV weiß**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.04.2020

SIMONA® PE 100 UV weiß

Datenblatt-Aktualisierung	23.04.2020
Formmasse extrudiert	PE,EACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	25
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 100 AR**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® PE 100 AR

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,EACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65 (bezogen auf die Nicht-AR-Seite)
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 100 Blau 340**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® PE 100 Blau 340

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,EACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,940
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	900
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	21
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	50
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	43
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

SIMONA® PE 100 Blau 340

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 100 SK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® PE 100 SK	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,EACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	21
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	50
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	43
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 100 RC**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 06.02.2017

SIMONA® PE 100 RC	
Datenblatt-Aktualisierung	06.02.2017
Formmasse extrudiert	PE,EACH,50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QACH,50 T 003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	30
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	63
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

SIMONA® PE 100 RC

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE-HD natur**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 29.04.2022

SIMONA® PE-HD natur	
Datenblatt-Aktualisierung	29.04.2022
Formmasse extrudiert	PE-HD,,EN,50-T003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE-HD,,EQ,50-T003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	16
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	43
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

SIMONA® PE-HD natur

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE-HD schwarz**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 11.06.2016

SIMONA® PE-HD schwarz	
Datenblatt-Aktualisierung	11.06.2016
Formmasse extrudiert	PE,EC,45 T 003/6
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QC,45 T 003/6
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,960
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	16
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	43
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

SIMONA® PE-HD schwarz

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE FOAM**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PE FOAM

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,700
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	700
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	17
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	650
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	61
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE-EL**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 24.07.2018

SIMONA® PE-EL	
Datenblatt-Aktualisierung	24.07.2018
Formmasse extrudiert	PE,ECLY,45 G 045
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QCLY,45 G 045
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,050
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.300
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	26
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ⁶
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

SIMONA® PE-EL

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 500**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 11.12.2018

SIMONA® PE 500	
Datenblatt-Aktualisierung	11.12.2018
Formmasse extrudiert	PE,EN,50 G 022
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QN,50 G 022
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	28
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	80
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-100 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Anmerkungen	Lebensmittelkonformität EU für Farben natur, schwarz, grün, dunkelbau, hellblau, rot, gelb, rotbraun, grau Lebensmittelkonformität FDA für Farben natur und grün;
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja

SIMONA® PE 500

Lebensmittelkonformität nach FDA

ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 1000**

Revision: 05.11.2019

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PE 1000

Datenblatt-Aktualisierung	05.11.2019
Formmasse gepresst	PE,QN,33 G 000
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,930
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	700
Wasseraufnahme, % , DIN EN ISO 62	< 0,01
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	19
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	11
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Sand Slurry, %	100
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	30
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	60
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	82
Molekulargewicht	>= 4.000.000
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-260 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Anmerkungen	Lebensmittelkonformität EU / Lebensmittelkonformität FDA:

SIMONA® PE 1000

	Für verschiedene Farben auf Anfrage
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 1000 AST**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 20.06.2017

SIMONA® PE 1000 AST	
Datenblatt-Aktualisierung	20.06.2017
Formmasse gepresst	PE,QCY,33 G 000
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,940
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	700
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	21
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	11
Datenblatt gültig für Farbe(n):	schwarz
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	38
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	84
Molekulargewicht	5.000.000
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	<10 ⁹
Temperatureinsatzbereich, °C	-260 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PE 1000 AST

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 1000 superlining**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 05.11.2019

	SIMONA® PE 1000 superlining
Datenblatt-Aktualisierung	05.11.2019
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,930
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	680
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	19
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	> 350
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	10
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Sand Slurry, %	80
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	62
Dynamischer Gleitreibungskoeffizient	0,1 - 0,2
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	2 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,4
Molekulargewicht	>= 9.000.000
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-200 bis +80
Anmerkungen	Lebensmittelkonformität FDA: Für verschiedene Farben auf Anfrage
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die

**SIMONA® PE 1000
superlining**

Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 55**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PE 55

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,940
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	800
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	21
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	81
Temperatureinsatzbereich, °C	-80 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Hinweis	Das Recycling-Produkt kann durch seine Beschaffenheit Abweichungen bei einzelnen Kennwerten aufweisen.
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 46**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PE 46

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,940
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	800
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	21
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Hinweis	Das Recycling-Produkt kann durch seine Beschaffenheit Abweichungen bei einzelnen Kennwerten aufweisen.
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE PE**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE PE	
Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse extrudiert	PE,EN,45 T 003/6
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,940
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	900
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	21
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	50
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	43
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	165 - 180 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	2 - 3 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja

SIMOLIFE PE

Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR

ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE PE 1000**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE PE 1000

Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse gepresst	PE,QN,33 G 000
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,930
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	700
Wasseraufnahme, % , DIN EN ISO 62	< 0,01
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	19
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	11
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	30
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	60
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	82
Molekulargewicht	5.000.000
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-260 bis +80
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	190 - 215 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	3 - 4 *
Anmerkungen	Lebensmittelkonformität FDA für Farben natur und grün
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und - zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen

SIMOLIFE PE 1000

	Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE PE flex**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE PE flex	
Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse extrudiert	PE,EN,30-T 012
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,920
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	350
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	13
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	12
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	21
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	54
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	2,0 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	120 - 130 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	2 - 3 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

SIMOLIFE PE flex

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-H AlphaPlus®**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.05.2019

SIMONA® PP-H AlphaPlus®	
Datenblatt-Aktualisierung	27.05.2019
Formmasse extrudiert	PP-H,ECH,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QCH,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.700
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	33
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	9
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-H AlphaPlus®-SK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.05.2019

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®-SK
Datenblatt-Aktualisierung	27.05.2019
Formmasse extrudiert	PP-H,ECH,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm³, DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.700
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	33
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m², DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m², DIN EN ISO 179-1eA	9
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-H natur**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 22.08.2016

SIMONA® PP-H natur	
Datenblatt-Aktualisierung	22.08.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,900
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-H grau**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 22.08.2016

SIMONA® PP-H grau	
Datenblatt-Aktualisierung	22.08.2016
Formmasse gepresst	PP-H,QCH,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.600
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	31
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	15
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	71
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-H lichtgrau**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.08.2016

SIMONA® PP-H lichtgrau	
Datenblatt-Aktualisierung	23.08.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,ECH,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QCH,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,900
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes

SIMONA® PP-H lichtgrau

oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-H weiß 9002**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.08.2016

SIMONA® PP-H weiß 9002	
Datenblatt-Aktualisierung	23.08.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,EC,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QC,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	30
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

SIMONA® PP-H weiß 9002

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-C**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 28.08.2018

SIMONA® PP-C	
Datenblatt-Aktualisierung	28.08.2018
Formmasse extrudiert	PP-B,EN,16-35-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-B,QN,16-35-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	52
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

SIMONA® PP-C

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-C-PK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 28.08.2018

SIMONA® PP-C-PK	
Datenblatt-Aktualisierung	28.08.2018
Formmasse extrudiert	PP-B,ECH,16-35-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +90
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-C-SK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 28.08.2018

SIMONA® PP-C-SK	
Datenblatt-Aktualisierung	28.08.2018
Formmasse extrudiert	PP-B,ECH,16-35-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-C-UV**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 28.08.2018

SIMONA® PP-C-UV	
Datenblatt-Aktualisierung	28.08.2018
Formmasse extrudiert	PP-B,,ECHL,16-45-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-C-UV genarbt**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 28.08.2018

SIMONA® PP-C-UV genarbt	
Datenblatt-Aktualisierung	28.08.2018
Formmasse extrudiert	PP-B,,ECHL,16-45-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP FOAM**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PP FOAM

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,650
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	1200
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	71
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-EL-S**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 10.03.2022

SIMONA® PP-EL-S	
Datenblatt-Aktualisierung	10.03.2022
Formmasse extrudiert	PP-R,ECFY,16-05-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-R,QCFY,16-05-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,170
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	25
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	5
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	66
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ⁶
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

SIMONA® PP-EL-S

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-EL**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® PP-EL	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,ECLY,16-05-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QCLY,16-05-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,940
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	28
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	6
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	4
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	66
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ⁶
Temperatureinsatzbereich, °C	5 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

SIMONA® PP-EL

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PPs**

Revision: 30.04.2020

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PPs

Datenblatt-Aktualisierung	30.04.2020
Formmasse extrudiert	PP-H,ECFH,16-09-003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QCFH,16-09-003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.600
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	22
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 3 bis 20 mm
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PPs

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PP-R**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 06.02.2017

SIMONA® PP-R	
Datenblatt-Aktualisierung	06.02.2017
Formmasse extrudiert	PP-R,ECH,10-25-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-R,QCH,10-25-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	850
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	12
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	25
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	62
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PP-R

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® JN 480**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® frisylen® JN 480	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,900
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe.

SIMONA® frisylen® JN 480

Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® JN 480 E**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® frisylen® JN 480 E	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-H,QHN,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,900
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	58
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

SIMONA® frisylen® JN 480 E

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® SP**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® frisylen® SP	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse gepresst	PP-R,QCH,10-25-006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	800
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	24
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	11
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	25
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-10 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® BNL**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® frisylen® BNL	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse gepresst	PP-R,QCH,10-25-006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	800
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	24
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	11
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	25
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-10 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® M 33**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® frisylen® M 33	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse gepresst	PP-H,QCH,16-09-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® frisylen® XL 75**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® frisylen® XL 75

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	28
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	15
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	69
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOOL PP**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.03.2022

SIMOPOOL PP

Datenblatt-Aktualisierung	23.03.2022
Anmerkungen	UV-stabilisiert
Formmasse extrudiert	PP-B,,ECHL,16-45-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOOL PP genarbt**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.03.2022

SIMOPOOL PP genarbt	
Datenblatt-Aktualisierung	23.03.2022
Anmerkungen	UV-stabilisiert
Formmasse extrudiert	PP-B,,ECHL,16-45-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.400
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE PP**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE PP	
Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse extrudiert	PP-H,EHN,16-09-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,900
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.380
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	30
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	185 - 215 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	2 - 3 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

SIMOLIFE PP

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE PP-C**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE PP-C

Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse extrudiert	PP-B,EN,10-35-003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 19069-1
Formmasse gepresst	PP-B,QN,10-35-003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 19069-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,910
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	7
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	45
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	52
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	67
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,6 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +80
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	185 - 215 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	2 - 3 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.

SIMOLIFE PP-C

Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVC-CAW**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 21.06.2023

SIMONA® PVC-CAW	
Datenblatt-Aktualisierung	21.06.2023
Formmasse extrudiert	PVC-U,EDP,074-05-T33
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,440
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3.300
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	58
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	-
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	4
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	39
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	74
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102, B1 schwerentflammbar, 1 bis 4 mm
Brandverhalten DIN EN 13501-1	DIN EN 13501, B – s3, d0, 1 bis 10 mm
Brandverhalten UL 94	UL 94 V-0, ab 1 mm
Hinweis	Abweichend von den o.a. Werten gelten für Rundstäbe aus PVC-U folgende Werte: Dichte nach DIN EN ISO 1183: ≥ 1,37 g/cm ³ . Kerbschlagzähigkeit nach DIN EN ISO 179: ≥ 2 kJ/m ²
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

SIMONA® PVC-CAW

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVC-MZ-COLOR**

Revision: 23.07.2019

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PVC-MZ-COLOR

Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse extrudiert	PVC-U, EDLP, 074-05-T33
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,420
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4,0
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	-
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	8
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	34
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	74
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 1 bis 4 mm (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVC-GLAS**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 28.04.2020

SIMONA® PVC-GLAS	
Datenblatt-Aktualisierung	28.04.2020
Formmasse extrudiert	PVC-U, EDT, 066-05-T33
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,370
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3.300
Lichtdurchlässigkeit, %	88 (3 mm)
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	73
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	3
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	30
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	84
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	66
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 1 bis 4 mm, Prüfzeugnis nach Norm
Brandverhalten UL 94	UL 94 V-0 ab 1 mm
Brandverhalten NF P 92-501	
Brandverhalten BS 476	BS 476 class 1 für 3 mm
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die

SIMONA® PVC-GLAS

Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVC-GLAS-SX**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.07.2019

SIMONA® PVC-GLAS-SX

Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse extrudiert	PVC-U,EDPT,074-05-T28
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,330
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.700
Lichtdurchlässigkeit, %	84 (3 mm)
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	57
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	-
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

	SIMONA® CPVC CORZAN Industrial Grade (extrudiert)
Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse extrudiert	CPVC, EDP, 110-05-T23
Formmasse extrudiert (Schweißdraht)	CPVC LCDPS 110-25-T28
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,520
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.500
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	51
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	5
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	8
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	80
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	112
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +95
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

SIMONA® CPVC CORZAN Industrial Grade (gepresst)	
Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse extrudiert (Schweißdraht)	CPVC LCDPS 110-25-T28
Formmassennorm extrudiert	In Anlehnung an DIN EN ISO 21306-1
Formmasse gepresst	CPVC, QP, 106-25-T28
Formmassennorm gepresst	In Anlehnung an DIN EN ISO 1163-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,500
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.500
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	51
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	3
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	8
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	80
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	107
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +95
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes

**SIMONA® CPVC CORZAN
Industrial Grade (gepresst)**

oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® CPVC CORZAN FM 4910 G2**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.07.2019

SIMONA® CPVC CORZAN FM 4910 G2	
Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse extrudiert	CPVC, EDP, 094-25-T23
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,560
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.500
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	53
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	95
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +85
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Brandverhalten FM 4910	FM 4910 schwerentflammbar
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVC-KYRNIT®**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.07.2019

SIMONA® PVC-KYRNIT®	
Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse gepresst	PVC-U,QDP,074-05-T33
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1163, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,390
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	63
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	4
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	81
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	75
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOSHIELD**

Revision: 23.07.2019

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOSHIELD

Datenblatt-Aktualisierung	23.07.2019
Formmasse extrudiert	PVC-U, EDLP, 074-05-T28
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,370
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.500
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	50
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	-
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	72
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +60

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOR S**

Revision: 15.07.2021

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOPOR S

Datenblatt-Aktualisierung	15.07.2021
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,550
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	900
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	1100
Shorehärte D, DIN EN ISO 868	35
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 1 bis 19 mm, Prüfzeugnis nach Norm
Brandverhalten NF P 92-501	NF P 92-501 M1 von 3 bis 10 mm
Brandverhalten DIN EN 13501-1	Euroclass B-s3-d0 von 1 bis 19 mm

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOR SP**

Revision: 26.06.2023

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOPOR SP

Datenblatt-Aktualisierung	26.06.2023
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,520
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	850
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	1000
Shorehärte D, DIN EN ISO 868	32
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴ , 0,7 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³ , ≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten NF P 92-501	NF P 92-501 M1 1, 2, 3, 5, 10 mm
Brandverhalten DIN EN 13501-1	Euroclass C-s3-d0 1, 4, 6, 8 mm Euroclass B-s2-d0 2, 3, 5, 10 mm
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 2, 3, 5, 10 mm

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOR E**

Revision: 01.10.2021

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOPOR E

Datenblatt-Aktualisierung	01.10.2021
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,400
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	650
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	750
Shorehärte D, DIN EN ISO 868	23
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOR EP**

Revision: 01.10.2021

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOPOR EP

Datenblatt-Aktualisierung	01.10.2021
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,450
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	750
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	850
Shorehärte D, DIN EN ISO 868	28
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar: 3, 5 und 10 mm
Brandverhalten NF P 92-501	NF P 92-501 M1 von 3 bis 10 mm
Brandverhalten DIN EN 13501-1	Euroclass B-s2-d0: 3, 5 und 10 mm

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOR-COLOR**

Revision: 06.12.2019

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOPOR-COLOR

Datenblatt-Aktualisierung	06.12.2019
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,580
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.000
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	1400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	12
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	35
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOR CONSTRUCT**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 15.08.2018

SIMOPOR CONSTRUCT	
Datenblatt-Aktualisierung	15.08.2018
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,500
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	500
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	8
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	670
Biegefestigkeit, MPa, DIN EN ISO 178	15
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	30
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,065
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Brandverhalten UL 94	V-0 (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® COPLAST-AS**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® COPLAST-AS	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,670
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	18
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	3
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	1400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	19
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	70
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ¹²
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Brandverhalten NF P 92-501	
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® COPLAST-AS-X**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMONA® COPLAST-AS-X	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,670
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	18
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	3
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	1400
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	19
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	68
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,83 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ¹²
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® CELPLAST®**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 06.02.2023

SIMONA® CELPLAST®	
Datenblatt-Aktualisierung	06.02.2023
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,500
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	600
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	9
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	12
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	900
Biegefestigkeit, MPa, DIN EN ISO 178	18
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	8
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	60
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	15
Schraubenauszieh Widerstand Kante, N , DIN EN 320 (in Anlehnung)	4500
Schraubenauszieh Widerstand Oberfläche, N , DIN EN 320 (in Anlehnung)	1500 - 2400
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN EN 13501-1	Brandverhalten, DIN EN ISO 13501 10 bis 19 mm, Prüfzeugnis nach Norm

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLUX**

Revision: 09.08.2021

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLUX

Datenblatt-Aktualisierung	09.08.2021
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,270
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.000
Lichtdurchlässigkeit, %	90 (3 mm)
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	52
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4,5
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7,5
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	16
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	97
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	77
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +65
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 1 bis 8 mm, Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLUX opal**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

SIMOLUX opal	
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	TP,EC,07-020
Formmassennorm extrudiert	ISO 7792
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,280
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.900
Lichtdurchlässigkeit, %	20 (3 mm)
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	52
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4,5
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	16
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	97
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	77
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +65
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 3 bis 8 mm, Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

SIMOLUX opal

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE PETG**

Revision: 09.08.2021

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE PETG	
Datenblatt-Aktualisierung	09.08.2021
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,270
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.000
Lichtdurchlässigkeit, %	90 (3 mm)
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	52
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4.5
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	7,5
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	16
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	97
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	77
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +65
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	3 - 4 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja

SIMOLIFE PETG

Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR

ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 25.01.22

SIMONA® PVDF	
Datenblatt-Aktualisierung	25.01.22
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Brandverhalten FM 4910	getestet nach FM 4910 Spezifikation
Lebensmittelkonformität nach EU 10/2011	ja
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

SIMONA® PVDF

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-SK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 25.01.22

SIMONA® PVDF-SK	
Datenblatt-Aktualisierung	25.01.22
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PVDF-SK

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-NK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 09.12.22

SIMONA® PVDF-NK	
Datenblatt-Aktualisierung	09.12.22
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3.,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PVDF-NK

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-GK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 25.01.22

SIMONA® PVDF-GK	
Datenblatt-Aktualisierung	25.01.22
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PVDF-GK

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-AK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 25.01.22

SIMONA® PVDF-AK	
Datenblatt-Aktualisierung	25.01.22
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. , ASTM D 1781	≥ 75
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja
Haftfestigkeit (DIN), MPa, DIN 53766-1	≥ 5

SIMONA® PVDF-AK

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C-SK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 25.01.22

SIMONA® PVDF-C-SK	
Datenblatt-Aktualisierung	25.01.22
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	40
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	10
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	14
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	75
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	115
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C**

Revision: 25.01.22

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PVDF-C

Datenblatt-Aktualisierung	25.01.22
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	40
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	10
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	14
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	75
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	115
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-EL**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 25.01.22

SIMONA® PVDF-EL	
Datenblatt-Aktualisierung	25.01.22
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.800
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	45
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	5
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	110
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	132
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ⁶
Temperatureinsatzbereich, °C	-20 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® ECTFE**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 06.02.2017

SIMONA® ECTFE	
Datenblatt-Aktualisierung	06.02.2017
Formmasse extrudiert	ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,680
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.650
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	31
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	≥ 100
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	23
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	56
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,0 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	118
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +150
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® ECTFE-GK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 05.09.2016

SIMONA® ECTFE-GK	
Datenblatt-Aktualisierung	05.09.2016
Formmasse extrudiert	ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,680
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.650
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	31
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	≥ 100
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	23
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	56
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	74
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,0 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	118
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +150
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® ECTFE-NK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 03.01.2023

SIMONA® ECTFE-NK	
Datenblatt-Aktualisierung	03.01.2023
Formmasse extrudiert	ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,680
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.650
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	31
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	≥ 100
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	23
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	56
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	74
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,0 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	118
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +150
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® ECTFE-AK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 05.09.2016

SIMONA® ECTFE-AK	
Datenblatt-Aktualisierung	05.09.2016
Formmasse extrudiert	ECTFE-K,EGN,X.4C3.E.F.E.B
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,680
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.650
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	31
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	≥ 100
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	23
Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. , ASTM D 1781	≥ 75
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	56
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	74
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,0 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	118
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-40 bis +150
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Haftfestigkeit (DIN), MPa, DIN 53766-1	>= 5

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

SIMONA® ECTFE-AK

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® FEP**

Revision: 27.08.2018

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® FEP	
Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ IV
Formmassennorm extrudiert	ASTM D 2116-12
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,130
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	350
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	25
Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C , ISO 75	70
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	35
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	55
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,0 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	70
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +205
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	205
Sauerstoffindex, % , ASTM D2863	95
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Brandverhalten UL 94	V-0

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die

SIMONA® FEP

Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® FEP-GK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® FEP-GK

Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ IV
Formmassennorm extrudiert	ASTM D2116-12
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,130
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	350
Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3	≥ 5
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	25
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	35
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +205
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	205
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Brandverhalten UL 94	V-0

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® FEP-AK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 12.08.2019

SIMONA® FEP-AK

Datenblatt-Aktualisierung	12.08.2019
Formmasse extrudiert	Typ IV
Formmassennorm extrudiert	ASTM D2116-12
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,130
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	350
Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3	≥ 5
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	25
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	35
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +205
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	205
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Brandverhalten UL 94	V-0

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® PFA	
Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ II
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,150
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	450
Zugfestigkeit (max.), MPa, DIN EN ISO 527	24
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	15
Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C , ISO 75	75
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	33
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	55
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +260
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>305
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	260
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

SIMONA® PFA

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-GK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® PFA-GK	
Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ II
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,150
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	450
Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3	≥ 5
Zugfestigkeit (max.), MPa, DIN EN ISO 527	24
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	15
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	33
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +260
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>305
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	260
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-AK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® PFA-AK

Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ II
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,150
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	450
Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3	≥ 5
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	15
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	55
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +260
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>305
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	260
Sauerstoffindex, % , ASTM D2863	95
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar
Brandverhalten UL 94	V-0

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-HP**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® PFA-HP	
Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ II
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,150
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	450
Zugfestigkeit (max.), MPa, DIN EN ISO 527	24
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	15
Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C , ISO 75	75
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	33
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	55
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +260
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>305
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	260
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

SIMONA® PFA-HP

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-HP-GK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® PFA-HP-GK	
Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ II
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,150
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	450
Zugfestigkeit (max.), MPa, DIN EN ISO 527	24
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	15
Wärmeformbeständigkeit (0,46 MPa), °C , ISO 75	75
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	33
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	55
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +260
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>305
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	260
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten

SIMONA® PFA-HP-GK

Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-HCR**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 23.04.2019

SIMONA® PFA-HCR	
Datenblatt-Aktualisierung	23.04.2019
Formmasse extrudiert	Typ II
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,150
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	450
Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3	≥ 5
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	15
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	33
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	55
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +260
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>285
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	260
Sauerstoffindex, % , ASTM D2863	95
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar
Brandverhalten UL 94	V-0

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PFA-HCR

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-HCR-AK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® PFA-HCR-AK	
Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ II
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,150
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	450
Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3	≥ 5
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	15
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	33
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	55
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4
Temperatureinsatzbereich, °C	-190 bis +260
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>285
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	260
Sauerstoffindex, % , ASTM D2863	95
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar
Brandverhalten UL 94	V-0

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck

SIMONA® PFA-HCR-AK

ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE EVA flex**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE EVA flex

Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse extrudiert	E/VAC
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1043-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,930
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	75
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	39
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +40
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	> 60
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	150 - 160 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	1 - 2 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE EVA flex antibac**

Revision: 07.09.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOLIFE EVA flex antibac

Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse extrudiert	E/VAC
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1043-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,930
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	75
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	39
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +40
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	> 60
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	150 - 160 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	1 - 2 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOLIFE EVA superflex**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 07.09.2016

SIMOLIFE EVA superflex	
Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse extrudiert	E/VAC
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1043-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	19
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	29
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +40
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	> 60
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	150 - 160 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	1 - 2 *
Hinweis	* Die tatsächlichen Parameter variieren je nach Ofentyp und -zustand sowie Plattendicke, daher dienen die angegebenen Werte lediglich als Orientierung. Die exakten Parameter müssen vom Anwender ermittelt werden.
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PC/ASA**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 02.05.2017

SIMONA® PC/ASA

Datenblatt-Aktualisierung	02.05.2017
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,140
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	2.600
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	55
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	80
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,85 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C, DIN EN ISO 306	120
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +110
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 80**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PE 80

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,EACH,45 T 003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QACH,45 T 003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	900
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	21
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K , DIN EN 12667	0,38
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um

SIMONA® PE 80

Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **PE 80**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

PE 80

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PE,EACH,45 T 003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE,QACH,45 T 003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	900
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	22
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	21
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	47
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	64
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-50 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes

PE 80

oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PE 73**

Revision: 14.07.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMONA® PE 73

Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,950
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	800
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	21
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	44
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	81
Temperatureinsatzbereich, °C	-80 bis +80
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Hinweis	Das Recycling-Produkt kann durch seine Beschaffenheit Abweichungen bei einzelnen Kennwerten aufweisen.
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-AK (Specialty Plastics)**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	SIMONA® PVDF-AK (Specialty Plastics)
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Formmasse extrudiert	PVDF-E,GG1N,P4E5.J.A.E.C.3,,
Formmassennorm extrudiert	ISO 12086-1
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.950
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	55
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	12
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	25
Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. , ASTM D 1781	≥ 65
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	120
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,3 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	140
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja
Haftfestigkeit (DIN), MPa, DIN 53766-1	≥ 5

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar

**SIMONA® PVDF-AK
(Specialty Plastics)**

sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C-AK (Specialty Plastics)**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	SIMONA® PVDF-C-AK (Specialty Plastics)
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	40
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	10
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	14
Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. , ASTM D 1781	65
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	75
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	115
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PVDF-C-SK (Specialty Plastics)**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 14.07.2016

	SIMONA® PVDF-C-SK (Specialty Plastics)
Datenblatt-Aktualisierung	14.07.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,780
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1.200
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	40
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	10
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	14
Schälfestigkeit (Klettertrommel), in.-lbs./in. , ASTM D 1781	65
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	50
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	75
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	115
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Temperatureinsatzbereich, °C	-30 bis +140
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMOPOR-DIGITAL**

Revision: 08.08.2016

Druckdatum: 22.11.2023

SIMOPOR-DIGITAL

Datenblatt-Aktualisierung	08.08.2016
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,550
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	900
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	16
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	3
Biege-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 178	1100
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	12
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	40
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≤ 10 ¹²
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 3 bis 10 mm, Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Brandverhalten NF P 92-501	NF P 92-501 M1 von 3 bis 10 mm
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.

Handelsname: **SIMONA® PFA-M-AK**
 Druckdatum: 22.11.2023

Revision: 27.08.2018

SIMONA® PFA-M-AK	
Datenblatt-Aktualisierung	27.08.2018
Formmasse extrudiert	Typ X
Formmassennorm extrudiert	ASTM D3307-10
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	2,130
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	440
Scherfestigkeit, MPa, DIN EN 13121-3	≥ 5
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	12
Reißdehnung, % , DIN EN ISO 527	250
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m ² , DIN EN ISO 179-1eA	ohne Bruch
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	1,4
Temperatureinsatzbereich, °C	-160 bis +225
Kristallitschmelzpunkt (Einzelwert), °C , DSC (10 °C/min)	>265
Obere Dauergebrauchstemperatur, °C	225
Sauerstoffindex, % , ASTM D2863	95
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar
Brandverhalten UL 94	V-0

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter tsc@simona.de.