



2023

PRODUKTAKTALOG

DACH- UND FASSADENBAU | ABDICHTUNG | I-FACADE | INDUSTRIE | HOLZBAU | VERANKERUNG | WERKZEUGE

IPPEX PRODUKTAKTALOG

Druck 3. Juni - 2023

IPEX NEDERLAND BV

Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
✉ +31 (0) 547 384635
✉ +31 (0) 547 384637
✉ @ info@ipex-group.com
✉ www.ipex-group.de





PRODUKTAKTALOG

2023

Seit mehr als 25 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt die IPEx-Gruppe hochwertige Befestigungssysteme für den Dach-, Wand- und Fassadenbau, deren gängigste Artikel in diesem Katalog aufgeführt sind.

Gibt es noch Fragen oder Unklarheiten? Unsere Website enthält immer die aktuellsten Informationen und unsere Berater stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung.





Ipex Colour-Fix (Pulverbeschichtung)

Die Ipex-Gruppe ist auf die Pulverbeschichtung von Befestigungssystemen spezialisiert und bietet seit mehr als 25 Jahren Schrauben, Blindnieten und Profile in allen Farben an.

In Zusammenarbeit mit unserem internationalen Netzwerk von Platten- und Profilherstellern haben wir eine Datenbank mit einer großen Anzahl möglicher Farben aufgebaut. Wenn wir eine Farbe noch nicht in unserer Datenbank haben, suchen wir von Hand nach der richtigen Farbkombination. Da wir Tausende von Farben auf Lager haben, können wir schnell liefern.

Diese Farbmischung kommt in die Pulverbeschichtungsanlage in unserem Werk in Enter, um die gewünschten Bauteile mit der richtigen Farbe zu versehen.

Wir können folgende Befestigungssysteme pulverbeschichten:

- Bohrschrauben
- Holzschrauben
- Betonschrauben
- Selbstschneidende Schrauben
- Blindnieten, Nieten oder Niet
- Profile
- Fremdbefestigungen nach Absprache

Die Pulverbeschichtung ist eine beliebte Wahl für die Farbgebung von Metallteilen, da es sich um eine dauerhafte, umweltfreundliche und kostengünstige Technik handelt. Es bildet eine widerstandsfähige Schutzschicht, die Rost, Korrosion und anderen Schäden widersteht.

In diesem Katalog können Sie an den Logos unten erkennen, dass das betreffende Produkt von uns eingefärbt werden kann, aber Sie sind immer willkommen, unseren Beratern Ihre Frage zu stellen.



Anlagen

SCHNEIDE- UND LAMINIERMASCHINE

Mit unseren Laminier- und Schneidemaschinen produzieren wir i-Form, i-Stick und EPDM in jeder Größe und Ausführung.



VERPACKUNGSMASCHINE

Unsere automatische Verpackungsmaschine zählt und verpackt die Schrauben in versiegelte Plastikbeutel mit eigenem Etikett. Die Verpackung in einem versiegelten Beutel eignet sich hervorragend für Business-to-Consumer-Märkte und Eigenmarkenprodukte. Die Mindestproduktionsmenge für die Verpackungsmaschine beträgt 10.000 Stück pro Artikel.



Anlagen



LINIEN- & KALOTPRESSE

Unsere automatisierten Pressen ermöglichen es uns, kalotten, Druckverteilungsplatten und Klemmen in verschiedenen Größen und Winkeln mit hoher Geschwindigkeit herzustellen.



LASER

IPEX ist Ihr Lieferant von Beschlägen und Zubehör für den Dach- und Fassadenbau. Deshalb sind wir so flexibel wie möglich in Bezug auf Abmessungen, Bearbeitung und Kapazität. Um den Anforderungen der verschiedenen Projekte gerecht zu werden, setzen wir unsere neue Faserlasermaschine ein. Für noch mehr Individualität und schnelle Lieferungen.



Diese Maschine ist für verschiedene Materialien und Dicken geeignet, wie z.B.:

- Edelstahl
- Stahl
- Aluminium

Mit der Lasermaschine produzieren wir:

- Strukturteile für I-Fassadenrückwände
- Plattenklammern
- Kachelprofile
- Druckverteilungsplatten
- Sonderanfertigungen
(fragen Sie uns nach den Möglichkeiten)

Anlagen

MONTAGEMASCHINEN

Montagemaschinen sind ein wichtiger Bestandteil der Produktionsprozesse von Ipex. Bei der Montage werden verschiedene Teile eines Produkts zusammengefügt. Daraus entsteht dann ein Endprodukt.

Mit unseren Montagemaschinen versehen wir zum Beispiel Schrauben mit Dichtungsringen.



ABKANT- UND BIEGEBANK

Mit unseren Kant- und Biegebänken können wir Produkte wie Profile, Druckverteilungsplatten und Stürze auf den gewünschten Gradwinkel einstellen.



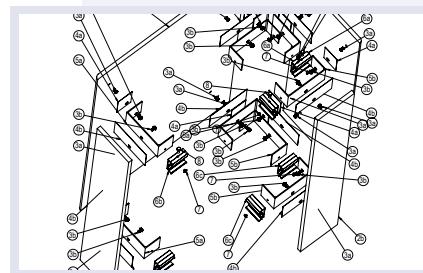
Anlagen

ENGINEERING

In der Abteilung Engineering entwickeln und erneuern wir maßgeschneiderte Systeme und Produkte.

Wir tun dies sowohl für einzelne Projekte als auch für neue Produkte in unserem Sortiment. Außerdem testen wir die Produkte mit einer professionellen Zugprüfmaschine auf ihre Festigkeit.

Wenn Sie spezielle Anforderungen oder ein großes Projekt haben, fragen Sie unsere Berater nach den Möglichkeiten.



I-FACADE®

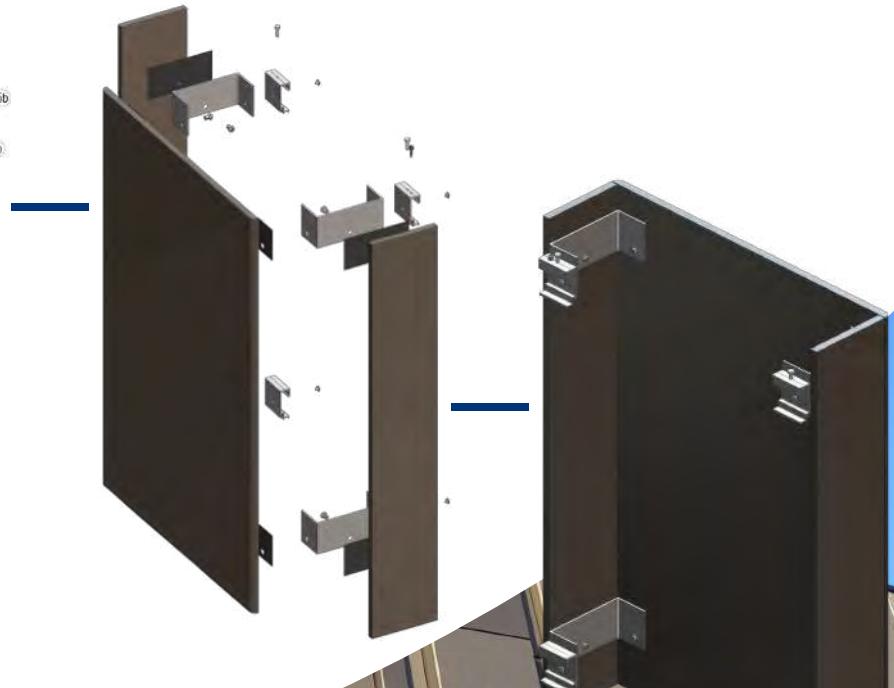
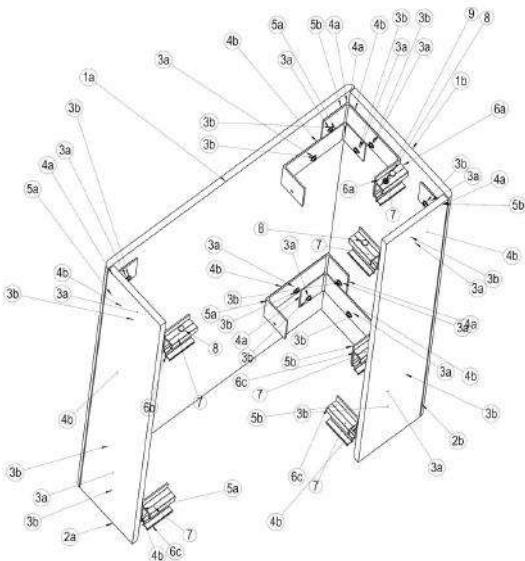
In unserem Büro in Enter haben wir Modelle der verschiedenen i-Facade-Systeme. Diese Modelle geben einen Einblick in die Befestigung der Struktur und zeigen die verschiedenen Möglichkeiten unserer i-Facade-Lösungen.





Ipex Innovation

Innovation und Entwicklung neuer und Verbesserung bestehender Produkte, geschehen bei uns in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Ipex ist regelmäßig im Gespräch mit seinen Kunden über die Anwendungsmöglichkeiten seiner Produkte und hat stets ein offenes Ohr für ihre Wünsche und Anregungen. Wo möglich, entwickeln wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden eine Maßgeschneiderte Lösung.

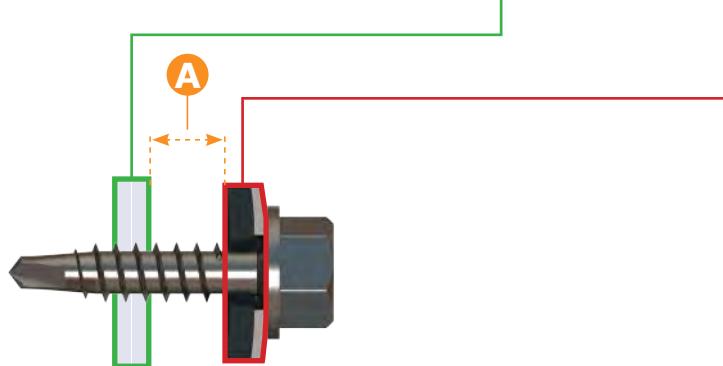




Materialverzeichnis

AB	F44 Aluminium
BA	Edelstahl A4 mit Stahlbohrspitze
BD	Aluminium / Stahl verzinkt
BE	Aluminium / Edelstahl A2
BF	Edelstahl A2 / Edelstahl A2
BI	Edelstahl A2 mit gehärteter Bohrspitze aus Stahl (Bi-Metall)
BJ	Aluminium / Aluminium
BK	Edelstahl A2 verkupfert
BL	Stahl verzinkt / EPDM
BM	Edelstahl A2 / EPDM
BN	Aluminium / EPDM
BO	Edelstahl A2 verkupfert / EPDM
CA	Stahl verzinkt C1018
CB	Stahl verzinkt C1021
CF	Stahl verzinkt C1022
CC	Stahl verzinkt C1035
SA	Edelstahl A2
SAX	Edelstahl A2 mit höhere Materialwerte
SB	Edelstahl A4
SBX	Edelstahl A4 mit höhere Materialwerte
SM	Edelstahl Marutex 305
SN	Edelstahl 410
RA	EPDM Grau
RB	EPDM Schwarz
RC	Silikon Rot

KLEMMENDICKE = Schraubenlänge, min, (für Bimetall-Stahlteil) **max Unterkonstruktion** und **Ringdicke**





Metall-Haltbarkeit

METALL-HALTBARKEIT

• EDELSTAHL-LEGIERUNGEN

FERRITISCHER EDELSTAHL

Hierbei handelt es sich überwiegend um Stähle mit einem Chromanteil von 11 bis 13% bzw. 17% Chrom. Diese Güten sind magnetisch, schweißbar, jedoch nicht härtbar und nicht besonders korrosionsbeständig.

MARTENSITISCHER EDELSTAHL

Diese Güten haben Chromanteile von 12 bis 18% und einen Kohlenstoffgehalt von 0,1 bis 1,2%. Martensite sind magnetisch und können durch Wärmebehandlung vergütet bzw. gehärtet werden. Sie finden Verwendung bei mechanisch hoch beanspruchten Teilen.

AUSTENITISCHER EDELSTAHL

Dies ist die wichtigste Gruppe der Edelstähle. Sie enthalten neben Chrom auch Nickel als Hauptlegierungselement und sind nicht magnetisch. Der Vorteil von Nickel besteht darin, dass er die Beständigkeit gegen Korrosion verbessert. Durch den Nickelgehalt sind die authentischen Qualitäten außerdem besser zu bearbeiten als die reinen Chromstähle.

• VERZINKEN

Zink ist heutzutage der am häufigsten verwendete Überzug zum Schutz vor Korrosion von Stahl und Eisen. Dadurch, das Zink unedler ist als Stahl, opfert sich die Zinkschicht bei entstehender Korrosion zuerst auf. Die Schichtstärke der Verzinkung wird ausgedrückt in my.

Befestigungsmittel sind erhältlich mit einer Zinkauflage von 3-25 my. Ipex ist bestrebt Befestigungsmittel mit einer Zinkauflage von 20 my zu liefern.

• VERKUPFERN

Verkupfern bezeichnet das überziehen metallischer Gegenstände mit Kupfer. Das wird meistens gemacht, um den ästhetischen Wert des Artikels zu erhöhen.

• RUSPERT®

Ruspert® ist eine spezielle Oberflächenbeschichtung, bestehend aus einer Zink-Aluminiumlegierung, die u.a. bei Bi-Metallen den stählernen Bohrpunkt vor Rostbildung schützt. Zudem schmiert diese Beschichtung das Einschrauben wesentlich.



Zulassungen



Europäische technische Zulassung:
ETA-10/0020 Befestigungsschrauben für Metallbauteile und Bleche.



Europäische technische Zulassung:
ETA-13/0211 Befestigungsschrauben für Sandwichpaneele und Profile



Anerkennung des Verbandes der Sachversicherer (Köln) für die
Installation von Sprinkler-Systemen.



Brandschutzgeprüft (DIN 4102-2), Feuerwiderstandsklasse F30, F60, F90 und F120.

Verbände

**FÖRDERNDES MITGLIED
VON:**

IFBS Industrieverband
für Bausysteme
im Metallleichtbau

EPAQ European Quality
Assurance Association
for Panels and Profiles





Index

DACH- UND FASSADENBAU & VORGEHÄNGTE HINTER LÜFTETE FASSADE 15

- Drillmate (Sechskantkopf Schrauben)
- Flangemate
- Traversenkopf / hinterlüftete Fassade (Flachrundkopf Schrauben)
- Sidingschrauben
- Blindnieten - Farbig (Colour-Rivets)
- Blindnieten - Zubehör für VHF
- Aluminium-Fassadenprofile
- EPDM-Profile

ABDICHTUNG 69

- Dichtscheiben
- Kalotten
- i-Seal® Rohrmanschetten
- I-Form® Flexibles bleifreies Dichtungsband
- Butyl-Dichtungsband
- I-Bond

I-FAÇADE 93

- System - I-Facade®
- System - Was ist eine vorgehängte hinterlüftete Fassade
- Befestigungssysteme
- Konstruktionsprinzipien
- Diverse Teile
- Engineering / Entwicklung

INDUSTRIE 199

- Blindnieten
- Selbstbohrende Schrauben mit Räumflügel
- Bohrschrauben DIN

HOLZBAU 209

- Spanplattenschrauben
- Selbstbohrende Holzschrauben / Terrassenschrauben
- Holzbauschrauben
- SpenglerSchrauben

VERANKERUNG 221

- Porenbetonschrauben
- Schwere Verankerung
- Chemische Verankerung
- Leichte Verankerung
- Dämmstoffdübe

WERKZEUGE 251

- Diverses



DACH- & FASSADENBAU

www.ipex-group.de



Mehr Informationen?

Kontaktieren Sie uns unter: sales@ipex-group.com

Oder besuchen Sie unsere Website.



IPEX NEDERLAND BV

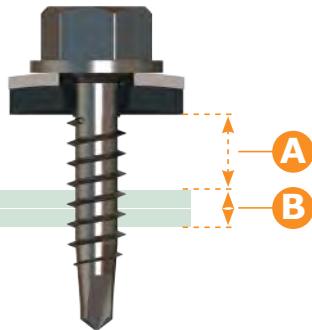
Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
✉ +31 (0) 547 384635
✉ +31 (0) 547 384637
✉ info@ipex-group.com
🌐 www.ipex-group.com



0310

DRILLMATE

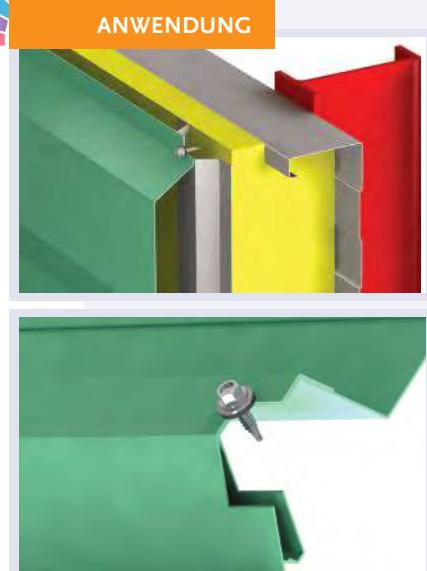
Sechskantkopf Bohrschraube mit reduzierter Bohrspitze und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	AB	BA
4.8 x 20	2	2 x 1.2	5/16	●	●		●
5.5 x 22	3	2 x 1.2	5/16	●	●	●	●
6.3 x 22	3	2 x 1.2	5/16	●	●		●
8.0 x 25	6	2 x 1.2	5/16		●		●



ANWENDUNG

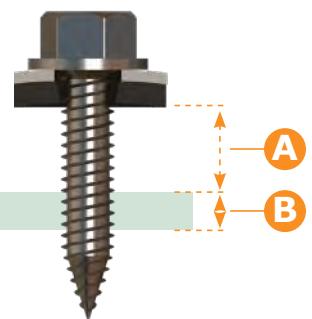


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
AB = F44 aluminium
BA = Bi-metall A4

0681

PIERCING-SCHRAUBE

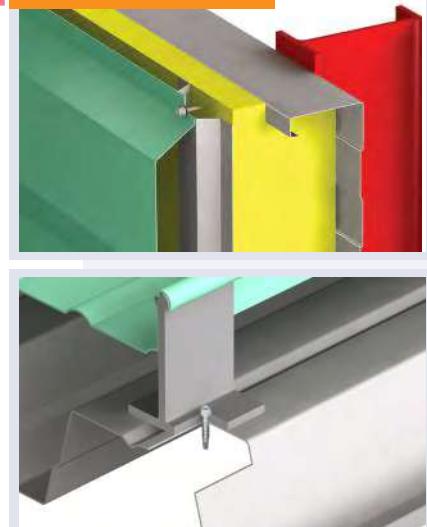
Sechskantkopf, selbstschneidende Schraube, sehr scharfe Spitze für die Montage an dünnen Profilen, eine Dichtungsscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		SAX	BI
4.8 x 25	6	2 x 0.88	5/16	●	●
5.5 x 25	7	2 x 1.0	5/16	●	●
6.0 x 25	7	2 x 1.0	5/16	●	●
6.0 x 35	17	2 x 1.0	5/16	●	



ANWENDUNG

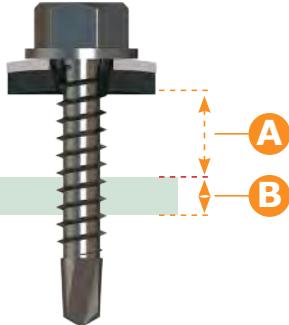


BI = Bi-metall A2
SAX = Edelstahl A2 *

0312

DRILLMATE

Sechskant-Bohrschorbaue, mit leicht reduzierter Bohrspitze, für die Montage an dünnen Profilen, Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	SM	SN
4.2 x 13	1	0.9 - 2.5	1/4	●	●	●	●
4.2 x 16	4	0.9 - 2.5	1/4	●		●	●
4.2 x 19	7	0.9 - 2.5	1/4	●	●	●	●
4.2 x 25	13	0.9 - 2.5	1/4	●	●	●	
5.5 x 25	5	1.0 - 3.5	5/16	●	●		
5.5 x 38	18	1.0 - 3.5	5/16	●	●		
5.5 x 50	30	1.0 - 3.5	5/16	●			
5.5 x 70	50	1.0 - 3.5	5/16	●			



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2

CF = Stahl verzinkt

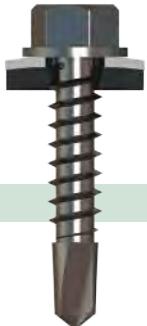
SM = Edelstahl Marutex 305

SN = Edelstahl 410

0313

DRILLMATE

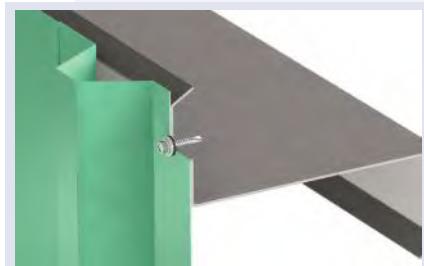
Sechskant-Bohrschraube, mit leicht reduzierter Bohrspitze, für die Montage von Profildicken von 2 bis 6 mm, mit einer Dichtungsscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	BA
4.8 x 25	3	1.0 - 4.5	5/16	●	●	
4.8 x 32	11	1.0 - 4.5	5/16	●	●	
4.8 x 38	17	1.0 - 4.5	5/16	●	●	
5.5 x 19	1	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5 x 25	2	1.2 - 6.0	5/16	●	●	
5.5 x 28	2	1.2 - 6.0	5/16	●	●	
5.5 x 32	15	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5 x 38	23	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5 x 50	27	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5 x 64	41	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5 x 75	52	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
6.3 x 19	1	1.5 - 6.3	3/8	●	●	●
6.3 x 25	2	1.5 - 6.3	3/8	●	●	●
6.3 x 32	15	1.5 - 6.3	3/8	●	●	●
6.3 x 38	23	1.5 - 6.3	3/8	●	●	●
6.3 x 50	27	1.5 - 6.3	3/8	●	●	●
6.3 x 64	41	1.5 - 6.3	3/8	●	●	●
6.3 x 74	51	1.5 - 6.3	3/8	●	●	●



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4



4.8 = 5/16
5.5 = 5/16
6.3 = 3/8
8.0 = 13mm

0315

DRILLMATE

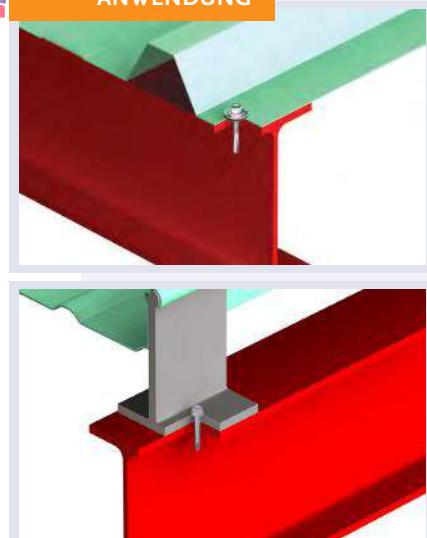
Sechskant-Bohrschaube, mit Bohrspitze für Montage auf dickeren Stahlprofilen und eine Dichtungsscheibe Ihrer Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	BA
5.5 x 40 LWF	1	4.0 - 12.5	5/16	●	●	●
5.5 x 51	11	4.0 - 12.5	5/16	●	●	●
5.5 x 62 LWF	22	4.0 - 12.5	5/16	●	●	●
5.5 x 76	36	4.0 - 12.5	5/16	●	●	●



ANWENDUNG



5.5 = 5/16
6.3 = 3/8
8.0 = 13 mm



* LWF = Large washer flange
Dieser integrierte Dichtscheibe ist größer als der Standard scheibe.

BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4

0311

DRILLMATE

Sechskant-Bohrschaube, mit reduzierter Bohrspitze für die Montage von Profilen auf Holzkonstruktionen, eine Dichtungsscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	B (MM)		BI	CF	SAX	BA	SA
4.8 x 28	2 x 1.25	5/16	●	●	●	●	●
4.8 x 32	2 x 1.25	5/16					●
4.8 x 35	2 x 1.25	5/16	●	●	●	●	●
4.8 x 50	2 x 1.25	5/16	●	●	●	●	●
4.8 x 60	2 x 1.25	5/16	●	●	●	●	●
4.8 x 80	2 x 1.25	5/16	●	●	●	●	●
5.5 x 38	2 x 1.25	5/16	●		●	●	



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
SAX = Edelstahl A2 *
BA = Bi-metall A4
SA = Edelstahl A2

0835

DRILLMATE

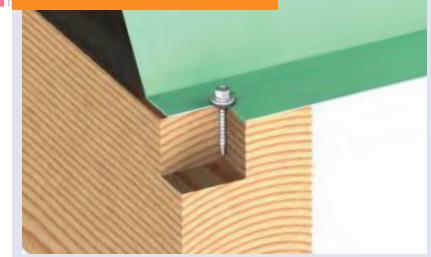
Sechskantkopf Bohrschraube mit Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	B (MM)	SA
5.5 x 32	0.40 - 0.8	5/16
5.5 x 38	0.40 - 0.8	5/16
5.5 x 50	0.40 - 0.8	5/16
5.5 x 65	0.40 - 0.8	5/16



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2

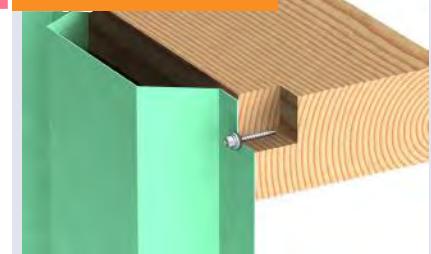
0327

DRILLMATE

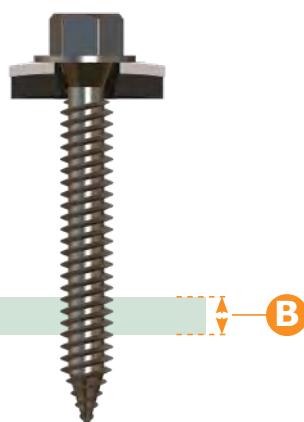
Sechskantkopf Bohrschraube mit Dichtscheibe nach Wahl. Bohrt durch Stahlplatten.



ANWENDUNG



SAX = Edelstahl A2*

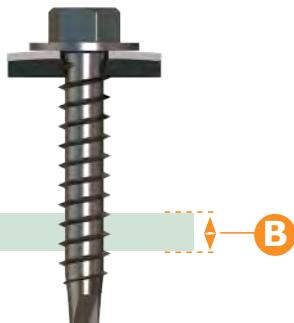


GRÖSSE	B (MM)	SAX
4,8 x 25	0.40 - 0.8	1/4 inch
4,8 x 50	0.40 - 0.8	1/4 inch
4,8 x 64	0.40 - 0.8	1/4 inch
4,8 x 75	0.40 - 0.8	1/4 inch

0319

DRILLMATE

Sechskantkopf Bohrschraube mit reduzierter Bohrspitze und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	B (MM)	BI	CF	SAX
6.5 x 38	1.0 - 2.0 LWF 5/16	●	●	●
6.5 x 50	1.0 - 2.0 LWF 5/16	●	●	●
6.5 x 65	1.0 - 2.0 LWF 5/16	●	●	●

ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
SAX = Edelstahl A2 *



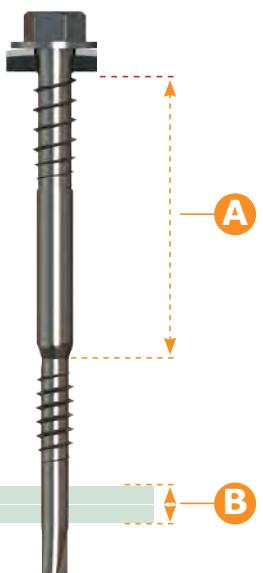
* LWF = Large washer flange

Dieser integrierte Dichtscheibe ist größer als der Standard scheibe.

0336

DRILLMATE

Sechskantkopf Bohrschraube mit Bohrspitze Nr. 2 und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)	BI	CF	BA
5.5-6.3 x 75	40	2 x 1.2	5/16	●	●
5.5-6.3 x 95	60	2 x 1.2	5/16	●	●

ANWENDUNG

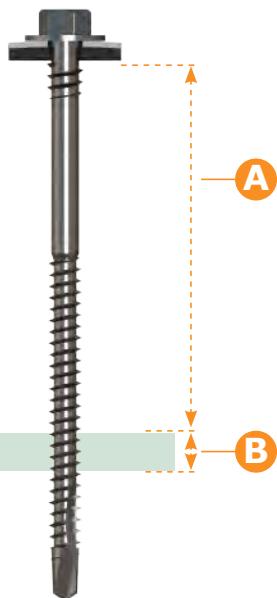


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4

0323

DRILLMATE

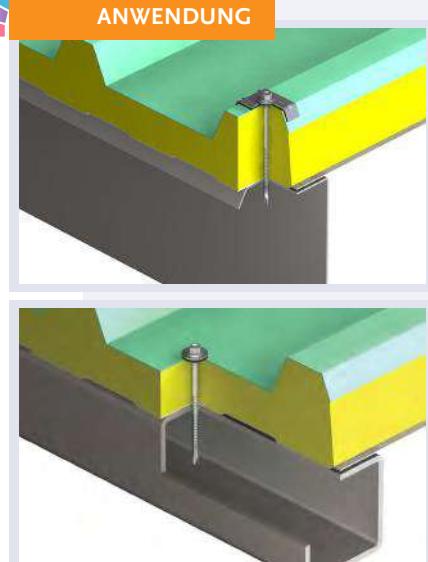
Sechskantkopf Bohrschraube mit Bohrspitze Nr. 3 und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	BA
5.5-6.3 x 67	25 - 43	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 87	35 - 63	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 107	45 - 83	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 127	65 - 103	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 147	85 - 123	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 167	105 - 143	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 187	125 - 163	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 207	145 - 183	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 227	165 - 203	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 247	185 - 223	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 267	205 - 243	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 307	233 - 283	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 347	274 - 324	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●
5.5-6.3 x 387	294 - 344	1.2 - 6.0	5/16	●	●	●



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4

Wir liefern auch eine breite Palette von Druckverteilungsplatten. Seite 27.



BAZ
Dichtscheibe
erhältlich



0125
Hervorragend zu kombinieren mit unseren Kalotten. Seite 72



0594



0595

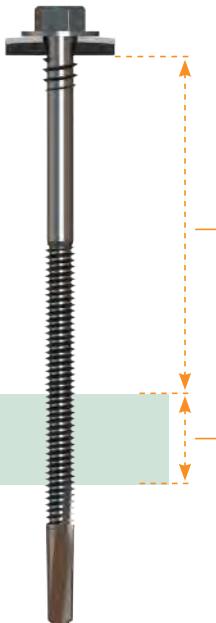


0636

0325

DRILLMATE

Sechskantkopf Bohrschraube mit Bohrspitze Nr. 5 und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)	BI	CF	BA
5.5-6.3 x 80	35 - 40	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 100	40 - 60	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 125	60 - 85	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 140	75 - 100	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 165	97 - 123	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 190	120 - 150	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 215	145 - 175	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 240	170 - 200	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 265	170 - 225	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 300	200 - 260	4.0-12.5	5/16	●	●
5.5-6.3 x 350	250 - 310	4.0-12.5	5/16	●	●



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4



Auch mit BAZ-
Dichtscheibe
erhältlich



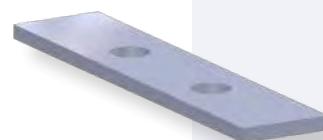
Hervorragend zu kombinieren
mit unseren Kalotten. Seite 72

0594

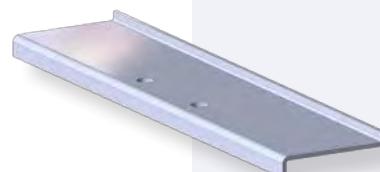


Wir liefern auch eine
breite Palette von
Druckverteilungsplatten.
Seite 27.

0595



0636



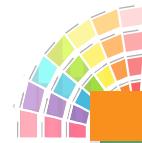
0321

DRILLMATE

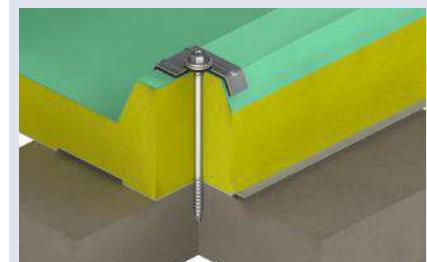
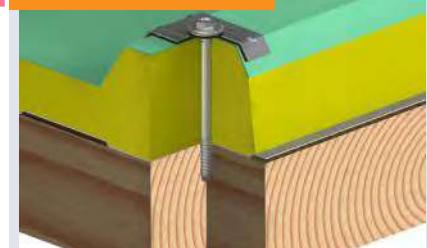
Sechskant-Bohrschraube, mit reduzierter Bohrspitze und einer Dichtungsscheibe Ihrer Wahl. Auch für die Montage auf Stahlprofilen von 0,75 bis 1 mm geeignet.



GRÖSSE	B (MM)	BI	CF	BA	SAX
6.5-7.0 x 67	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 85	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 102	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 122	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 142	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 162	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 182	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 202	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 222	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 242	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 262	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 302	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 322W	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4
SAX = Edelstahl A2 *



Auch mit BAZ-
Dichtscheibe
erhältlich



Hervorragend zu kombinieren
mit unseren Kalotten. Seite 72

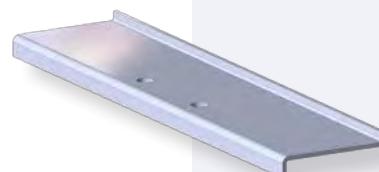
0594



0595



0636



0719

DRILLMATE

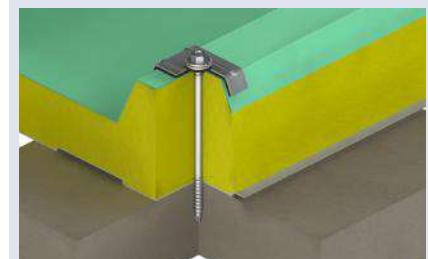
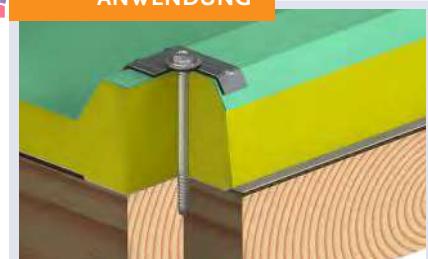
Sechskant-Bohrscheibe, mit scharfer Bohrspitze und einer Dichtungsscheibe Ihrer Wahl. Auch für die Montage auf Stahlprofilen von 0,75 bis 1 mm geeignet.



GRÖSSE	B (MM)	BI	CF	BA	SAX
6.5-7.0 x 67	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 85	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 102	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 122	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 142	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 162	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 182	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 202	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 222	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 242	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●
6.5-7.0 x 262	1.0 - 2.0	5/16	●	●	●



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4
SAX = Edelstahl A2*

Wir liefern auch eine
 breite Palette von
 Druckverteilungsplatten.
Seite 27.



Auch mit BAZ-
Dichtscheibe
erhältlich



Hervorragend zu kombinieren
mit unseren Kalotten. **Seite 72**

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung

● Europäische technische Zulassung ETA-13/0211.

● Es liegt noch keine Zulassung vor.



0595



0636



DACH- UND FASSADENBAU

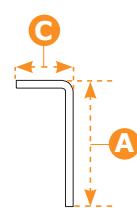
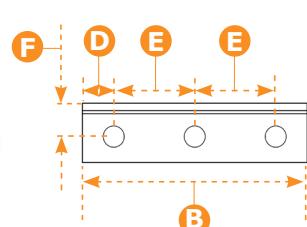
DRUCKPLATTEN FÜR SANDWICHELEMENTE

Bei der unsichtbaren Befestigung von Sandwichelementen werden Druckplatten verwendet, um eine bessere Verteilung der Windkräfte zu gewährleisten. Dadurch wird langfristig eine Verformung an den Befestigungspunkten verhindert.

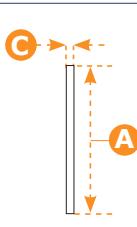
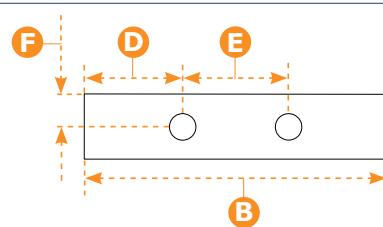
ANWENDUNG



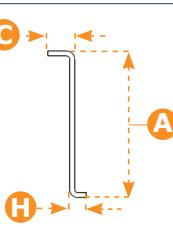
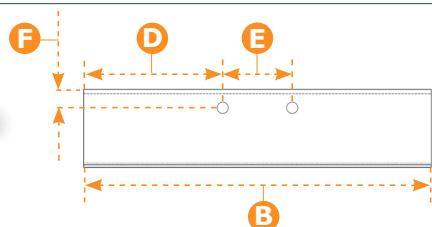
0594



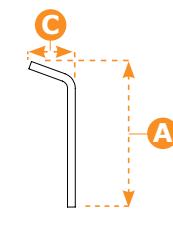
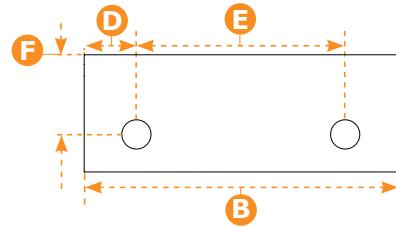
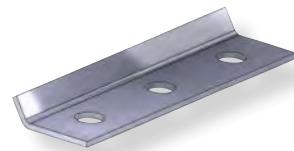
0595



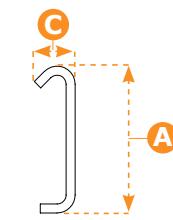
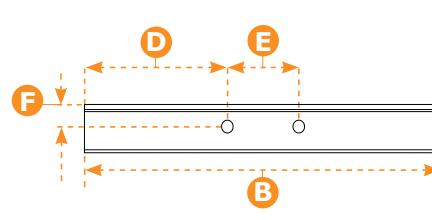
0636



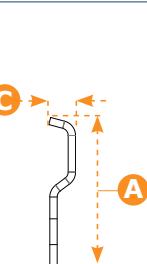
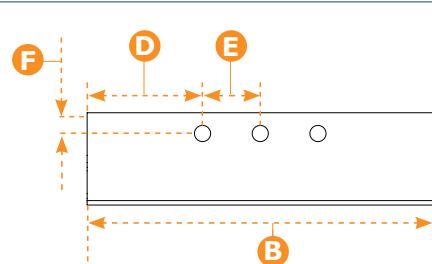
0673



0717



0718



DACH- UND FASSADENBAU

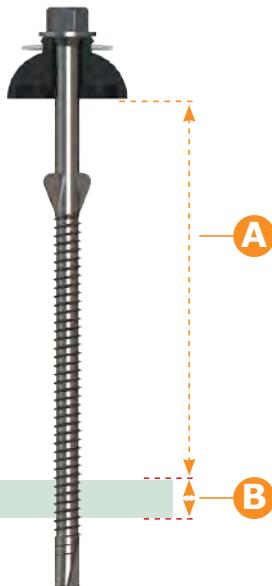
HERSTELLER DER PLATTE	PANEL-TYP	MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	Ø	NR.	BOX
Arcelor	Promisol	0594 SA	30	75	9	12,5	25	10,5	1,5	-	3 * 7	1007215	100
Arcelor	Promisol	0636 SA	30,5	200	8	40	40	14,5	1,5	-	4 * 7	1010011	100
AR-Panel	Arpanel PUR/PIR	0673 SA	25	75	9	12,5	50	19	1,5	-	2 * 7	1007214	100
AR-Panel		0673 SA	20	150	9	25	25	10	1,5	-	4 * 7	1008304	100
AR-Panel		0673 SA	31	120	9	25	35	18	1,5	-	3 * 7	1008906	100
AR-Panel		0673 SA	30	200	9	40	40	18	1,5	-	4 * 7	1009059	100
Brucha	FP-F Z29b	0594 SA	29	100	9	25	50	10,5	1,5	-	4 * 7	1007186	100
Brucha FP	Alpha (Pir)/FP Z29	0594 SA	21	200	9	25	50	10,5	1,5	-	3 * 7	1007208	100
Brucha FP New	FP-F Z29b	0594 SA	29	200	9	40	40	17,0	1,5	-	4 * 7	1007210	100
Brucha FP-F	Alpha-C(Pir)/FP new Z29a	0594 SA	40	200	9	40	40	10,5	1,5	-	4 * 7	1007209	100
Brucha	Alpha-C(Pir)/FP new Z29a	0594 SA	40	100	9	30	40	17	1,5	-	2 * 7	1009080	100
Call GmbH	DOM Safe Lock Wall Panel	0673 SA	14	75	15				1,5	-	3 * 7	1010119	100
Falk	1060 WB	0594 SA	25	200	8	80	40	12,5	1,5	-	2 * 7	1008483	100
Falk	FALK Gevel WB	0717 SA	24,5	200	5,8/6,7	80	40	13,25	1,5	-	2 * 6,5	1010600	100
Fischer	FischerTherm plus	0636 SA	50	200	8	80	20	10	1,5	8	3 * 7	1008979	100
Fischer	FischerTherm plus	0636 CF	50	200	8	80	20	10	1,5	8	3 * 7	1010362	100
Fischer	Fireproof MW 120/1000	0717 SA	34,5	300	9,8/6,5	130	40	16	2,0	-	3 * 7	1010478	100
Flaum		0594 CF	32	250	9	26	33	32	2,5	-	7 * 7	1007320	100
Gor Stal	Gorlicka	0594 SA	25	150	8	25	50	12	1,5	-	4 * 7	1008391	100
Isopan	Isoparete Evo	0673 SA	19	160	5	20	40	8	1,5	-	4 * 7	1009764	100
Isopan	Isoparete Plisse	0673 SA	19	80	5				1,5	-	1 * 7	1009759	100
Italpannelli	Suptertop	0594 SA	27	200	8	40	40	11,5	2,0	-	4 * 7	1009881	100
Joris Ide	WB	0673 SA	30	75	8,5	37,5	-	9	1,5	-	1 * 7	1010281	100
Joris Ide	WB	0673 SA	30	75	8,5	12,5	25	20	1,5	-	3 * 7	1008216	100
Joris Ide	WB	0673 CF	30	75	8,5	25	25	19,25	1,5	-	2 * 7	1010495	100
Joris Ide	WB	0673 SA	30	75	8,5	25	25	19,25	1,5	-	2 * 7	1008862	100
Joris Ide	Vulcasteel Wall	0718 SA	18	120	8,5	20	40		1,5	-	3 * 7	1008952	100
KINGSP KS		0594 SA	22	80	9	25	30	10,5	1,5	-	2 * 7	1007109	100
Kingspan	AWP	0673 SA	22	80	7	27	26	9	1,5	-	2 * 7	1007884	100
Kingspan	AWP	0673 SA	22	80	7	13	27	9	1,5	-	3 * 7	1007885	100
Kingspan	AWP	0673 SA	22	50	7	25	-	9	1,5	-	1 * 7	1007886	100
Kingspan	AWP	0673 SA	22	140	7	13	27	9	1,5	-	3 * 7	100	100
Kingspan	KS1000 FH	0717 SA	22	200	7				2,0	-	6 * 7	1010387	100
Kingspan	AWP flex(CZ)	0718 SA	40	150	7	50	25	9	2,0	-	3 * 7	1009758	100
Metechno	Superwall	0636 SA	36	200	7	70	20	10	1,5	5	3 * 7	1007321	100
Metechno	Superwall	0636 SA	19	100	5	30	20	10	1,5	5	3 * 7	1008976	100
Metechno	Superwall	0636 SA	36	180	7	70	20	10	1,5	5	3 * 7	1008977	100
Metechno	Hypertec/Superwall	0717 SA	19,5	100	5	30	20		1,5	-	2 * 7	1008778	100
SAB	WB	0636 SA	42	200	8	80	40	10,5	1,5	5	2 * 7	1007295	100
SALTSGLITTER	VB	0594 SA	45	200	7	80	40	10,5	1,5	-	2 * 7	1007294	100
		0594 SA	17	50	9	25	-	10,5	1,5	-	1 * 7	1007211	100
		0594 SA	17	75	9	12,5	25	10,5	1,5	-	3 * 7	1007212	100
		0594 SA	20	75	9	12,5	25	10,5	1,5	-	3 * 7	1007213	100
		0594 SA	26	75	9	12,5	25	10,5	1,5	-	3 * 7	1007214	100
		0595 CF	17	80	-	26	28	8,5	2,5	-	2 * 7	1006735	100
		0595 CF	17	100	-	25	25	25	2,5	-	3 * 7	1006986	100
		0595 CF	17	200	-	25	50	10,5	2,5	-	3 * 7	1006985	100
		0595 SA	30	300	-	37,5	37,5	15	1,5	-	7 * 7	1007216	100

G = Materialdicke

O333

DRILLMATE

Sechskantkopf Bohrschraube mit Bohrspitze Nr. 3 und BAZ-Dichtscheibe.



GRÖSSE

6.3 x 110

A (MM)

39 - 74

B (MM)

1.5 - 6.0



BI

CF



ANWENDUNG

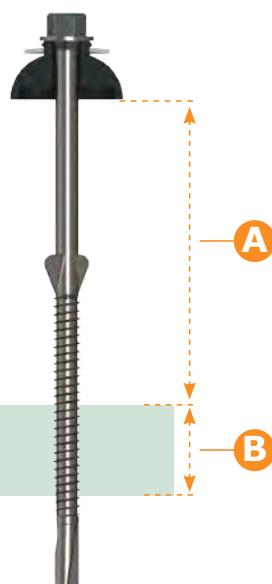


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt

O335

DRILLMATE

Sechskantkopf Bohrschraube mit Bohrspitze Nr. 5 und BAZ-Dichtscheibe.



GRÖSSE

6.3 x 110

A (MM)

27 - 62

B (MM)

5.0 - 12.0



CF

6.3 x 120

37 - 72

5.0 - 12.0

5/16

●

6.3 x 130

47 - 82

5.0 - 12.0

5/16

●

6.3 x 150

67 - 102

5.0 - 12.0

5/16

●

6.3 x 160

77 - 112

5.0 - 12.0

5/16

●

6.3 x 180

97 - 132

5.0 - 12.0

5/16

●

6.3 x 200

117 - 152

5.0 - 12.0

5/16

●

6.3 x 235

152 - 187

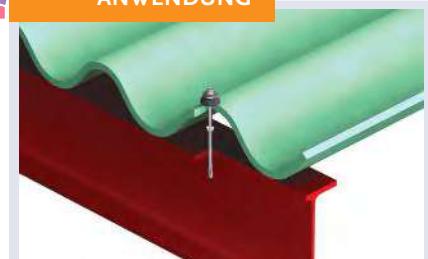
5.0 - 12.0

5/16

●



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

0331

DRILLMATE

Sechskantkopf Bohrschraube mit Bohrspitze Nr. 2 und BAZ-Dichtscheibe.

GRÖSSE

6.5 x 130



SA

5/16



ANWENDUNG



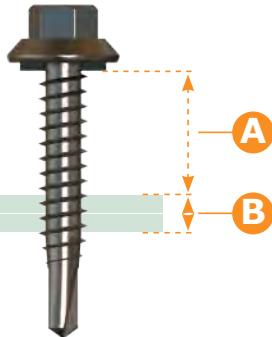
SA = Edelstahl A2



0367

FLANGEMATE

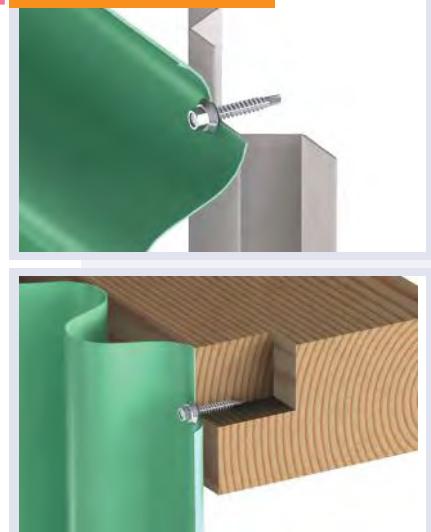
Sechskantkopf-Bohrscrew mit Bohrspitze Nr. 2 und einer integrierten Dichtungsscheibe.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)	CF
5.5 x 25	10	1.0 - 3.0	5/16
5.5 x 35 *	20	1.0 - 3.0	5/16



ANWENDUNG



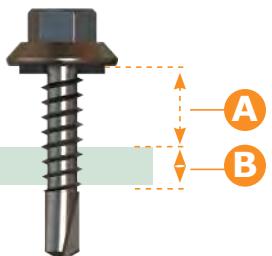
CF = Stahl verzinkt

* Auch für Holz geeignet.

0368

FLANGEMATE

Sechskantkopf-Bohrscrew mit Bohrspitze Nr. 3 und einer integrierten Dichtungsscheibe.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)	CF
5.5 x 25	0 - 10	1.2 - 5.0	5/16



ANWENDUNG

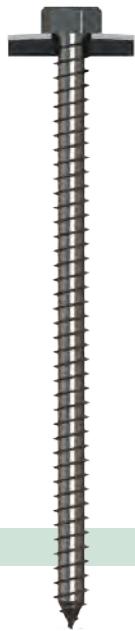


CF = Stahl verzinkt

0377/0467

GEWINDEFORMSCHRAUBEN - TYP A

Sechskantkopf Gewindeformschrauben mit Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE B (MM)



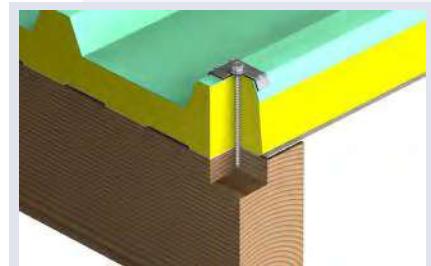
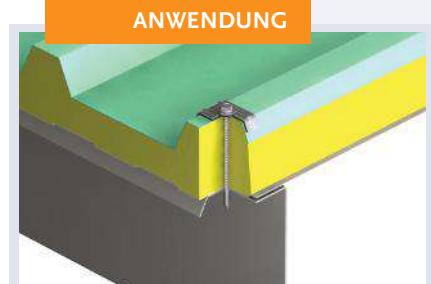
CF SA AB

6.5 x 19 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	●
6.5 x 25 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	●
6.5 x 32 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	●
6.5 x 38 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	●
6.5 x 45 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	●
6.5 x 50 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	●
6.5 x 64 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	●
6.5 x 75 *	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 90	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 100	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 115	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 125	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 150	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 175	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 200	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 220	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 240	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 260	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 280	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	
6.5 x 300	0.5 - 2.0	3/8 (0377)	5/16 (0467)	●	●	



0125

ANWENDUNG



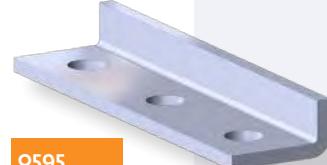
CF = Stahl verzinkt

SA = Edelstahl A2

AB = Aluminium

* Vollgewinde

0594



0595



0636



● Europäische technische Zulassung ETA-13/0211.

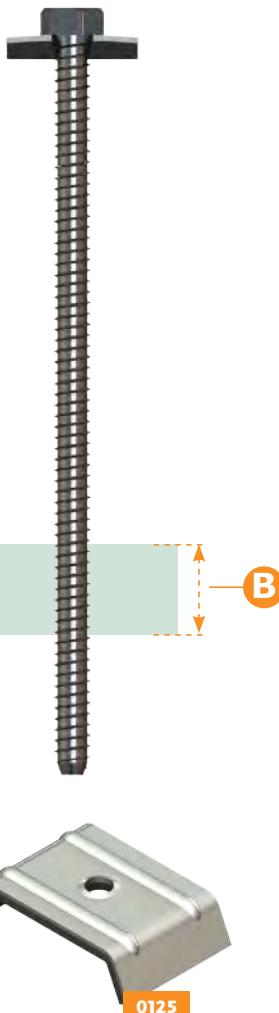
A=Klammerdicke B=Bohrleistung

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0378/0358

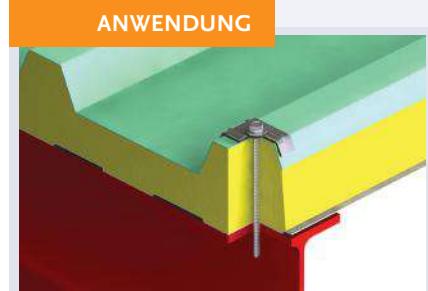
GEWINDEFORMSCHRAUBEN - TYP B

Sechskantkopf Gewindeformschrauben mit Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE B (MM)		CF	SA	SAX
6.3 x 19 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 25 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 32 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 38 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 45 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 50 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 64 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 75 *	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 90	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 100	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 115	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 125	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 150	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 175	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 200	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 220	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 240	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 260	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 280	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●
6.3 x 300	> 1.5	3/8 (0378)	5/16 (0358)	● ● ●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

SA = Edelstahl A2

SAX = Edelstahl A2*

* Vollgewinde

BERATUNG VOR DEM BOHREN:

Standardstahl vorgebohrt mit 5,7 mm und S355-Stahl mit 5,8 mm

0594



0595



0636



A=Klammerdicke

B=Bohrleistung

● Allgemein bauaufsichtlich Zulassung.

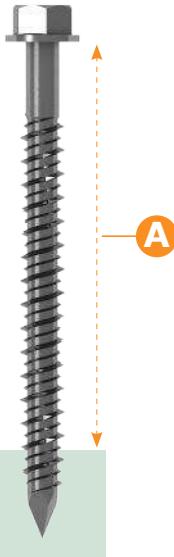
● Es liegt noch keine Zulassung vor.



0356

DRILLMATE

Sechskantkopf Betonschraube für montage auf Beton und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	CF	BA	SM
6.3 x 100	70	5/16	●	
6.3 x 120	80	5/16	●	
6.3 x 140	110	5/16	●	
6.3 x 160	130	5/16	●	
6.3 x 190	160	5/16	●	
6.3 x 210	180	5/16	●	
6.3 x 260	230	5/16	●	
6.3 x 310	280	5/16	●	
6.6 x 35	5	5/16	●	●
6.6 x 45	15	5/16	●	●
6.6 x 60	20	5/16	●	●
6.6 x 70	30	5/16	●	●
6.6 x 85	35	5/16	●	●
6.6 x 100	50	5/16	●	●
6.6 x 110	60	5/16	●	●
6.6 x 120	70	5/16	●	●
6.6 x 130	80	5/16	●	●
6.6 x 150	100	5/16	●	●
6.6 x 170	120	5/16	●	●
6.6 x 200	150	5/16	●	●
6.6 x 220	170	5/16	●	●
6.6 x 240	190	5/16	●	●
6.6 x 260	210	5/16	●	●



Auch mit Dichtscheibe oder BAZ-Dichtscheibe erhältlich.

ANWENDUNG

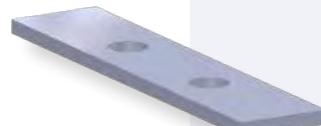


CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4
SM = Edelstahl Marutex

0594



0595



0636



0420 BETONBOHRER

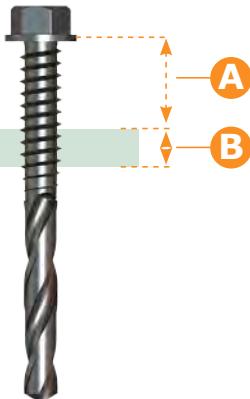


A=Klammerdicke ● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0353

DRILLMATE

Sechskantbohrer mit einer Gewindelänge von 27 mm und einer Bohrerlänge von 28 mm, einer großen Bohrleistung und einer Dichtungsscheibe Ihrer Wahl.



GRÖSSE

6.3 x 55

A (MM)

5

B (MM)

4.0 - 24



5/16

CF



ANWENDUNG

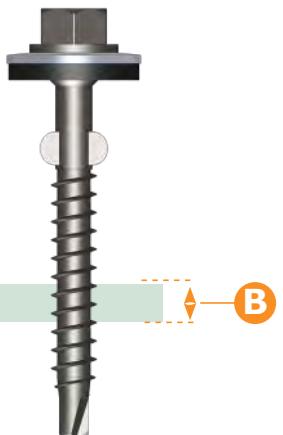


CF = Stahl verzinkt

0306

DRILLMATE

Sechskant-Bohrschraube mit 16-mm-Dichtscheibe, ausgestattet mit Frässtufen, für dünne transparente Platten auf Holzunterkonstruktionen.



GRÖSSE

5,5 x 35

B (MM)

2 x 1,25



CF SA



5,5 x 42

2 x 1,25



CF SA



ANWENDUNG

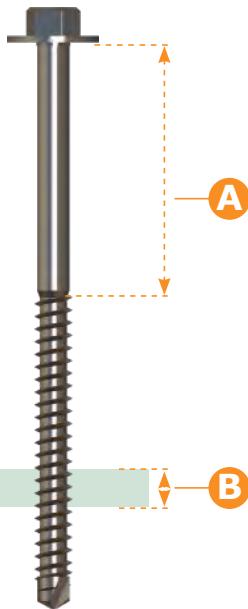


CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2

0726

DRILLMATE

Sechskantkopf Bohrschraube, mit kurzer Bohrspitze, für die Montage von Profilen auf Sandwichplatten.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)	BI
5.5 x 100	56 - 66	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 80	66 - 76	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 90	76 - 86	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 100	86 - 96	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 110	96 - 106	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 120	106 - 116	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 130	116 - 126	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 140	126 - 136	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 150	136 - 146	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 160	146 - 156	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 170	156 - 166	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 180	166 - 176	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 190	176 - 186	2.0 - 3.0	5/16
6.3 x 200	186 - 196	2.0 - 3.0	5/16



TOEPASSINGEN

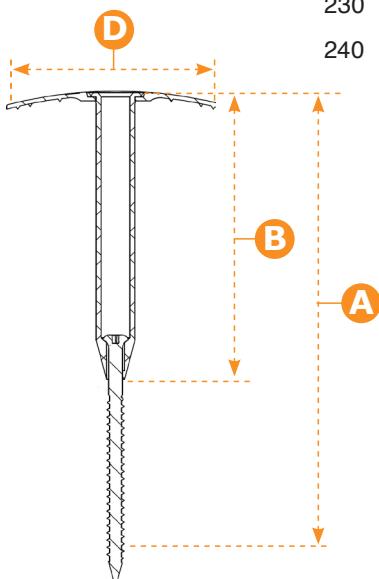


BI = Bi-metall A2

0535

KUNSTSTOFF HALTETELLER

Kunststoff-Halteteller mit Bohrschraube für Montage auf Beton, Stein, Porenbeton und Holz.



A	B	C	D	CF	SM
40	35	6,3 x 40	40 x 80	●	●
50	35	6,3 x 50	40 x 80	●	●
60	35	6,3 x 60	40 x 80	●	●
70	65	6,3 x 40	40 x 80	●	●
80	65	6,3 x 50	40 x 80	●	●
90	65	6,3 x 60	40 x 80	●	●
100	95	6,3 x 40	40 x 80	●	●
110	95	6,3 x 50	40 x 80	●	●
120	95	6,3 x 60	40 x 80	●	●
130	125	6,3 x 40	40 x 80	●	●
140	125	6,3 x 50	40 x 80	●	●
150	125	6,3 x 60	40 x 80	●	●
160	155	6,3 x 40	40 x 80	●	●
170	155	6,3 x 50	40 x 80	●	●
180	155	6,3 x 60	40 x 80	●	●
190	185	6,3 x 40	40 x 80	●	●
200	185	6,3 x 50	40 x 80	●	●
210	185	6,3 x 60	40 x 80	●	●
220	215	6,3 x 40	40 x 80	●	●
230	215	6,3 x 50	40 x 80	●	●
240	215	6,3 x 60	40 x 80	●	●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SM = Edelstahl Marutex

MASCHINE

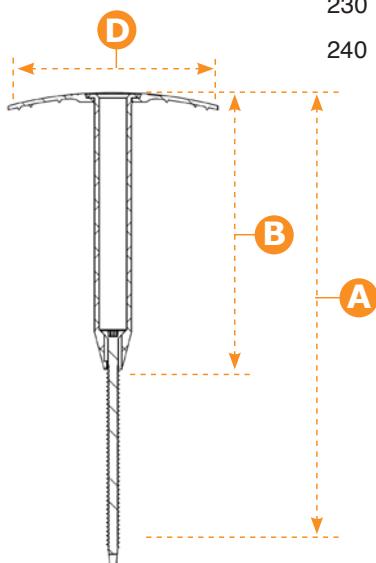
Verarbeitung
vollautomatisch und
nur mit Druckluft.
Unser Verkauf
informiert Sie gerne.

FLACHDACH

0536

KUNSTSTOFF-HALTETELLER

Kunststoff-Halteteller mit Bohrschraube.
Für Montage auf 0,75 - 1,25mm Bleche



A	B	C	D	CF	SAX
40	35	4,8 x 40	40 x 80	●	●
50	35	4,8 x 50	40 x 80	●	●
60	35	4,8 x 60	40 x 80	●	●
70	65	4,8 x 40	40 x 80	●	●
80	65	4,8 x 50	40 x 80	●	●
90	65	4,8 x 60	40 x 80	●	●
100	95	4,8 x 40	40 x 80	●	●
110	95	4,8 x 50	40 x 80	●	●
120	95	4,8 x 60	40 x 80	●	●
130	125	4,8 x 40	40 x 80	●	●
140	125	4,8 x 50	40 x 80	●	●
150	125	4,8 x 60	40 x 80	●	●
160	155	4,8 x 40	40 x 80	●	●
170	155	4,8 x 50	40 x 80	●	●
180	155	4,8 x 60	40 x 80	●	●
190	185	4,8 x 40	40 x 80	●	●
200	185	4,8 x 50	40 x 80	●	●
210	185	4,8 x 60	40 x 80	●	●
220	215	4,8 x 40	40 x 80	●	●
230	215	4,8 x 50	40 x 80	●	●
240	215	4,8 x 60	40 x 80	●	●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SAX = Edelstahl A2

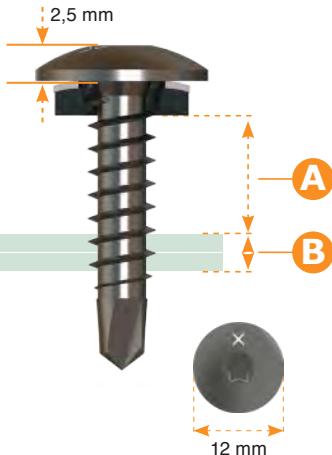
MASCHINE

Verarbeitung
vollautomatisch und
nur mit Druckluft.
Unser Verkauf
informiert Sie gerne.

0300

TRUSSHEAD

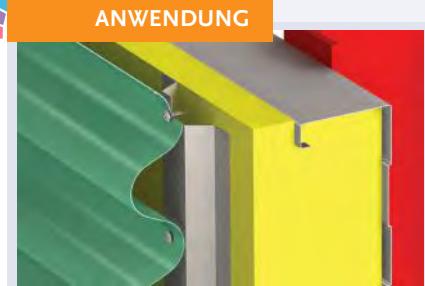
Flachrundkopf Bohrschraube mit niedrigem Kopf, mit einem Kopfdurchmesser von 12 mm, reduzierter Bohrspitze und einer Dichtungsscheibe Ihrer Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	BA
4.8 x 20	2	2 x 1.25	TX 20	●		
5.5 x 25	6	2 x 1.25	TX 25	●	●	●
6.3 x 22	3	2 x 1.25	TX 25	●	●	●



ANWENDUNG

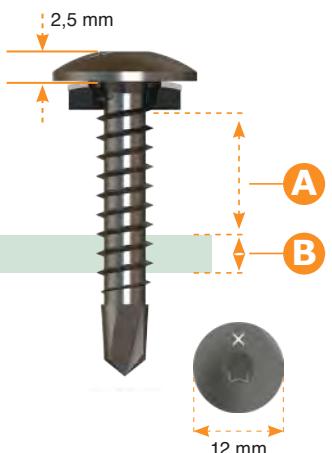


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4

0302

TRUSSHEAD

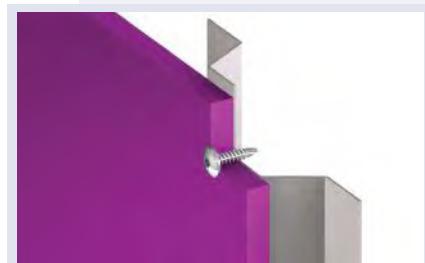
Flachrundkopf Bohrschraube, mit Kopfdurchmesser 12 mm, Bohrspitze Nr. 2 und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	SAX	BA
4.8 x 25	6.5	1.0 - 3.5	TX 20	●	●		●
4.8 x 38	18.5	1.0 - 3.5	TX 20	●	●		●
5.5 x 25	6.5	1.0 - 3.5	TX 25	●	●	●	●



ANWENDUNG

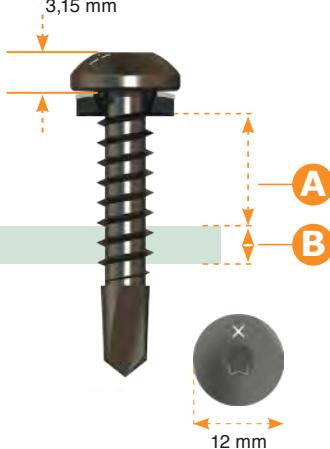


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
SAX = Edelstahl A2 *
BA = Bi-metall A4

0303

TRUSSHEAD

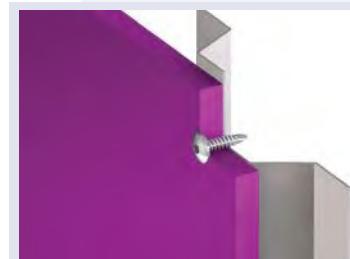
Flachrundkopf Bohrschraube, mit Kopfdurchmesser 12 mm, Bohrspitze Nr. 3 und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	BA
5.5 x 25	3	1.2 - 6.0	TX 25	●	●	
5.5 x 38	16	1.2 - 6.0	TX 25	●	●	
5.5 x 50	28	1.2 - 6.0	TX 25	●	●	



ANWENDUNG

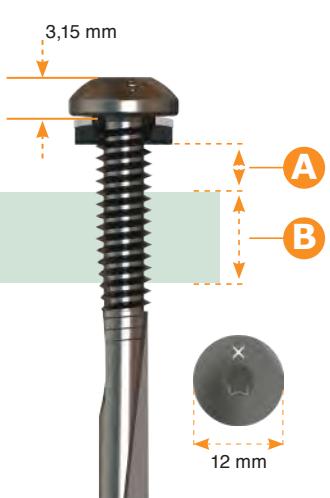


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4

0305

TRUSSHEAD

Flachrundkopf Bohrschraube, mit Kopfdurchmesser 12 mm, Bohrspitze Nr. 5 und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		BI	CF	BA
5.5 x 40	1	4.0 - 12.5	TX 25	●		



ANWENDUNG

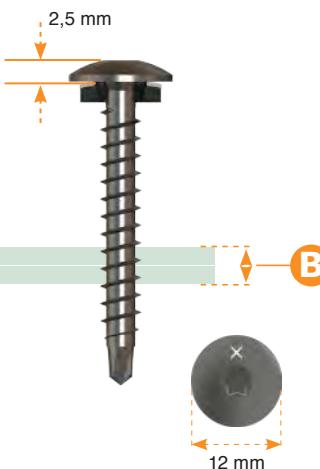


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
BA = Bi-metall A4

0301

TRUSSHEAD

Flachrundkopf Bohrschraube, mit Kopfdurchmesser 12 mm, reduzierter Bohrspitze und Dichtscheibe nach Wahl.



GRÖSSE	B (MM)		BI	CF	SAX
4.8 x 28	2 x 1.25	TX 20	●	●	●
4.8 x 35	2 x 1.25	TX 20	●	●	●
4.8 x 60	2 x 1.25	TX 20	●		
4.8 x 70	2 x 1.25	TX 20		●	
5.5 x 35	2 x 1.25	TX 25	●		●

ANWENDUNG

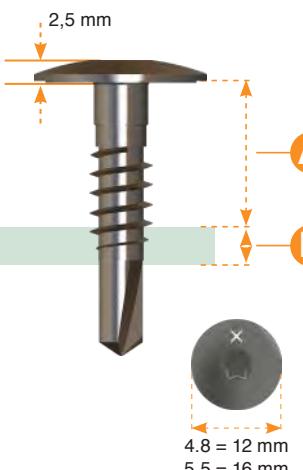


BI = Bi-metall A2
CF = Stahl verzinkt
SAX = Edelstahl A2*

0707

BOHRSCHRAUBE

Bohrscrew for the fastening of facade cladding to the underlying construction. The head can be powder-coated in the color of the cladding. Available with or without ring.



GRÖSSE	A (MM)	B (MM)		SA	BI	SB
4.8 x 28	12	1.0 - 3.0	TX 20	●	●	●
5.5 x 25	12	2.0 - 3.0	TX 20	●		
5.5 x 29	12	1.0 - 3.0	TX 20		●	

ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2
BI = Bi-metall A2
SB = Edelstahl A4

i-FACADE[®]
BY IPEX

0521 - BEFESTIGUNGSMETHODEN B002 - Seite 103



● Europäische technische Zulassung ETA-10/0020.

A=Klammerdicke B=Bohrleistung

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0390

RUNDKOPF

Flachrundkopf Bohrschraube, Kopfdurchmesser 8,2 mm, reduzierter Bohrspitze und und Dichtscheibe nach Wahl.

GRÖSSE A (MM) B (MM)

4.2 x 32 1 2 x 1.25



BI SAX BA



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
SAX = Edelstahl A2 *
BA = Bi-metall A4

0363

TRUSSHEAD

Holzschraube Flachkopf, Kopfdurchmesser 12 mm, mit Doppelgewinde und Dichtscheibe nach Wahl.

GRÖSSE SA SB

4.8 x 20 TX 20 ●

4.8 x 25 TX 20 ●

4.8 x 32 TX 20 ●

4.8 x 38 TX 20 ● ●

4.8 x 45 TX 20 ●

4.8 x 60 TX 20 ●

5.5 x 38 TX 25 ● ●



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4

0483

TRUSSHEAD

Holzschraube Flachkopf, Kopfdurchmesser 15 mm, mit Doppelgewinde und Dichtscheibe nach Wahl.

GRÖSSE SA SB

5.5 x 38 TX 25 ●



ANWENDUNG



SB = Edelstahl A4

● Gutachtliche Stellungnahme VAK ist vorhanden.

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

A=Klammerdicke B=Bohrleistung

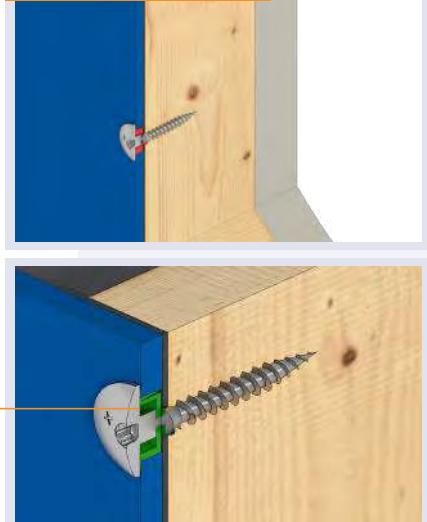
0810

GIEBELPLATTE SCHRAUBE

Giebelplatte schraube, für die Montage auf Holz mit 16mm Kopf, zur Verwendung mit 0521 Hülsen.

GRÖSSE  **SB**
4.8 x 30 TX 20 ●

ANWENDUNG



SB = Edelstahl A4

i-FAÇADE®
BY IPEX



0521 -BEFESTIGUNGSMETHODEN B002 - Seite 103

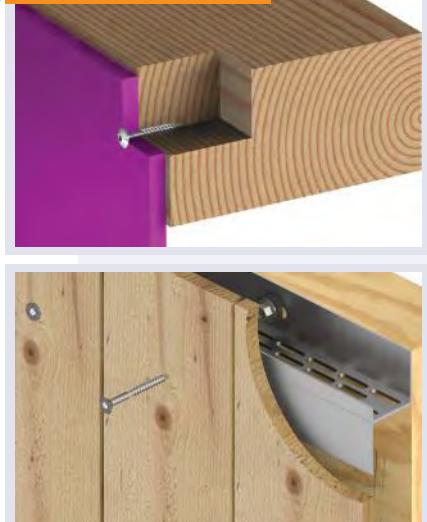
0824

GIEBELPLATTE SCHRAUBE

Giebelplatte schraube, für die Montage auf Holz mit 16mm Kopf, zur Verwendung mit 0521 Hülsen.

GRÖSSE **A (MM)** **B (MM)** **SA**
5.5 x 50 14 1.0 - 3.5 TX 20 ●

ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2

i-FAÇADE®
BY IPEX



0521 -BEFESTIGUNGSMETHODEN B002 - Seite 103

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung **●** Zulassung auf Anfrage

0499

ETER - BACKER HD SCHRAUBE

Holzschraube, zum Befestigen von eterbacker an Holz.

GRÖSSE



SA

5.0 x 4,0

TX 20

ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2



0365

TRUSSHEAD

Holzbohrschraube Flachrundkopf mit Räumflügel und Dichtscheibe nach Wahl.

GRÖSSE



SA

4.8 x 40

TX 20

ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2



A=Klammerdicke B=Bohrleistung ● Zulassung auf Anfrage

0733

TRUSSHEAD

Holzbohrschraube Flachrundkopf mit Räumflügel und Dichtscheibe nach Wahl.

GRÖSSE



SA

4.8 x 40

TX 20

ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2



0734

FLÜGELBOHRSCHEIBE

Flügelbohrschraube zur Befestigung von Fassadenplatten, Faserzement- und Mineralpressplatten an Stahlunterkonstruktionen. Bei Kontakt mit Stahl brechen die Flügel ab.

GRÖSSE

4.8 x 30

A (MM)

8

B (MM)

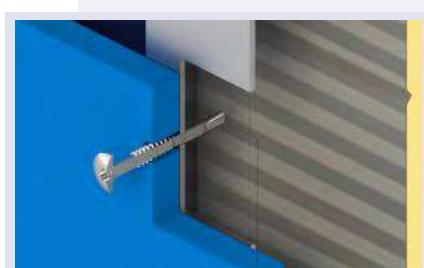
1.5 - 3



BI

TX 20

ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2

● Gutachtliche Stellungnahme VAK ist vorhanden.

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

● Gutachtliche Stellungnahme VAK ist vorhanden.

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0465

TRUSSHEAD

Holzschraube Flachrundkopf mit Dichtscheibe nach Wahl.

GRÖSSE 

SA **SB**

4,5 x 25 TX 20



4,5 x 35 TX 20



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4

Approved by:



0317

TRUSSHEAD

Holzschraube Flachrundkopf mit sehr niedrigem Kopf und einer Dichtscheibe nach Wahl.

GRÖSSE 

SA

4,2 x 25 TX 20



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2

0318

TRUSSHEAD

Holzschraube mit sehr niedrigem Kopf, einer gekerbten Spitze und einer Dichtungsscheibe Ihrer Wahl.



GRÖSSE

GRÖSSE	SA
4.2 x 25	TX 15
4.2 x 30	TX 15
4.2 x 40	TX 15



ANWENDUNG



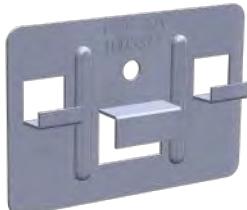
SA = Edelstahl A2

0155

CEDRAL CLICK BEFESTIGUNGSET

0155 - Edelstahlklammer
 0318 - Edelstahlschraube 4,2 x 30
 0000 - TX Powderdrive-Bit TX 15

100 Stk.
 100 Stk.
 1 Stk.



GRÖSSE

GRÖSSE	SA
4,2 x 30	TX 15



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2

0345

SIDING SCHRAUBE

Selbstschneidende Fassadenbohrschraube mit kleinem Senkkopf für Holzunterkonstruktion.



GRÖSSE

4.2 x 45



TX 20

SA SB



ANWENDUNG

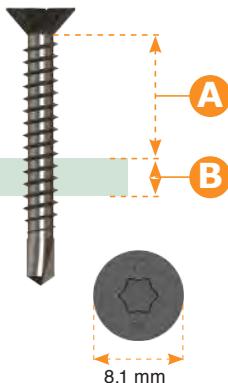


SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4

0346

SIDING SCHRAUBE

Selbstbohrende Senkkopfschraube zur Befestigung von Fassadenverkleidungen an Metallprofilen.



GRÖSSE A (MM)

4.2 x 32

B (MM)

0 - 22



BI

SAX

SN



ANWENDUNG



BI = Bi-metall A2
SAX = Edelstahl A2*
SN = Edelstahl 410

0714

BOHRSCHRAUBE

Selbstbohrende Schraube mit niedrigem Kugelkopf, für die Befestigung von Fassadenverkleidungen auf Holzlatten.



GRÖSSE



SA

4.2 x 40

TX 15



ANWENDUNG

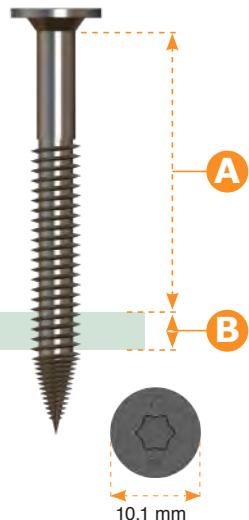


SA = Edelstahl A2

0825

SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBE

Selbstschneidende Schraube, zur Befestigung von Holzlatten an der Außenschale von Stahl-Sandwichpaneelen.



GRÖSSE A (MM)

5.5 x 45

B (MM)

15 - 32

SN



ANWENDUNG



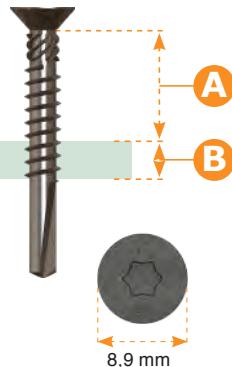
SN = Edelstahl 410

DACH- UND FASSADENBAU

0806

BOORSCHROEF

Selbstbohrende Senkkopfschraube zur Befestigung von Fassadenverkleidungen an Aluminium- oder Stahlprofilen.



GRÖSSE **A (MM)** **B (MM)** **TX 20** **BI**

4.2 x 30 6 - 12

0,8 - 1,5

ANWENDUNG

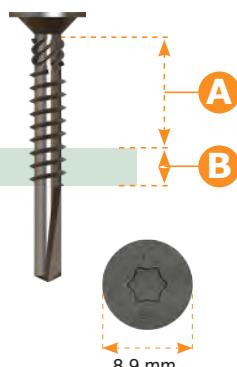


BI = Bi-metall A2

0808

DRILLMATE

Selbstbohrende Schraube mit Senkkopf für die Befestigung von Fassadenverkleidungen an Aluminium- oder Stahlprofilen.



GRÖSSE **A (MM)** **B (MM)** **TX 20** **SN** **BI**

4.2 x 30 6 - 12

0,8 - 1,5

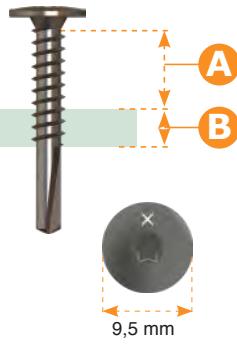


SN = Edelstahl A4
BI = Bi-metall A2

0809

DRILLMATE

Selbstbohrende Schraube mit sehr niedrigem Rundkopf für die Befestigung von Fassadenverkleidungen an Aluminium- oder Stahlprofilen.



GRÖSSE **A (MM)** **B (MM)** **TX 15** **BI** **SA**

4.2 x 28 0 - 12

0,8 - 1,5

4.8 x 28 0 - 12

0,8 - 1,5



BI = Bi-metall A2
SA = Edelstahl A2

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung **●** Zulassung auf Anfrage

0347

SIDING SCHRAUBE

Selbstbohrende Kugelkopfschraube zur Befestigung von Sidings auf Holzunterkonstruktionen.

GRÖSSE		SA	SB
4.2 x 45	TX 20	●	●
4.2 x 55	TX 20	●	●



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4

0381

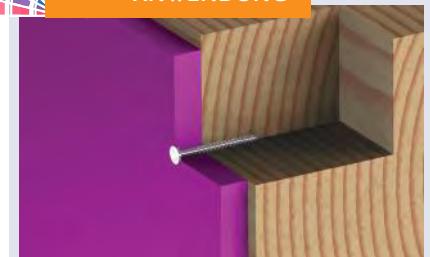
COLOUR-NAIL ®

Farbiger Ringnagel zur Befestigung von Abstellgleisen auf Holz.

Erhältlich pro 200 Stück auf Band / im Karton.



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4



GRÖSSE	SA	SB
2.1 x 27	●	●
2.5 x 30	●	●
2.5 x 40	●	●
2.5 x 50	●	●
2.9 x 25 *	●	●
2.9 x 32 *		●
2.9 x 40 *		●
2.9 x 50 *		●
2.9 x 65 *		●

Approved by:



● Gutachtliche Stellungnahme VAK ist vorhanden.

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung

● Es liegt noch keine Zulassung vor.



0105

COLOUR-RIVET ®

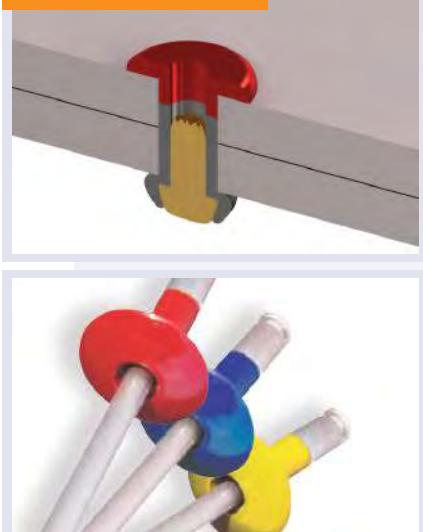
Pulverbeschichtete Blindniete.



GRÖSSE	A (MM)	KOPF Ø (MM)	BE	SA
3.2 x 10	5.0 - 7.0	8	●	●
4.0 x 10	1.0 - 6.0	8	●	●
4.0 x 12	1.0 - 6.0	8	●	●
4.8 x 10	2.0 - 6.0	9,5	●	●
4.8 x 12	4.0 - 8.0	9,5	●	●
4.8 x 15	8.0 - 11.0	9,5	●	●
4.8 x 18	10.0 - 14.0	9,5	●	●
4.8 x 20	12.0 - 16.0	9,5	●	●
4.8 x 24	14.0 - 20.0	9,5	●	●



ANWENDUNG

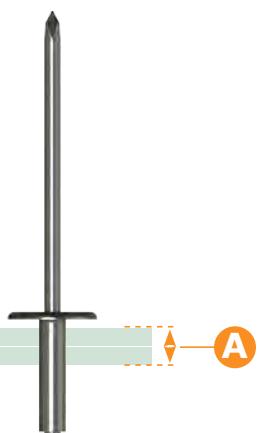


* Bohrer lieferbar in verschiedenen Durchmessern

BE = Alu / Edelstahl A2
BF = Edelstahl A2 /
 Edelstahl A2

COLOUR-RIVET ®

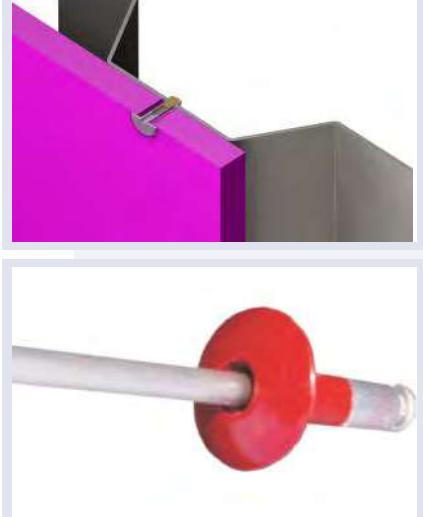
Pulverbeschichtete Blindniete mit großem Kopf.



GRÖSSE	A (MM)	KOPF Ø (MM)	BE	SA
4.0 x 18	10.0 - 14.0	15	●	●
4.8 x 18	10.0 - 14.0	14	●	
4.8 x 22	14.0 - 18.0	14	●	
4.8 x 24	14.0 - 18.0	14	●	
5.0 x 12	4.0 - 8.0	11	●	
5.0 x 14	6.0 - 10.0	11	●	
5.0 x 12	4.0 - 8.0	14	●	●
5.0 x 14	6.0 - 10.0	14	●	●
5.0 x 18	10.0 - 14.0	14	●	●
5.0 x 20	12.0 - 16.0	14	●	●
5.0 x 22	14.0 - 18.0	14	●	●
5.0 x 12	4.0 - 8.0	16	●	●
5.0 x 14	6.0 - 10.0	16	●	●
5.0 x 18	10.0 - 14.0	16	●	●
5.0 x 22	14.0 - 18.0	16	●	●



ANWENDUNG



* Bohrer lieferbar in verschiedenen Durchmessern

BE = Alu / Edelstahl A2
BF = Edelstahl A2 /
 Edelstahl A2

A=Klammerdicke

B=Bohrleistung

● Europäische technische Zulassung ETA-10/0020.
 ● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0521

DISTANZ- & FESTPUNKTHÜLSE

Zentrierhülse: zur Schaffung eines Fixpunktes in der Verkleidungsplatte.
Distanzhülse: verhindert das Eindellen der Wandplatte.

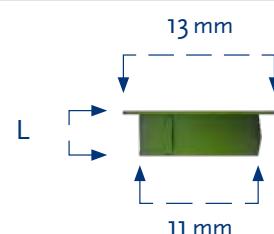
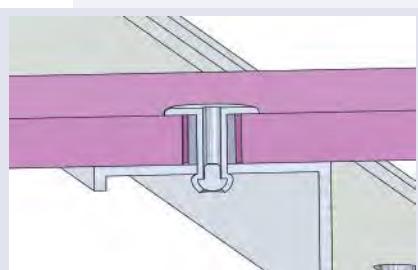
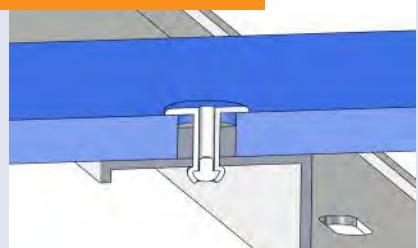
Das Slide Tube (grün) sorgt dafür, dass die Platte/Struktur hat Raum für Expansion.

Das Fix Tube (rot) dient zur Fixierung der Platte und hält sie zu seiner Befestigung.



	ID (MM)	OD (MM)	L (MM)	PLATTENTYP
	4.1	9.5	6.0	Textura / Natura
	4.8	9.0	8.0	
	5.1	8.0	10.5	OR
	5.1	8.0	11.1	
	5.1	9.5	6.0	Textura / Natura
	6.0	8.0	11.1	Operal
	6.5	7.5	20.0	
	8.2	11.0	10.0	
Grün Slide	4.0	11.0		
Grün Slide	6.0	11.0		
Grün Slide	8.0	11.0		
Rot Fix	4.0	11.0		
Rot Fix	6.0	11.0		
Rot Fix	8.0	11.0		
Material:				Edelstahl A2
				EPDM/Kunststoff
Oberfläche:				Glatt

ANWENDUNG



i-FAÇADE®
BY IPEX

BEFESTIGUNGSMETHODE B002 - Seite 103

0516



EINHAND-FEDER-BOHRVORRICHTUNG

Für das Bohren von Befestigungslöchern in die Fassadenplatte und Aluminium Hinterkonstruktion. Zur Befestigung mit Blindnieten.

Komplettset im Kunststoff Koffer

Für Blindnieten 4,0
Für Blindnieten 5,0

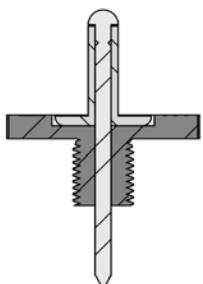
Für Plattenbohrungen 8,5 mm.
Für Plattenbohrungen 10,0 mm.
Für Plattenbohrungen 12,5 mm.

Bitte beachten Sie die Montagehinweise der Fassadenplattenhersteller.

ANWENDUNG



0136



SONDERLEHRENMUNDSTÜCK

Vorgesehen für die spannungsfreie Montage von Blindnieten, damit die Wandverkleidungsplatte nicht verbeult wird. Darüber hinaus ermöglicht diese Art der Montage einen thermischen Betrieb.

Geeignet bis zu einer Kopfgröße von 16 mm.

ANWENDUNG



AKKU NIETGERÄT

Nietgerät kann mit dem Sonderlehrenmundstück versehen werden zu beschleunigen der Verarbeitung von Blindnieten von 3.0 bis 6.5 mm.

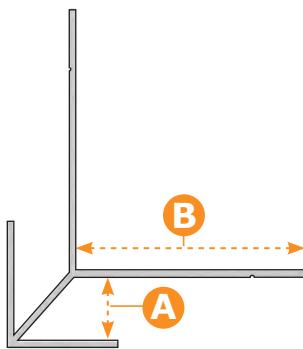
Nietgerät in Blechkoffer mit Schnell-Ladegerät und 14 Volt Schnellwechsel-Akku. 2,8 AhP

PROFILE

O206

ALUMINIUM ECKPROFIL

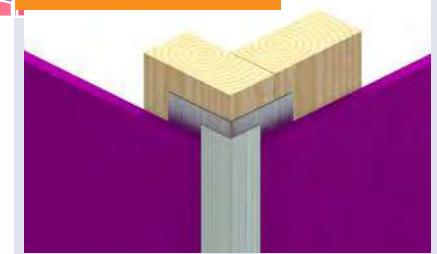
Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
6,5	36	3055
8,5	36	3055
10,5	36	3055

Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL E**

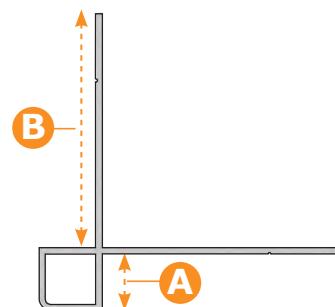
ANWENDUNG



O201

ALUMINIUM ECKPROFIL

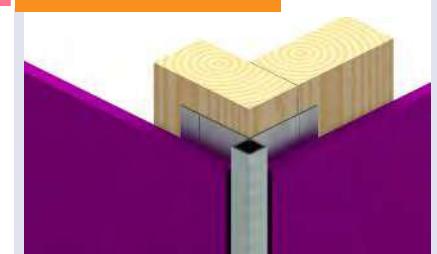
Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
6,5	35	3055
8,5	35	3055
10,5	35	3055

Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL D**

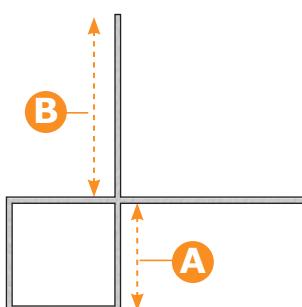
ANWENDUNG



O202

ALUMINIUM ECKPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
12	40	3055
25	40	3055

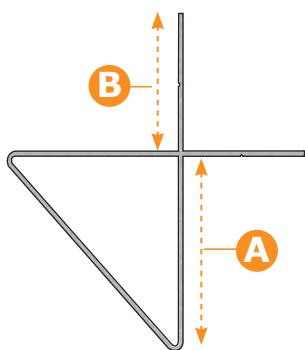


PROFILE

O232

ALUMINIUM ECKPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
30	22	3055

Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL G**



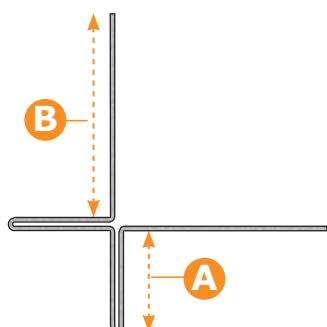
ANWENDUNG



O231

ALUMINIUM ECKPROFIL

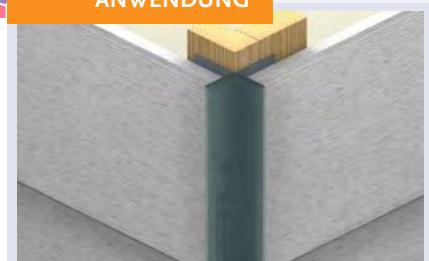
Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
12	35	3000
20	35	3000
30	40	3055



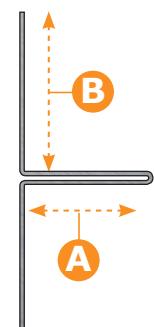
ANWENDUNG



O237

ALUMINIUM LISENEPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
12	35	3000
20	35	3000
30	40	3055



ANWENDUNG

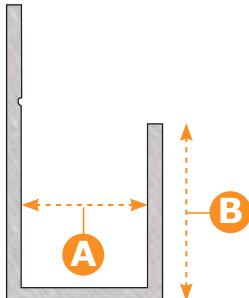


PROFILE

O204

ALUMINIUM ANSCHLUSSPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
6,5	11,9	3055
8,5	11,9	3055
10,5	11,9	3055
20	10	3000
27	10	3000

Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL H**

ANWENDUNG



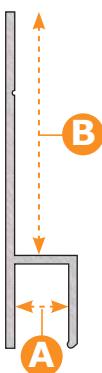
ANWENDUNG



O200

ALUMINIUM ANSCHLUSSPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
6,5	30	3055
8,5	30	3055
10,5	30	3055

Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL A**

ANWENDUNG



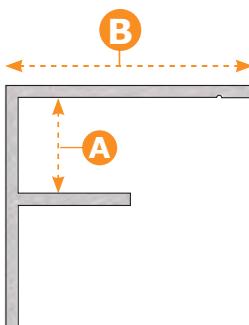
ANWENDUNG



O210

ALUMINIUM ANSCHLUSSPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
6,5	30	3055
8,5	30	3055
10,5	30	3055

Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL F**



ANWENDUNG



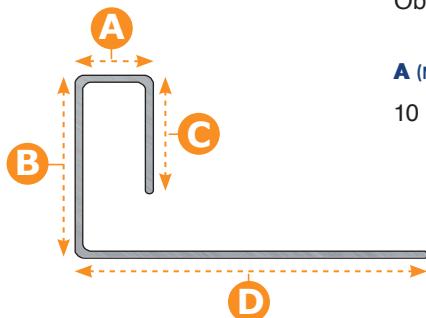
PROFILE

O263

ALUMINIUM ANSCHLUSSPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	LÄNGE (MM)
10	27	17,5	45	3000 (3055)



ANWENDUNG

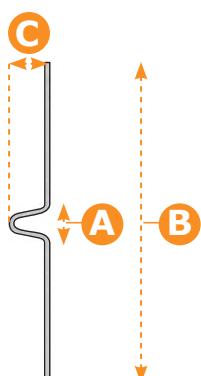


O212

ALUMINIUM LISENEPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	LÄNGE (MM)
3	62	6	3055



ANWENDUNG

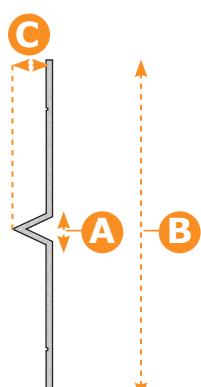


O209

ALUMINIUM LISENEPROFIL

Material: Aluminium
Oberfläche: Schwarz Anodisiert
oder Pulverbeschichtet

A (MM)	B (MM)	C (MM)	LÄNGE (MM)
5	69	7	3055



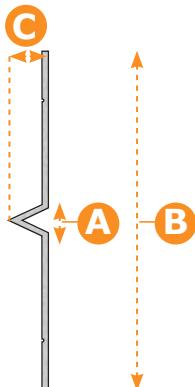
ANWENDUNG



PROFILE

O226

ALUMINIUM LISENEPROFIL



Material: Aluminium.
Oberfläche: Schwarz Anodisiert
oder Pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	LÄNGE (MM)
3	30	5	3055



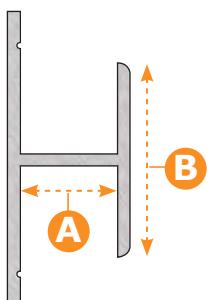
ANWENDUNG



Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL B**

O208

ALUMINIUM STOSSPROFIL



Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder Pulverbeschichtet.

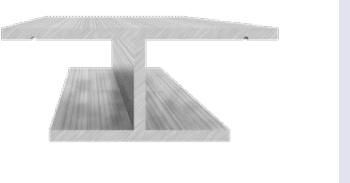
A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
6,5	17	3055
8,5	17	3055
10,5	17	3055



ANWENDUNG



Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL C**

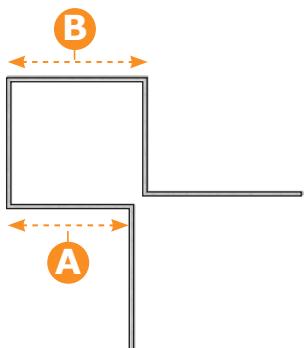


PROFILE

0199

ALUMINIUM ECKPROFIL SYMMETRISCH

Material: aluminium.
Oberfläche: brut oder pulverbeschichtet.



LÄNGE (MM)

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
25	30	3000
22	28	3000

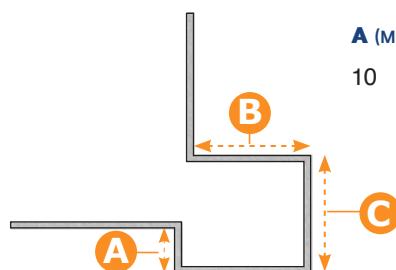
ANWENDUNG



0196

ALUMINIUM ECKPROFIL ASYMMETRISCH

Material: aluminium.
Oberfläche: brut oder pulverbeschichtet.



A (MM) B (MM) C (MM) LÄNGE (MM)

10	25	30	3000
----	----	----	------

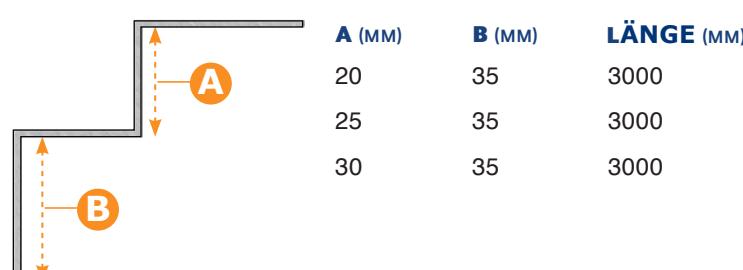
ANWENDUNG



0198

ALUMINIUM INNENECKPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: brut oder pulverbeschichtet.



A (MM) B (MM) LÄNGE (MM)

20	35	3000
25	35	3000
30	35	3000

ANWENDUNG

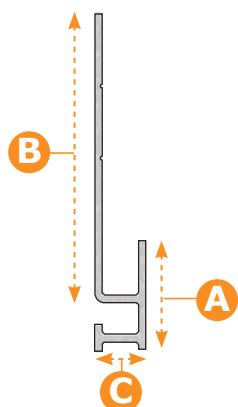


PROFILE

O207

ALUMINIUM SOCKELPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: brut oder pulverbeschichtet.

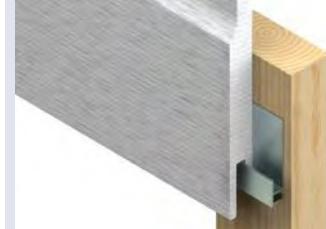


A (MM)	B (MM)	C (MM)	LÄNGE (MM)
15	40	7.5	3055
15	40	8.0	3055
15	40	15.0	3055

Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL K**



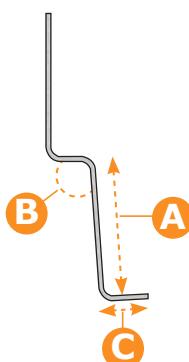
ANWENDUNG



O214

ALUMINIUM SOCKELPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: brut oder pulverbeschichtet.



A (MM)	B	C (MM)	LÄNGE (MM)
30	94°	5	3055



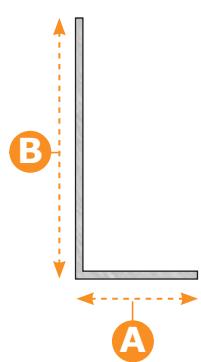
ANWENDUNG



O223

ALUMINIUM LÜFTUNGSPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: brut oder pulverbeschichtet.
*Komplett perforiert



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
30	20	3000
30	30	3000
30	40	3000
30	50	3000
30	70	3000
30	100	3000

Andere Größen auf Anfrage.



ANWENDUNG



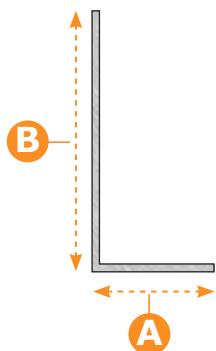
PROFILE

O552

ALUMINIUM LÜFTUNGSPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: brut oder pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	C (DIAMETER MM)	LÄNGE (MM)
10	25	5.1	30



ANWENDUNG



O211

ALUMINIUM TROPFPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
11,5	9,5	3055



ANWENDUNG



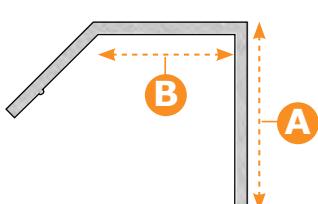
Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL J**

O213

ALUMINIUM REGENABWEIS PROFILE

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
15	11	3055



ANWENDUNG



Auch zur Verwendung mit **ROCKPANEL I**

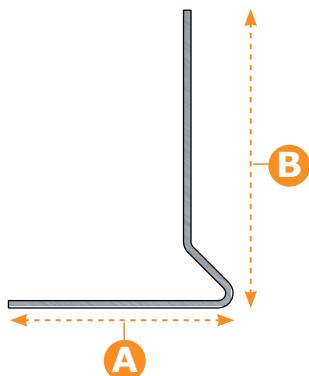
PROFILE

o699

ALUMINIUM LÜFTUNGSSTARTPROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: anodisiert oder pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
33	44	3055



ANWENDUNG



o697

ALUMINIUM DRIP PROFIL AE 30/100 X 3.000 MM - PP

Material: aluminium.
Oberfläche: pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	C	LÄNGE (MM)
30	70	110°	3000
30	100	110°	3000
30	130	110°	3000
30	160	110°	3000
30	190	110°	3000
30	220	110°	3000



ANWENDUNG

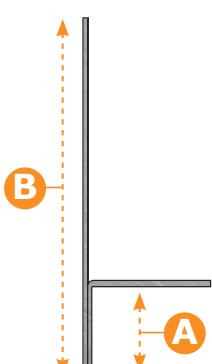


o696

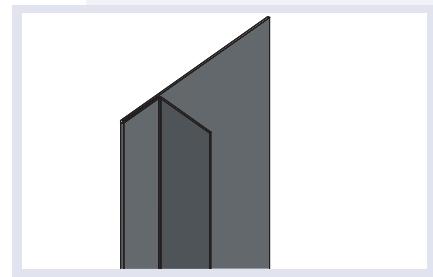
ALUMINIUM VERBINDUNGSPROFIL AE 17/100 X 3.000 MM - PP

Material: aluminium.
Oberfläche: pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
21	70	3000
21	100	3000
21	130	3000
21	160	3000
21	190	3000
21	220	3000



ANWENDUNG



Andere Größen auf Anfrage.

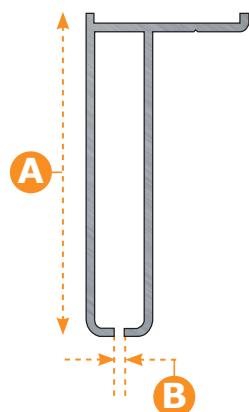
PROFILE

0187

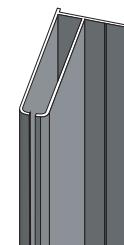
VERBINDUNGSPROFIL AE 40/20 X 3.000MM - PP

Material: aluminium.
Oberfläche: pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
40	2	3000



ANWENDUNG

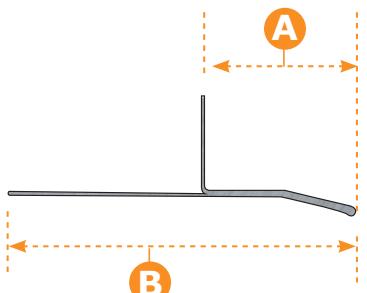


0713

HORIZONTALES FENSTERPROFIL AE 40/20 X 3.000MM - PP

Material: aluminium.
Oberfläche: pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
55	70	3000
55	100	3000
55	130	3000
55	160	3000
55	190	3000
55	210	3000



ANWENDUNG



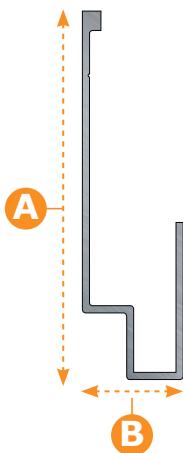
PROFILE

0737

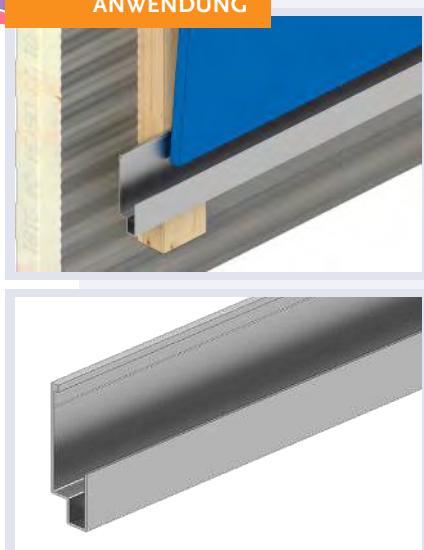
ALUMINIUM STURZ PROFIL

Material: aluminium.
Oberfläche: pulverbeschichtet.

A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
57.5	15.7	3000



ANWENDUNG



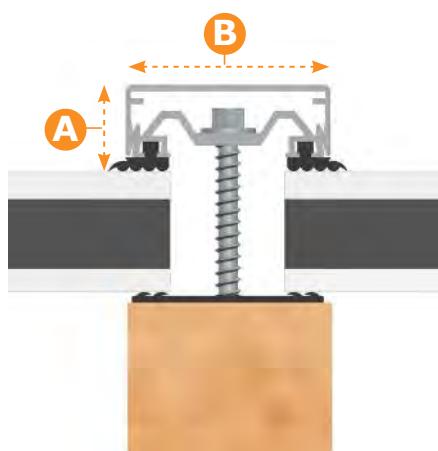
0218 / 0219

ALUMINIUM DECKSCHALE ZU KLEMMPROFIL

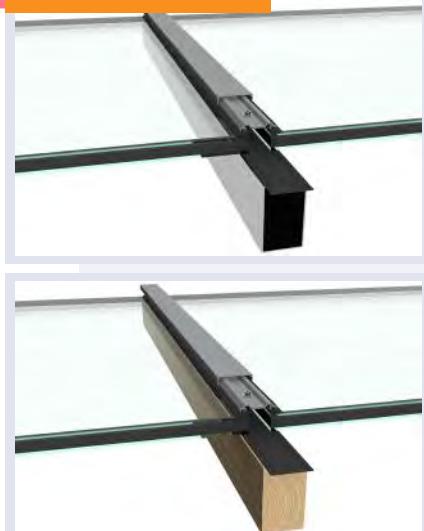
0218, Klemmprofil mit Dichtungsgummi.
0219, Deckschale, anodisiert, Farben auf Anfrage)



A (MM)	B (MM)	LÄNGE (MM)
20	50,5	6000
40	50,5	6000



ANWENDUNG



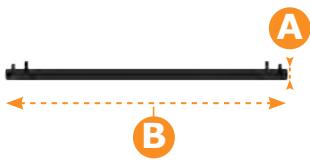
FUGENPROFIL

0217

EPDM FUGENPROFIL

EPDM-Fugenband, z. B. für Rockpanel-Fassadenverkleidungen

Auch in **FSA** (vollständig selbstklebend) erhältlich.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1,5	36	50
1,5	45	50
1,5	60	50
1,5	100	50

ANWENDUNG



0217 FSA

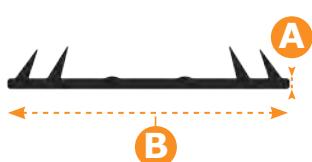
A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1,5	45	25
1,5	60	25
1,5	100	25

0216

EPDM FUGENPROFIL

EPDM-Fugenband, z. B. für Rockpanel-Fassadenverkleidungen

Auch in **FSA** (vollständig selbstklebend) erhältlich.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1,2	36	50
1,2	45	50
1,2	60	50

ANWENDUNG



0216 FSA

A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1,2	36	25
1,2	45	25
1,2	60	25

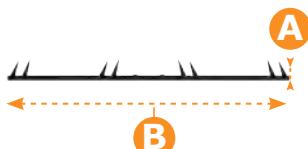
FUGENBAND

0222

EPDM FUGENPROFIL

EPDM-Fugenprofil, z.B. für Eternit-, Trespa-, Steni-, Cembrit-Verkleidungen.

Auch in **FSA** (vollständig selbstklebend) erhältlich.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1,2	100	50

0222 FSA

A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1,2	100	25

ANWENDUNG

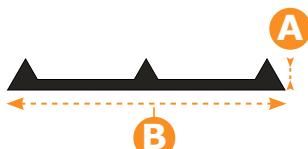


0177

EPDM FUGENPROFIL

EPDM-Fugenprofil, z.B. für Eternit-, Trespa-, Steni-, Cembrit-Verkleidungen.

Auch in **FSA** (vollständig selbstklebend) erhältlich.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1	30	50

0177 FSA

A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1	30	25

ANWENDUNG

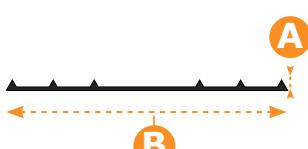


0178

EPDM FUGENPROFIL

EPDM-Fugenprofil, z.B. für Eternit-, Trespa-, Steni-, Cembrit-Verkleidungen.

Auch in **FSA** (vollständig selbstklebend) erhältlich.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1	90	50

0178 FSA

A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
1	90	25

ANWENDUNG



FUGENBAND

0225 / 0175

EPDM FUGENBAND

0225 - EPDM-Fugenband, z.B. für Eternit-, Trespa-, Steni-, Cembrit-Verkleidungen. Auch in FSA (vollständig selbstklebend) erhältlich.

0175 - Selbstklebendes Klebeband mit einem Träger auf Acrylbasis.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
0,8 oder 1,2	25	25
0,8 oder 1,2	36	25
0,8 oder 1,2	45	25
0,8 oder 1,2	60	25
0,8 oder 1,2	70	25
0,8 oder 1,2	90	25
0,8 oder 1,2	100	25
0,8 oder 1,2	110	25
0,8 oder 1,2	150	25
0,8 oder 1,2	180	25
0,8 oder 1,2	200	25
0,8 oder 1,2	250	25
0,8 oder 1,2	300	25

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.
Für Butylunterlage siehe 0143 I-Stick.

ANWENDUNG



0225



0175

0224

EPDM SCHAUMBAND

Selbstklebendes EPDM-Schaumband.



A (MM)	B (MM)	LÄNGE(M)
3	36	25
3	60	25
3	100	25

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

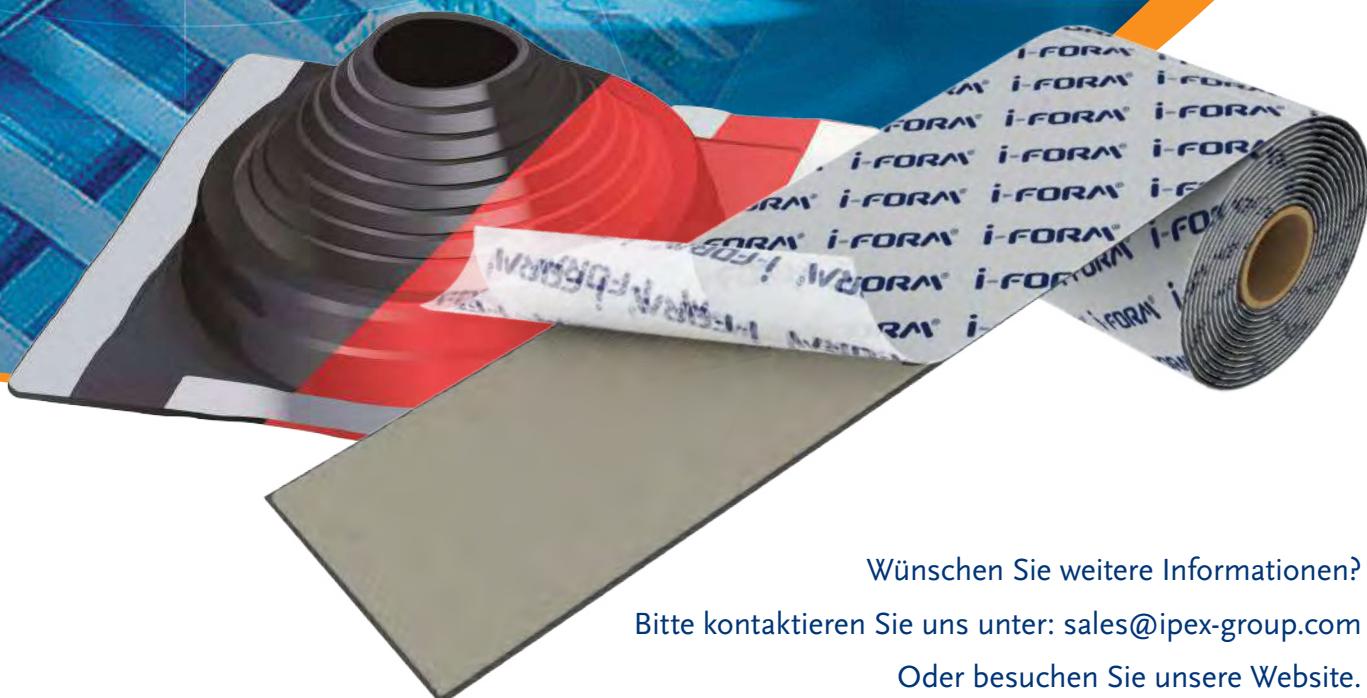
ANWENDUNG





ABDICHTUNG

www.ipex-group.de



Wünschen Sie weitere Informationen?

Bitte kontaktieren Sie uns unter: sales@ipex-group.com

Oder besuchen Sie unsere Website.



IPEX NEDERLAND BV

Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
✉ +31 (0) 547 384635
✉ +31 (0) 547 384637
✉ info@ipex-group.com
✉ www.ipex-group.nl



ABDICHTUNG

0101

DICHTSCHEIBE

Die Dichtscheibe sind mit vulkanisiertem EPDM ausgestattet.



	BL	BM	BN
10	●	●	
12	●	●	●
14	●	●	●
16	●	●	●
19	●	●	●
22	●	●	●
25	●	●	
29	●	●	●
38	●	●	
45	●	●	
70	●	●	



ANWENDUNG



BL = Stahlverzinkt / EPDM
BM = Edelstahl A2 / EPDM
BN = Aluminium / EPDM

0104

VERBINDUNGSSCHRAUBE



EPDM-Stopfen mit einer A2-Schraube aus rostfreiem Stahl, für die Montage auf weichen Plattenmaterialien. Bietet außerdem einen wasserdichten Verschluss.

GRÖSSE	DURCHMESSER (MM)	KLEMDICKE (MM)
M5 x 25	10	14
M5 x 38	10	27



ANWENDUNG



0124

BAZ-DICHTSCHEIBE



EPDM-Dichtscheibe mit Edelstahlscheibe zur Befestigung von Wellplatten.

GRÖSSE
6.3 x 22

Pilzdichtung 6.8 x 25 für Lichtplattenbefestigung.
EPDM Dichtscheibe mit Edelstahl Scheibe.



● Es liegt noch keine Zulassung vor.

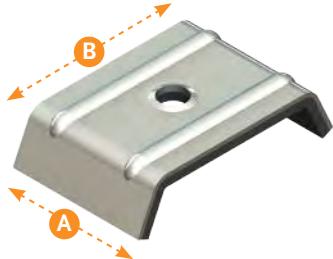


ABDICHTUNG

0125

KALOTTEN FÜR TRAPEZPROFIL

Aluminium mit aufvulkanisiertem EPDM oder Moosgummi.



TYP	A (MM)	B (MM)	WINKEL
001	30	20	35°
002	30	24	31°
003	30	24	30°
* 004	40	20	23°
005	40	40	45°
* 006	40	40	34°
007	40	40	34°
008	32	34	23°
009	32	40	17°
* 010	40	25	27°
011	50	25	27°
* 012	40	23	30°
013	40	23	30°
014	32	40	24°
015	40	57	22°
* 016	45	54	32°
* 017	40	30	29°
018	40	48	40°
* 019	35	33	38°
020	40	26	40°
021	30	20	16°

** Siehe Kalottenauswahlhilfe, welche Kalotte für das jeweilige Profil geeignet ist.



ANWENDUNG



0125 & 0126 kalotten sind anwendbar mit:



0126

KALOTTEN FÜR WELLPROFIL

Aluminium mit aufvulkanisiertem EPDM oder Moosgummi.



TYP	A (MM)	RADIUS (MM)
001 (25 x 25)	25	24
002 (40 x 40)	40	24
003	45	48
004	40	43



ANWENDUNG



0125 & 0126 kalotten sind anwendbar mit:



KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Alcan	Welle 18/76	0125 - 06	40	34°
Alcan	30/153	0125 - 12	23	30°
Alcan	20/125	0125 - 06	40	43°
Alcan	40/167	0125 - 08	34	23°
Alubel	Alutech 60	0125 - 10	25	27°
Alubel	alubel 28	0125 - 06	40	34°
Alubel	alubel 40	0125 - 06	40	34°
Alubel	alubel 44	0125 - 17	30	29°
Aluform	Wellprofil 18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
Aluform	Aluform 29/124	0125 - 01	20	35°
Aluform	Aluform 30/153	0125 - 12	23	30°
Aluform	Aluform 20/125	0125 - 06	41	32°
Aluform	Aluform 40/167	0125 - 08	34	23°
Aluform	Aluform 45/150	0125 - 10	25	27°
Aluform	Alutherm DT 900	0125 - 10	25	27°
Aluform	Aluform 45/200	0125 - 14	40	24°
Aluform	Wellprofil 55/177	0126 - 03	W 48	
Aluform	Alutherm DT 1000	0125 - 06	40	34°
Aluform	Aluform 42/250	0125 - 17	30	29°
Aluform	Welle 35/137	0126 - 27/111	R 33	
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Welle 18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	59/210	0125 - 10	26	15°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	8.125.25 T	0125 - 20	28	52°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Ondatherm 1040TS	0125 - 12	23	30°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Ondatherm 1050TS	0125 - 04	20	23°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Ondatherm 1000 TL	0125 - 12	23	30°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	35/207	0125 - 06	40	34°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	77/301	0125 - 06	40	34°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	85/325	0125 - 06	40	34°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	AL 42/333 S	0125 - 19	34	23°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	106/250	0125 - 09	41	17°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	40/183 ; 183 SR	0125 - 09	41	17°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	A 40/183	0125 - 09	41	17°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	AL 40/183	0125 - 09	41	17°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	AL 40/183	0125 - 09	41	17°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	B 35/207	0125 - 09	41	17°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	85/280	0125 - 06	40	34°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	95/305	0125 - 06	40	39°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	AL 34/207	0125 - 06	40	34°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	37/193 E (Edelstahl)	0125 - 10	25	27°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	39/333	0125 - 10	25	27°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Agratherm 1001TS	0125 - 10	25	27°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	AL 45/150	0125 - 10	25	27°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Al 45/150;150S	0125 - 10	25	27°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Ondafibre 3005T	0125 - 10	25	27°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Ondatherm 1001 TS	0125 - 10	25	27°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	100/275	0125 - 14	40	24°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	105/345	0125 - 14	40	24°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	AM 100	0125 - 14	40	24°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	32/207T	0125 - 19	33	48°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	TS 1040	0125 - 12	23	30°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Wellprofil 43/180	0126 - 03	W 48	
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	44/180	0125 - 16	54	32°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	HP 41/160	0125 - 16	50	36°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	CHANTILLY 40/180 T	0125 - 16	50	36°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	35/200	0125 - 06	40	34°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	35/206	0125 - 06	40	34°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	A 35/207	0125 - 19	33	48°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	42/333 T	0125 - 17	30	29°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Hacierco 3.333.39.T	0125 - 12	23	30°
Arcelor EKI, PAB, Haironville, Arval	Hacierco 37.250.1000	0125 - 04	23	23°
Bieber	20/125	0125 - 06	40	34°
Bieber	35/207	0125 - 06	40	34°
Bieber	80/307	0125 - 06	40	34°
Bieber	89/305	0125 - 06	40	34°
Bieber	106/250	0125 - 09	41	17°
Bieber	110/333	0125 - 09	41	17°
Bieber	40/183;183S	0125 - 09	41	17°
Bieber	50/250	0125 - 06	40	34°
Bieber	100/275	0125 - 14	40	24°
Bieber	58/31 5K	0125 - 16	50	36°
Brucha	122;142;161;182;202	0125 - 21	26	15°
Brucha	DP 72, 82; 92 ;102; 122; 142	0125 - 21	26	15°
CSB	CSB 35	0125 - 06	40	34°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

CSB	CSB 40	0125 - 09	41	17°
Dansk Profile	DP Sinus 18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
Dansk Profile	35/115	0125 - 06	40	34°
Dansk Profile	DP 20/35	0125 - 06	40	34°
Dansk Profile	DP 20/100	0125 - 20	26	50°
Dansk Profile	DP Sinus 35/143	0126	R 33	
Dansk Profile	DP Sinus Variant 35/143	0126	R 33	
DS Stahlprofil	DS Sinus 35/143	0126	R 33	
DS Stahlprofil	Siscoroof 4G	0125 - 21	21	16°
DS Stahlprofil	Siscotec Roof 4G	0125 - 21	21	16°
DS Stahlprofil	DS 22/270	0125 - 17	30	29°
DS Stahlprofil	DS 35/190	0125 - 06	40	34°
DS Stahlprofil	DS 35/206	0125 - 06	40	34°
DS Stahlprofil	DS Sinus 18-75	0126	R 18	
DS Stahlprofil	DS Sinus 35-143	0126	R 33	
DS Stahlprofil	DS 42/337	0125 - 17	30	29°
DS stahlprofil	DS 45/333-S	0125 - 01	20	35°
DS Stahlprofil	DSTP20-115	0125 - 02	26	35
EMS	PB 5 60; 80; 100; 120	0125 - 06	40	34°
EMS	PB 6 78; 98; 118	0125 - 06	40	34°
Eternit	Welle 8	0126	R 33	
Falk Dak	1000 TR	0125 - 16	50	36°
Falk Dak	1100 TR 3+	0125 - 16	50	36°
Falk Dak	Falk 1000 GL Eko	0126 - 03	W 48	
Finish Profiles BV	Dakprofiel 18-76	0126 - 01 / 02	W 24	
Finish Profiles BV	38/914	0125 - 01	20	35°
Finish Profiles BV	Dakprofiel 40-915	0125 - 09	41	17°
Finish Profiles BV	Dakprofiel 35-1000	0125 - 14	40	24°
Finish Profiles BV	Dakprofiel 42-960	0126 - 03	W 48	
Finish Profiles BV	Dakprofiel 50-1000	0125 - 16	54	32°
Finish Profiles BV	Dakprofiel 58-945KD	0125 - 16	50	36°
Fischer	Sinus 27	0126	R 33	
Fischer	Wellprofil Sinus 18	0126 - 01 / 02	W 24	
Fischer	Wellprofil Sinus 27	0126 - 01 / 02	W 24	
Fischer	120; 140; 160	0125 - 06	40	34°
Fischer	35/207	0125 - 06	40	34°
Fischer	50/250	0125 - 16	54	32°
Fischer	85/280	0125 - 06	40	34°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Fischer	DL 70; 80; 100;	0125 - 06	40	34°
Fischer	Isotherm DL 70-140	0125 - 06	40	34°
Fischer	Fischer Term D80	0125 - 06	40	34°
Fischer	40/183	0125 - 09	41	17°
Fischer	100/275	0125 - 14	40	24°
Fischer	Wellprofil Sinus 42	0126 - 03	W 48	
Galva Service	GS 1000	0125 - 10	25	27°
Hoogovens(Corus Gruppe)	TR 50/167	0125 - 08	34	23°
Hoogovens(Corus Gruppe)	TR 45/150	0125 - 10	25	27°
Hoogovens(Corus Gruppe)	TR 35/200	0125 - 06	40	34°
Isolpack	Delta 5	0125 - 10	25	27°
Isopan	Minicel 250/40	0125 - 10	25	27°
Isopan	Isogrecata	0125 - 10	25	27°
Isopan	Isocop	0125 - 10	25	27°
Italpanelli	Agroprofil	0125 - 04	19	20°
Italpanelli	Penta	0125 - 04	20	23°
Italpanelli	Penta-40	0125 - 04	19	20°
Joriside	25. 267. 1070	0125 - 10	25	27°
Joriside	37. 250.1000	0125 - 10	25	27°
Joriside	Isocop 5 1000	0125 - 10	25	27°
Joriside	76.18 Golfplaat	0126 - 01 / 02	W 24	
Joriside	Wellprofil 18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
Joriside	25. 125- 1000	0125 - 76/18 spundwand	28	52°
Joriside	Ecopanele	0125 - 12	23	30°
Joriside	JI D 85-280-1120	0125 - 09	41	35°
Joriside	106.250.750 HR	0125 - 09	41	17°
Joriside	JI 40.183.915	0125 - 09	41	17°
Joriside	35. 207. 1035	0125 - 06	40	34°
Joriside	JI Roof 1000	0125 - 10	25	27°
Joriside	33 250. 1000	0125 - 12	23	30°
Joriside	35-250-1000	0125 - 12	23	30°
Joriside	40-250-100	0125 - 12	23	30°
Joriside	JI 45. 333. 1000	0125 - 12	23	30°
Joriside	JID Roof PIR	0125 - 12	23	30°
Joriside	JI Roof Plus	0125 - 12	23	30°
Joriside	JID 45.333.1000	0125 - 08	34	23°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Joriside	Eco 30	0125 - 12	23	30°
Joriside	Isoroof 1000	0125 - 12	23	30°
Joriside	PML 25.280.840 BV	0125 - 14	40	24°
Joriside	JID 100.275.825	0125 - 14	40	24°
Joriside	JID 30.220.1100	0125 - 05	41	48°
Joriside	Onduroof	0126 - 03	W 48	
Joriside	JI 50.250.1000	0125 - 16	54	32°
Joriside	JI 58.317.945	0125 - 16	50	36°
Joriside	191.051.050	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
Joriside	19. 155.1090	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
Joriside	JI 46.150.900	0126	R 33	
Kingspan	KS 1000 FF	0125 - 12	23	30°
Kingspan	KS 1000FC	0125 - 16	54	32°
Kingspan	KS 1000 RW	0125 - 17	30	29°
Kingspan	Day-Lite Trapez. KS 1000 DLTR	0125 - 17	30	29°
Klinger & Partner	35.207.1035	0125 - 06	40	34°
Klinger & Partner	39.333.1000	0125 - 10	25	27°
Klöckner	KAS-18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
Klöckner	KA-D 62-142	0125	26	15°
Klöckner	KAS AL-20/125 A	0125 - 06	40	34°
Klöckner	KAS-35/207	0125 - 06	40	34°
Klöckner	KAS-89/305	0125 - 06	40	34°
Klöckner	KAS-D 80	0125 - 06	40	34°
Klöckner	KAS AL-40/167A	0125 - 08	34	23°
Klöckner	KAS-40/183	0125 - 09	41	17°
Klöckner	KAS-85/280	0125 - 06	40	34°
Klöckner	KAS AL-30/153 A	0125 - 10	25	27°
Klöckner	KAS AL-45/200 A	0125 - 14	40	24°
Klöckner	KAS-42/160	0126 - 03	W 48	
Klöckner	KAS-55/177	0126 - 03	W 48	
Klöckner	KAS-50/250	0125 - 16	54	32°
Klöckner	KAS-D 68	0125 - 04	19	20°
Klöckner	KAS-D 65-115	0125 - 06	40	34°
Krahl & Partner	35/207	0125 - 06	40	34°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Krahl & Partner	40/183	0125 - 09	41	17°
Lattonedil	Typ IC Isocopre / Eurocopre / 37/200	0125 - 01	20	35°
Lattonedil	Eurocinque	0125 - 21	21	16°
Laukien	27/111	0126 - 01 / 02	W 24	
Laukien	20-75	0125 - 10	25	27°
Laukien	40-100	0125 - 19	34	31°
Laukien	22-214	0125 - 06	40	34°
Laukien	50/250	0125 - 06	40	34°
Laukien	55/177	0126 - 03	W 48	
Laukien	27/111	0126	R 33	
Lindab	Sinus 18	0126 - 01 / 02	W 24	
Lindab	LP 35	0125 - 06	40	34°
Lindab	LP 40	0125 - 09	41	17°
Luxmetall	LM 27-111	0126 - 01 / 02	W 24	
Luxmetall	80/307	0125 - 06	40	34°
Luxmetall	LM 40	0125 - 10	25	27°
Luxmetall	LM 40 250 1000 A	0125 - 10	25	27°
Luxmetall	S75; 95;115 TL	0125 - 06	40	34°
Luxmetall	LM 19	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
Luxmetall	LM 27-111-1000	0126	R 33	
Luxmetall	D20/138	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
M Profil	KP-60;80;100;120;150	0125 - 06	40	34°
Maas	40/100	0125 - 19	34	31°
Maas	22/214	0125 - 06	40	34°
Maas	Welle 27-111	0126	W 33	
Maas	TP20-100	0125 - 19	36	40°
Metecno	Toproof DG	0125 - 01	20	35°
Metecno	G4	0125 - 04	19	20°
Metecno	G4 AL 0,6 /0,45	0125 - 04	19	20°
Metecno	G4 ST 0,6 /0,45	0125 - 04	19	20°
Metecno	Hipertec Dach	0125 - 04	19	20°
Metecno	Hipertec Dach Sound	0125 - 04	19	20°
Metecno	Sisco	0125 - 04	19	20°
Montana	SP 27/111	0126	R 33	
Montana (Corus Gruppe)	SP 30	0125 - 05	40	45°
Montana (Corus Gruppe)	SP 26; SP 35; SP 45;	0125 - 06	40	34°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Montana (Corus Gruppe)	SP 35	0125 - 06	04	34°
Montana (Corus Gruppe)	SP 45	0125 - 06	40	34°
Montana (Corus Gruppe)	MTD TL 105	0125 - 08	34	23°
Montana (Corus Gruppe)	MTD TL 125	0125 - 08	34	23°
Montana (Corus Gruppe)	MTD TL 145	0125 - 08	34	23°
Montana (Corus Gruppe)	MTD TL 65	0125 - 08	34	23°
Montana (Corus Gruppe)	MTD TL 85	0125 - 08	34	23°
Montana (Corus Gruppe)	MTD TL 85; 105;125	0125 - 08	34	23°
Montana (Corus Gruppe)	SP 44	0125 - 08	34	23°
Montana (Corus Gruppe)	SP 40	0125 - 09	41	17°
Montana (Corus Gruppe)	SP 40; SP 80	0125 - 09	41	17°
Montana (Corus Gruppe)	SP 80/277	0125 - 09	41	17°
Montana (Corus Gruppe)	SP 20	0125 - 10	25	27°
Montana (Corus Gruppe)	SP 26	0125 - 14	40	24°
Montana (Corus Gruppe)	SP 41	0125 - 14	40	24°
Montana (Corus Gruppe)	Wellprofil SP 42	0126 - 03	W 48	
M-Profil	KP	0125 - 06	40	34°
Münker	M 35/207	0125 - 06	40	34°
Münker	M135/310 N	0125 - 06	40	34°
Münker	M 40/183	0125 - 09	41	17°
Münker	M 40/183	0125 - 09	41	17°
Münker	M 160/250	0125 - 09	41	17°
Münker	M 20/220	0125 - 06	40	34°
Münker	M 20KD/210	0125 - 06	41	39°
Münker	M 85/280 N	0125 - 06	40	34°
Münker	M 40 KD	0125 - 10	25	27°
Münker	M 40/333	0125 - 10	25	27°
Münker	M 100/275	0125 - 14	40	24°
Münker	M 150/280	0125 - 14	40	24°
Münker	M35.1/207	0125 - 19	33	48°
Münker	M 50/250 (55-32)	0125 - 16	54	32°
Nordbleche	NB 40/333	0125 - 12	23	30°
Nordbleche	BN 19/137	0125 - 19	33	48°
O Metall	Wellprofil 18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
O Metall	35.250	0125 - 12	23	30°
O Metall	32.250	0125 - 06	40	34°
O Metall	20.125/8	0125 - 06	40	34°
O Metall	30.207/5	0125 - 08	34	23°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

O Metall	25.280/3	0125 - 09	41	17°
O Metall	40.183/5	0125 - 09	41	17°
O Metall	35.207/5	0125 - 06	40	34°
O Metall	30.153/7	0125 - 10	25	27°
O Metall	40.250/4	0125 - 10	25	27°
O Metall	45.333/3	0125 - 10	25	27°
O Metall	45/150/6	0125 - 10	25	27°
O Metall	50.250/4	0125 - 16	54	32°
O Metall	42.333/3 SA	0125 - 17	30	29°
O Metall	42/250	0125 - 17	30	29°
O Metall	Welle 27.111	0126	R 33	
Pflaum	SIP D 100	0125 - 06	41	32°
Plannja	Planja 35	0125 - 06	40	34°
Plannja	Planja 60	0125 - 09	41	17°
Plannja	Planja 45	0125 - 06	40	34°
Plannja	Planja 20	0125 - 06	40	34°
Plannja	Planja 19	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
Plaum & Söhne	Wellprofil 18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
Plaum & Söhne	40/183	0125 - 09	41	17°
Plaum & Söhne	35/207	0125 - 06	40	34°
Plaum & Söhne	40/250	0125 - 10	25	27°
Plaum & Söhne	50/192	0125 - 04	19	20°
Plaum & Söhne	TP 40/100	0125 - 17	30	29°
Polmetal	T18 M	0125 - 06	40	34°
Polmetal	T 35 DR	0125 - 06	41	39°
Polmetal	T 20	0125 - 19	33	48°
PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	Wellprofil W 18/76	0126 - 01 / 02	W 24	
PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	22/214	0125 - 06	40	34°
PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	35/207	0125 - 06	40	34°
PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	45/150	0125 - 10	25	27°
PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	45/333 S	0125 - 12	23	30°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	Wellprofil W 42/160	0126 - 03	W 48	
PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	Wellprofil W 55/177	0126 - 03	W 48	
PP- Profilp. (Mass/Procurl/Forroval/Laukin)	20/134	0125 - 06	40	34°
Proge	Welle 27/111	0126	R 33	
Proge	30 KD	0125 - 05	40	45°
Proge	30/220	0125 - 05	40	45°
Proge	129;140 DL	0125 - 06	40	34°
Proge	26/143	0125 - 06	40	34°
Proge	45/150	0125 - 06	40	34°
Proge	90/305	0125 - 06	40	34°
Proge	45/333	0125 - 08	34	23°
Proge	59/225	0125 - 08	34	23°
Proge	106/250	0125 - 09	41	17°
Proge	80/277	0125 - 09	41	17°
Proge	35/207	0125 - 06	40	34°
Proge	85/280	0125 - 06	40	34°
Proge	20/154	0125 - 10	25	27°
Proge	100/275	0125 - 14	40	24°
Proge	105/345	0125 - 14	40	24°
Proge	50/250	0125 - 16	54	32°
Proge	58 KD	0125 - 16	50	36°
Proge	30/207	0125 - 06	40	34°
Proge	TL 75; 95; 115	0125 - 06	40	34°
Renolit Ondex	Euro 92	0125 - 12	23	30°
Renolit Ondex	16/45	0125 - 08	34	23°
Romanowski	42/333	0125 - 21	26	15°
Romanowski	D82;102;122;142	0125 - 21	26	15°
S.A.M Vertrieb	ST 18-160	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
SAB	W 80 SK	0126 - 01 /02	W 24	
SAB	Wellprofil 18/988	0126 - 01 /02	W 24	
SAB	Wellprofil 27/1000	0126 - 01 /02	W 24	
SAB	Wellprofil 27/111	0126 - 01 /02	W 24	
SAB	30 /KD 1050	0125 - 05	40	45°
SAB	100 R / 825	0125 - 06	40	34°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

SAB	35 R / 1035	0125 - 06	40	34°
SAB	89 /R/915	0125 - 06	40	34°
SAB	106 /R 750	0125 - 09	41	17°
SAB	110 R/1000	0125 - 09	41	17°
SAB	153 R/840	0125 - 09	41	17°
SAB	158 R / 750	0125 - 09	41	17°
SAB	40 R 915	0125 - 09	41	17°
SAB	85 R / 1120	0125 - 06	41	39°
SAB	135 R/930	0125 - 18	45	30°
SAB	Wellprofil 42/916 + 42/960	0126 - 03	W 48	
SAB	50 R /1000	0125 - 16	54	32°
SAB	45/900	0125 - 16	54	32°
SAB	58 KD / 945	0125 - 19	50	36°
SAB	115.1000 TL	0125 - 06	40	34°
SAB	D 135.1000 TL	0125 - 06	40	34°
SAB	D 65; 75; 95; 115; 135	0125 - 06	40	34°
SAB	W 75-95 TL	0125 - 06	40	34°
SAB	19 KD/1050	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
SAB	45 KD /1000	0125 - 10	25	27°
Salzgitter	PS 35/207	0125 - 06	40	34°
Salzgitter	SIP D	0125 - 06	40	34°
Salzgitter	PS 40/183	0125 - 09	41	17°
Salzgitter	Salzink P (P-S) 160	0125 - 09	41	17°
Salzgitter	PS 85/280	0125 - 06	40	34°
Salzgitter	PS 100/275	0125 - 14	40	24°
Salzgitter (Peine)	40/333	0125 - 10	25	27°
Salzgitter (Peine)	P-S 35	0125 - 06	40	34°
Salzgitter (Peine)	PS 85	0125 - 06	40	34°
Salzgitter (Peine)	P-S 40; 40S	0125 - 09	41	17°
Salzgitter (Peine)	PS 50/250	0125 - 16	54	32°
SCS Scanwall	ASJ 35	0125 - 06	40	34°
SCS Scanwall	ASJ 40	0125 - 09	41	17°
SCS Scanwall	ASJ 40/3	0125 - 09	41	17°
Sidal	TS 1022	0125 - 01	20	35°
Sidal	TS 1004	0125 - 10	25	27°
Sidal	TS 1028	0125 - 06	40	34°
Sidal	TS 1045	0125 - 17	30	29°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Siegmetall	85/280	0125 - 06	40	34°
Siegmetall	S35/207	0125 - 19	33	48°
Siegmetall	100/275	0125 - 09	41	17°
Siegmetall	40/183	0125 - 09	41	17°
Siegmetall	CB 75/305	0125 - 06	40	34°
Siegmetall	40/333	0125 - 10	25	27°
Siegmetall	50/250	0125 - 16	54	32°
Sollac	Ondathern 101	0125 - 09	41	17°
Overige	Feilmeier EL 22/214	0125 - 19	36	40°
Overige	Itanpannelli Penta	0125 - 04	20	23°
Overige	Quedron Wa6 Profil	0125 - 04	20	35°
Overige	Color 1000 TL	0125 - 10	25	27°
Overige	Kouddak 1000.4.37 N	0125 - 10	25	27°
Overige	Rigi-System 501000	0125 - 10	25	27°
Overige	Nav-System RainMono	0125 - 10	25	27°
Overige	Vulcasteel Roof 1000	0125	26	15°
Overige	Steeldeck 42.252.1010	0125 - 01	20	35°
Overige	TR 37/200	0125 - 19	34	31°
Overige	Danks Profil 35/115	0125 - 06	40	34°
Overige	Steeldeck 106.250.750 HR	0125 - 09	41	17°
Overige	SCH -34-210-5-KD	0125 - 06	41	39°
Overige	Bacacier Coveo 4.37	0125 - 12	23	30°
Overige	Batiroc 36T	0125 - 12	23	30°
Overige	Boof H 3	0125 - 12	23	30°
Overige	Kouddak 45.333.1000	0125 - 12	23	30°
Overige	Isocopre Typ DI	0125 - 04	19	20°
Overige	Arval Contilly 5.10.900 T	0125 - 16	50	36°
Overige	Feilmeier 39/333/S	0125 - 06	40	34°
Overige	VDB 19/1050	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
Overige	42/250	0125 - 17	30	29°
Overige	Areco TP 451/150	0125 - 17	30	29°
Overige	Kingspan 1000 RW	0125 - 17	30	29°
Overige	TS 1045	0125 - 17	30	29°
Overige	Monopanel Glamet E	0125 - 12	23	30°
Overige	TRB-18/1100	0125 - 19	33	48°
Overige	Cobacier 1004 (4.250.40)	0125 - 12	23	30°
Overige	Krebs Aluprofile 30/207	0125 - 19	33	48°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Overige	Feilmeier EL35/207	0125 - 06	41	31°
Overige	H 150/280	0125 - 09	41	17°
Overige	Isodach 40-250	0125 - 04	21	23°
Overige	REX SDW DAK 4 ECO	0125 - 01	20	35°
SSK	Wellprofil 17/76S	0126 - 01 / 02	W 24	
SSK	Wellprofil 18/76 T	0126 - 01 / 02	W 24	
SSK	85/325	0125 - 06	40	34°
SSK	40/183 T	0125 - 09	41	17°
SSK	1001 TS	0125 - 10	25	27°
SSK	39/333 T	0125 - 10	25	27°
SSK	45/150 (ST A)	0125 - 10	25	27°
Taborsky	TR 37/200	0125 - 19	34	31°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	E 35	0125 - 06	40	34°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	E 85	0125 - 06	40	34°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	T 85.1	0125 - 06	40	34°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	Thermodach	0125 - 06	40	34°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	TL75:TL95:TL 115	0125 - 06	40	34°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	Thermorock Dach	0125 - 12	23	30°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	E40; E 40 S	0125 - 09	41	17°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	T 106.1	0125 - 09	41	17°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	T40.1	0125 - 09	41	17°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	80/1120	0125 - 06	41	39°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	T 35.1	0125 - 06	40	34°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	T 100.1	0125 - 14	40	24°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	E 50(55-32)	0125 - 16	54	32°

KALOTTEN AUSWAHLHILFE

Folgende Kalotten von uns können mit diesen Profilen verwendet werden

HERSTELLER

FIRMENPROFIL TITEL

TYP IPEX /TOP / WINKELGRAD

Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	T 50.1	0125 - 16	54	32°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	HP 41/160	0125 - 16	50	36°
Thyssen Krupp Steel Europe AG / Hoesch	WP 27/111	0126	R 33	
Trimo	SNV 60;80;100;120	0125 - 10	25	27°
Unideck	HD 1,5; 2,0; 2,5 S	0125 - 06	40	34°
Weckmann	W-1/1064	0126 - 01 / 02	W 24	
Weckmann	W-155/840	0125 - 09	41	17°
Weckmann	W 20/990	0125 - 10	25	27°
Weckmann	W 20 - 1100	0125 - 76/18 spundwand	26	50°
Wurzer	WU 30/200	0125 - 01	20	35°
Wurzer	39-333/3	0125 - 19	34	31°
Wurzer	plusdach DL	0125 - 06	40	34°
Wurzer	WU 20/125	0125 - 06	40	34°
Wurzer	WU 35/207	0125 - 06	40	34°
Wurzer	WU 80/307	0125 - 06	40	34°
Wurzer	W 153/280	0125 - 09	41	17°
Wurzer	WU 40/183	0125 - 09	41	17°
Wurzer	39/333	0125 - 10	25	27°
Wurzer	WU 45/333	0125 - 10	25	27°
Wurzer	41/193.5	0125 - 14	40	24°
Wurzer	WU 100/275	0125 - 14	40	24°
Wurzer	30.200/5	0125 - 12	23	30°
Wurzer	W 50/250 (55-32)	0125 - 16	54	32°
Wurzer	Ter	0125 - 04	19	20°
Wurzer	WU 30D/207	0125 - 06	40	34°
Wurzer	WU 30W/207	0125 - 06	40	34°
Wurzer	WU 27/111	0126	R 33	

0129

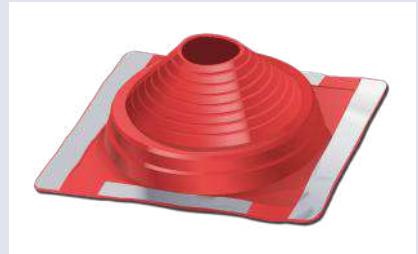
I-SEAL® - ROHRMANSCHETTE QUADRATISCH

Flexible Rohrdichtung



NR.	BASIS	ROHR	RA	RB	RC
1	71 x 81	0 - 35	●	●	●
01	100 x 110	0 - 55	●	●	●
02	152 x 167	3 - 100	●	●	●
03	264 x 290	80 - 175	●	●	●
04	381 x 419	150 - 315	●	●	●
05	516 x 593	250 - 400	●	●	●
06	623 x 716	355 - 550	●	●	●

ANWENDUNG



Bei Dachneigungen von mehr als 20° wählen Sie die nächsthöhere Größe. Bei quadratischen Durchbrüchen multiplizieren Sie die Breite mit 1,3, um den richtigen Durchmesser zu erhalten.



RA = EPDM, Grau - bis zu 110°C
RB = EPDM, Schwarz - bis zu 110°C
RC = Silikon, Rot - bis zu 200°C

0130

I-SEAL®-ZIPSEAL® - ROHRMANSCHETTE

Flexible Rohrdichtung, insbesondere für bestehende Konstruktionen, die mit einem so genannten "Reißverschluss" ausgestattet sind.



NR.	BASIS	ROHR*	RA	RB	RC
01	210 x 230	3 - 115	●	●	●

ANWENDUNG



Bei Dachneigungen von mehr als 20° wählen Sie die nächsthöhere Größe. Bei quadratischen Durchbrüchen multiplizieren Sie die Breite mit 1,3, um den richtigen Durchmesser zu erhalten.

RA = EPDM, Grau - bis zu 110°C
RB = EPDM, Schwarz - bis zu 110°C
RC = Silikon, Rot - bis zu 200°C



ABDICHTUNG

0500

I-FORM® - FLEXIBLES DICHTUNGSBAND

Das flexible Dichtungsband von i-Form wird auf Basis von EPDM-Kautschuk entwickelt. Es wurde speziell für verschiedene Dach- und Fassadenanwendungen entwickelt.

I-Form wird häufig als Bleiersatz verwendet, da es eine längere Lebensdauer hat, kostengünstiger ist als herkömmliches Bleiblei und nicht anfällig für Diebstahl ist.

I-Form setzt sich aus drei Schichten zusammen,
- Eine Deckschicht, bestehend aus EPDM-Gummi.
- Eine Zwischenschicht aus speziellem Aluminium-Streckmetall.
- Untere Schicht aus EPDM-Gummi mit Schutzfolie.

Erhältlich in drei verschiedenen Farben: **schwarz**, **rot** und **grau** und mit verschiedenen Ausführungen auf der Rückseite; kein, 1, 2 Butyl-Klebestreifen oder vollflächiger Kleberand. Sonderabmessungen oder -ausführungen sind nach Rücksprache möglich.

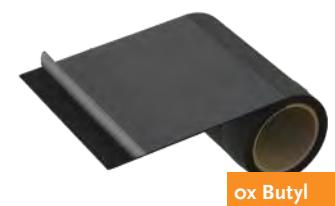
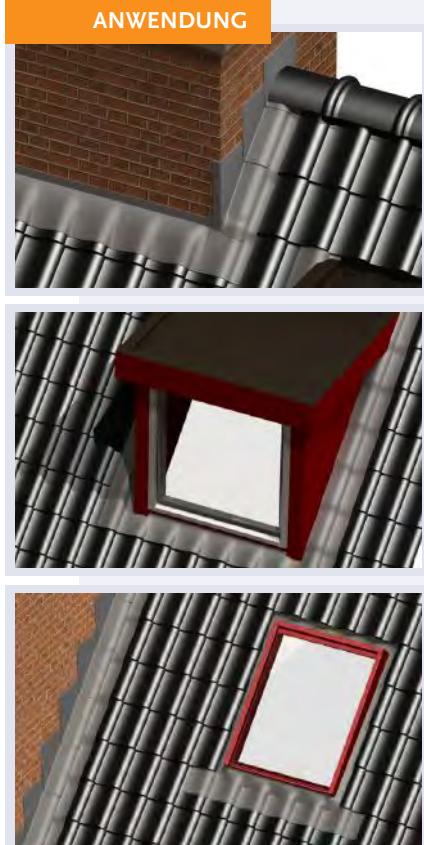
BUTYLSTRIPS

BREITE (MM)	LÄNGE (M)	0X	1X	2X	FSA
100	12	●	●	●	●
150	12	●	●	●	●
200	12	●	●	●	●
250	12	●	●	●	●
300	12	●	●	●	●
330	12	●	●	●	●
400	12	●	●	●	●
500	12	●	●	●	●
600	12	●	●	●	●
1000	12	●	●	●	●

I-Form® ist geprüft und erfüllt die Anforderungen nach DIN 7864.

Weitere Informationen, Testergebnisse und Unterlagen zu I-Form finden Sie unter:
www.ipex-group.de/downloads

ANWENDUNG



ox Butyl



1x Butyl



2x Butyl



0500 - FSA



0143

I-STICK® - SELBSTKLEBEND EPDM



i-Stick® ist eine selbstklebende, flexible EPDM-Folie. Ideal geeignet für den luft- und wasserdichten Abschluss von Fassaden, Oberlichtern, Dachrinnen, Fensterrahmen, Dachrinnen, Dachgauben und Traufen.

SELBSTKLEBENDES EPDM HAT DIE FOLGENDEN VORTELLE:

- I-Stick® haftet direkt auf jedem Untergrund, in einigen Fällen wird empfohlen, den Untergrund mit einer Grundierung zu behandeln. Stark saugfähige Untergründe sollten ebenfalls vorbehandelt werden.
- Wird auf Maß geschnitten;
- Leichtes Gewicht, daher einfach zu verarbeiten;
- 100% wasserdicht;
- Dauerhaft elastisch, sehr gute Alterungsbeständigkeit;
- Ozon- und UV-beständig;
- Recycelbar;
- Lange Nutzungsdauer.

SONDERABMESSUNGEN UND -AUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

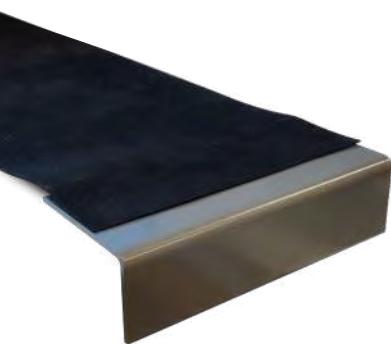
BREITE (MM)	LÄNGE (M)
45	10
60	10
100	10
150	10
200	10
250	10
300	10
400	10
500	10
600	10
1000	10

ANWENDUNG



ABDICHTUNG

0144



I-FORM® LATEISLABBE

Aluminiumprofil mit I-Form®- oder EPDM-Streifen, für eine wasserdichte Hohlraumabdichtung.

Aluminiumprofil, pulverbeschichtbar in jeder Farbe.

A (MM)

B (MM)

LÄNGE (MM)

25

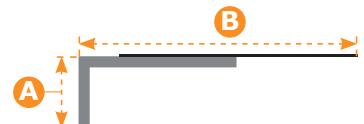
variabel

3000



ANWENDUNG

Close-up image showing the sealant strip being applied to a corner, with a color swatch above it.

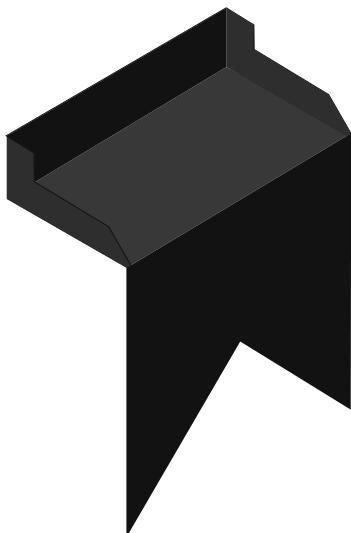


0487

EPDM ZÄHLER

Lokets aus EPDM, als Ersatz für Blei.

Weitere Informationen finden Sie unter www.ipex-de.



ANWENDUNG



ABDICHTUNG

BUTYL

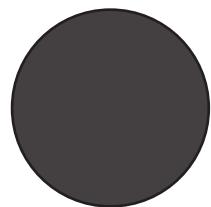
BUTYL

Butyl wird aus Butylkautschuk (PIB) hergestellt. Butyl ist selbstklebend, luft- und wasserdicht, es härtet nicht aus und ist dauerelastisch. Butyl wird auf einer Rolle geliefert, die auf einer Seite mit einer Trennfolie versehen ist. Geeignet für die Abdichtung von Metalldächern, Wandpaneelen und Fugen u.a. gegen das Eindringen von Feuchtigkeit, Wasser, Staub und dergleichen.

O148

O-shape

FORM	MASS (MM)	LÄNGE (M)	KARTON (M)
O	6	12	96
O	9,5	5	70
O	14,0	3	36



O149

Oval-shape

FORM	MASS (MM)	LÄNGE (M)	KARTON (M)
O	1 x 25	40	240



O150

U-shape

FORM	MASS (MM)	LÄNGE (M)	KARTON (M)
U	4 x 18	12	72



O160

I-shape

FORM	MASS (MM)	LÄNGE (M)	KARTON (M)
I	3 x 9	15	180
I	3 x 12	15	150



I-BOND

0750



PANELTACK 1L - PRIMER XX1 EIGENSCHAFTEN

- Reaktive Primer
- Verbessert die Haftung von Polyurethan-Dichtstoffen und Hybrid-Dichtstoffen auf verschiedenen Oberflächen
- Enthält Lösungsmittel

APPLIKATION

- Kann als Primer für Detaflex und Parabond verwendet werden
- Kann auf verschiedenen Materialien angebracht werden.
Zum Beispiel auf Kunststoffen, Beton, Ziegeln und Holz.
- Bei porösen Oberflächen sollte die I-Bond® Paneltack-Primer in zwei Schichten aufgetragen werden.
- Vor dem Auftragen auf Metalle empfiehlt es sich, das Material zu testen.
- Auch geeignet, um die Migration von Weichmachern zu verhindern.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	
Basis	Polyurethan
Farbe	Schwarz oder transparent
Dichte	transp: 0,92 g/cm ³ at 20°C schwarz: 0.95 g/cm ³ at 20°C
Viskosität	Ca 50 mPa.s
Trocknungszeit	10 - 15 minuten
Anwendungstemperatur	Zwischen +5°C und +35°C
Lagerfähigkeit nach dem Öffnen	1 Monat
Lagerfähigkeit, im original verschlossenen Behälter zwischen 0°C - +35°C	Min. 12 Monate

SICHERHEIT

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Die Daten auf diesem Blatt wurden nach dem letzten Laborbericht vor Drucklegung dieses Katalogs zusammengestellt. Die technischen Merkmale können sich z. B. aufgrund von Materialinnovationen ändern oder angepasst werden. Die IPEX-Gruppe übernimmt keine Verantwortung für unvollständige Informationen. Bevor Sie diesen Artikel verwenden, müssen Sie sich vergewissern, dass das Produkt für seine Anwendung geeignet ist. Ein Test wird daher wärmstens empfohlen.



i-FACADE®
BY IPEX

Wünschen Sie weitere Informationen?
Bitte kontaktieren Sie uns unter: sales@ipex-group.com
Oder besuchen Sie unsere Website.

I-FAÇADE®
BY IPLEX



I-FAÇADE - EINE KURZE EINFÜHRUNG



I-Façade® sind Hinterkonstruktionssysteme, die Fassadenplatten tragen. Oft ist es ein Zusammenspiel zwischen Designer, Technik und Materialien, um die beste und schönste Fassade zu schaffen. Neben diesen Standardsystemen entwickeln wir auch maßgeschneiderte Hinterbausysteme für hinterlüftete Fassadensysteme.

Bei der Entwicklung von Unterkonstruktionssystemen berücksichtigen wir u.a. die Anwendung, die Windlast und die Form des Gebäudes, die zusammen die Wahl der Materialien für die erforderliche Unterkonstruktion bestimmen.

I-Façade® bietet mehrere Standardlösungen an, die aus Profilen und Befestigungselementen bestehen. Falls erforderlich, passt unsere Produktionsabteilung die Profile an, indem sie sie bearbeitet und/oder in der Farbe der Fassade einfärbt, so dass die Konstruktion für das Auge unsichtbar wird.

Die IPLEX-Gruppe berät ihre Kunden sowohl bei der kompletten Entwicklung der Heckkonstruktion als auch bei der Lieferung von Einzelteilen. Das Mithinken mit den Wünschen unserer Kunden liegt in unserer DNA, und unsere kleine Größe bedeutet, dass wir flexibel sind und bei Bedarf schnell umschalten können.



LEGENDE

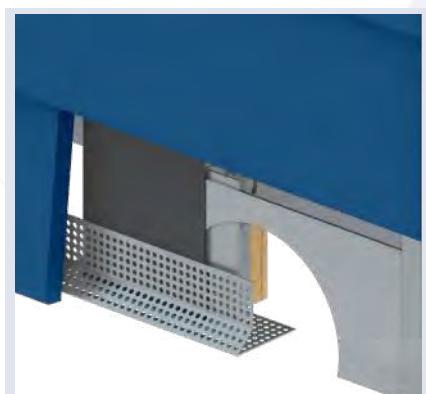
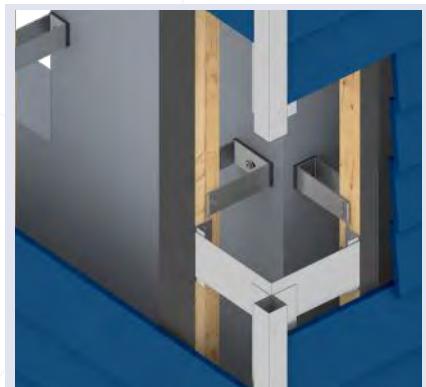
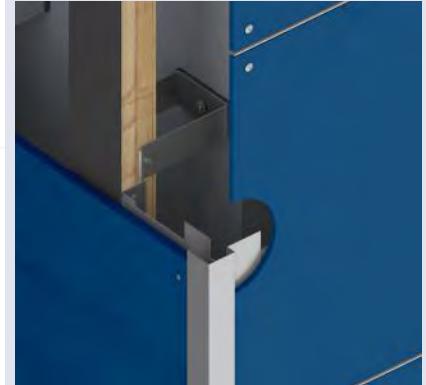
DESIGN / ENTWICKLUNG

I-Façade® bietet für jede hinterlüftete Fassade das richtige Befestigungssystem und die passende Rückwandkonstruktion, wird aber auch z.B. für Lärmschutzwände an Autobahnen oder für die Befestigung von Solarpanels an Fassaden eingesetzt.

I-Façade® ist unter anderem geeignet für die Befestigung von

**DER PROZESS VOM ENTWURF ZUM PLAN
STELLT DS HERZSTÜCK DER I-FAÇADE
DAR. MIT 3D-SOFTWARE, STATISCHEN
BERECHNUNGEN UND ANALYSEN KOMMEN
WIR ZUR GEEIGNETSTEN LÖSUNG FÜR
JEDE FASSADE**

- Keramik
- HPL
- Faserzement
- Aluminium Verbundplatten
- Stein
- Glas
- Mineral-acrylat
- Polyester-Beton
- Stahl
- Aluminium
- Vertikalen Garten
- usw





i-FAÇADE®
BY IPEX



B 004 | C 037
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Unsichtbare Befestigungsmethode mit Keramikfliesen in verschiedenen Kassettenformaten, die mit Plattenhaken verlegt werden.

IPEX | sales@ipex-group.com | www.ipex-group.de



HINTERLÜFTETE FASSADE

Hinterlüftete Fassade

Die Dämmwerte werden bei Neubauten und Renovierungen immer wichtiger. Hinterlüftete Fassaden sind zunehmend die erste Wahl, auch bei nachisolierten Gebäuden. Außerdem bietet es Flexibilität in der Entwurfsphase. Die hinterlüftete Fassade ist ein mehrschichtiges Konstruktionssystem:

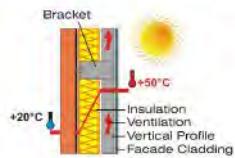
- Haupttragwerk;
- Isolierschicht;
- Außenhülle.

Zwischen diesen Schichten befindet sich eine Struktur, die mit dem Haupttragwerk verankert ist. Auf diese Struktur montieren wir die äußere Schale. Der Lufthohlraum zwischen Dämmung und Außenhülle sorgt für einen natürlichen Luftstrom.

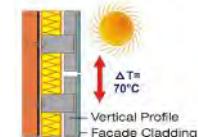
DIE VORTEILE EINER HINTERLÜFTETEN FASSADE:

- absorbiert Unterschiede in den thermischen Setzungen (aufgrund von Witterungseinflüssen);
- können feuerfeste Materialien absorbieren;
- bildet einen zusätzlichen Luftpuffer, der die Kälte abhält;
- trocknet - durch Regen, Abblasen oder Kondensation - feuchte Isolierung;
- dämpft Geräusche von außen;
- ist energieeffizient;
- wartungsfreundlich;
- bietet große Flexibilität in der Entwurfsphase.

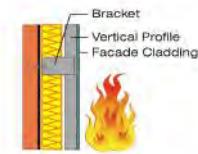
Thermal Insulation (Heat)



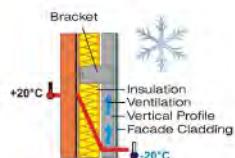
Thermal Expansion



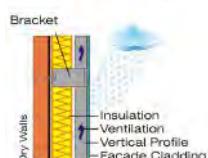
Thermal Expansion



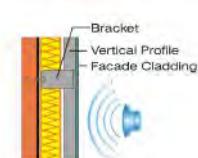
Thermal Insulation (Cold)



Water Proofing



Sound Insulation





i-FACADE®
BY IPEX

MODULARE UNTERKONSTRUKTIONEN

BEFESTIGUNGSMETHODEN

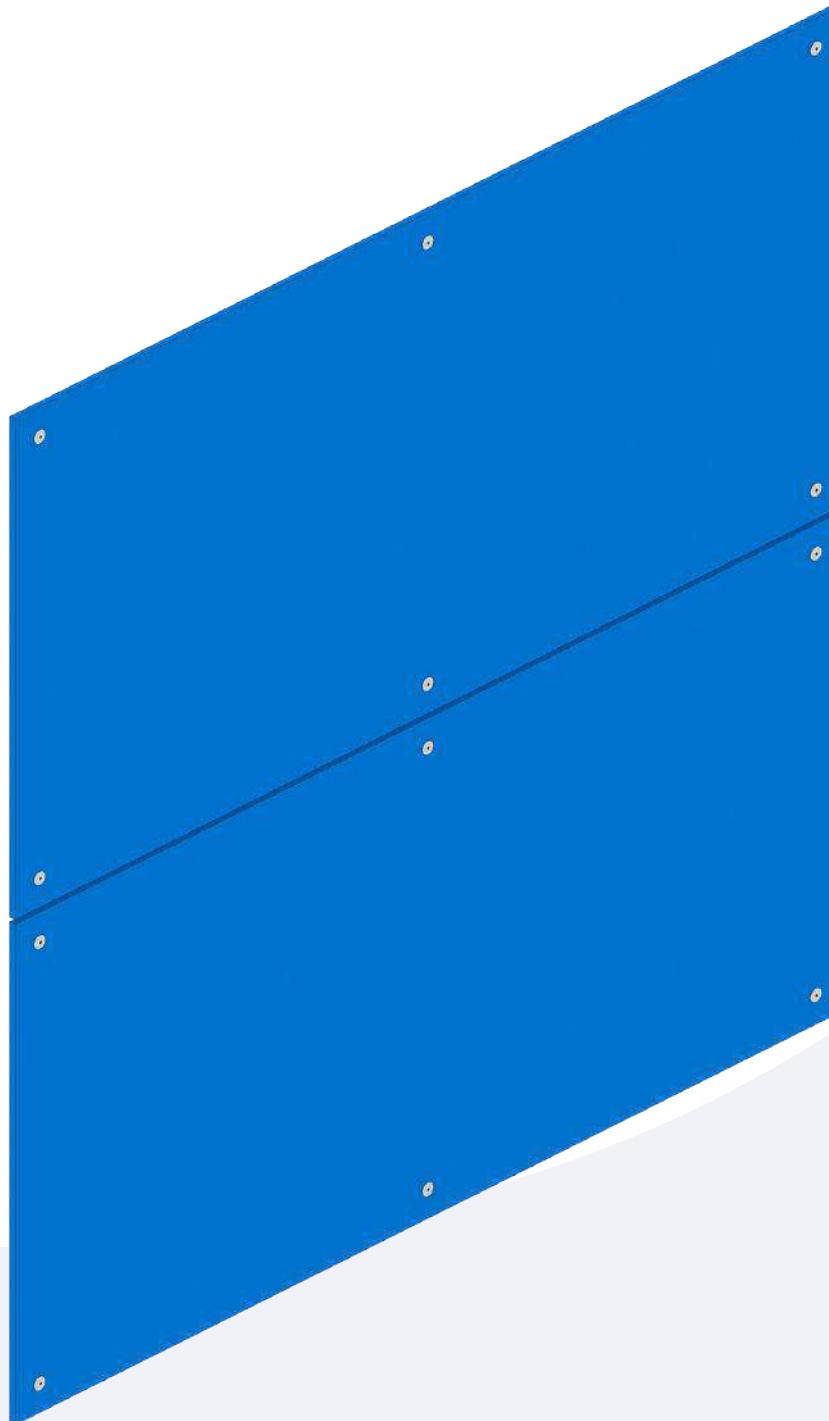
Abhängig von Typ und Plattenaufteilung der Fassade kann man die passende Befestigungsmethode im folgenden Kapitel dieses Katalogs auswählen.

Auf Basis der gewählten Befestigungsmethode kann man im darauffolgendem Kapitel ein Unterkonstruktionsprinzip auswählen.

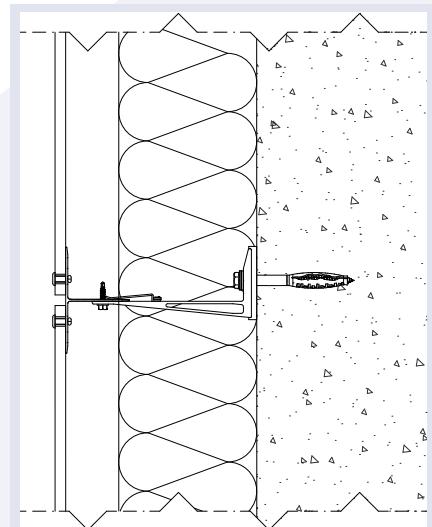
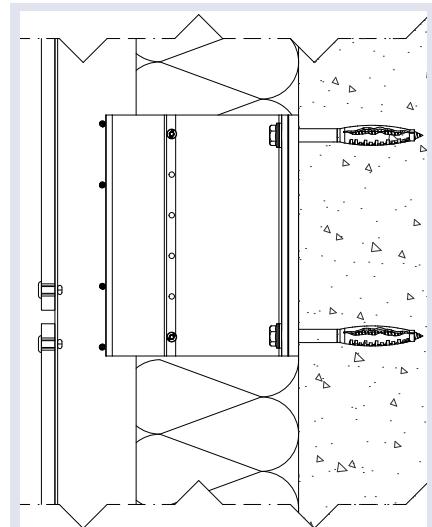
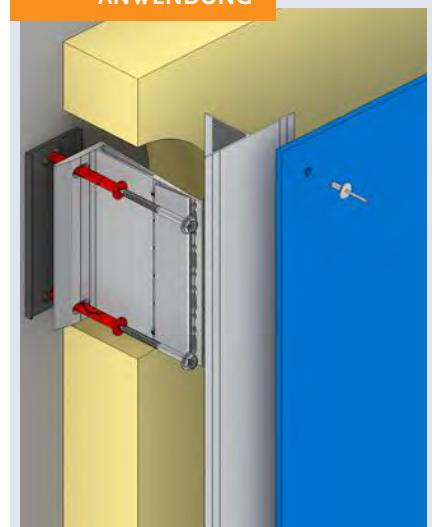
B 001

Sichtbare Befestigungsmethode, bei der die Verkleidung mit Blindnielen befestigt wird. Die Köpfe sind in der Farbe der Verkleidung pulverbeschichtet und machen die Befestigung unsichtbar

Anwendung: z.B. auf HPL, ACP, Holz, Stahl, Faserzement



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B001

0106



COLOUR-RIVET ®

Blindniet zur Befestigung von Verkleidungen an darunter liegenden Strukturen. Zur unauffälligen Befestigung kann der Kopf in der Farbe der Verkleidung pulverbeschichtet werden.

4,0 x L Kopf-Durchmesser 15
5,0 x L Kopf-Durchmesser 11 -14 - 16

Material: Alu/A2 & A2/A2
Oberfläche: Pulverbeschichtet



DACH- & FASSADENBAU - Seite 52

0521

DISTANZ- & FIXPUNKTHÜLSE

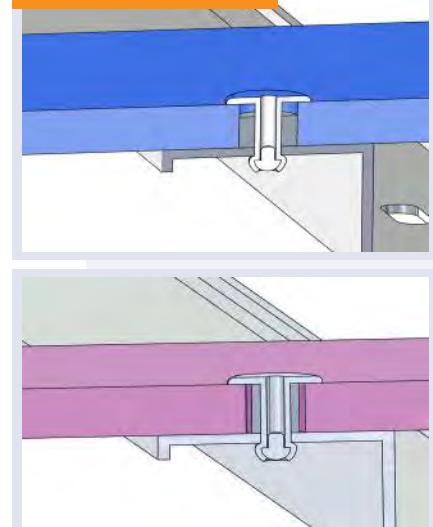
Zentrierhülse / Druckhülse für Blindniete 0106.



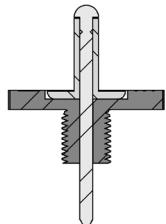
ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
4.1	9.5	6.0
5.1	8.0	10.25
5.1	8.0	11.1
5.1	9.5	6.0
6.5	7.5	20.0
8.2	11.0	10.0

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

ANWENDUNG



0136



SONDERLEHRENMUNDSTÜCKE

Sonderlehrenmundstücke zur spannungsfreier Montage von Blindnieten.



0516

BOHRVORRICHTUNG

Bohrvorrichtung zum zentrierten Bohren bei der Montage von vorgebohrten Fassadenelementen.



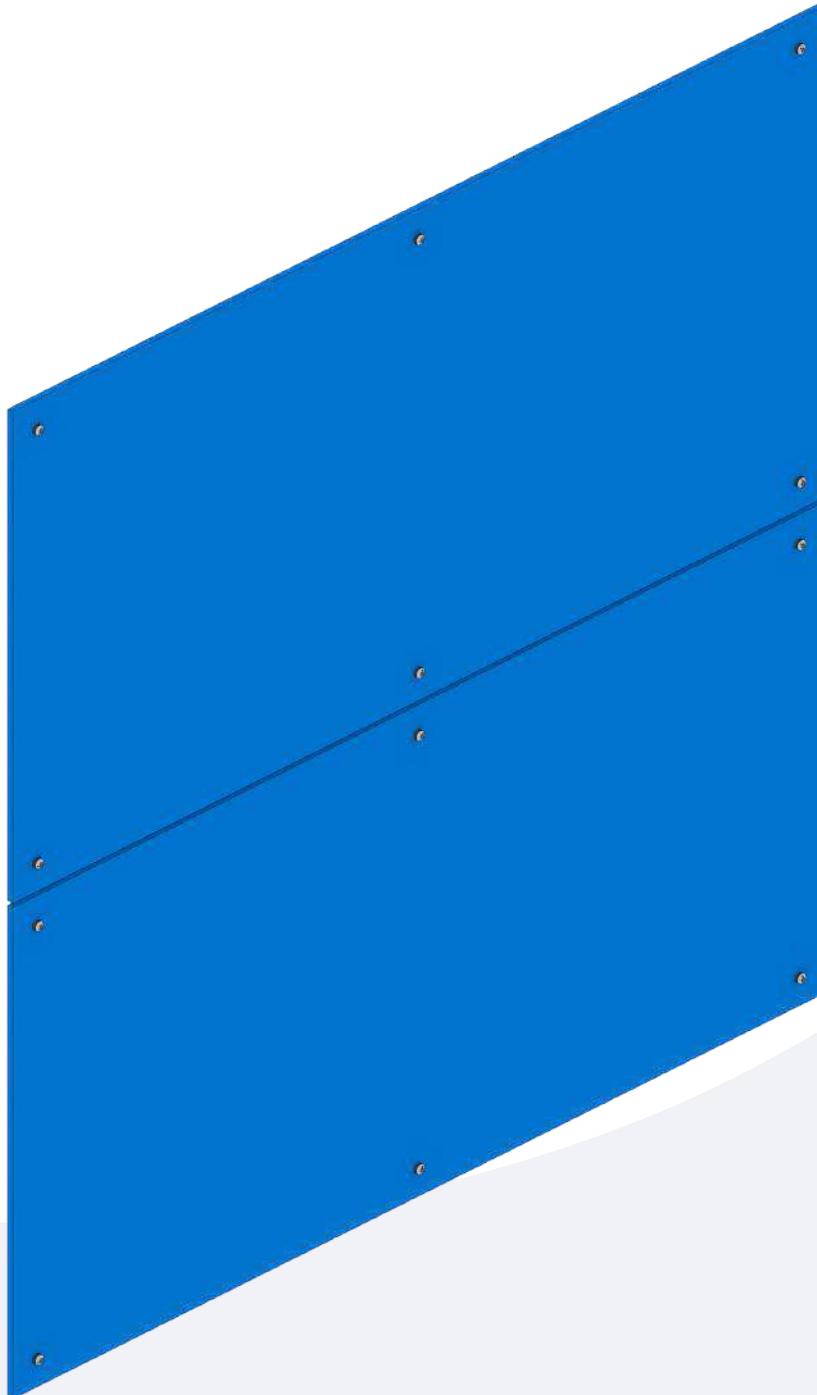
Geeignet für Blindnieten von 4,0 und 5,0 mm und vorgebohrte Löcher von 8,5, 10,0 und 12,0 mm



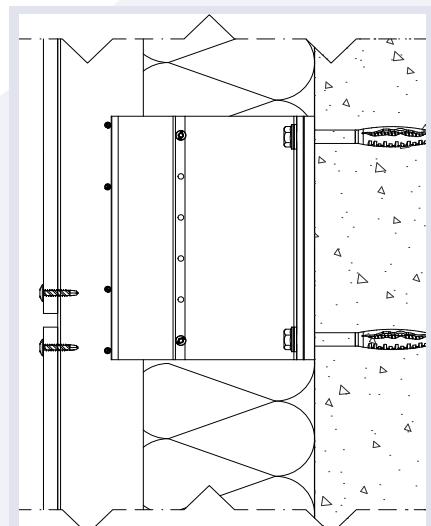
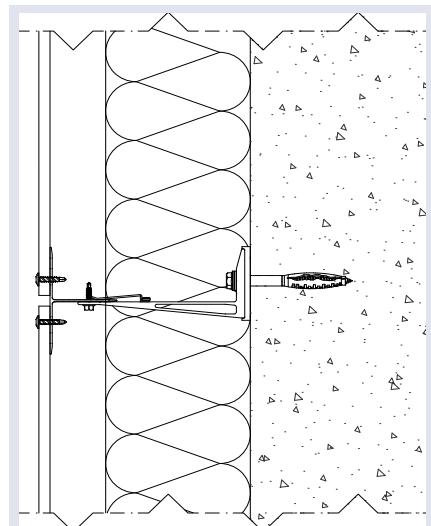
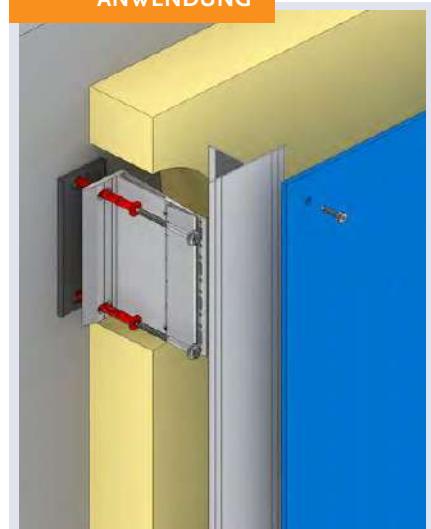
B 002

Sichtbare Befestigungsmethode. Dabei wird die Verkleidung mit Schrauben an der dahinter liegenden Konstruktion befestigt. Die Schrauben sind in der Farbe der Verkleidungsplatte pulverbeschichtet.

Anwendung: z.B. HPL, ACP, Holz, Stahl, Faserzement.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B002

0707

TRUSSHEAD

DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	38	15	4 - 8 auf Holzschielen

Material: Edelstahl A4 (SB)
Oberfläche: Pulverbeschichtet

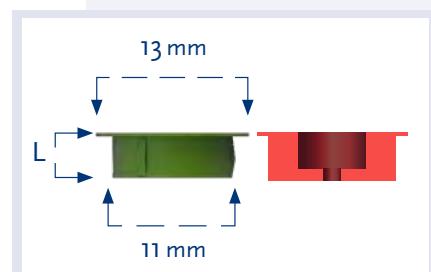
ANWENDUNG

0521

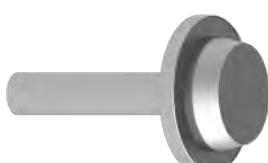
DISTANZ- & FIXPUNKTHÜLSE

	ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
Green - Slide	11	13	4.0
Green - Slide	11	13	6.0
Green - Slide	11	13	8.0
Red - Fix	11	13	4.0
Red - Fix	11	13	6.0
Red - Fix	11	13	8.0

Material: EPDM/Kunststoff
Oberfläche: Glatt

ANWENDUNG

0801

B002 CUTTING TOOL

Dieses Werkzeug schneidet die Schutzfolie vor der Befestigung von den Verkleidungsplatten ab. Nach der Montage der Fassade kann die Schutzfolie entfernt werden, ohne dass sie an den Befestigungen haftet.

ANWENDUNG

0483

TRUSSHEAD

Holzscrew Flachkopf, Kopfdurchmesser 15 mm, mit Doppelgewinde und Dichtscheibe nach Wahl.



DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	38	15	4 - 8 auf Holzschienen

Material: Edelstahl A4 (SB)
Oberfläche: Pulverbeschichtet

ANWENDUNG

0810

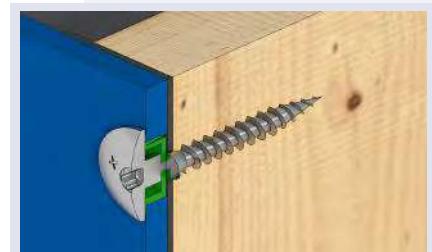
GIEBELPLATTE SCHRAUBE

Giebelplatte schraube, für die Montage auf Holz mit 16mm Kopf, zur Verwendung mit 0521 Hülsen.



DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	30	16	4 - 8 auf Holzschienen

Material: Edelstahl A4 (SB)
Oberfläche: Pulverbeschichtet

ANWENDUNG

0824

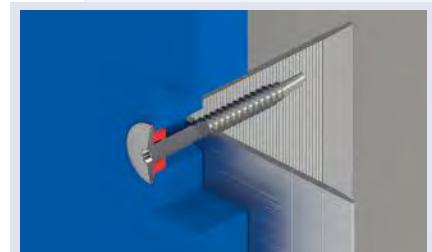
GIEBELPLATTE SCHRAUBE

Giebelplatte schraube, für die Montage auf Holz mit 16mm Kopf, zur Verwendung mit 0521 Hülsen.



DURCHMESSER (MM)	LÄNGE (MM)	KOPFØ (MM)	PLATTENDICKE (MM)
5,5	50	16	4 - 8 auf holz und aluminiumschienen

Material: Edelstahl A2 (SA)
Oberfläche: Pulverbeschichtet

ANWENDUNG



i-FAÇADE®
BY IPEX

B 013 | C 061
Befestigungsmethoden **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Klammern montiert wird.

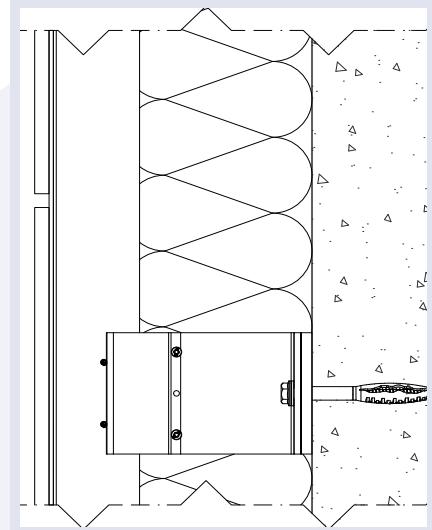
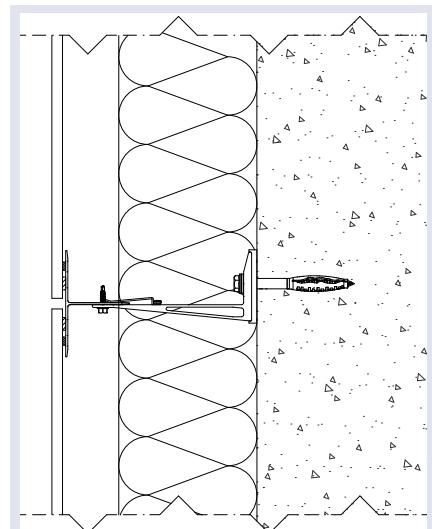
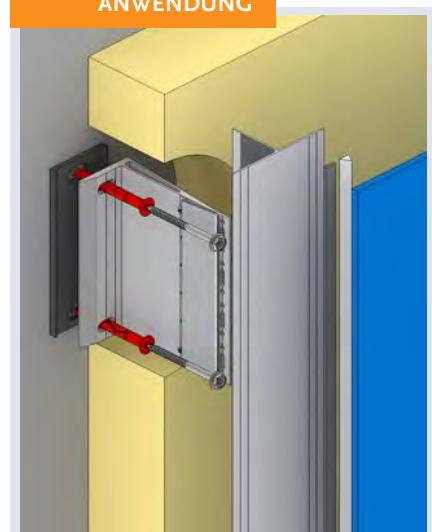


B 003

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der das Wandverkleidungspaneel auf der Baustelle mit einem speziell entwickelten Klebesystem für Wandverkleidungspaneel befestigt wird. Wandverkleidungspaneel-Klebesystem. Diese Methode wurde in Absprache mit verschiedenen Klebstofflieferanten entwickelt.

Anwendung: z.B. HPL, ACP, Holz, Stahl, Glas, Faserzement, Keramik.

ANWENDUNG



I-Bond

KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verkleidungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml



I-Bond

FOAMTAPE

Als Montagehilfe von zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M



I-Bond

PRIMER

Primer zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L



I-Bond

REINIGER

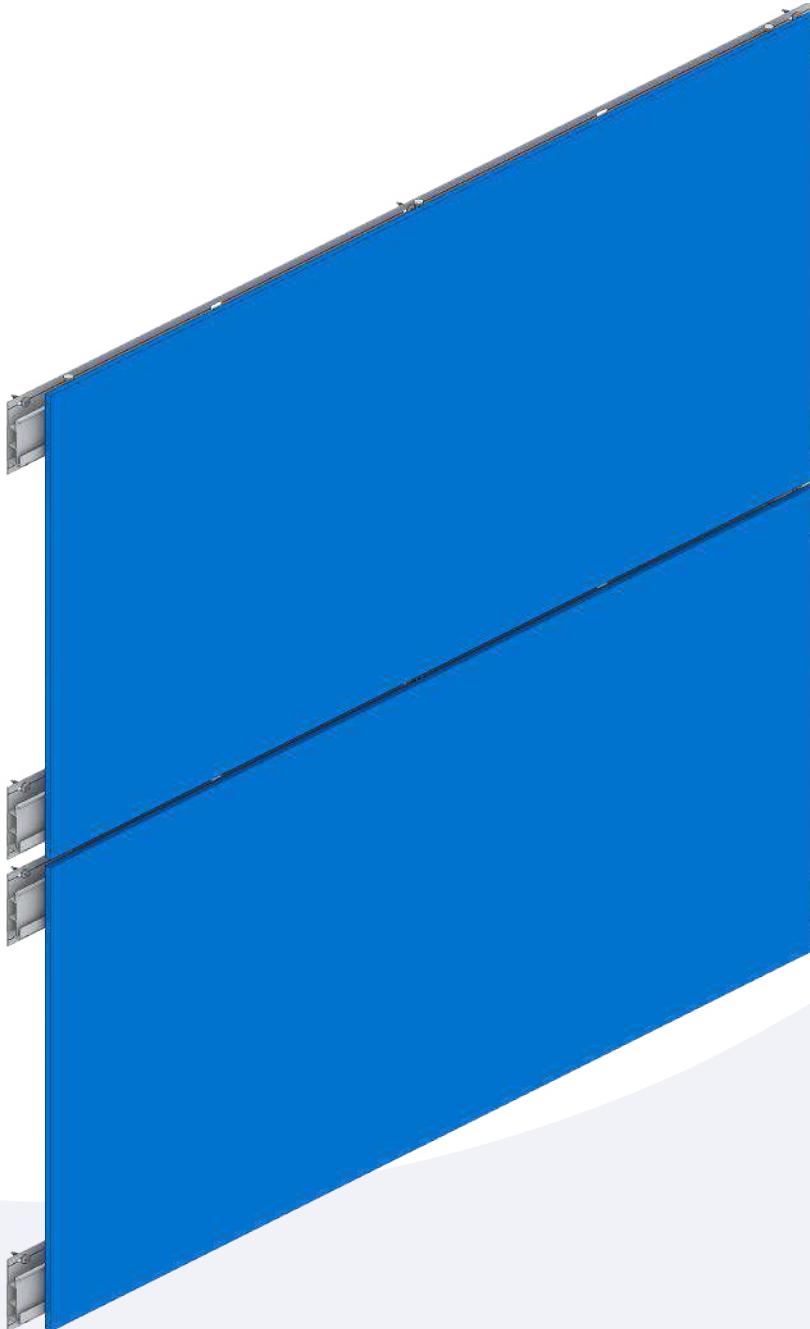
Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung verschiedener Fassadenplatten.



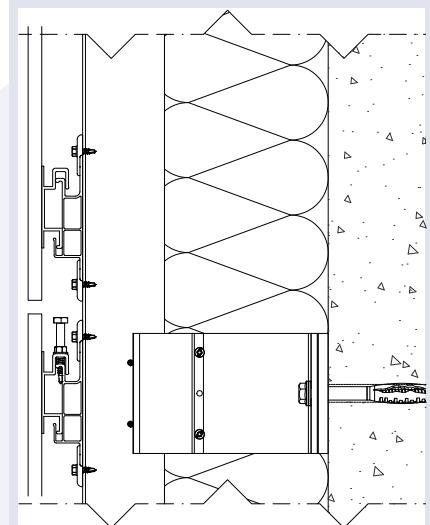
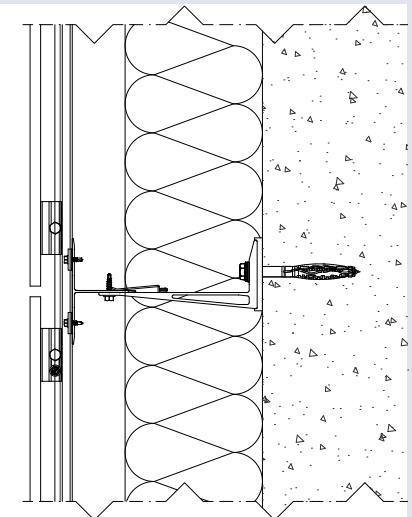
B 004

Diese unsichtbare Befestigungsmethode ist auch als Plattenhaken- oder Agraph-System bekannt. Die Verkleidungsplatten werden mit verstellbaren - und unsichtbar montierten - Plattenhaken an einer horizontalen Schiene befestigt. Diese Methode zeichnet sich durch horizontale und vertikale Fugen aus. So entsteht eine ausdrucksstarke Fassadengestaltung. Dank der Vorfertigung können schnellere Montagezeiten erreicht werden.

Anwendung: Stein, HPL, Faserzement, Keramik, usw.



ANWENDUNG



B 004

0270

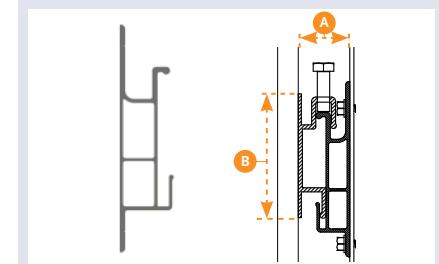
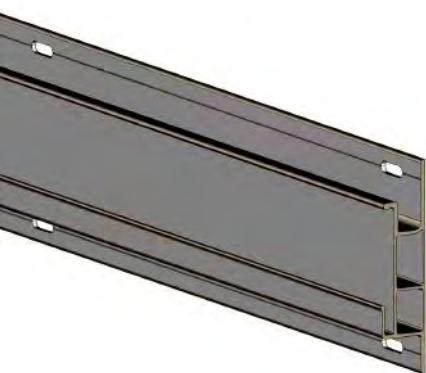
TRAGENPROFIL

Horizontales Aluminium-Tragprofil. Montage geschieht durch Langlöcher oder 0276-Klammern.

A (MM)	B (MM)	L (MM)
30	60	6,000

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert
Grau anodisiert

Arbeitsgänge:
- Zuschnitt
- Profile können mit Lochmustern versehen werden.



0276

KLAMMER

Klammer zur Montage des 0270-Tragprofils.
Durchmesser der Bohrung: 6,0 mm.
Dicke der Klammer: 2,0 mm.



0725

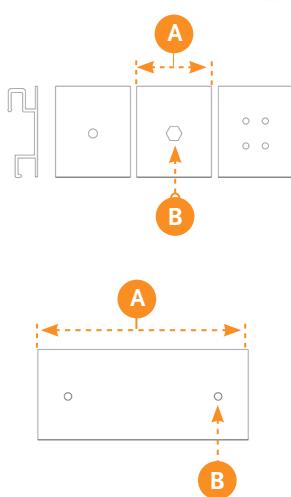
BOHRSCHRAUBE



Bohrschaube zur Montage der 0276-Klammern.
Abmessung 4,8 x 20

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

0275



PLATTENHAKEN

Plattenhaken für unsichtbare Giebelplattenmontage in Kombination mit Profil 0270. Ausgestattet mit verschiedenen Lochmustern und Optionen. Bei Bedarf können wir das Profil auf Maß schneiden.

0275)	A (MM)	B	FIXING TYPE	0275 - S
0275-S	40/60	5.0 (4x)	I-Slot	
0275-S	40/60	6.0	Insert/Screw	
0275-S	40/60	8.5	Fischer	
0275-S	40/60	HEX	Keil	
0275-S	40/60	Square	Tergo	
0275-A	40/60	5.0 (4x)	I-Slot	0275 - A
0275-A	40/60	6.0	Insert/Screw	
0275-A	40/60	8.5	Fischer	
0275-A	40/60	HEX	Keil	
0275-A	40/60	Square	Tergo	
0275-AF	40/60	5.0 (4x)	I-Slot	0275 - AF
0275-AF	40/60	6.0	Insert/Screw	
0275-AF	40/60	8.5	Fischer	
0275-AF	40/60	HEX	Keil	
0275-AF	40/60	Square	Tergo	
0275-AF	100	5.0 (2x)	0121	

Material: Aluminium EN AW 6063 T66
 Oberfläche: Grau anodisiert
 Schwarz anodisiert



0284



REIBUNGSSCHUTZ

Kontaktunterbrecher / Abstandhalter für 0275
 Abmessung 40 x 40 x 1,0 mm.

Material: EPDM
 Oberfläche: Textil

0622



JUSTIERSCHRAUBE

Justierschraube für 0275-Agraffe
 Abmessung M6 x 30 Inbus.

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: Unbehandelt

0390



TRUSSHEAD

Selbstbohrende Schraube mit Torx-Antrieb,
 zur Befestigung von 0275.

Material: Edelstahl A2
 Oberfläche: Unbehandelt



i-FAÇADE®
BY IPEX

B 001 | C 037
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Sichtbare Befestigungsmethode bei der die Fassadenverkleidung mittels Blindnieten montiert wird.



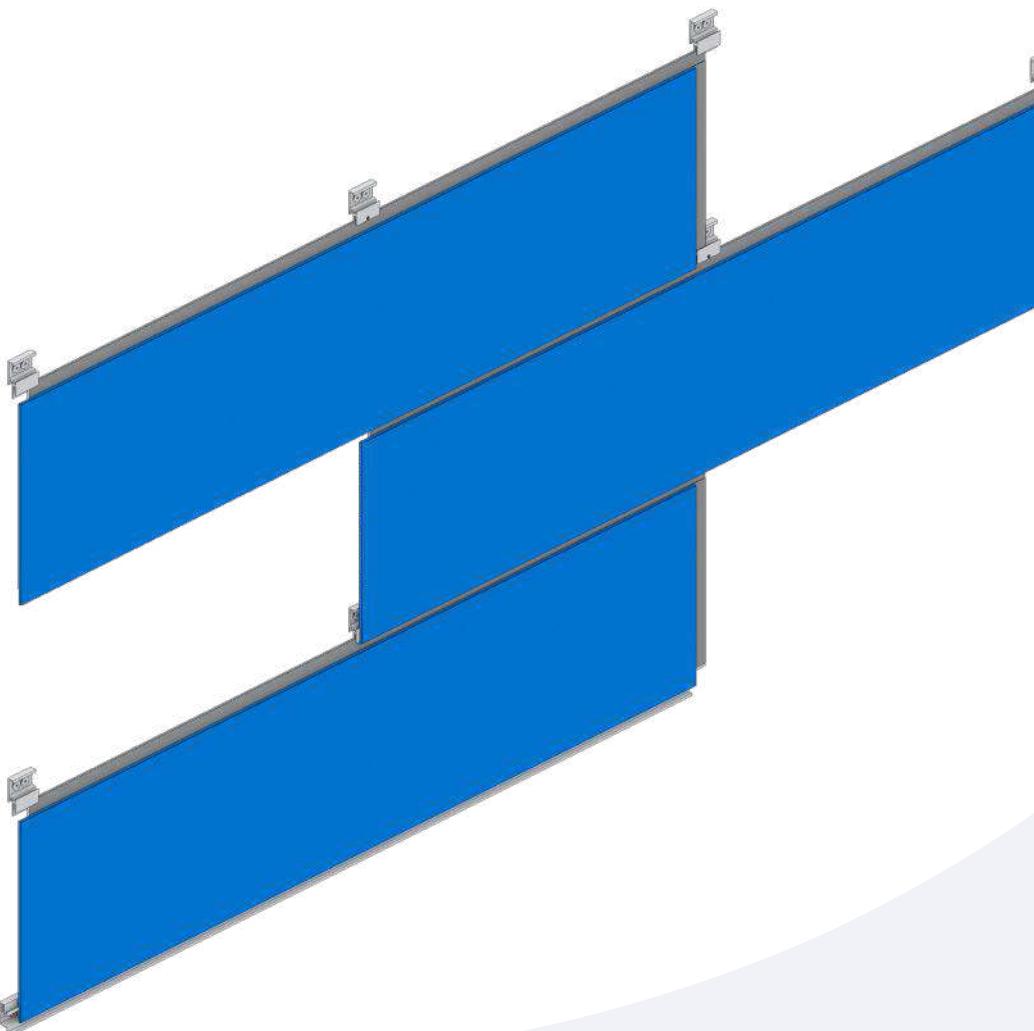
B 005

Verdeckte Befestigungsmethode.

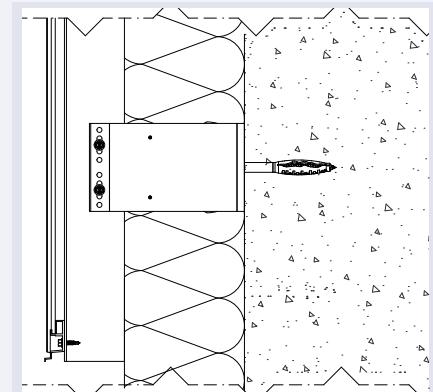
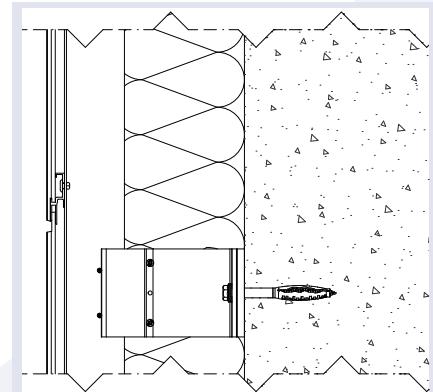
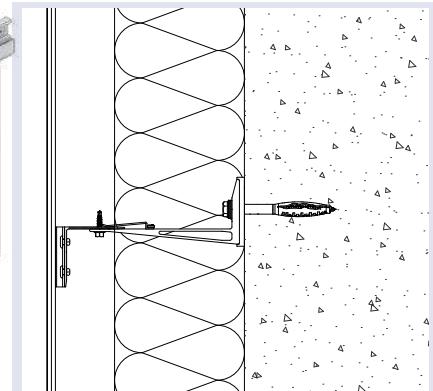
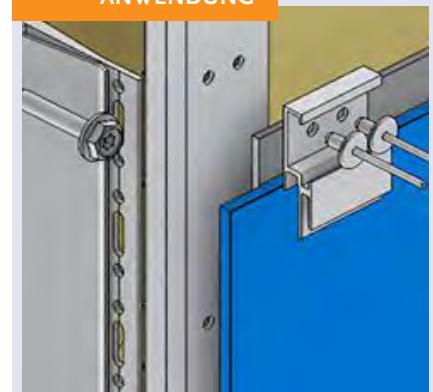
Vorgefräste HPL Fassadenelemente werden in Kombination mit Klammern auf vorgestanzten vertikalen Profilen verdeckt montiert.

Eine maximierte Vorproduktion im Werk minimiert die Arbeitsvorgänge auf der Baustelle.

Anwendung HPL, andere Materialien auf Anfrage



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B005

0545



STARTPROFIL

Material: EN AW 6060 T6
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0540



KLAMMER

Material: EN AW 6060 T6
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0540 FIX



KLAMMER FIX

Klammer vorgelocht zum fixieren des Fassadenelementes.

Material: EN AW 6060 T6
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0379



MONTAGE SCHRAUBE

Montage Schraube, für die Montage von Klammer 0540.
große 5,5 x 19

Material: Edelstahl 304
Oberfläche: Blank

0558



Montagestift zum kreieren eines Festpunktes am
Fassadenelement. Abmessung 3,0 x 14

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Blank

B 005 - EMPFEHLUNG



0548



MONTAGESCHABLONE

Montageschablone zum ausrichten der Profile.

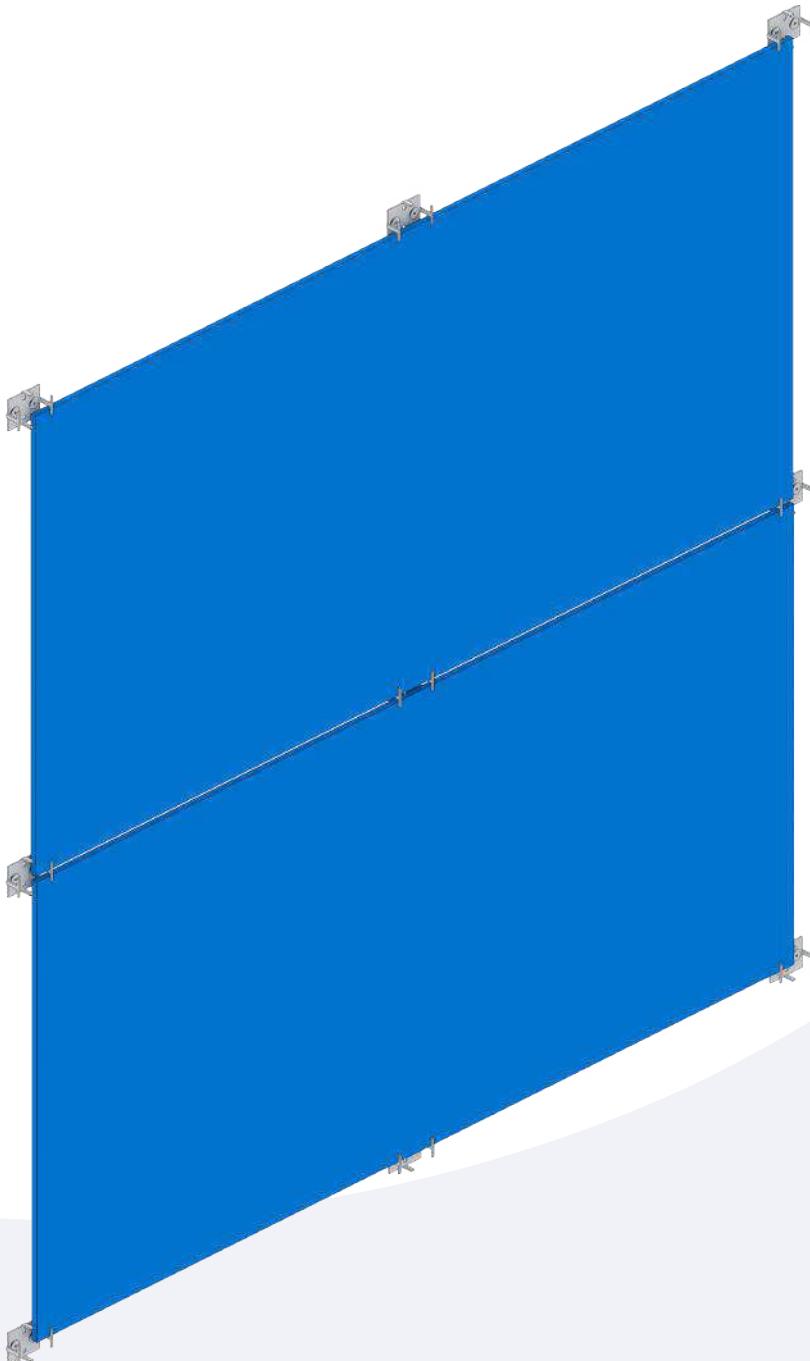
Material: EN AW Aluminium 5754 H22
Oberfläche: Blank

Verwendung von vorgestanzten
Montageprofilen.

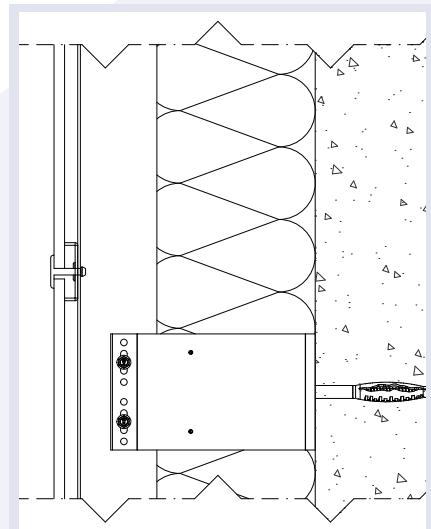
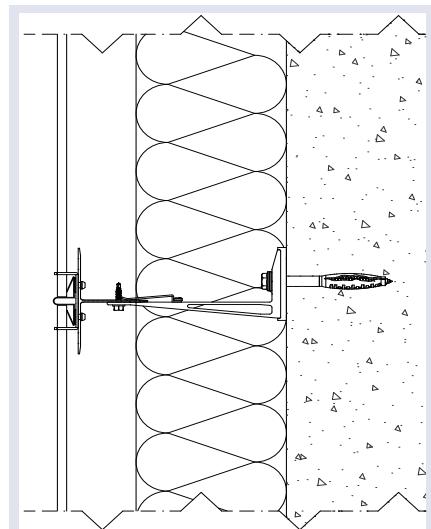
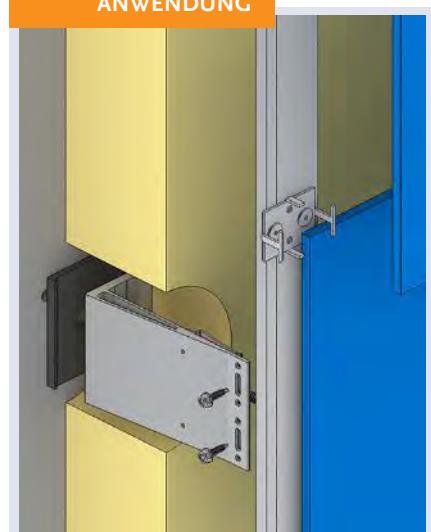
B 006

Sichtbare Befestigung mit Klammern aus rostfreiem Stahl, die auf vorgestanzte Ausrichtungsprofile montiert werden. Der Kopf der Klammern ist im Fassadenbild sichtbar und trägt so zu einem besonderen Erscheinungsbild bei. Der große Vorteil dieses Systems ist die schnelle und einfache Verarbeitung auf der Baustelle.

Anwendung: z.B. HPL, ACP, Holz, Stahl, Glas, Keramik, Faserzement.



ANWENDUNG



0512

KLAMMER



Klammer zum Befestigen von bis zu 20 mm dicken Fassadenelementen.

Material: Edelstahl C300
Oberfläche: Unbehandelt
Pulverbeschichtet



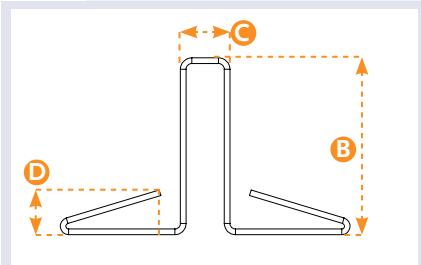
0633

FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN



B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet



0621

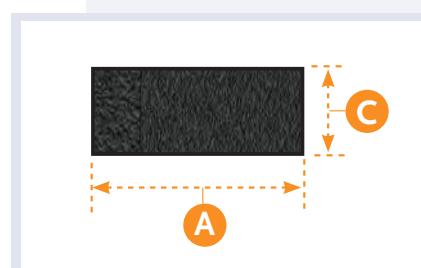
EPDM AUSFÜLLBLOCK



Selbstklebender Füllblock für die Artikel 0512 und 0822.

A (MM)	B (MM)	C (MM)
15	30	5
15	30	7
15	30	9

Material: EPDM, geschlossenporig
Oberfläche: Schaumstoff



0300

TRUSSHEAD



Bohrschraube zur Montage der 0276-Klammern.
Abmessung 4,8 x 20

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Pulverbeschichtet

B 006 - EMPFEHLUNG



0105

COLOUR-RIVET ®



Blindniete zur Befestigung der 0512-Klammer.
Abmessung 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl
Oberfläche: Unbehandelt

Verwendung von vorgestanzten Montageprofilen

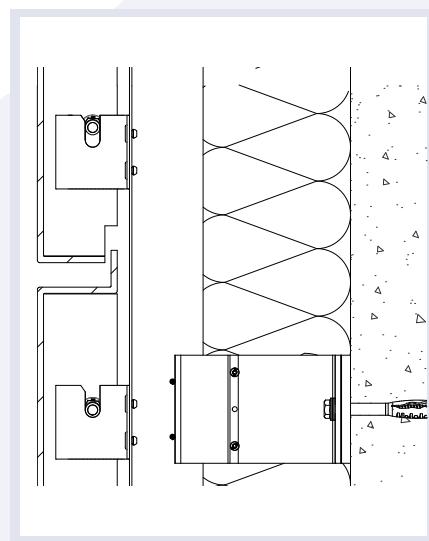
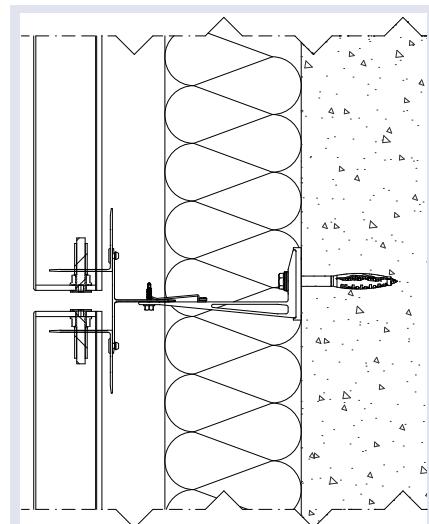
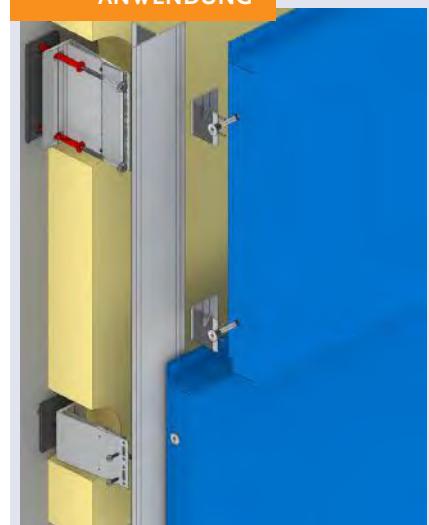
B 007

Unsichtbare Kassettenbefestigungsmethode, bei der spezielle Bolzen im Inneren der Kassette befestigt sind. Dabei ruht die Kassette auf Haken, die an der vorgestanzte Ausrichtungsprofile. Die spezifische vertikale Gelenke, die mit diesen Kassetten verbunden sind, bleiben frei von visuellen Hindernissen. Der besondere Vorteil dieses Systems ist seine schnelle und einfache Installation vor Ort.

Anwendung: einschließlich Aluminium und AKP



ANWENDUNG



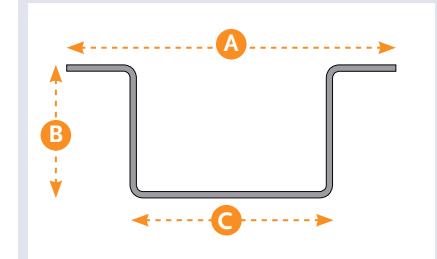
www.ipex-group.com/B007

0836

OMEGA PROFIL

Aluminium-omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	P (MM)	L (MM)
100	45	60	200	3,000
100	65	60	200	3,000

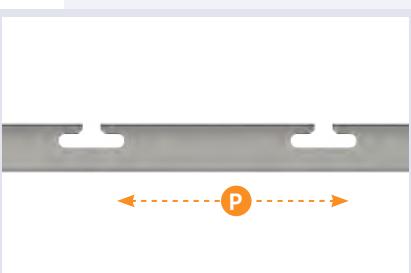


Material
Oberfläche

EN AW 6063 T66
Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert
Pulverbeschichtet

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



0513



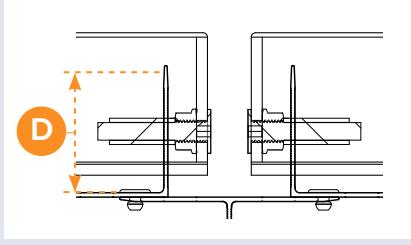
BÜGEL

Einhängebügel, links.
D = 60, 40, 30 mm.

Einhängebügel, rechts.
D = 60, 40, 30 mm.

Material:
Oberfläche

EN AW 6060 T6
Unbehandelt



0511



KASSETTENBOLZEN

Kassettenbolzen M8, mit Inbusaufnahme

Material
Oberfläche

Edelstahl A4 (316)
Unbehandelt
Pulverbeschichtet

0105



COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung der Einhängebügel
Abmessung 5,0 x 10

Material:
Oberfläche:

Aluminium / Edelstahl
Unbehandelt

0520



EPDM-HÜLSE

EPDM-Hülse.

Material:
Oberfläche:

EPDM
Glatt

0515



MUTTER

Mutter DIN 6923, M8, zur Montage des 0511.

Material:
Oberfläche:

Edelstahl A4 (316)
Unbehandelt

B 007 - EMPFEHLUNG



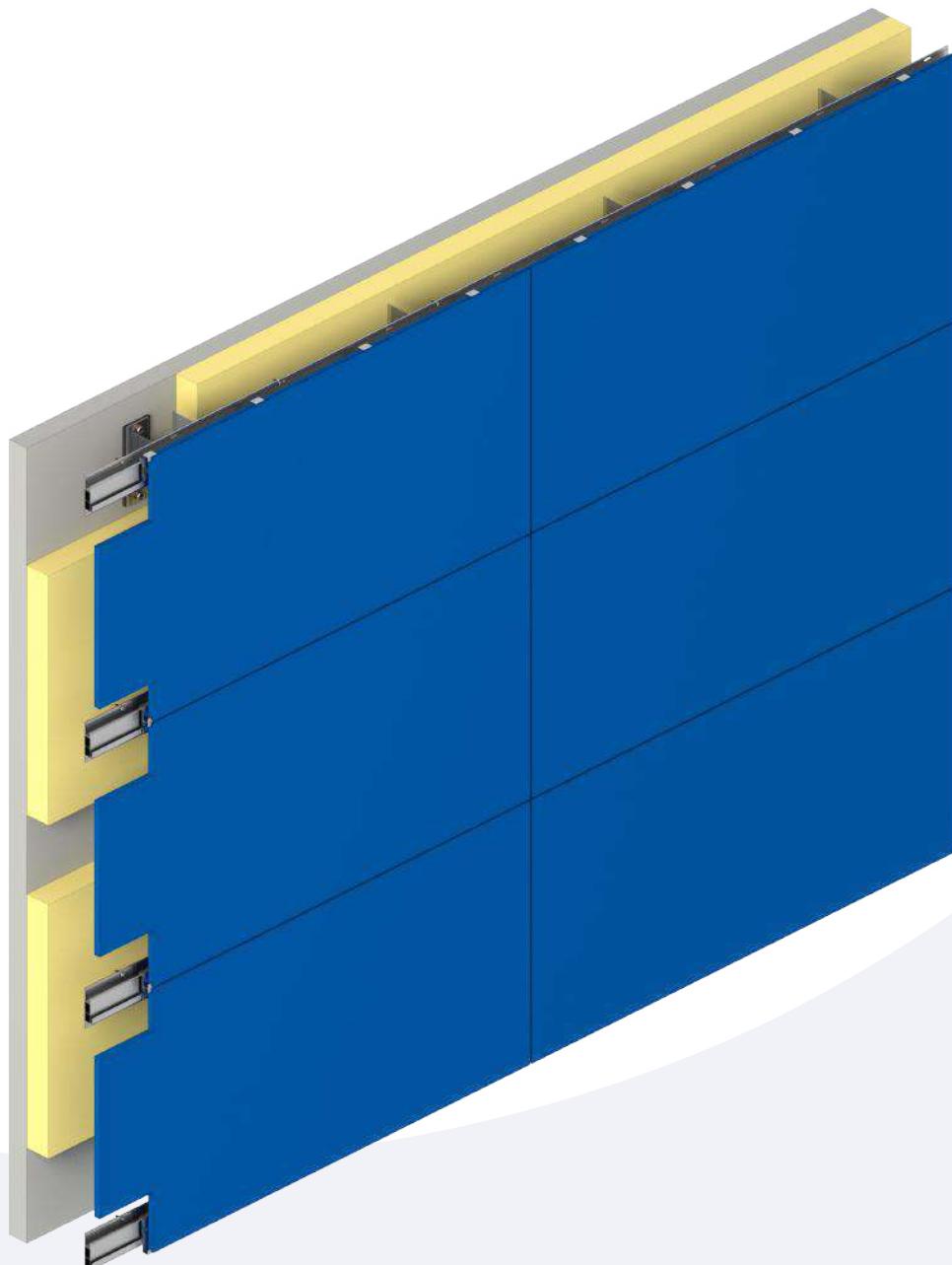
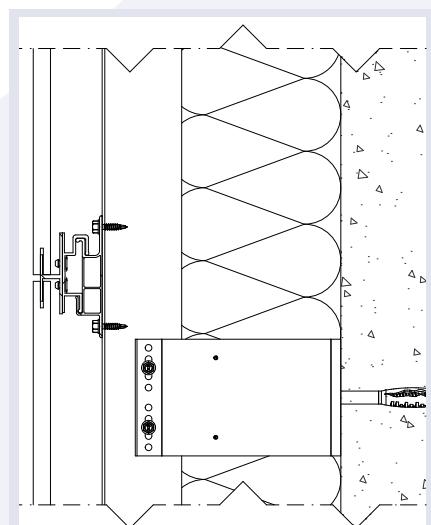
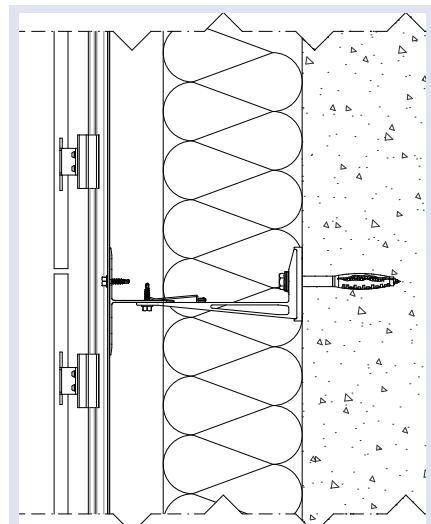
Verwendung von vorgestanzten
Montageprofilen

B 008

Verdeckte Befestigungsmethode, auch als I-Slot bekannt.
Fassadenelemente, z.B. aus Keramik, werden punktuell mit einer Nut versehen.
Die I-Slot-Klemmen greifen in die Nut.

Anwendung: einschließlich Stein, Keramik, HPL.

ANWENDUNG

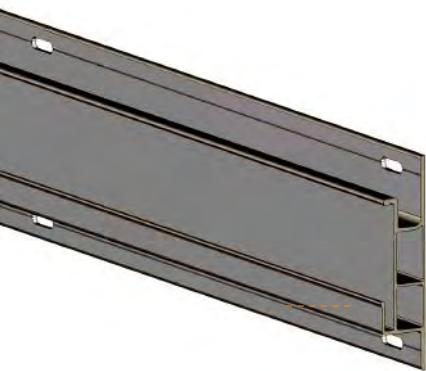


www.ipex-group.com/B008

0270

TRAGENPROFIL

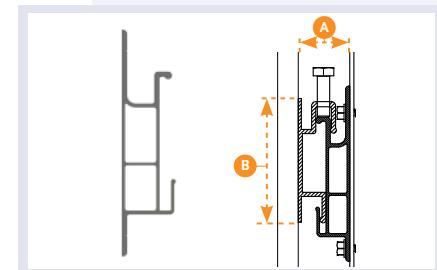
Horizontales Aluminium-Tragprofil. Montage geschieht durch Langlöcher oder 0276-Klammern.



A (MM)	B (MM)	L (MM)
30	60	6,000

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert
Grau anodisiert

Arbeitsgänge:
- Zuschnitt
- Profile können mit Lochmustern versehen werden.



0276

KLAMMER

Klammer zur Montage des 0270-Tragprofils.
Durchmesser der Bohrung: 6,0 mm.
Dicke der Klammer: 2,0 mm.

L (MM)
30
50

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Grau anodisiert



0725

BOHRSCHEIBE

Bohrscheibe für Verbindungsprofile, ggf. mit Unterlegscheibe.
Abmessung 4,8 x 20



Material Edelstahl A2
Oberfläche Unbehandelt

0601

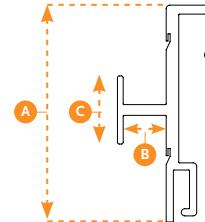


FUGENKLAMMER

I-Slot-Agraffe Mittelklammer.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
60.8	12.0	19.0	25
60.8	8.0	19.0	25

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz /Grau anodisiert



0604

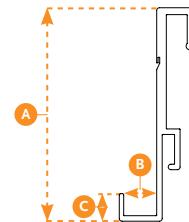


STARTKLAMMER

-Slot-Agraffe startklammer.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
77.5	12.0	10.0	25
77.5	8.0	10.0	25

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz /Grau anodisiert



0605

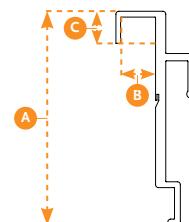


ENDKLAMMER

-Slot-Agraffe endklammer.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
73.3	12.0	11.0	25
73.3	8.0	11.0	25

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz /Grau anodisiert



0648



KLEMMENFEDER

Klemmenfeder zur Verwendung in Kombination mit den Klemmen 0601, 0604 und 0605.

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0648



EPDM KONTAKUNDERBRECHER

Kontaktunterbrecher für I-Slot.

ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
2.0	4.0	20

Material: EPDM
Oberfläche: Glatt



0390



TRUSSHEAD

Selbstbohrende Schraube mit Torx-Antrieb zur Befestigung von Agrafen.
Abmessung: 4,2 x 32, Torx

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

i-FAÇADE®
BY IPEX



B 004 / B 014 | C 037
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

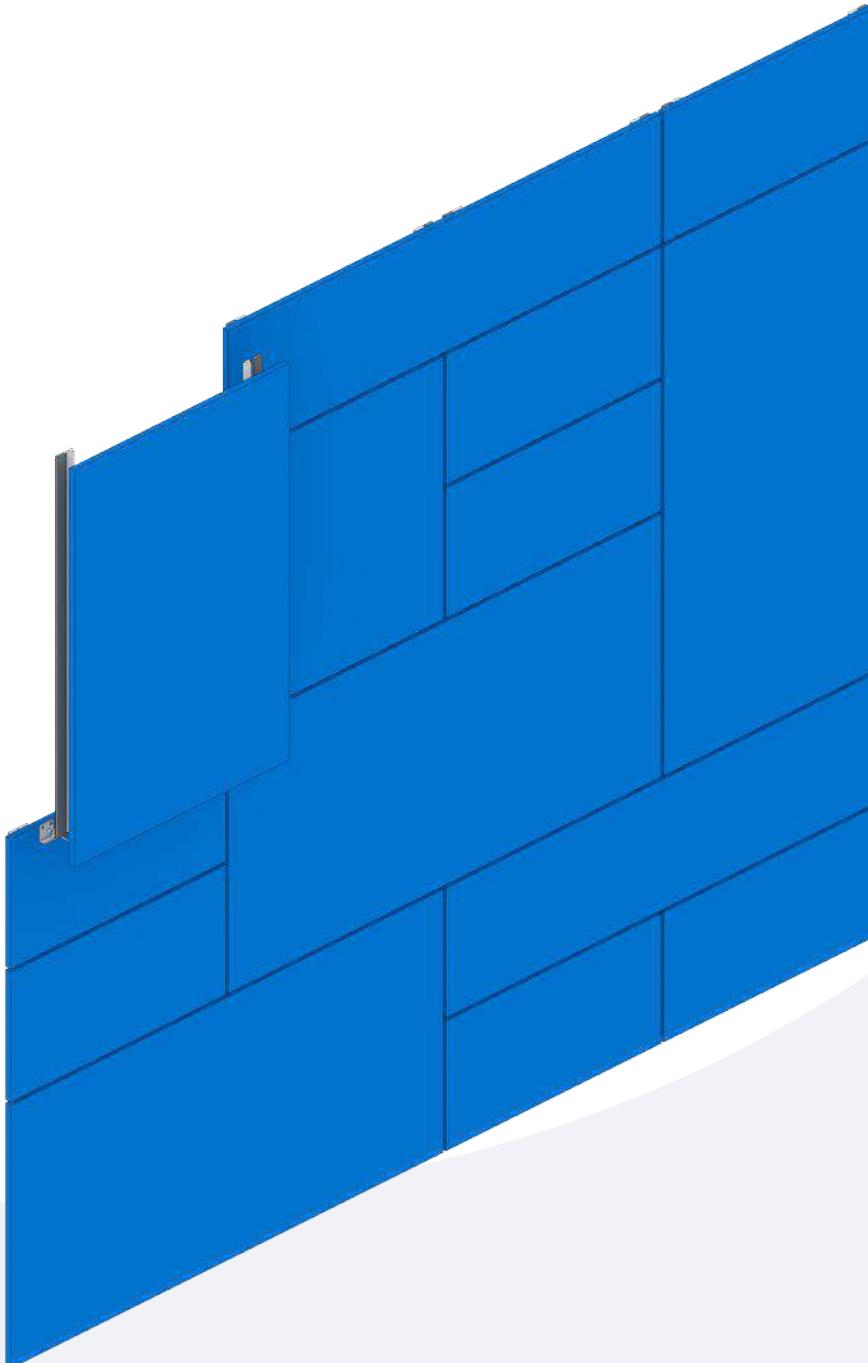
Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Hakenkonstruktion montiert wird.



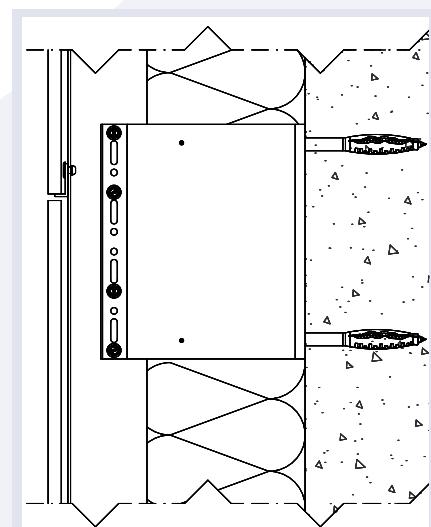
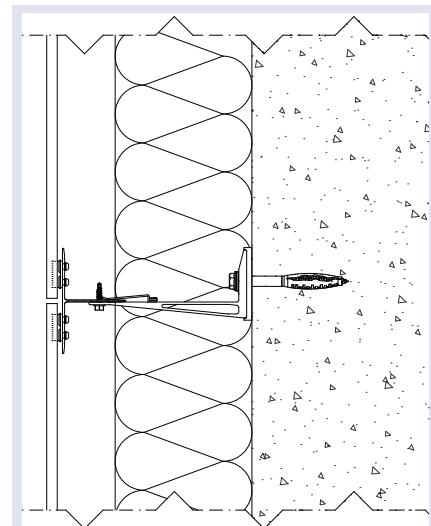
B 009

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Wandverkleidungsplatte mit Plattenstützen und Verklebung montiert wird. Sehr gut geeignet für die Verklebung von Fassadenverkleidungen mit hohem Eigengewicht, wie z.B. Keramikfliesen. Dank dieser Stütze ist die exakte Montage von schweren Fassadenplatten wesentlich einfacher.

Anwendung: z.B. Stein, Faserzement, Keramik.



ANWENDUNG



0552



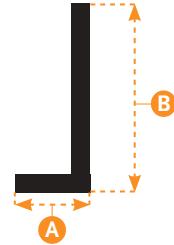
LASTSTÜTZE

Laststütze für zu verklebende Fassadenelemente, mit 5,1 mm Löchern versehen.

A (MM)	B (MM)	LENGTE (MM)
--------	--------	-------------

10	25	25
----	----	----

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0105



COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung vom 0552-Laststütze
Maß 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl
Oberfläche: Unbehandelt

I-Bond



KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verkleidungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml

I-Bond



TAPE

Foam Tape / Schaumstoffklebeband.
Als Montagehilfe von zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M

I-Bond



PRIMER

Primer zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L

B 009 - EMPFEHLUNG



I-Bond



REINIGUNG

Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung verschiedener Fassadenplatten.

Verwendung von vorgestanzten Montageprofilen

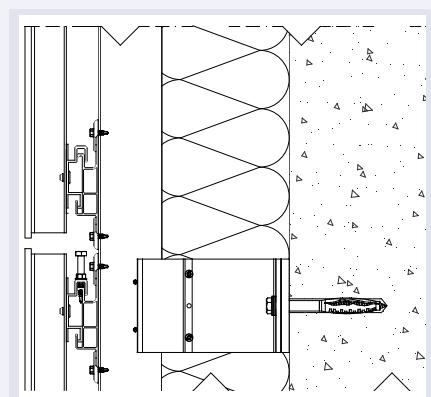
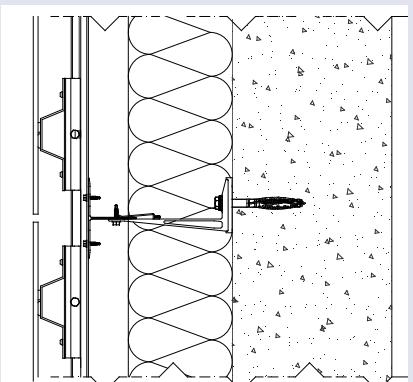
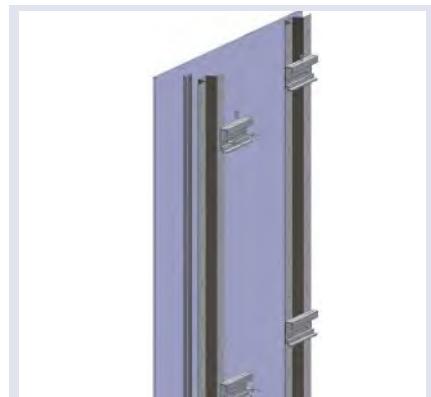
B 010

Onzichtbare bevestigingsmethode waarbij op de achterzijde van de gevelbekleding fabrieksmatig een profielsysteem wordt verlijmd. Het prefab element dat zo ontstaat, kan vervolgens aan een horizontaal regelwerk worden gemonteerd. De plaat kan vervolgens in hoogte worden gecorrigeerd met stelschroeven voordat het element geborgd wordt.

Toepassing: o.a. glas, HPL, vezelcement, keramiek.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B010

B 010

0270

TRAGENPROFIL

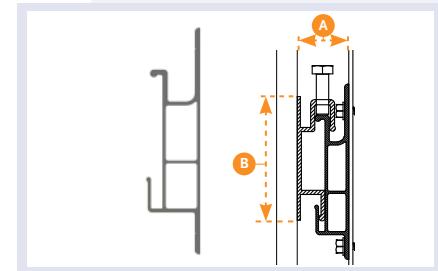
Horizontales Aluminium-Tragprofil. Montage geschieht durch Langlöcher oder 0276-Klammern.



A (MM)	B (MM)	L (MM)
30	60	6,000

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert
Grau anodisiert

Arbeitsgänge:
- Zuschnitt
- Profile können mit Lochmustern versehen werden.



0276

KLAMMER

Klammer zur Montage des 0270-Tragprofils.
Durchmesser der Bohrung: 6,0 mm.
Dicke der Klammer: 2,0 mm.

L (MM)
30
50

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Grau anodisiert



0725

BOHRSCHEIBE

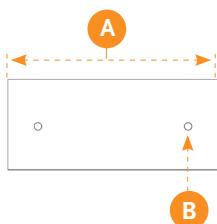
Bohrscheibe zur Montage der 0276-Klammern.
Abmessung 4,8 x 20



Material Edelstahl A2
Oberfläche Unbehandelt

B 010

0275



PLATTENHAKEN

Plattenhaken für unsichtbare Giebelplattenmontage in Kombination mit Profil 0270. Ausgestattet mit verschiedenen Lochmustern und Befestigungsmöglichkeiten. Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

0275) A (MM) B

0275-S	100	6.0
0275-A	100	6.0
0275-AF	100	6.0

Material: Aluminium EN AW 6063 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert
Grau anodisiert

0275 - S

0275 - A

0275 - AF



0191

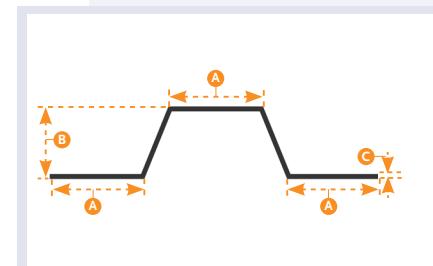


OMEGA-PROFIL

Aluminium-Omegaprofile, geeignet für die Verklebung oder mechanische Befestigung von Fassadenplatten.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66
Oberfläche: Unbehandelt
Schwarz/Grau anodisiert



0105



COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung von 0275 auf 0191
Abmessung 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl
Oberfläche: Unbehandelt

0622



JUSTIERSCHRAUBE

Justierschraube für 0275-Agraffe
M6 x 30 Inbus.

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

0390



TRUSSHEAD

Selbstbohrende Schraube mit Torx-Antrieb zur Befestigung 0275.
Abmessung 4,2 x 32, Torx.

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

I-Bond

KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verkleidungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml



I-Bond

TAPE

Als Montagehilfe von zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M



I-Bond

PRIMER

Primer zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L



I-Bond

REINIGUNG

Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung verschiedener Fassadenplatten.



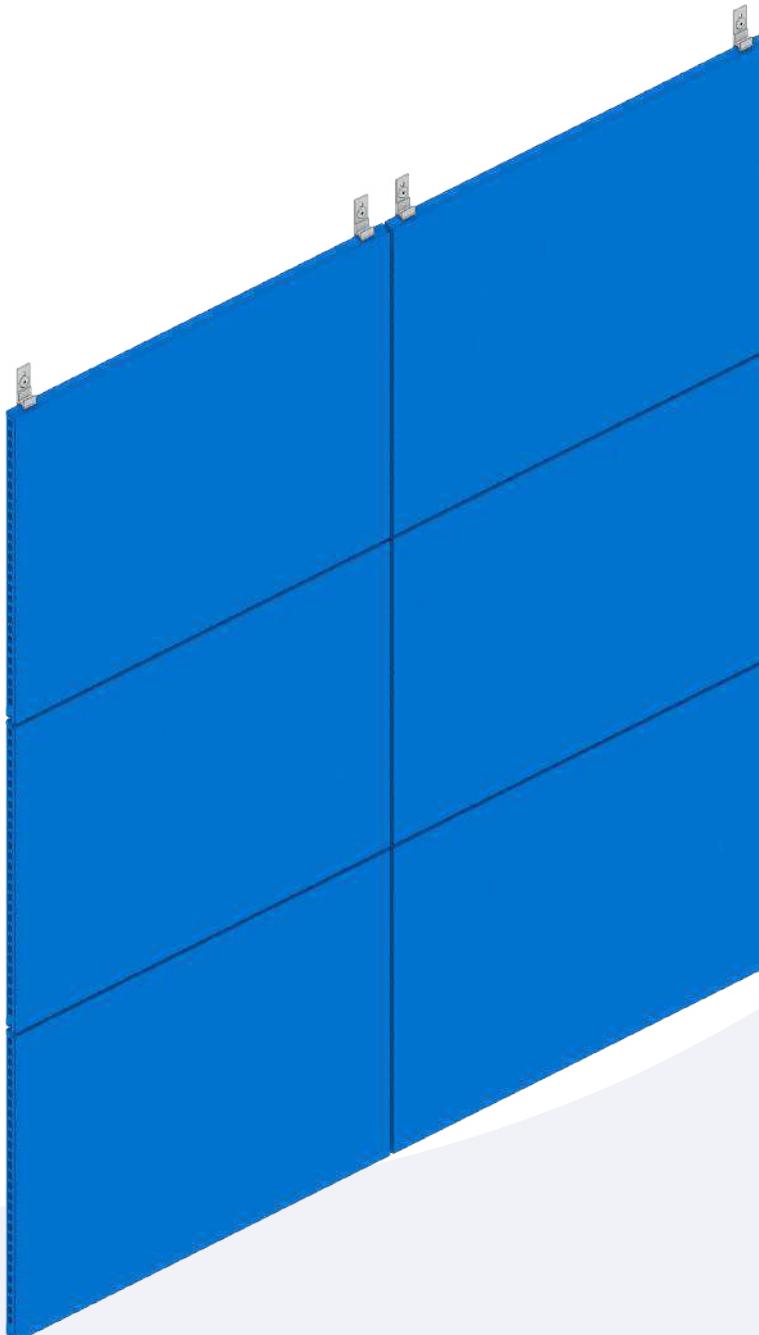
BEFESTIGUNGSMETHODEN

B 011

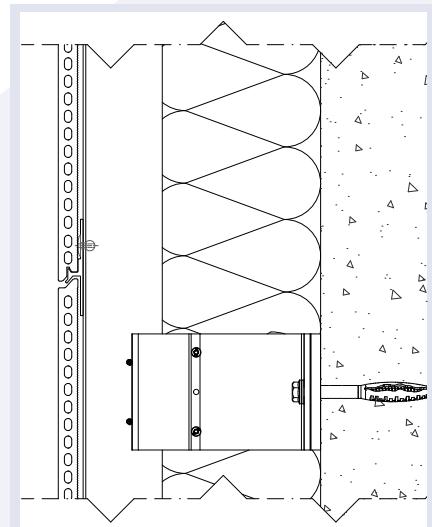
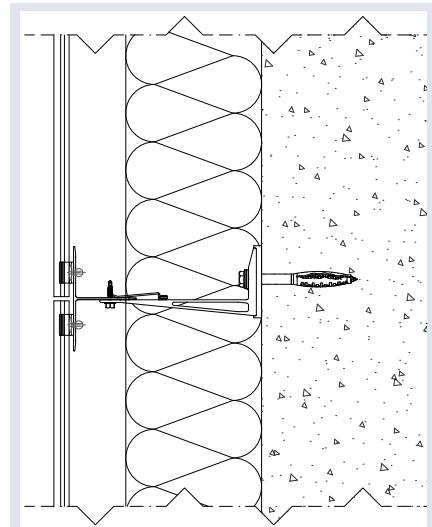
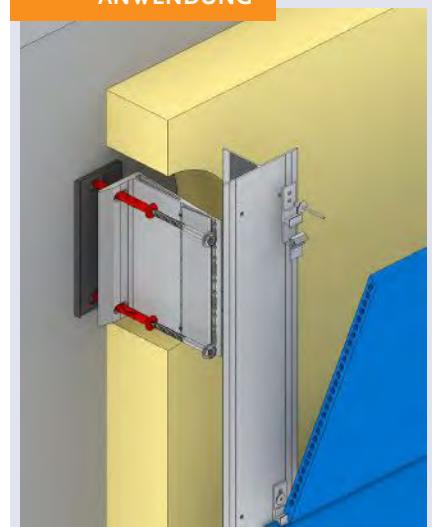
Verdeckte Befestigungsmethode zur Montage von extrudierten Keramikziegeln, die auf vorgestanzten vertikalen Profilen montiert werden. Die vertikalen Fugen können mit einem Fugenprofil geschlossen werden.

Charakteristik sind die minimierten Arbeitsvorgänge auf der Baustelle.

Anwendung Keramikziegel der Marke Favemanc.



ANWENDUNG



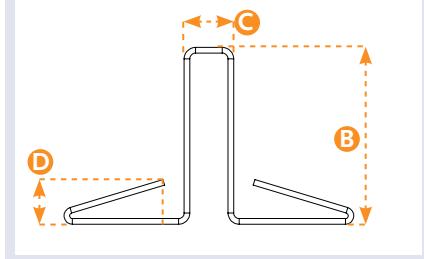
www.ipex-group.com/B011

0633

FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN

B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet



0614

STARTKLAMMER



Startklammer zum Befestigen von extrudierten Keramikziegeln, z.B. der Marke Favemanc.

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0523

MITTEL / ENDKLAMMER



Mittel / Endklammer zum Befestigen von extrudierten Keramikziegeln, z.B. der Marke Favemanc.

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert

0566

EPDM GUMMI



EPDM-Profil für 0523

Material: EPDM
Oberfläche: Glatt

B 011 - EMPFEHLUNG

0105

COLOUR-RIVET ®



Blindniete zur Befestigung von 0523 / 0614
Größe 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl
Oberfläche: Unbehandelt



Verwendung von vorgestanzten
Montageprofilen

B 014

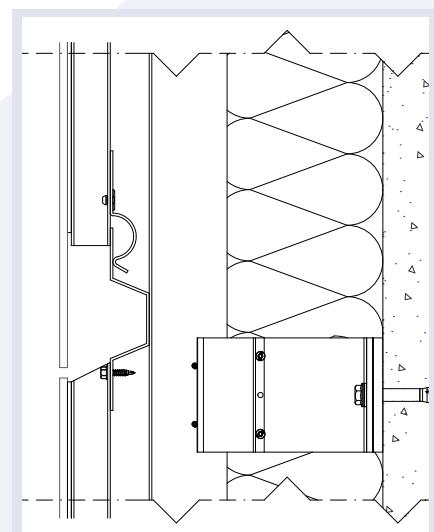
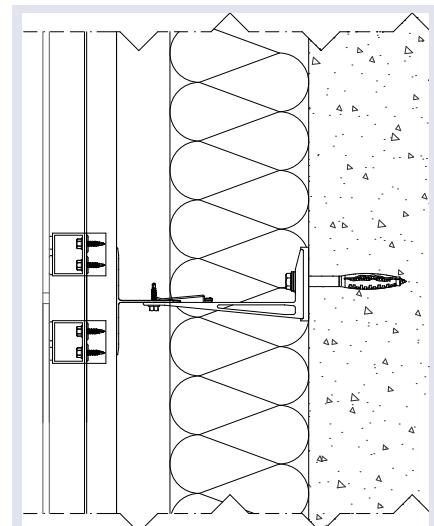
Verdeckte Befestigungsmethode, bei der die Fassadenelemente mittels eines Klebesystems unter kontrollierten Bedienungen industriell auf einem Aluminium-Vierkantrohr vormontiert werden.

Die Aluminium-Vierkantrohre dienen zur Aussteifung der Fassadenplatten. Die vorgefertigten Elemente werden mit Klammern in horizontale Trageprofile eingehängt. Charakteristik Die Elemente können mitten in der Fassadenfläche ausgetauscht werden.

Anwendung HPL, ACP, Keramik, Glas, Faserzement usw.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B014

0567

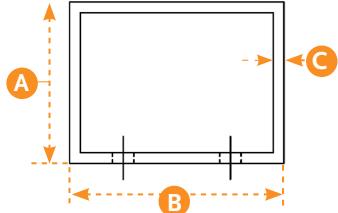


KANALPROFIL

Aluminium-Vierkanthrohr

A (MM)	B (MM)	C (MM)
30	40	2
40	40	2
80	40	2,5

Material: EN AW 6060 T6
Oberfläche: Unbehandelt
Anodisiert



0564



KLEMMBÜGEL

Aluminium-Klammer

Material: EN AW Aluminium 5754 H22
Oberfläche: Unbehandelt

0105



COLOUR-RIVET ®

Bindniete zur Befestigung von Klammer 0564.
Abmessung 5,0 x 10

Material: Aluminium / Edelstahl
Oberfläche: Unbehandelt

0390



TRUSSHEAD

Bohrschraube zum Fixieren von 0567
Abmessung 4,2 x 32, Torx

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

I-Bond



KLEBETUBEN

Verschiedene Klebstofftypen, die Wahl des geeigneten Typs
hängt von der Art, dem Gewicht und der Größe der Verklei-
dungsplatte ab.

Inhalt: 600 ml

I-Bond



REINIGUNG

Reinigungsmaterialien u.a. für die Vorbehandlung
verschiedener Fassadenplatten.

I-Bond



PRIMER

Primers zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der
Verkleidungsplatte.

Inhalt: 1 L of 5 L

I-Bond



FOAMTAPE

Foam Tape / Schaumstoffklebeband Als Montagehilfe von
zu verklebenden Fassadenelementen auf der Aluminium-
Unterkonstruktion.

Tape 12 mm x 3 mm x 25 M
Tape 19 mm x 3 mm x 25 M

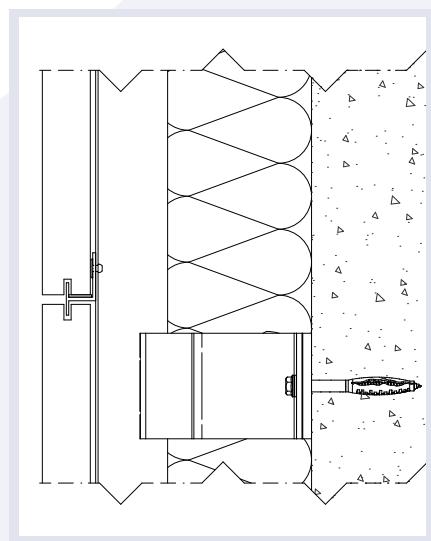
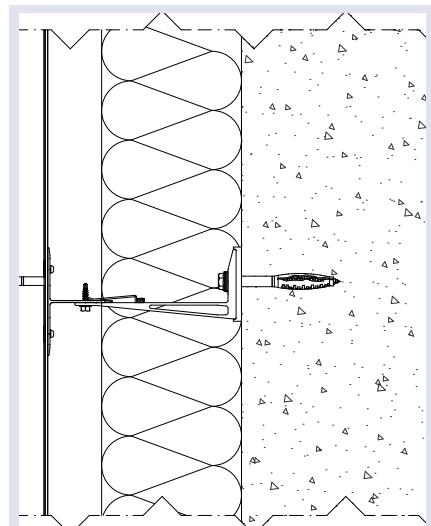
B 017

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der ein durchgehender Schlitz in die Verkleidung gefräst wird. Dabei wird die Fassadenplatte über ein horizontales Aluminium-Trägerprofil gehängt. Dieses Trägerprofil kann auf verschiedene vorgestanzte Ausrichtungsprofile montiert werden. Geeignet für Materialstärken bis zu 30 mm.

Anwendung: z.B. Stein, Keramik, Mineralwerkstoff, HPL, etc.



ANWENDUNG



0609

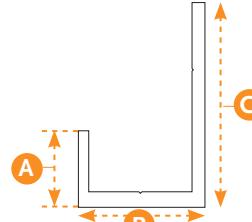


STARTPROFIL

Startprofil zur Befestigung von Keramikziegeln mit Nut 20 - 40 mm, optional sind die Langlöcher.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
14.8	24.5	39.6	6,000

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0606

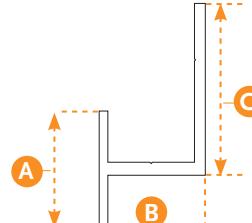


FUGENPROFIL

Fugenprofil zur Befestigung von Keramikziegeln mit Nut 20 – 40 mm; optional sind die Langlöcher.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
27	24.5	40	6,000

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert



0648



EPDM KONTAKTUNTERBRECHER

Kontaktunterbrecher für I-Slot.

ID (MM)	OD (MM)	L (MM)
2.0	4.0	50
2.0	5.0	50

Material: EPDM
Oberfläche: Glatt

0106



COLOUR-RIVET ®

Blindniete zur Befestigung von Profil 0606 & 0609.
Größe: 5,0 x 12 H14

Material: Aluminium Rostfrei
Oberfläche: Glatt

0750



I-BOND

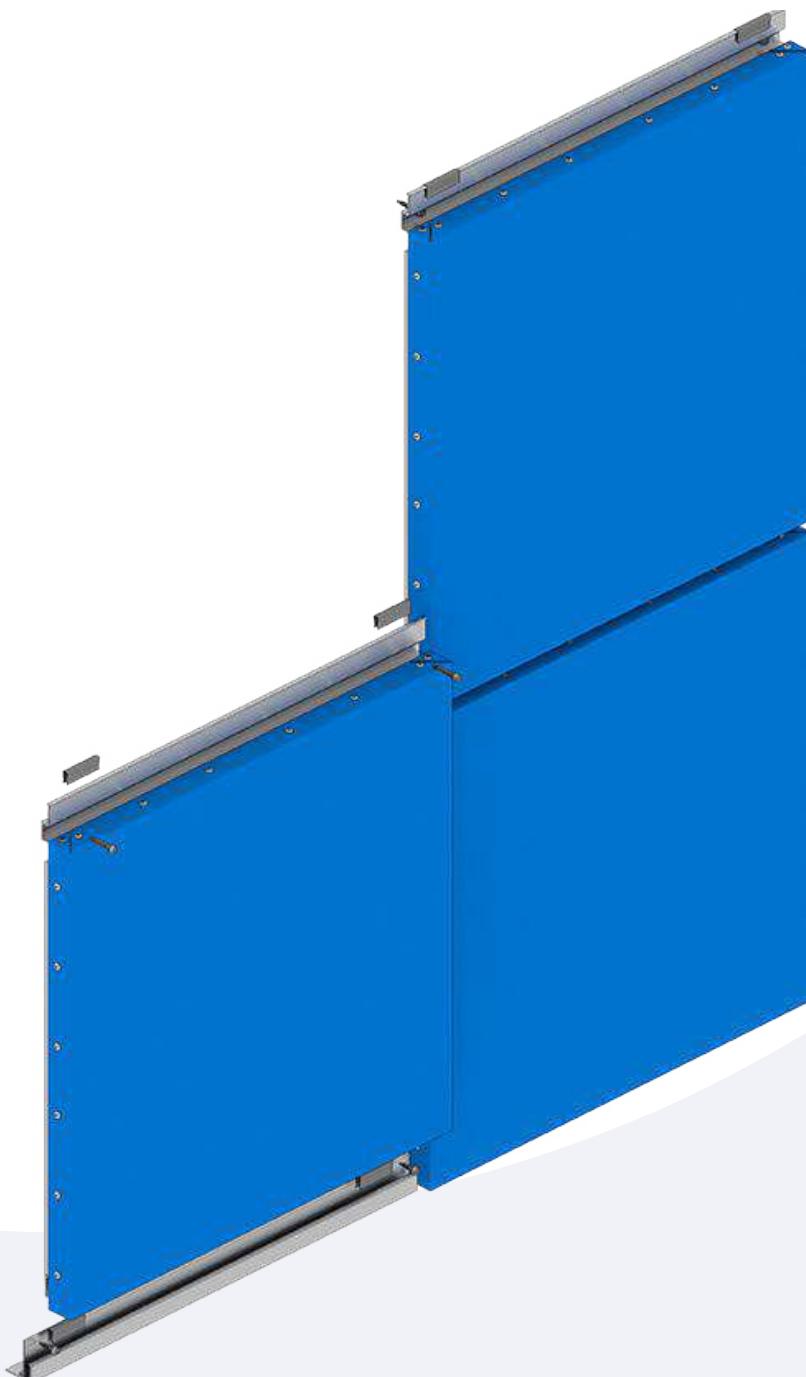
Primers zur Vorbehandlung der Unterkonstruktion und der Verkleidungsplatte.

Inhalt: 600 ml

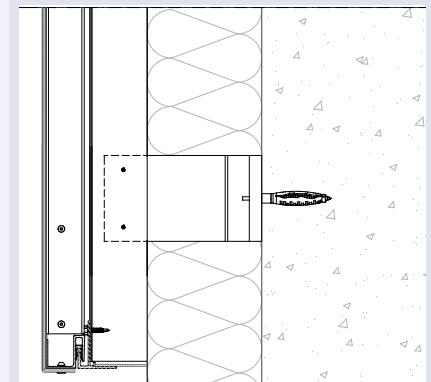
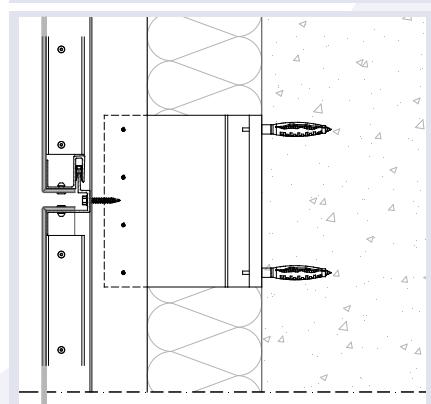
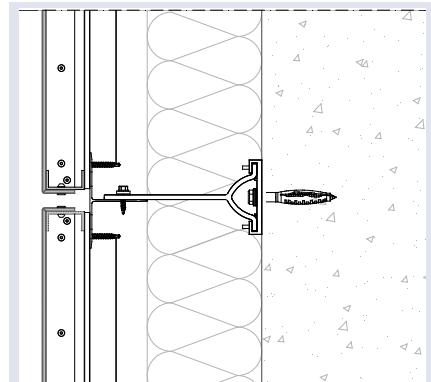
B 018

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Kassetten aus Verbundplatten gebildet werden. Diese Kassetten sind modular mit Profilen aufgebaut.

Anwendung: ACP-Kassetten.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B018

0666

KASSETTEN-STARTPROFIL

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt

0667

KASSETTEN-WAND-STARTPROFIL

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt

0665

KASSETTEN-FUGENPROFIL

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt
Schwarz anodisiert

0669

KASSETTEN-STABILITÄTSPROFIL

Material: EN AW 6060 T6
Oberfläche: Unbehandelt

0668

KASSETTEN-FEDER

Material: Edelstahl A2 / EPDM
Oberfläche: Schwarz

0106

COLOUR-RIVET®

Blindniete zur Befestigung von Profil 0586
5,0 x 12 K11

Material: Aluminium / Edelstahl
Oberfläche: Pulverbeschichtet

0725

BOHRSCHEIBE

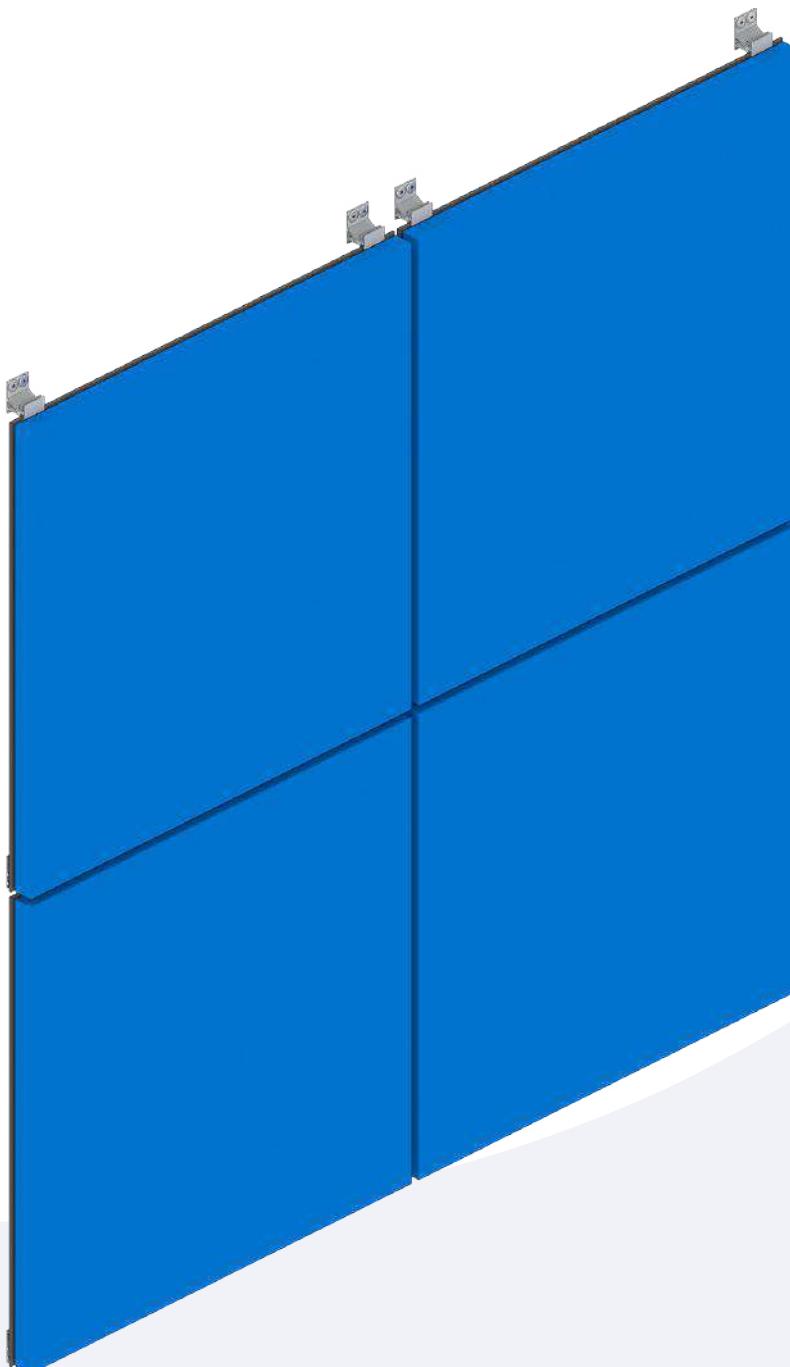
Bohrschraube zur Montage von Profil 0665.
5,5 x 25.

Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

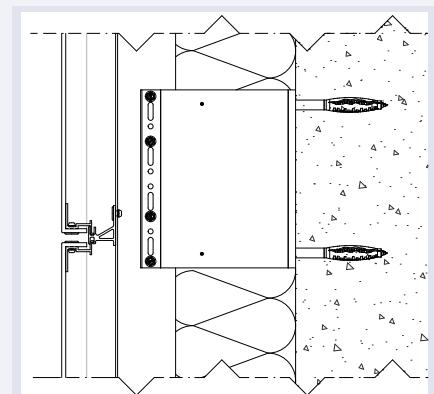
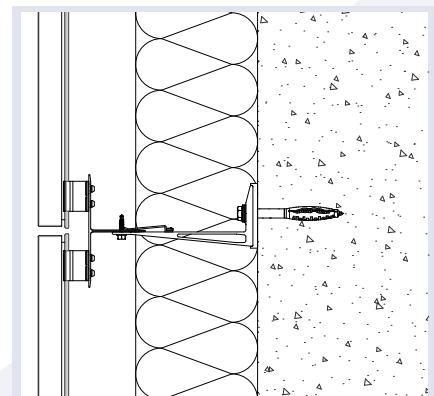
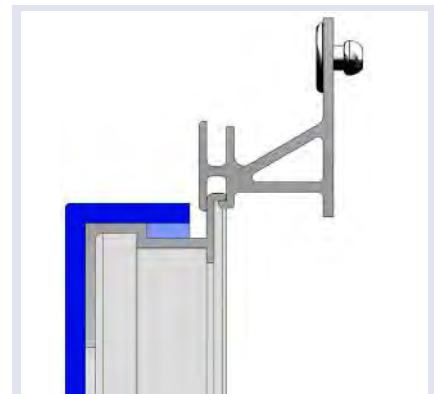
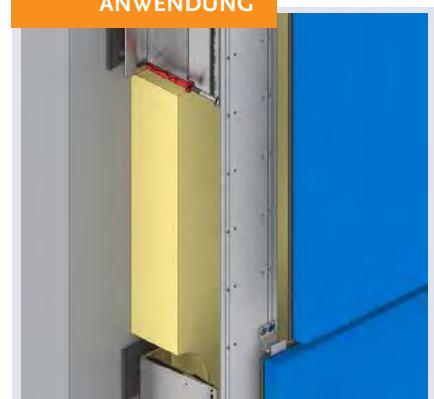
B 015

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Kassetten aus Verbundplatten gebildet werden. Diese Kassetten werden modular mit Profilen montiert. Die Fuge kann durch die Form der Kassette abgedichtet werden.

Anwendung: ACP-Kassetten.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B015

0585

KASSETTENPROFIL

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche Schwarz anodisiert



0586

KASSETTEN-TRÄGERPROFIL

Material: EN AW 6060 T66
Oberfläche Schwarz anodisiert



0105

COLOUR-RIVET®

Blindniete für die Befestigung der Trägerprofile und die Montage der Kassetten.
Abmessung 5,0 x 10



Material Aluminium / Edelstahl
Oberfläche Unbehandelt

B 015 - EMPFEHLUNG



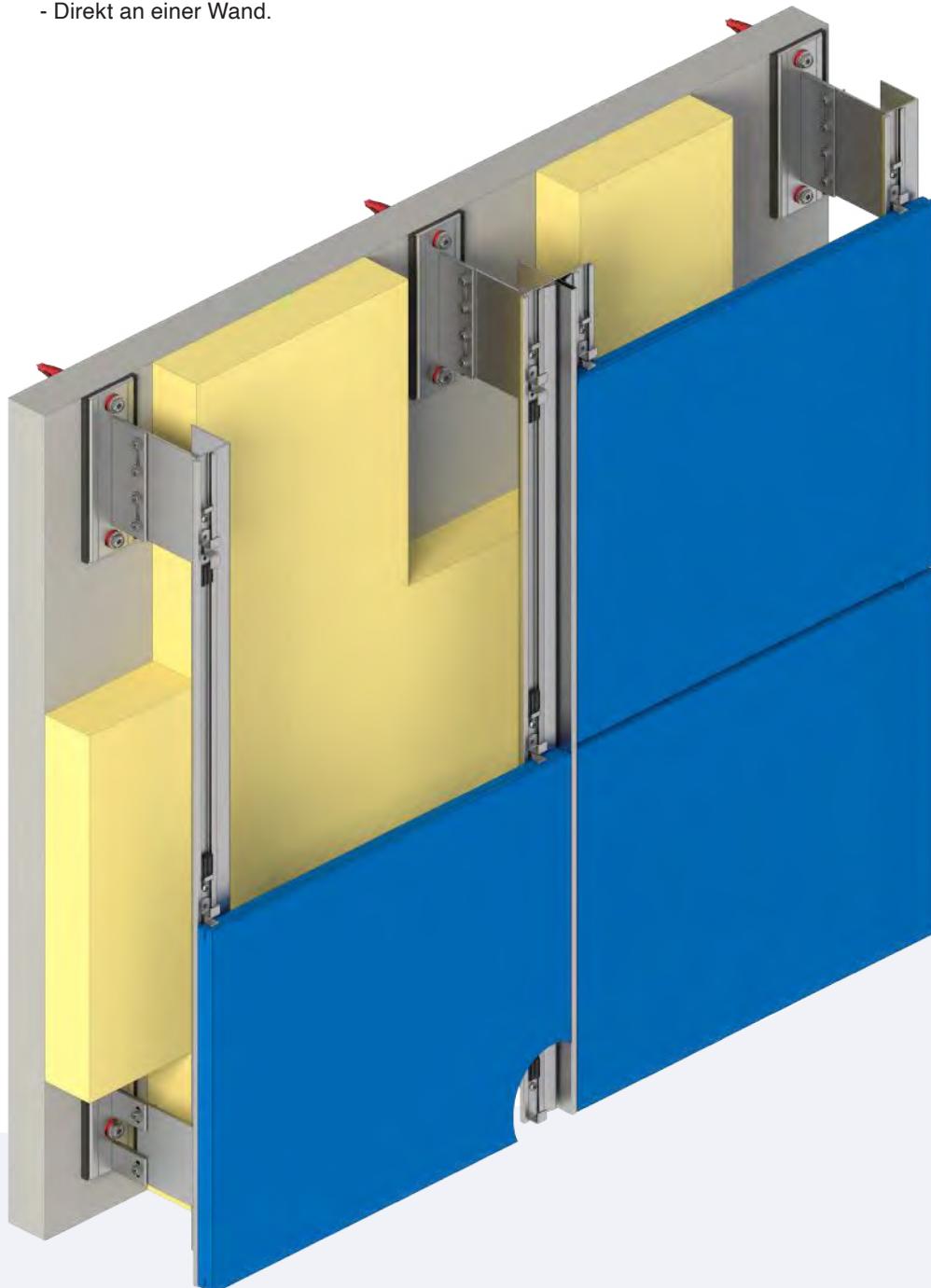
Verwendung von vorgestanzten
Montageprofilen

B 020

Es handelt sich um ein Aluminiumprofilsystem mit Führungen. In diese Führungen werden Haken eingesetzt, zwischen die die Keramikfliesen geklemmt werden. Die Haken können entweder sichtbar oder unsichtbar angebracht werden.

Anwendungen

- Über ein Konstruktionssystem (C034).
- Direkt an einer Wand.



ANWENDUNG



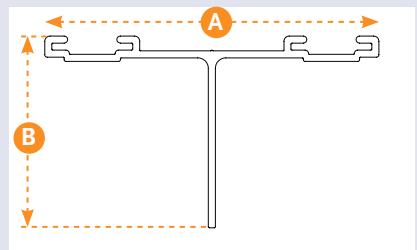
0814



T-PROFIL

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
95	54.5	14	23	3000

Material: ENAW 6063 T66
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



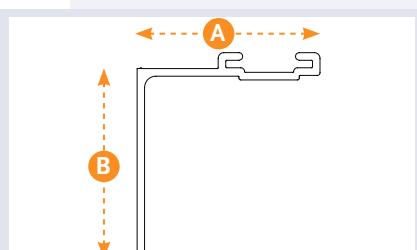
0815



L-PROFIL

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
48.5	54.5	14	23	3000

Material: ENAW 6063 T66
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



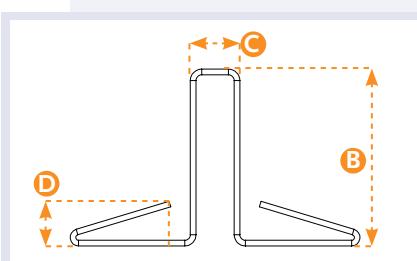
0633



FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN

B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



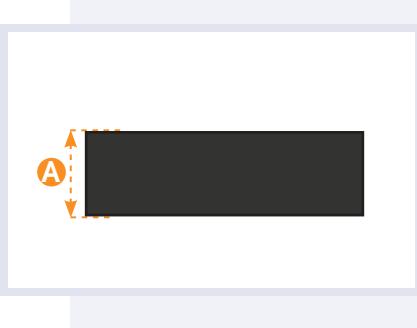
0822



DRUCKGUMMI

A (MM)
10
12
14

Material: Zell-EPDM, selbstklebend
Oberfläche: Glatt



Bei der Befestigungsart B 020 können für den Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte verschiedene Stärken der Klemmprofile 0822 oder 0633 gewählt werden. Die nachstehende Tabelle zeigt die Größe des Druckgummis und des Klemmprofils, die für den gewünschten Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte erforderlich sind, sowie den Klemmbereich des 0819.

KLAMMERDICKE 0819	ABSTAND ZWISCHEN PROFIL UND VERKLEIDUNGSPLATTE	PROFILAUFHÄNGUNG D	EPDM DICKE A
4 mm	6 mm	12 mm	14 mm
6 mm	4 mm	10 mm	12 mm
8 mm	2 mm	8 mm	10 mm

0820



ABSTANDSHALTER / SICHERUNGSBÜGEL.

Dieser Clip sichert den darunter liegenden Clip und schafft einen Abstand zwischen den Fliesen.

Material: Edelstahl 304 / A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet

0821



STARTKLAMMER

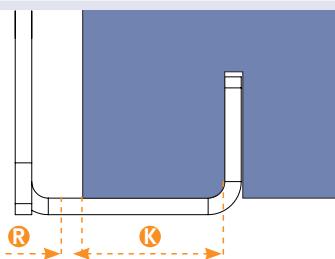
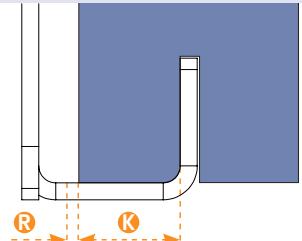
Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
4	6
6	4
8	2

Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
13	2

Material: Edelstahl 304 / A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0819



MITTELKLEMME

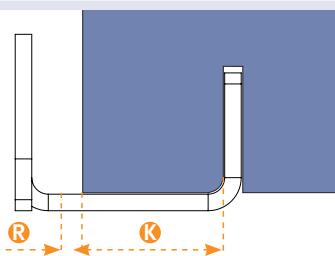
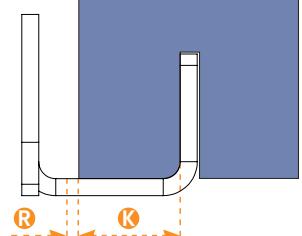
Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
4	6
6	4
8	2

Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
13	2

Material: Edelstahl 304 / A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



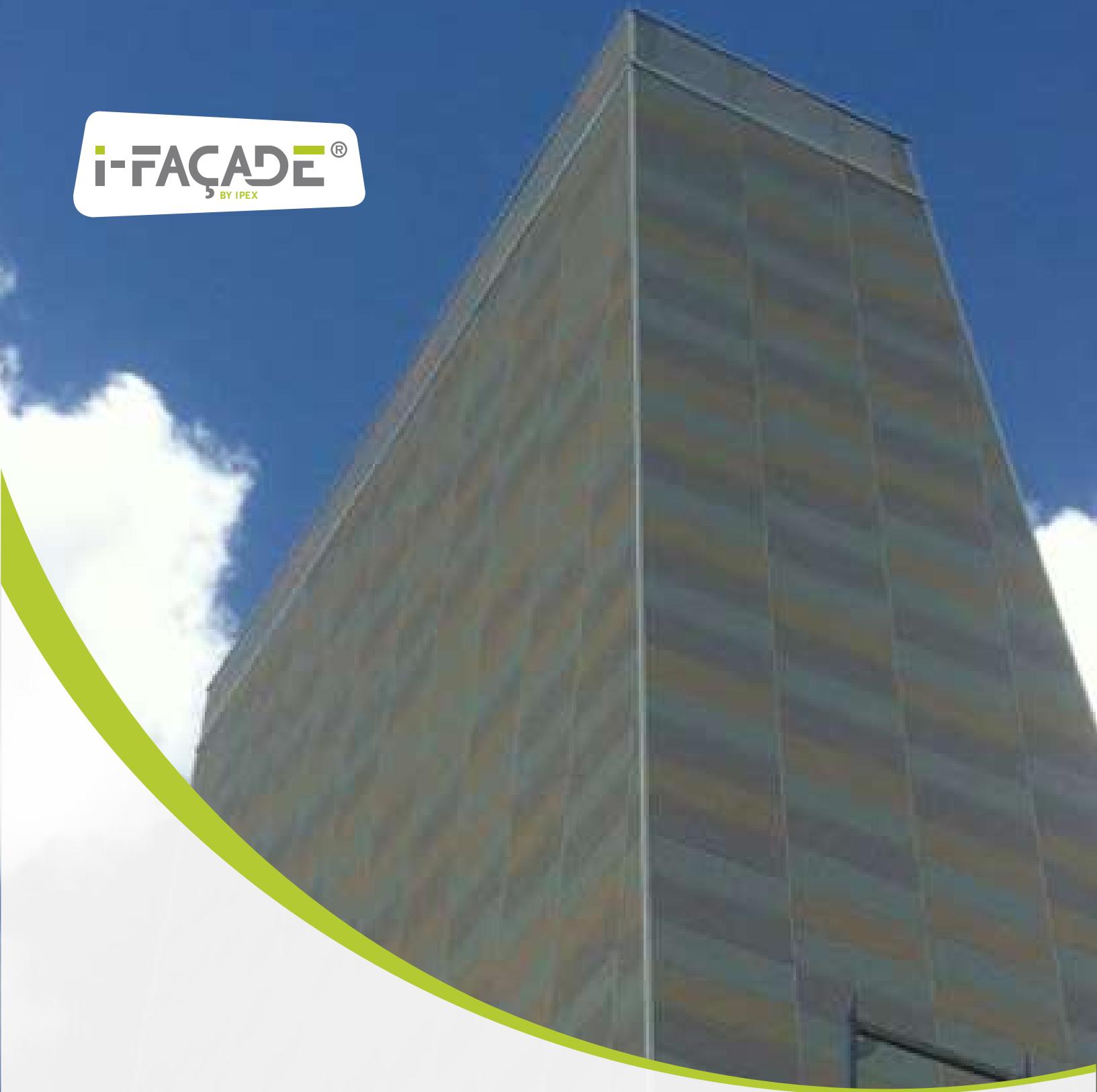
0350



BEFESTIGUNGSSCHRAUBE / ABSTANDSSCHRAUBE

4.2 x 25

Material: (SA) Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



B 002 | C 033
Befestigungsmethoden | **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, bei der die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Schrauben montiert wird.

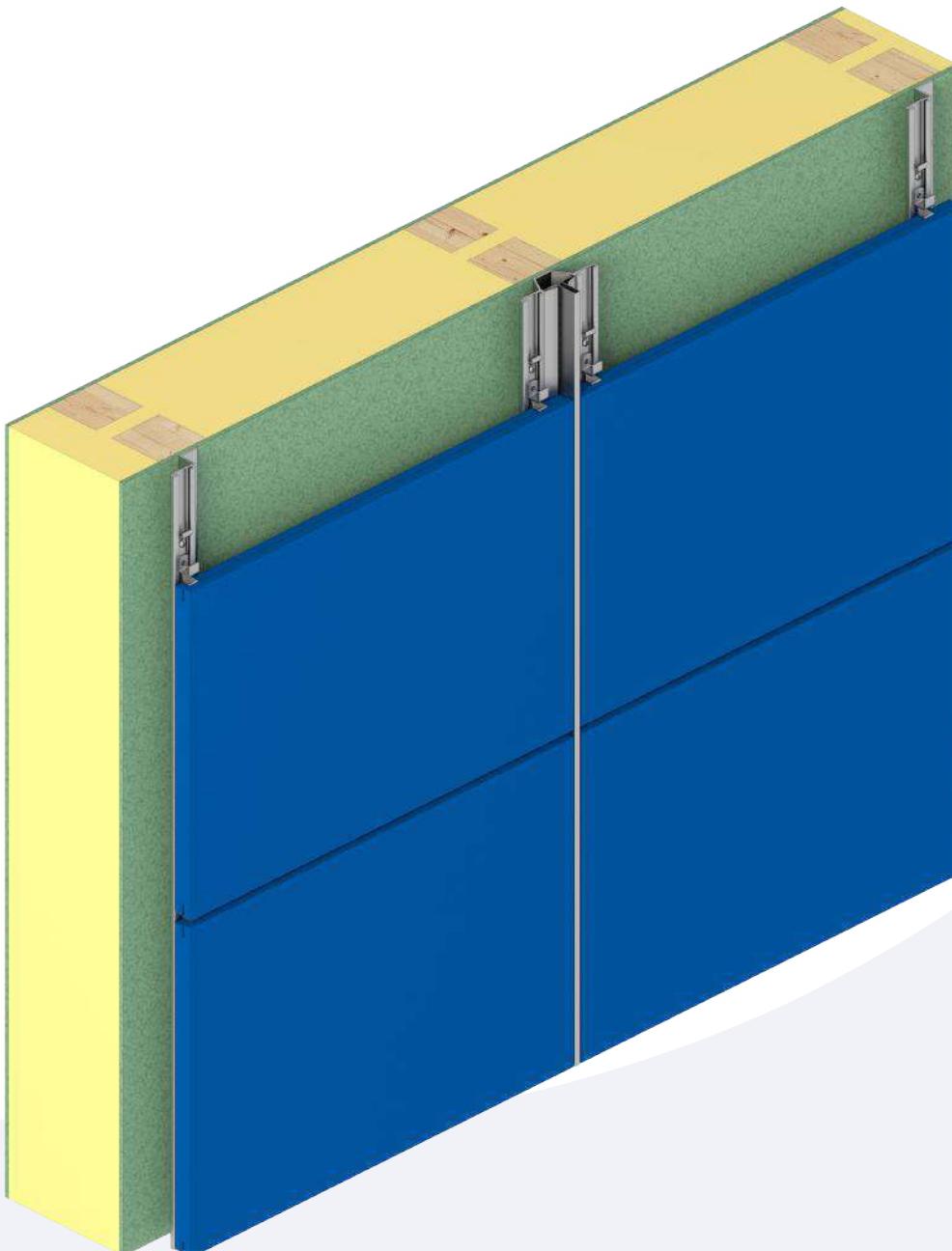


B 020

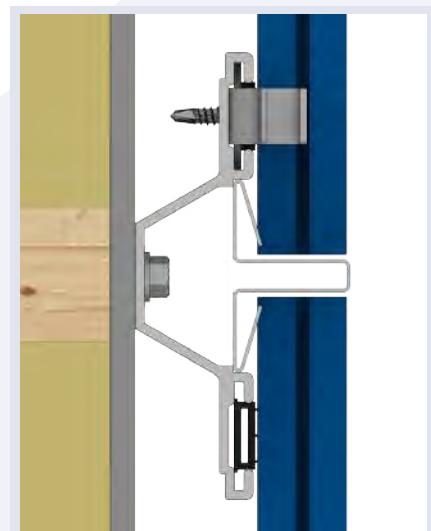
Es handelt sich um ein Aluminiumprofilsystem mit Führungen. In diese Führungen werden Haken eingesetzt, zwischen die die Keramikfliesen geklemmt werden. Die Haken können entweder sichtbar oder unsichtbar angebracht werden.

Anwendungen

- Über ein Konstruktionssystem (C034).
- Direkt an einer Wand.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/B020

0817

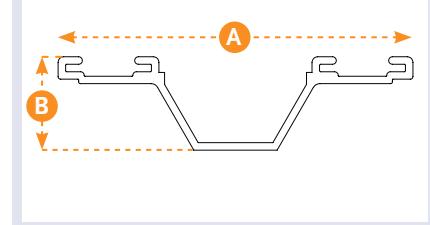


OMEGA-PROFIL

A (MM) **B (MM)** **L (MM)**

95 25 3000

Material: ENAW 6063 T66
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



0818

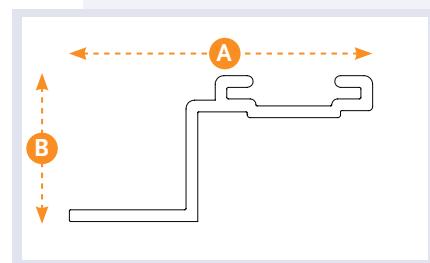


Z-PROFIL

A (MM) **B (MM)** **L (MM)**

52 25 3000

Material: ENAW 6063 T66
Oberfläche: Unbehandelt oder Schwarz anodisiert



0633



FUGENPROFIL MIT KLEMMFEDERN

B (MM) **C (MM)** **D (MM)** **L (MM)**

15 7 8 3000

15 7 10 3000

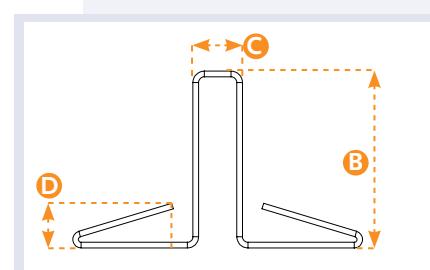
15 7 12 3000

23 7 8 3000

23 7 10 3000

23 7 12 3000

Material: Aluminium 5005
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0822



DRUCKGUMMI

A (MM)

10

12

14

Material: Zell-EPDM, selbstklebend
Oberfläche: Glatt



Bei der Befestigungsart B 020 können für den Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte verschiedene Stärken der Klemmprofile 0822 oder 0633 gewählt werden. Die nachstehende Tabelle zeigt die Größe des Druckgummis und des Klemmprofils, die für den gewünschten Abstand zwischen dem Profil und der Verkleidungsplatte erforderlich sind, sowie den Klemmbereich des 0819.

KLAMMERDICKE 0819	ABSTAND ZWISCHEN PROFIL UND VERKLEIDUNGSPLATTE	PROFILAUFHÄNGUNG D	EPDM DICKE A
4 mm	6 mm	12 mm	14 mm
6 mm	4 mm	10 mm	12 mm
8 mm	2 mm	8 mm	10 mm

0820



ABSTANDSHALTER / SICHERUNGSBÜGEL.

Dieser Clip sichert den darunter liegenden Clip und schafft einen Abstand zwischen den Fliesen.

Material: Edelstahl 304 / A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet

0821



STARTKLAMMER

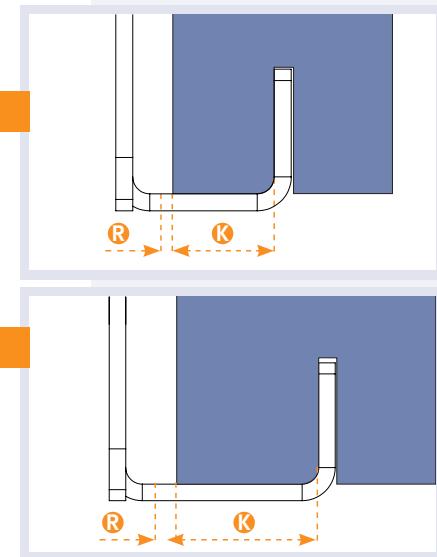
Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
4	6
6	4
8	2

Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
13	2

Material: Edelstahl 304 / A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0819



MITTELKLEMME

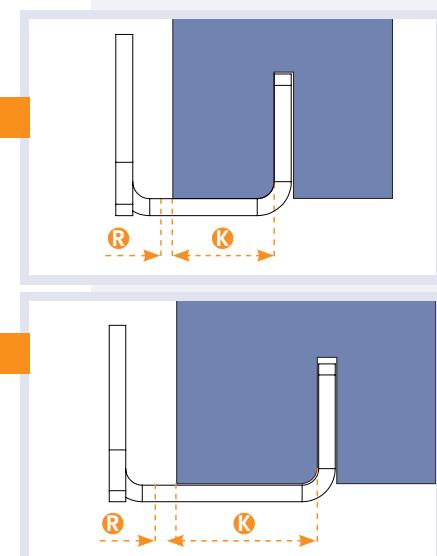
Konfiguration: 001-1

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
4	6
6	4
8	2

Konfiguration: 002

KLAMMERDICKE	ABSTAND HINTER PLATTEN
K (MM)	R (MM)
13	2

Material: Edelstahl 304 / A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



0350



BEFESTIGUNGSSCHRAUBE / ABSTANDSSCHRAUBE

4.2 x 25

Material: (SA) Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt oder Pulverbeschichtet



i-FAÇADE®
BY IPEX

B 003 | C 037
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Unsichtbare Befestigungsmethode, wobei die
Fassadenverkleidung verklebt wird.



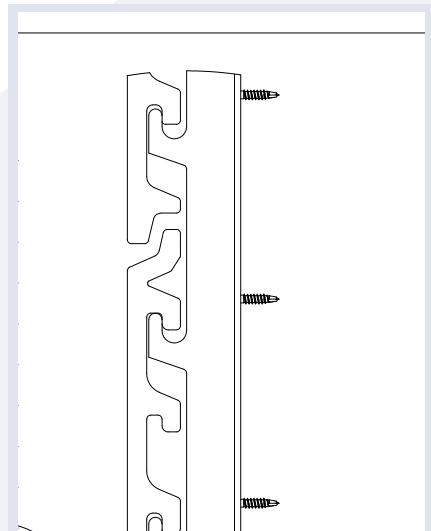
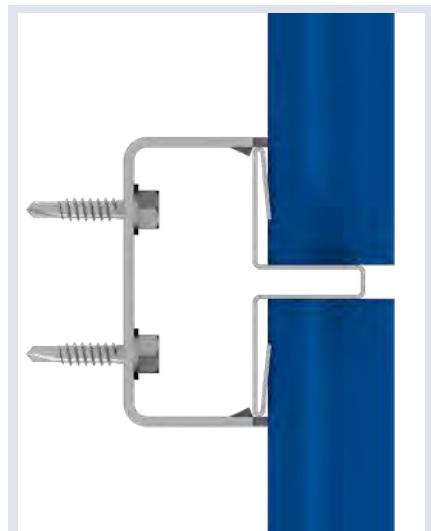
B 019

Verdeckte Befestigungsmethode für extrudierten Keramikziegeln. Der Ziegel wird auf ein vertikales Betthaken Profilsystem montiert. In die Fuge kann ein Fugenprofil montiert werden.

Anwendung: Ziegeltypen wie Tonality, Creaton, Favemanc.



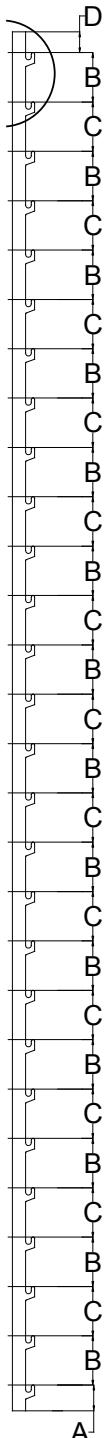
ANWENDUNG



0710

BETTHAKEN PROFIL

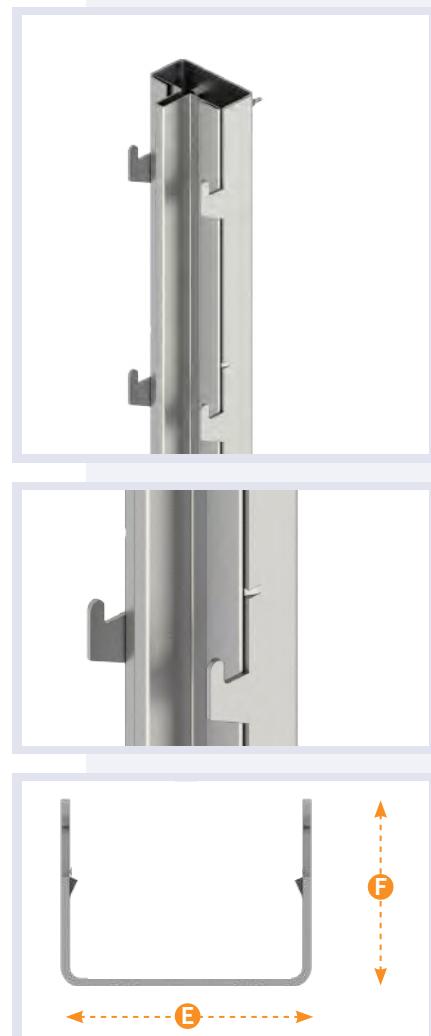
Betthaken Profil für z.B. Tonality, Creaton, Favemanc, usw.



	A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	E (MM)	F (MM)	L (MM)
M056-0	43	75	75	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M057-0	43	100	75	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M058-0	52	100	100	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M059-0	43	150	75	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M060-0	52	150	100	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M061-3	102	150	150	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M062-0	102	200	200	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M063-0	102	300	200	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M064-0	152	300	300	restmaat	60	45	variabel max. 2990
M080-0	43	75	75	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M081-0	43	100	75	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M082-0	52	100	100	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M083-0	43	150	75	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M084-0	52	150	100	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M085-0	102	150	150	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M086-0	102	200	200	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M087-0	102	300	200	restmaat	60	35	variabel max. 2990
M088-0	152	300	300	restmaat	60	35	variabel max. 2990

Konstruktionshöhe = variabel

Material: EN AW Aluminium 5754 H22
Oberfläche: Blank



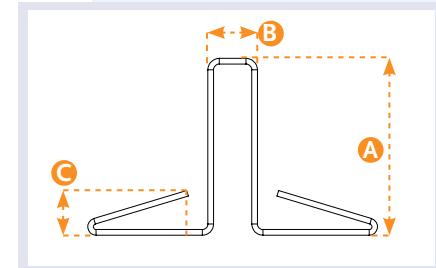
B 019

0633

KLEMMPROFIL

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
15	7	8	3000
15	7	10	3000
15	7	12	3000
23	7	8	3000
23	7	10	3000
23	7	12	3000

Material: Aluminium 5005
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet

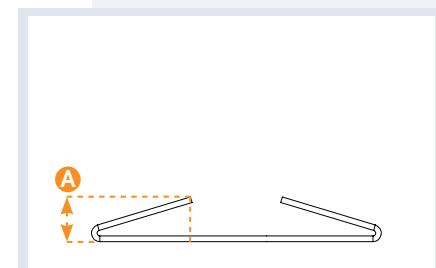


0716

KLEMMPROFIL

A (MM)	L (MM)
8	3000
10	3000
12	3000

Material: Aluminium 5005
Oberfläche: unbehandelt / pulverbeschichtet



0725

BOHRSCHEIBE

Bohrschraube, z. B. geeignet für die Montage von 0710 an
Aluminiumkonstruktionen
Größe: 5,5 x 24



Materiaal: Roestvaststaal 316 (A4)

0319

DRILLMATE

Bohrschraube zur Befestigung von Halterungen oder Profilen
an Holzkonstruktionen.



Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt



B 008 | C 036
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Unsichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung auf der Hakenkonstruktion industriell verklebt wird.





i-FACADE®
BY IPEx

KONSTRUKTIONSPRINZIPS

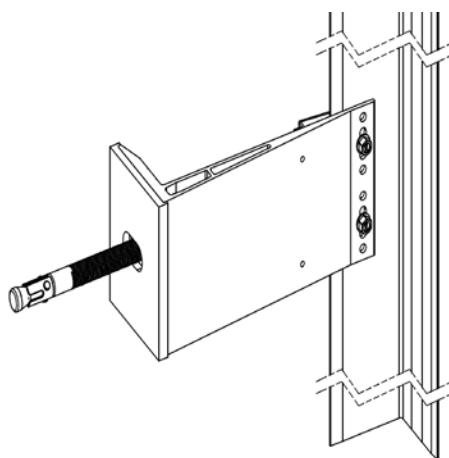
KONSTRUKTIONSPRINZIPIEN

Der Befestigungsmethode entsprechend gilt es ein passendes Unterkonstruktionsprinzip auszuwählen.

Die I-Façade® Unterkonstruktion wird in eine Reihe von Konstruktionsprinzipien aufgeteilt, die auf der gewählten Fassadenverkleidung, Befestigungsmethode, dem Haupttragwerk und der gewünschten Dämmstarke basieren.

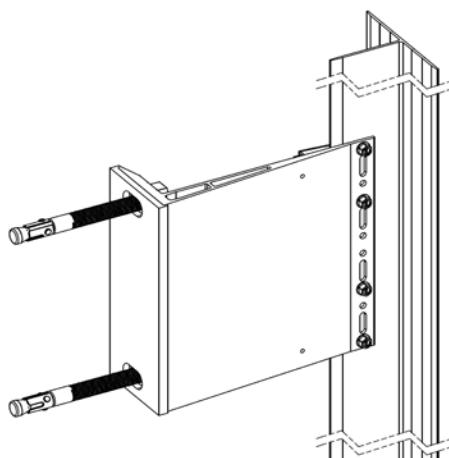
Funktion Fest und Gletpunkte (Fix und Slide)

Die Wandkonsole (Fix und Slide) werden an einer Trägerstruktur montiert, an der dann ein vertikales Aluminiumprofil befestigt wird. Die Wandkonsole sind mit Rund- und Langlöchern versehen. Aufgrund der thermischen Ausdehnung werden Fest- und Gletpunkte verwendet.



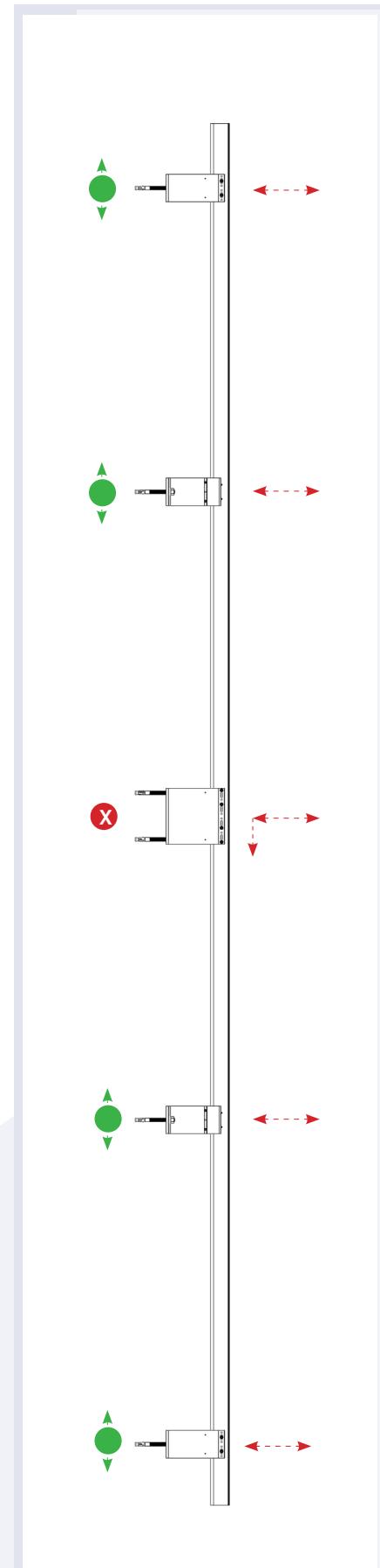
GLEITPUNKT (SLIDE POINT)

Das vertikale Aluminiumprofil wird durch Langlöcher mit der Wandkonsole verbunden, damit die thermische Ausdehnung der Bauteile spannungsfrei stattfinden kann. Diese Wandkonsole werden nur durch die Windlast beansprucht.



FIXPUNKT (FIX POINT)

Das vertikale Aluminiumprofil wird durch Rundlöcher mit der Wandkonsole verbunden, damit ein Fixpunkt kreiert wird. Diese Wandkonsole werden durch das Gewicht der Fassade und die Windlast beansprucht. Es gibt immer pro vertikalem Aluminiumprofil nur einen Fixpunkt.



KONSTRUKTIONSPRINZIP

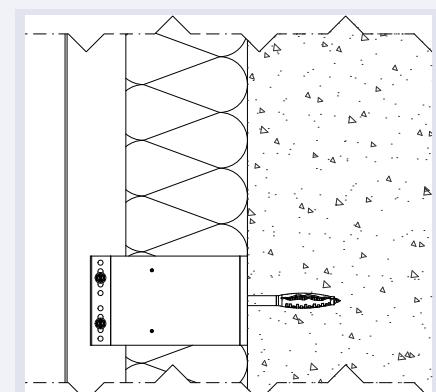
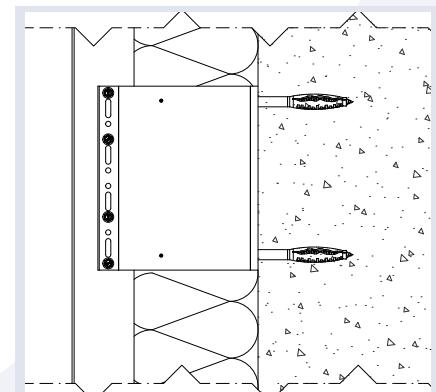
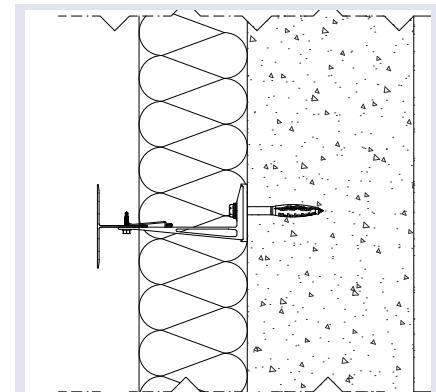
C 033

Das Konstruktionsprinzip mit bewehrten doppelwandigen Wandkonsolen 0238 bietet eine hohe Tragfähigkeit.

In Kombination mit 0227/0251



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C033

0234

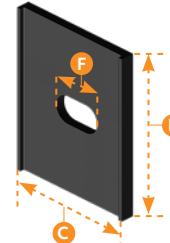


ISOLATOR

Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W/mK.

B (MM)	C (MM)	F (MM)
50	60	15 x 22
60	60	15 x 22
90	60	15 x 22
180	60	15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik
Oberfläche: Schwarz



0238-180

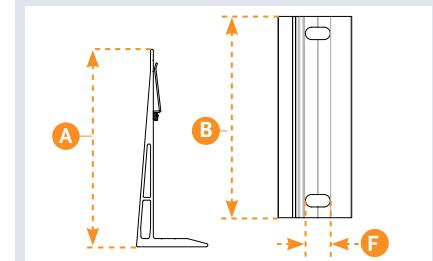


BRACKET FIX

Wandkonsole, vertikal und horizontal einsetzbar,
Fix (Fixpunkt)

A (MM)	B (MM)	F (MM)
60	180	7 x 22
90	180	11 x 22
120	180	15 x 22
150	180	
180	180	
210	180	
240	180	

Material: Aluminium EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0238-88

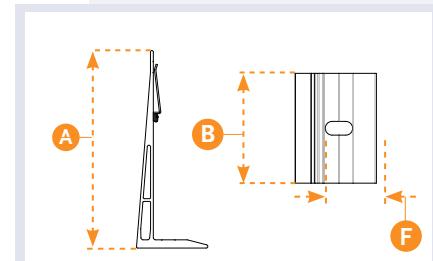


BRACKET SLIDE

Wandkonsole, vertikal und horizontal einsetzbar,
slide (Gleitpunkt).

A (MM)	B (MM)	F (MM)
60	88	7 x 22
90	88	11 x 22
120	88	15 x 22
150	88	
180	88	
210	88	
240	88	

Material: Aluminium EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0482



UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung
Größe M10 x 80.

Material: Edelstahl A4 / 316
mit Stahlverzinkung

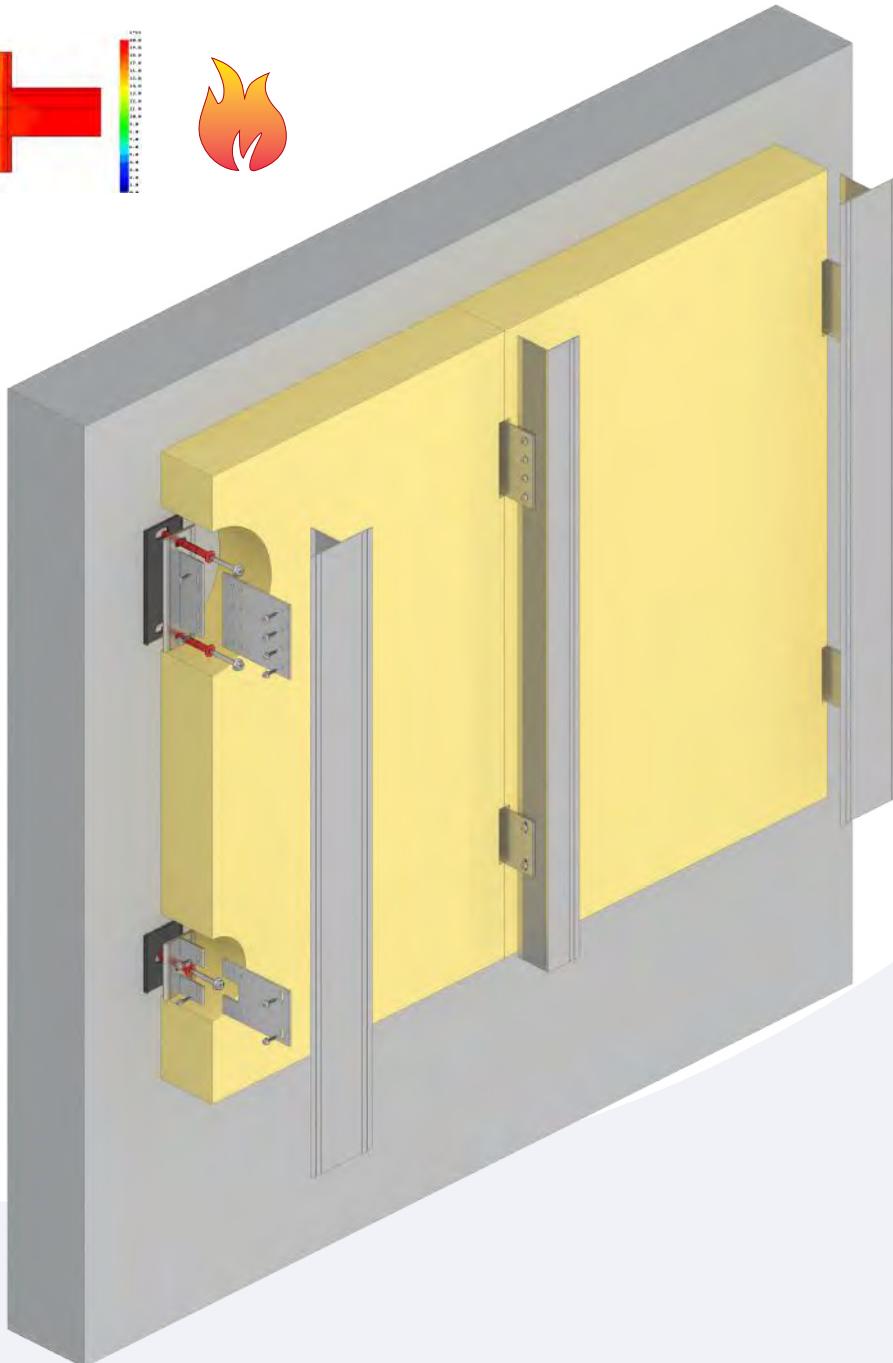
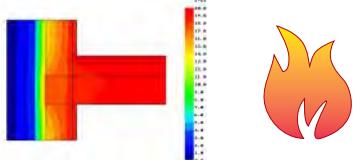
KONSTRUKTIONSPRINZIP

C 034

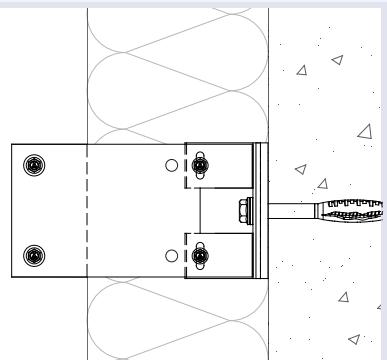
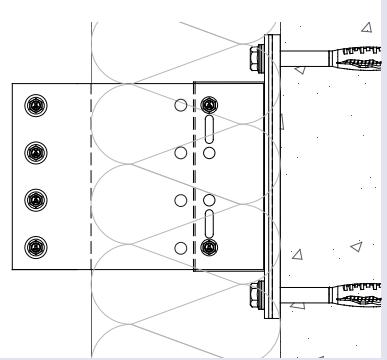
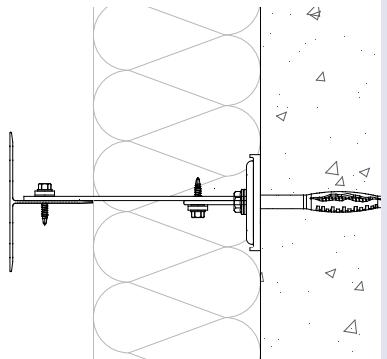
Konstruktionsprinzip mit Wandstützen und Erweiterungsplatten.

Charakteristik:

- Flexibel, snel en eenvoudig wisselen van constructiediepte. .
- Die Krafteinleitung erfolgt zentral im Verhältnis zum Schwerpunkt, was für die Kraftwirkung äußerst günstig ist.
- In Kombination mit den Profilen 0227 / 0251.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C034

0234

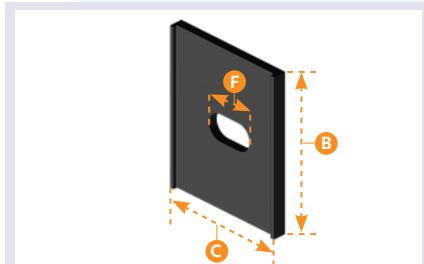
ISOLATOR



Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W m

B (MM)	C (MM)	F (MM)
50	60	7 x 14 - 15 x 22
60	60	7 x 14 - 15 x 22
90	60	7 x 14 - 15 x 22
180	60	7 x 14 - 15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik
Oberfläche: Schwarz



0290-180

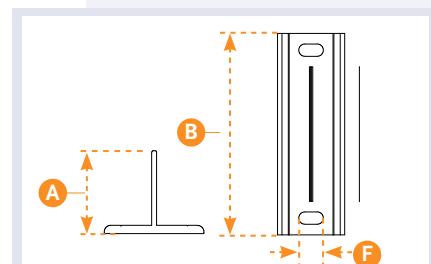
BRACKET FIX



Wandkonsole, vertikal, Fix (Fixpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	180	7 x 14 - 11 x 22
60	180	7 x 14 - 11 x 22
90	180	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0290-90

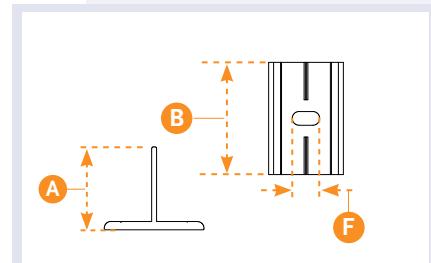
BRACKET SLIDE



Wandkonsole, vertikal, Slide (Gleitpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	90	7 x 14 - 11 x 22
60	90	7 x 14 - 11 x 22
90	90	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0482

UNIVERSAL-BAUSTOPFEN



Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung t M10 x 80.

Material: Edelstahl A4 / 316
Stahlverzinkung

0286-120



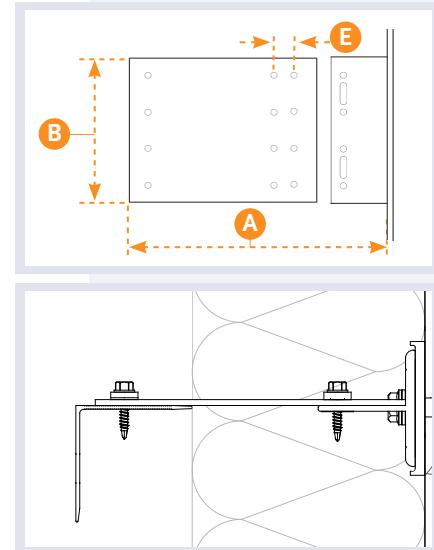
0290 + 0286

VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Fix (Fixpunkt).

A (MM)	B (MM)	C-1 (MM)	C-2 (MM)	E (MM)
115	118	1,5	3	15
135	118	1,5	3	15
155	118	1,5	3	15
175	118	1,5	3	15
195	118	1,5	3	15
215	118	1,5	3	15
235	118	1,5	3	15
255	118	1,5	3	15
275	118	1,5	3	15
295	118	1,5	3	15
315	118	1,5	3	15

Material: Edelstahl 304 (C-1)
Aluminium 5754 H22 (C-2)
Oberfläche: Unbehandelt



0286-90



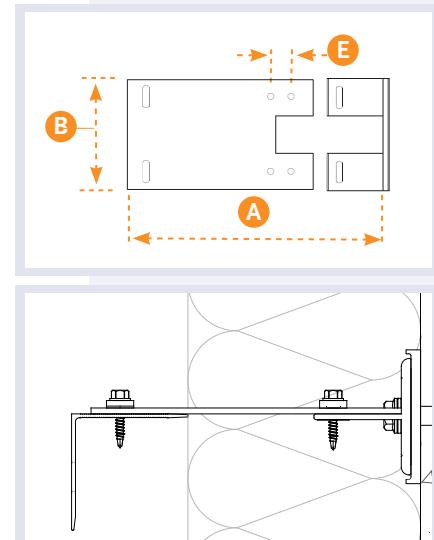
0290 + 0286

VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Slide (Gleitpunkt).

A (MM)	B (MM)	C-1 (MM)	C-2 (MM)	E (MM)
115	88	1,5	3	15
135	88	1,5	3	15
155	88	1,5	3	15
175	88	1,5	3	15
195	88	1,5	3	15
215	88	1,5	3	15
235	88	1,5	3	15
255	88	1,5	3	15
275	88	1,5	3	15
295	88	1,5	3	15
315	88	1,5	3	15

Material: Edelstahl 304 (C-1)
Aluminium 5754 H22 (C-2)
Oberfläche: Unbehandelt



0725



BOHRSCHEIBE

Bohrscheibe, z.B. geeignet für die Montage der Verlängerungsplatte (120).

Größe: 5,5 x 24

Material: Edelstahl 316 (A4)

0312



BOHRSCHEIBE

Bohrscheibe, z.B. geeignet für die Montage der Verlängerungsplatte 0286 an der Halterung 0290

Größe: 5,5 x 25

Material: Edelstahl A2 mit einer Stahlbohrspitze



i-FAÇADE®
BY IPEX

B 013 | C 033
Befestigungsmethoden **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Klammern montiert wird.

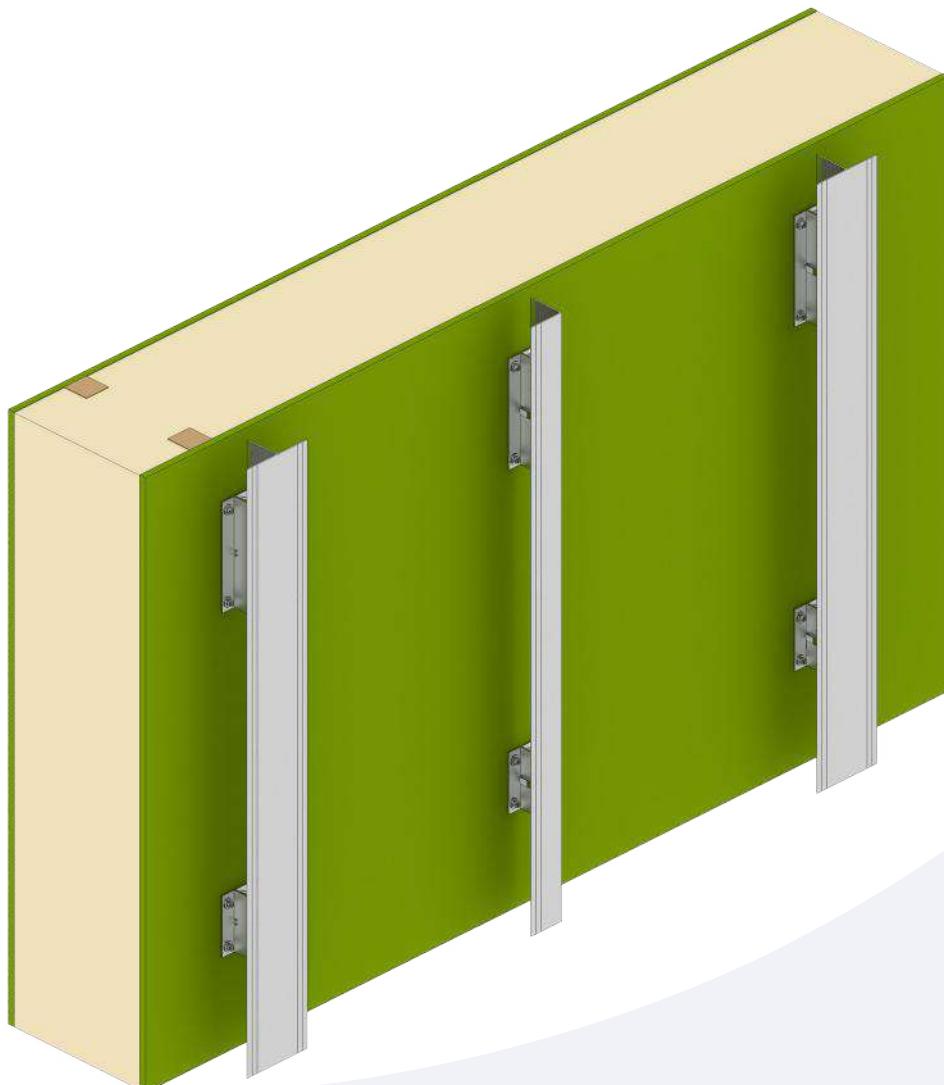


C 035

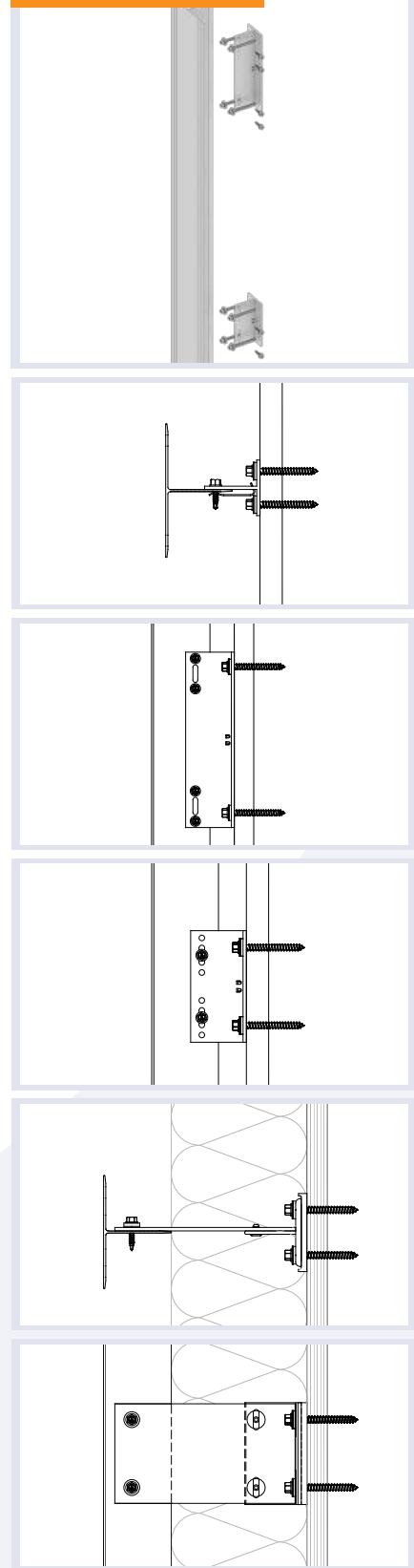
Aufbau mit 0295-Wandkonsolen und 0286-Verlängerungsplatten.

Charakteristik

- Geeignet für Haupttragwerk aus Holz- und Stahl
- Wird kombiniert mit Profilen 0227 / 0251
- Kombinierbar mit 0286-Verlängerungsplatten



ANWENDUNG



0295-178

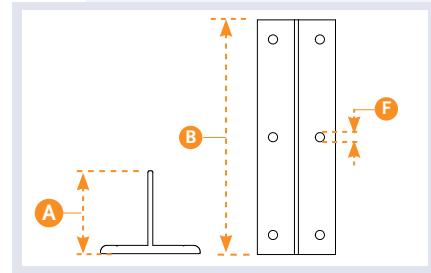


BRACKET

Wandkonsole, vertikal, Fix (Fixpunkt), zur Montage auf Holz und Metalluntergrund. Möglich in Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	180	7.1
60	180	7.1
90	180	7.1

Material: Aluminium EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0295-88

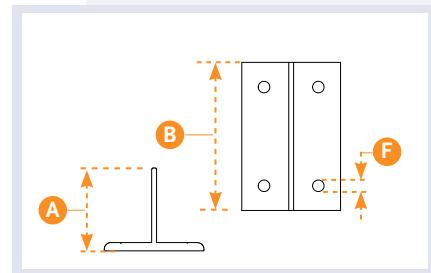


BRACKET

Wandkonsole, vertikal, Slide (Gleitpunkt), zur Montage auf Holz und Stahl. Möglich in Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	50	7.1
50	90	7.1
60	50	7.1
60	90	7.1
90	50	7.1
90	90	7.1

Material: Aluminium EN AW 6060 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0319



DRILLMATE

Bohrschraube mit reduzierter Bohrspitze zur Montage auf Holz.
Abmessung: 6,3 x 38
Abmessung: 6,3 x 50
Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

0313



DRILLMATE

Bohrschraube zur Montage auf Stahl.
Abmessung: 5,5 x 28.

Material: Edelstahl A2.
Oberfläche: Unbehandelt

0835



DRILLMATE

Piercing-Schraube zur Befestigung von Halterungen oder Profilen.
Abmessung: 5,5 x 28.

Material: Edelstahl A2.
Oberfläche: Unbehandelt

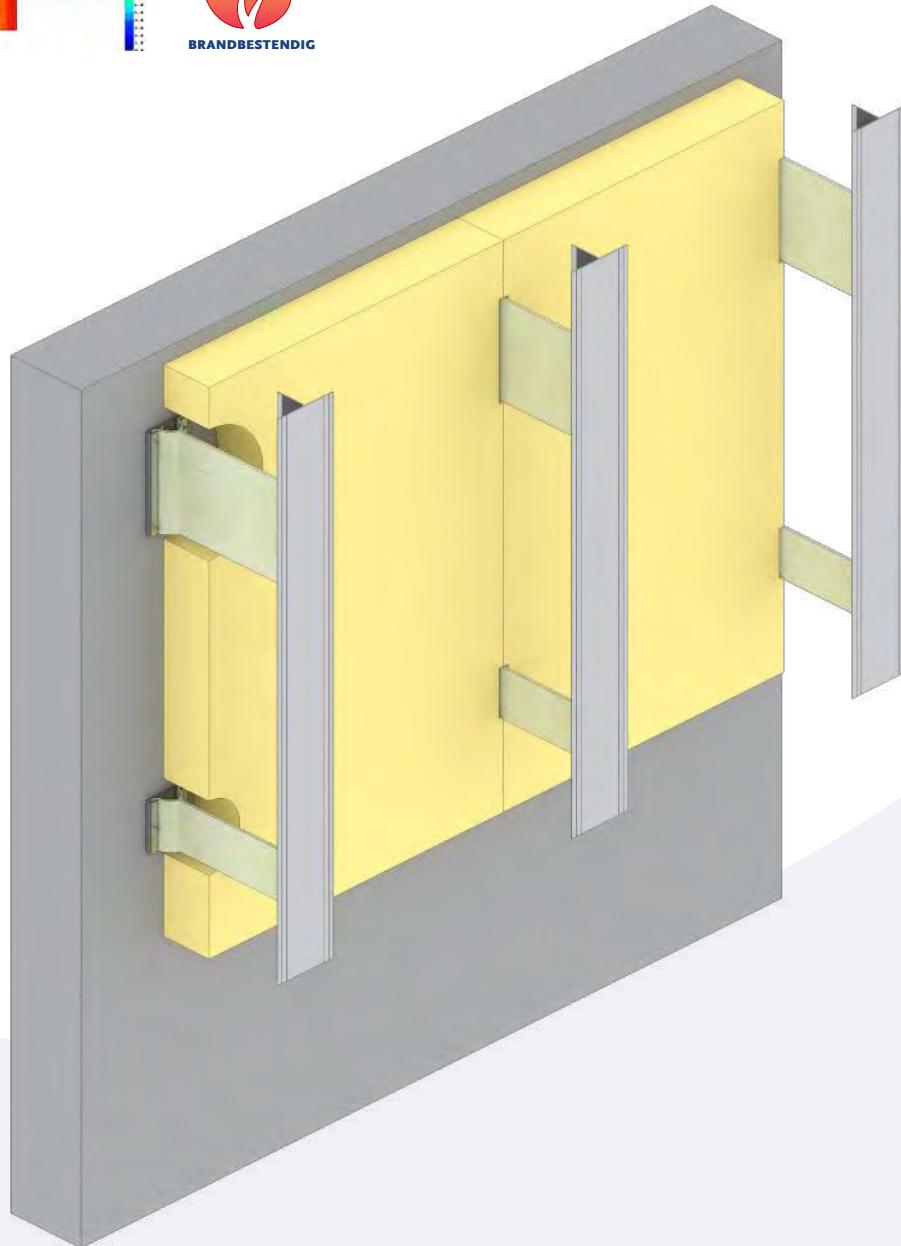
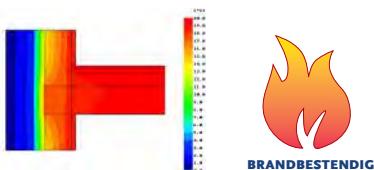
KONSTRUKTIONSPRINZIP

C 047

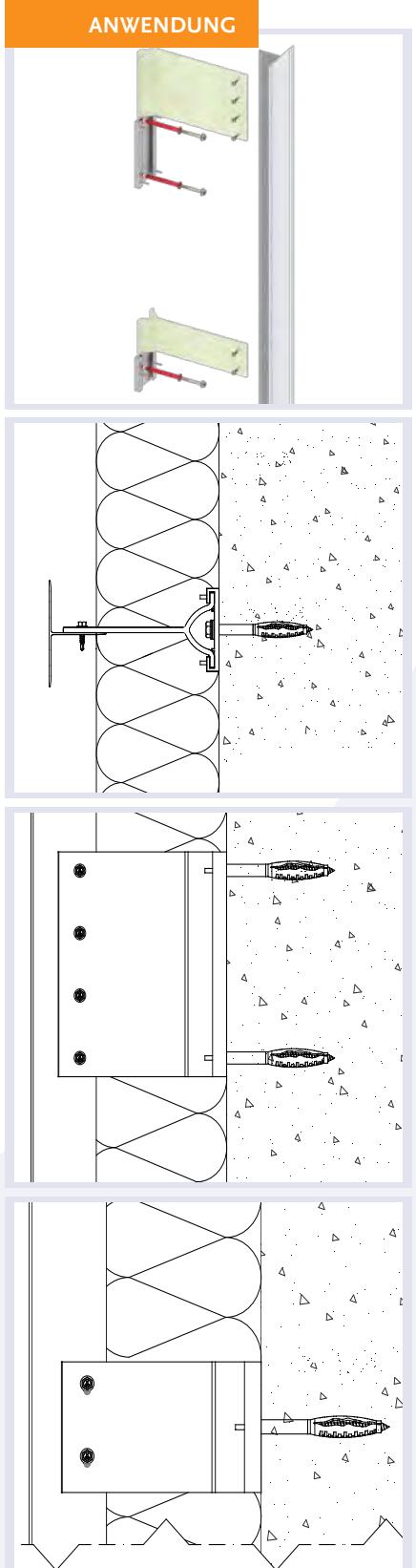
Konstruktionsprinzip mit 0590-Hybrid-Wandkonsole

Charakteristik

- Zentrische Kraftübertragung
- Keine thermische Brücke, sehr vorteilhaft für die Dämmstärke
- Nicht brennbar, Schmelzpunktdetails auf Anfrage
- Wird kombiniert mit Profilen 0227 / 0251



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C047

0589



BASISPLATTFORM

Basisplattform zur Montage von 0590-Wandkonsole, Fixpunkt.

A (MM)

178

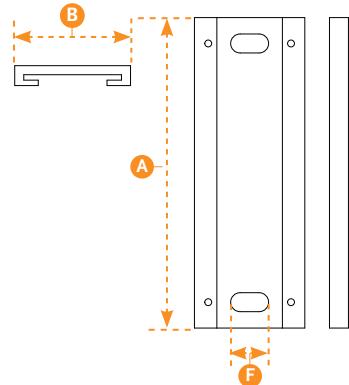
B (MM)

65

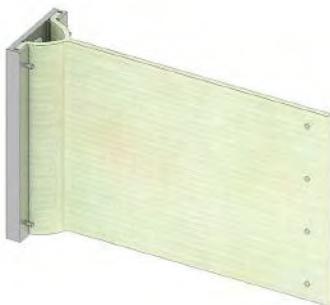
F (MM)

11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66.
Oberfläche: Blank



0600-178



KOMPOSIT-HALTER-FIXPUNKT

Komposit-Halter-Fixpunkt
Zur Minimierung der Wärmeleitfähigkeit von Wandkonsolen entwickelt.

A (MM)

70

B (MM)

178

100

178

130

178

160

178

190

178

210

178

240

178

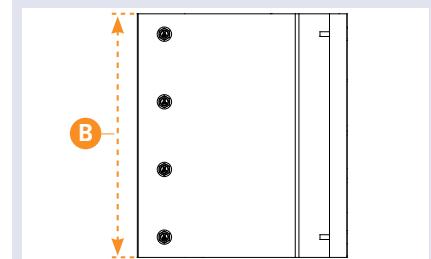
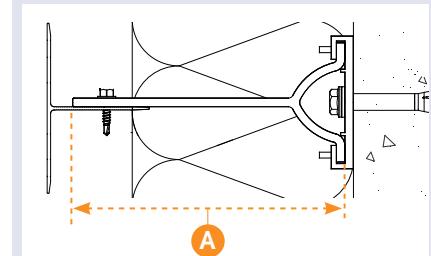
270

178

300

178

Material: Glasfaserverstärkter Kunststoff
(nicht brennbares Material)
Oberfläche: Unbehandelt



0558



FIXPUNKT STIFT

Stift zum Fixieren von 0600 in 0589.

Material:
Oberfläche:

Edelstahl 304
Unbehandelt

0482

UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung
Maß M10 x 80.



Material:
Stahlverzinkung

0589

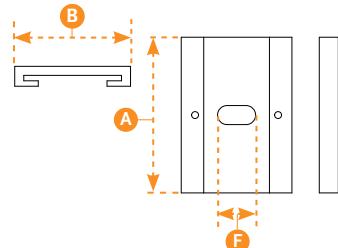


BASISPLATTFORM

Basisplattform zur Montage von 0590-Wandkonsole, Fixpunkt.

A (MM)	B (MM)	F (MM)
60	65	11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6060 T66.
Oberfläche: Blank



0600-60

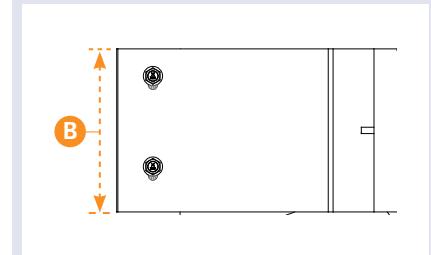
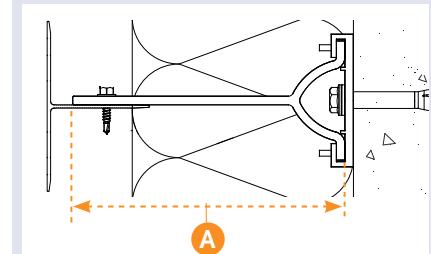
KOMPOSIT-HALTER-FIXPUNKT

Komposit-Halter, Gleitpunkt Zur Minimierung der Wärmeleitfähigkeit von Wandkonsolen entwickelt.



A (MM)	B (MM)
70	60
100	60
130	60
160	60
190	60
210	60
240	60
270	60
300	60

Materiaal: Composit
Oppervlakte: Glas



0558

FIXPUNKT STIFT

Stift zum Fixieren von 0600 in 0589.



Material: Edelstahl 304
Oberfläche: Unbehandelt

0482

UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung Maß M10 x 80.



Material: Edelstahl A4 / 316
Stahlverzinkung



i-FAÇADE®
BY IPEX

B 004 | C 033
Befestigungsmethoden | **Konstruktionsprinzip**

Unsichtbare Befestigungsmethode, bei der die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Hakenkonstruktion montiert wird.



C 046

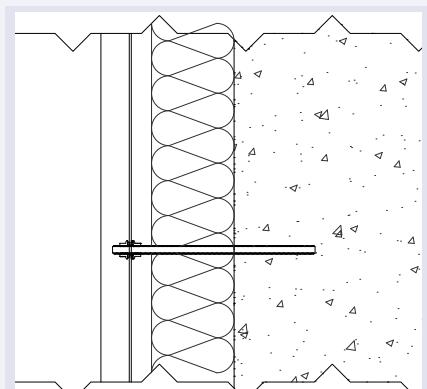
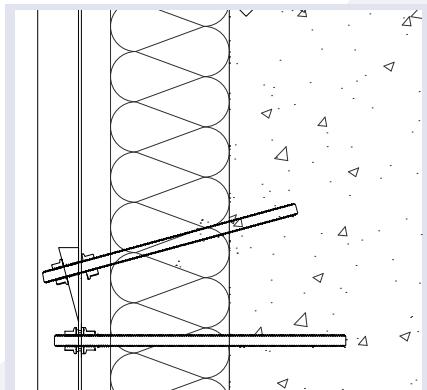
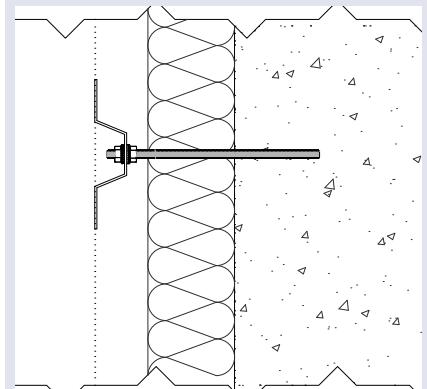
Konstruktionsprinzip mit Edelstahl-Ankerstangen und Streben.

Charakteristik

- Minimale Wärmebrücke
- Durchsteckmontage, chemische Verankerungen nach dem vollflächigen Aufbringen der Isolierschicht. Auch bestehende Gebäude können auf diese Weise sehr wirtschaftlich nachgerüstet werden.
- Wird kombiniert mit Profilen 0190 / 0191



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C046

C o46

0571

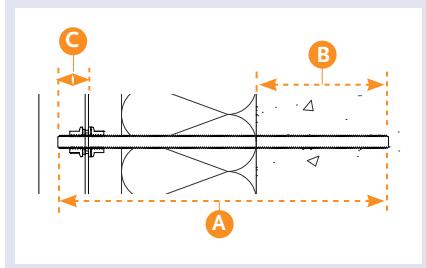
ANKERSTANGE

Ankerstange komplett vormontiert mit Mutter



M	A (MM)	B (MM)	C (MM)
8	170	80	15
8	200	80	15
8	230	80	15
8	260	80	15
8	290	80	15
8	320	80	15
8	350	80	15
8	380	80	15
8	410	80	15

Material: Edelstahl A2 (304)
Oberfläche: Unbehandelt



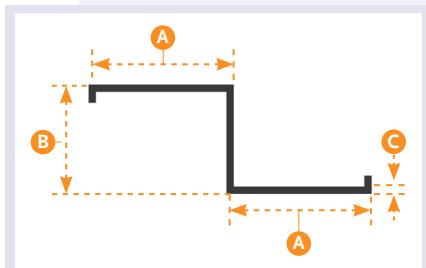
0190

Z-PROFIL

Aluminium-Z-Profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert
Unbehandelt



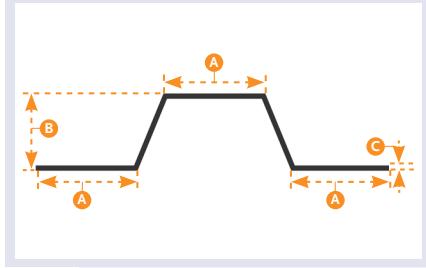
0191

OMEGA-PROFIL

Aluminium-Omega-Profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66
Oberfläche: Schwarz anodisiert
Unbehandelt



0439

MKT VMU

Mörtel zum Verankern von 0575 und 0571.



Material : Chemischer Injektionsmörtel für die Befestigung von 0575 und 571

0428

MKT VM-SH

Siebhülse VM-SH (Kunststoff) M8 für die Montage in Hohlsteinen.



Material: Kunststoff

0577

NYLONSCHIEIBE



Nylonscheibe, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon
Oberfläche: Glatt



0576

NYLONMANSCHETTE



Nylonmanschette, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon
Oberfläche: Glatt

0515

MUTTER



Mutter M8 mit Flansch, für 0575 und 0571

Material: Edelstahl A4 (316)
Oberfläche: Unbehandelt

0679

KEIL



Keil für 0486, 15 Grad mit Senkloch.

Material: Nylon



i-FAÇADE®
BY IPEX



B 017 | C 034
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Unsichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von horizontale Tragprofile montiert wird.



C 082

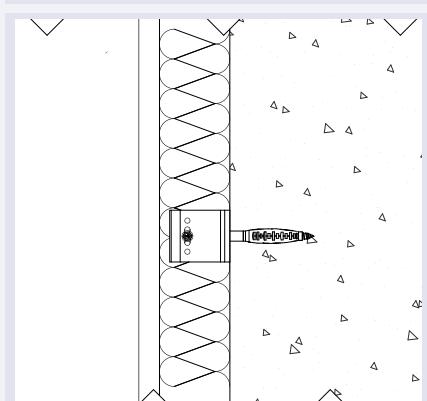
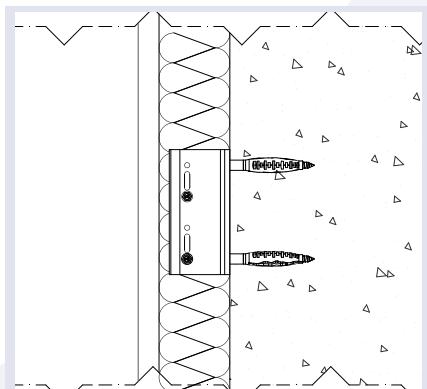
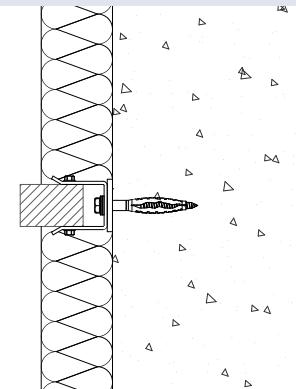
Aufbau mit 0625 U-Wandkonsolen und Holzlatten als Montageuntergrund für die Fassade, auf einem Haupttragwerk aus Stein oder Beton.

Charakteristik

- U-Halter werden mit Holzlatten kombiniert.
- Stabile und justierbare Unterkonstruktion zur Holzlattenmontage.
- Unebenheiten des Montageuntergrunds können leicht ausgeglichen werden.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C082

U-BRACKET

0625



0625 - 120



0625 - 90



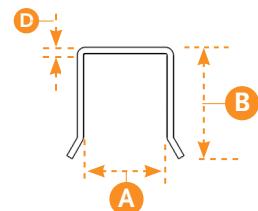
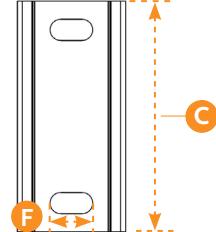
0625 - 50

U-Wandkonsole zur Montage von Holzplatten auf Steinuntergrund. Zentrische Verankerung.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	F (MM)
40	50	50*	1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
44*	80	90	1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
50	110	120*	1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
60	140		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
70*	170		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
75	200		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
95*	230		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
100	260		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
	290		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22
	320		1.5 Alu - 3 RVS	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium 5754 H22
Oberfläche: Unbehandelt

* Standard



ISOLATOR

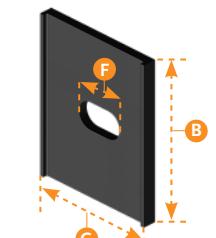
0234



Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W m

B (MM)	C (MM)	F (MM)
50	60	7 x 14 - 15 x 22
60	60	7 x 14 - 15 x 22
90	60	7 x 14 - 15 x 22
180	60	7 x 14 - 15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik



0482



UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung
Abmessung M10 x 80.

Material: Edelstahl A4 / 316
Oberfläche: Stahlverzinkung

0319



DRILLMATE

Bohrschraube mit reduzierter Bohrspitze zur Montage auf Holz.

Abmessung: 6,3 x 38 / 6,3 x 50
Material: Edelstahl A2
Oberfläche: Unbehandelt

0313



DRILLMATE

Bohrschraube zur Montage auf Stahl.

Abmessung: 5,5 x 28.
Material: Edelstahl A2.
Oberfläche: Unbehandelt

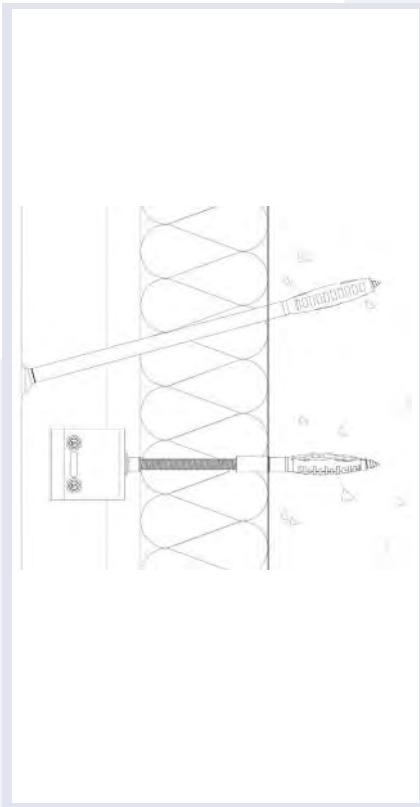
C o86

Aufbau mit U-Wandkonsolen 0643 und Konstruktionsanker zur Montage von Holzlatten als Montageuntergrund für die Fassade auf einem Haupttragwerk aus Stein oder Beton. Charakteristik

- U-Halter werden mit Holzlatten kombiniert. Die Maße werden projektmäßig geliefert.
- Stabile und justierbare Unterkonstruktion.
- Minimale Wärmebrücke.
- Durchsteckmontage (anwendbar auf vollflächig vorisoliertem Untergrund oder zur thermischen Sanierung von z.B. WDVS).



ANWENDUNG



C o86

o643



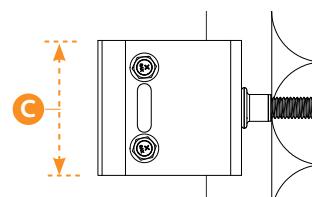
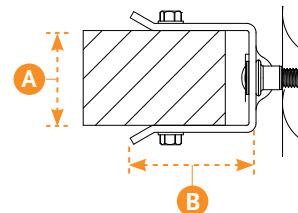
U-BRACKET

U-Wandkonsole mit M8-Aufnahme zur Gleitpunkt-Montage von Holzlatten auf Konstruktionsanker 0660.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)
40	50	60*	1.5
44*	60*		1.5
50	75		1.5
60			1.5
70			1.5
75			1.5
95			1.5

Material: Aluminium 5754 H22
Oberfläche: Unbehandelt

* standard



o660/o664

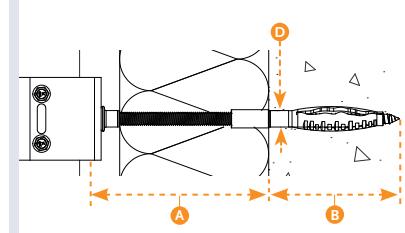
KONSTRUKTIONSANKER

Konstruktionsanker M8, mit Zulassung



A (MM)	B (MM)	D (MM)
110	70	10
130	70	10
160	70	10
190	70	10
230	70	10
250	70	10

Material: A Edelstahl A2
B Stahl, verzinkt
Oberfläche: Unbehandelt



o486

BRACEANKER

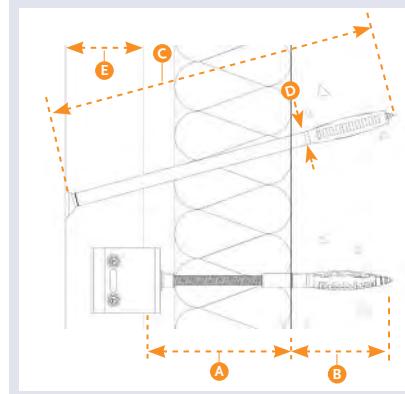
Anker zur Aufnahme des Eigengewichts verankern. Sie wird in Kombination mit der 0506 CF Fensterbetonschraube 7,5 x 302 VK TX30 verwendet.



A (MM)	B (MM)	C* (MM)	D (MM)
100	70	235	10
120	70	255	10
150	70	285	10
180	70	315	10
220	70	355	10
240	70	400	10

*Wenn E= 40 mm.

Material: Stahl Verzinkt
Edelstahl A4 / 316
Oberfläche: Unbehandelt





C o86

o652

INSTALLATIONSWERKZEUGE

Spezialbit für 0660.



o674

INSTALLATIONSWERKZEUGE

Werkzeug zur Positionierung der Dübel.





B 008 | C 035
Befestigungsmethoden | **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Klammern montiert wird.



C 087

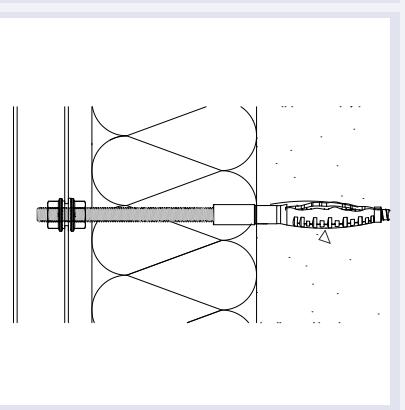
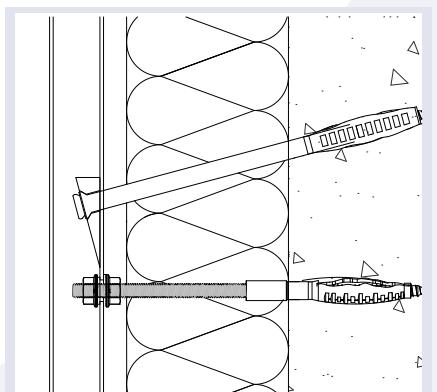
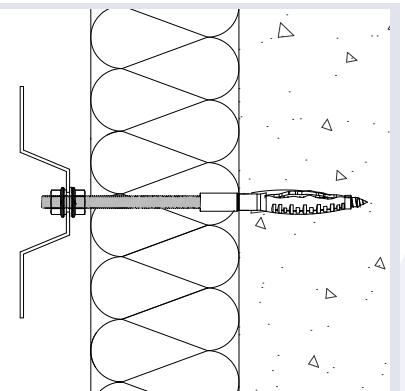
Konstruktionsprinzip mit Edelstahl-Ankerstangen, Dübeln und Streben

Charakteristik

- Minimale Wärmebrücke
- Durchsteckmontage
- Wird kombiniert mit Profilen 0190 / 0191



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C087

0660/0664

KONSTRUKTIONSANKER

Konstruktionsanker M8, mit Zulassung.

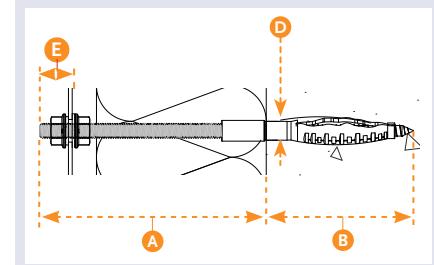


A (MM)	B (MM)	D (MM)	E (MM)
110	70	10	15
130	70	10	15
160	70	10	15
190	70	10	15
230	70	10	15
250	70	10	15

Material B Stahl, verzinkt

A Edelstahl A2

Oberfläche Unbehandelt



0486

BRACEANKER

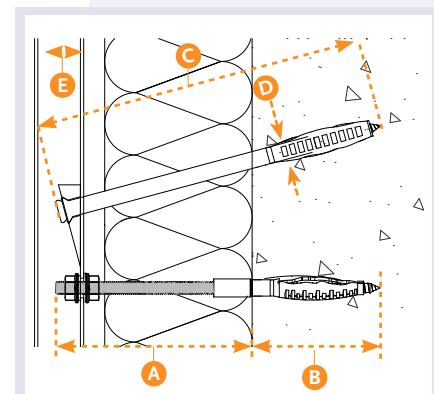
Anker zur Aufnahme des Eigengewichts verankern. Sie wird in Kombination mit der 0506 CF Fensterbetonschraube 7,5 x 302 VK TX30 verwendet.



A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	E (MM)
100	70	185	10	15
120	70	205	10	15
150	70	235	10	15
180	70	265	10	15
220	70	305	10	15
240	70	350	10	15

Materiaal: Staal, verzinkt
Roestvaststaal A4 (316) (aanvraag)

Oppervlakte: Blank



0652

INSTALLATIONSWERKZEUGE

Spezialbit für 0660.



0674

INSTALLATIONSWERKZEUGE

Werkzeug zur Positionierung der Dübel.



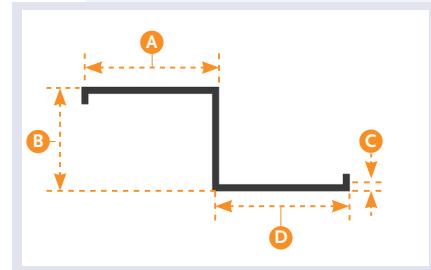
0190

**Z-PROFIL**

Aluminium Z-Profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
25	15	2.0	25	6,000
25	20	2.0	25	6,000
40	30	2.0	40	6,000
40	50	2.0	40	3,000

Material: EN AW 6063 T66

Oberfläche: Schwarz anodisiert
Unbehandelt

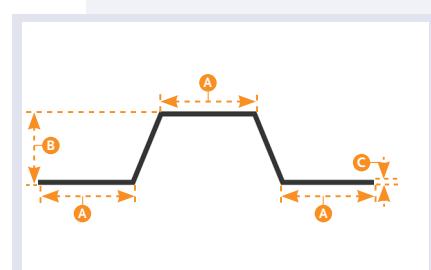
0191

**OMEGA-PROFIL**

Aluminium omega profiles.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000
40	50	2.0	3,000

Material: EN AW 6063 T66

Oberfläche: Schwarz anodisiert
Unbehandelt

0679

**KEIL**

Keil für 0486, 15 Grad mit Senkloch.

Material: Nylon



0577

**NYLONSCHIEBE**

Nylonscheibe, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon
Oberfläche: Glatt

0576

**NYLONMANSCHETTE**

Nylonmanschette, zur Kontaktunterbrechung zwecks minimaler Kältebrücke

Material: Nylon
Oberfläche: Glatt

0515

**MUTTER**

Mutter M8 mit Flansch, für 0575 und 0571

Material: Edelstahl A4 (316)
Oberfläche: Unbehandelt



i-FAÇADE®
BY IPEX

B 002 | C 087
Befestigungsmethoden | **Konstruktionsprinzip**

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die
Fassadenverkleidung mit Hilfe von Bohrschrauben
montiert wird.

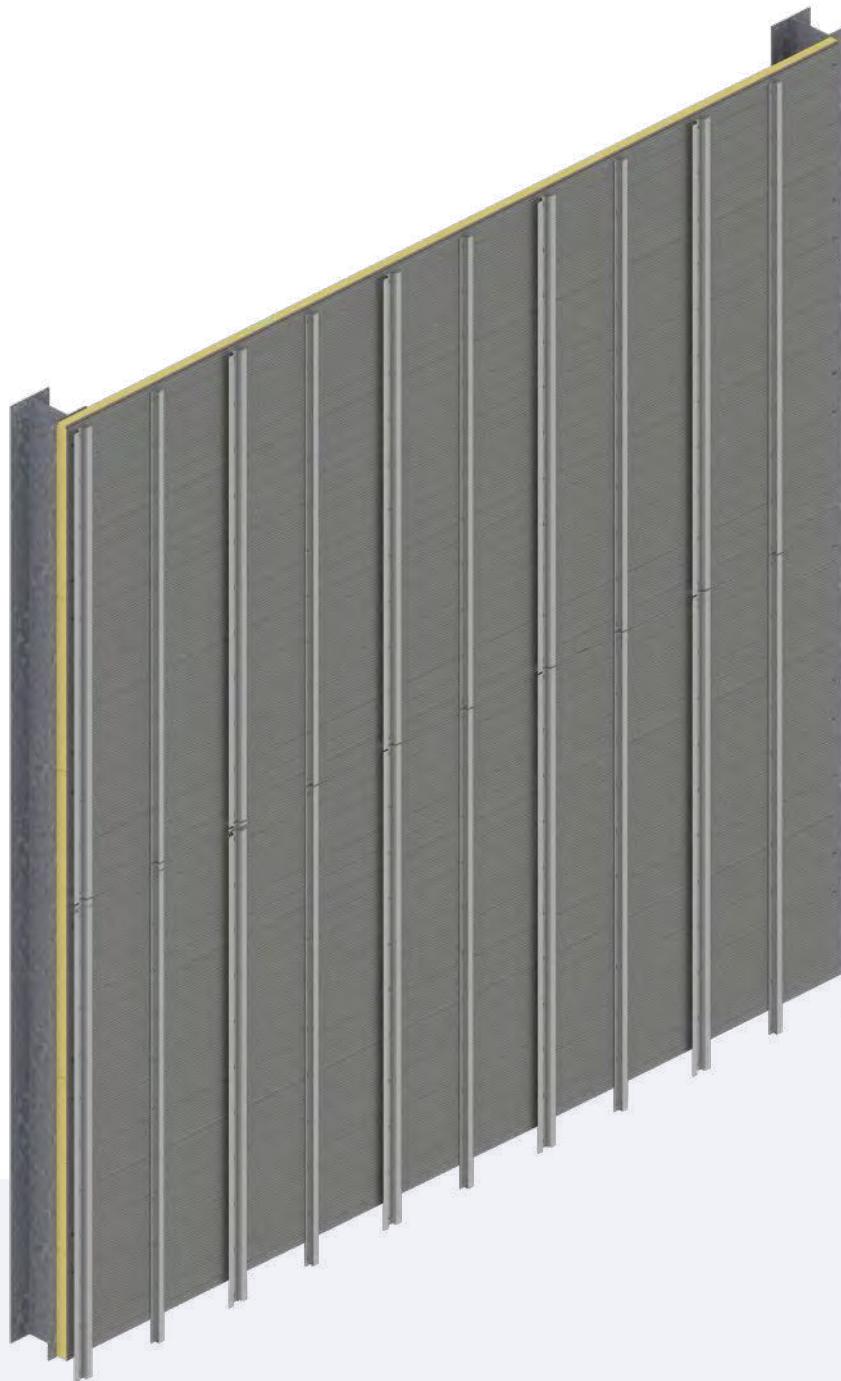


C 037 - Vertikal

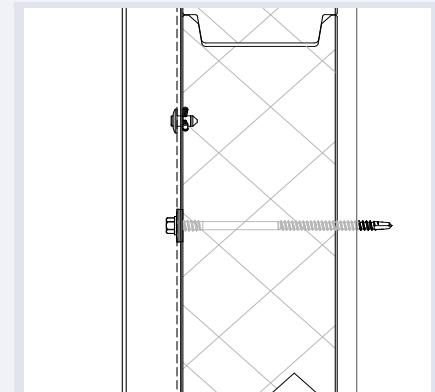
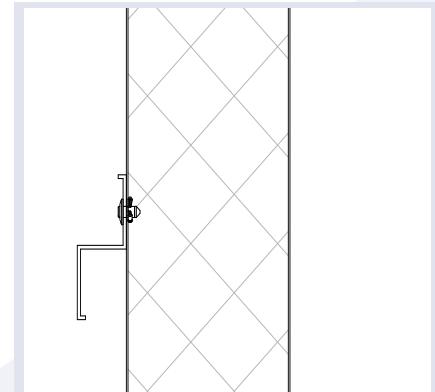
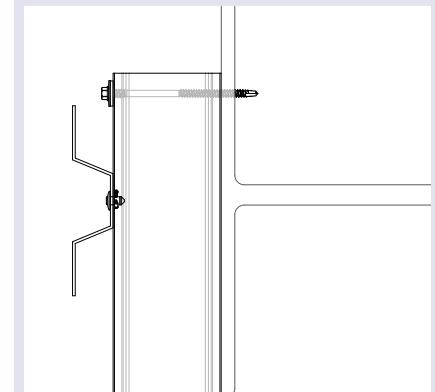
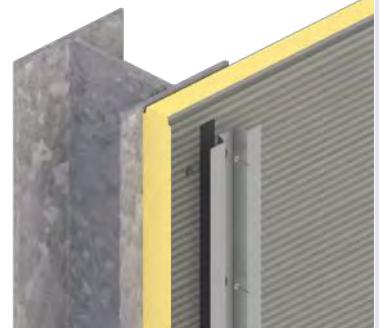
Konstruktionsprinzip, das es ermöglicht, Fassaden aus Holz- oder Stahlsandwichpaneelen (Träger) mit einem ästhetischen Fassadenabschluss zu versehen.

Charakteristik

- Haupttragwerk bestehend aus einem Holz- oder Stahlsandwichelement.



ANWENDUNG



0190



Z-PROFIL

Aluminium Z-Profil.

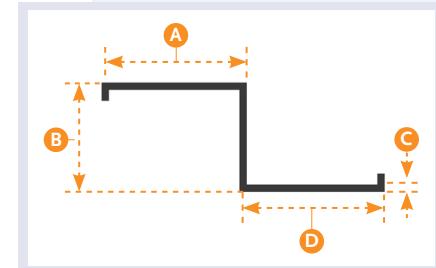
A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
40	30	2.0	40	6,000
30	70	2.0	30	6,000

Material: EN AW 6063 T66

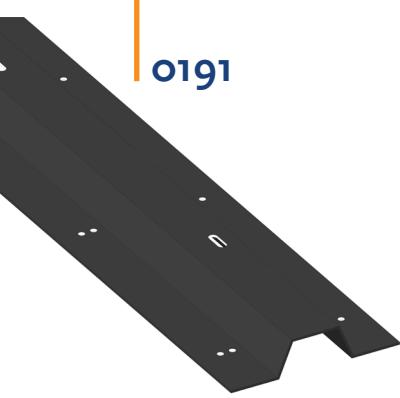
Oberfläche: Schwarz anodisiert
Unbehandelt

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschter Länge geliefert werden.



0191



OMEGA-PROFIL

Aluminium omega profiles.

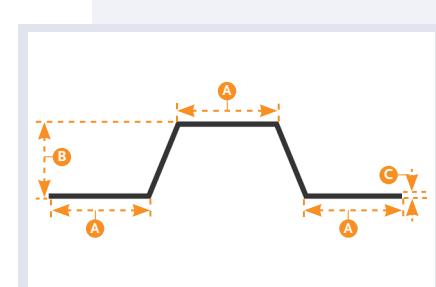
A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000

Material: EN AW 6063 T66

Oberfläche: Schwarz anodisiert
Unbehandelt

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschter Länge geliefert werden.



0121



KUGELKOPF-BLINDNIET

Blindniet für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.

Geeignet für Metalle.

Große: 6,3 x 20 / 23

Material: Aluminium
Oberfläche: Unbehandelt

0681



PIERCING SCHRAUBE

Schraube für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.

Geeignet für Metalle.

Große: 6,0 x 25

Große: 6,5 x 26

Material: Edelstahl 304
Oberfläche: Unbehandelt

0175



SELBSTKLEBENDES EPDM

Selbstklebendes EPDM-Band zur Kontaktunterbrecher.

Große: 40. x 1.0. x 25 M1

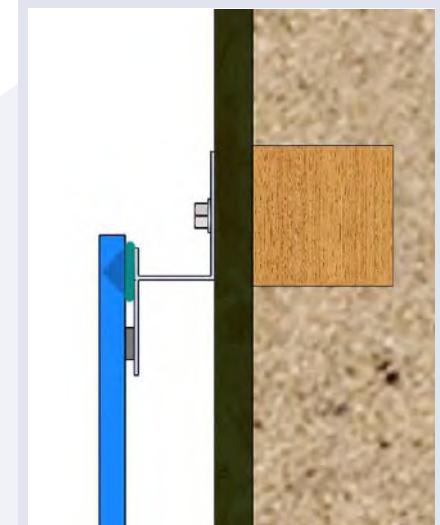
Material: EPDM
Oberfläche: Textil

C 037 - horizontal

Konstruktionsprinzip, um Fassaden aus Sandwichpaneelen (Träger) aus Holz oder Stahl mit einem ästhetischen Fassadenfinish zu versehen. Die tragende Struktur besteht aus einem Sandwichelement aus Holz oder Stahl.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C037

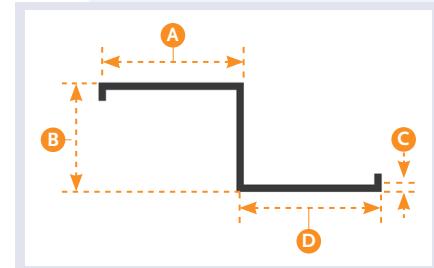
0190/0195-Vent

Z-PROFIL

Aluminium Z-Profil mit Perforation und +/- 40% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)
40	30	2.0	40	6000

Material: EN AW 6063 T66
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



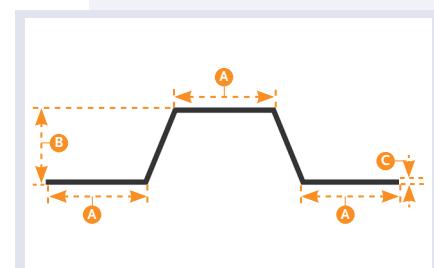
0191-Vent

OMEGA-PROFIL

Aluminium Omega-Profil mit Perforation und +/- 40% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	30	2.0	6000

Material: EN AW 6063 T66
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



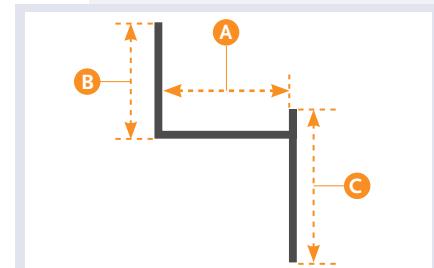
0706-Vent

Z-PROFIL

Aluminium Z-Profil mit Perforation und +/- 50% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)
29	32	40
40	32	40

Material: EN AW 6063 T66
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



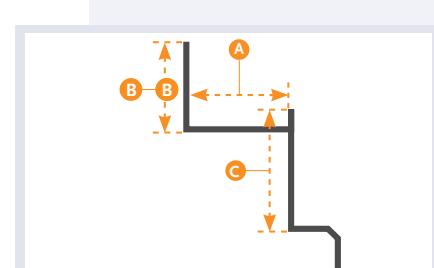
0807-Vent

Z STARTPROFIL

Aluminium Z-Startprofil mit Perforation und +/- 50% Luftdurchlass.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
29	15	2.0	3000
40	30	2.0	6000

Material: EN AW 6063 T66
 Oberfläche: Schwarz anodisiert / Unbehandelt
 Vorfertigung: Diese Profile können in der gewünschtesten Länge geliefert werden.



0121

KUGELKOPF-BLINDNIET

Blindniet für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.
Geeignet für Metalle.
Große: 6,3 x 20 / 23



Material: Aluminium
Oberfläche: Unbehandelt

0681

PIERCING SCHRAUBE

Schraube für Konstruktionsprinzip C037, mit ETA-Zulassung.
Geeignet für Metalle.
Große: 6,0 x 25
Große: 6,5 x 26



Material: Edelstahl 304
Oberfläche: Unbehandelt

0319

DRILLMATE

Bohrschraube für die Montage von Konsolen oder Profilen an Holzkonstruktionen.



Material : Edelstahl A2
Oberfläche: Verzinkung

0175

SELBSTKLEBENDES EPDM

Selbstklebendes EPDM-Band zur Kontaktunterbrecher.
Große: 40. x 1.0. x 25 M1



Material: EPDM
Oberfläche: Textil



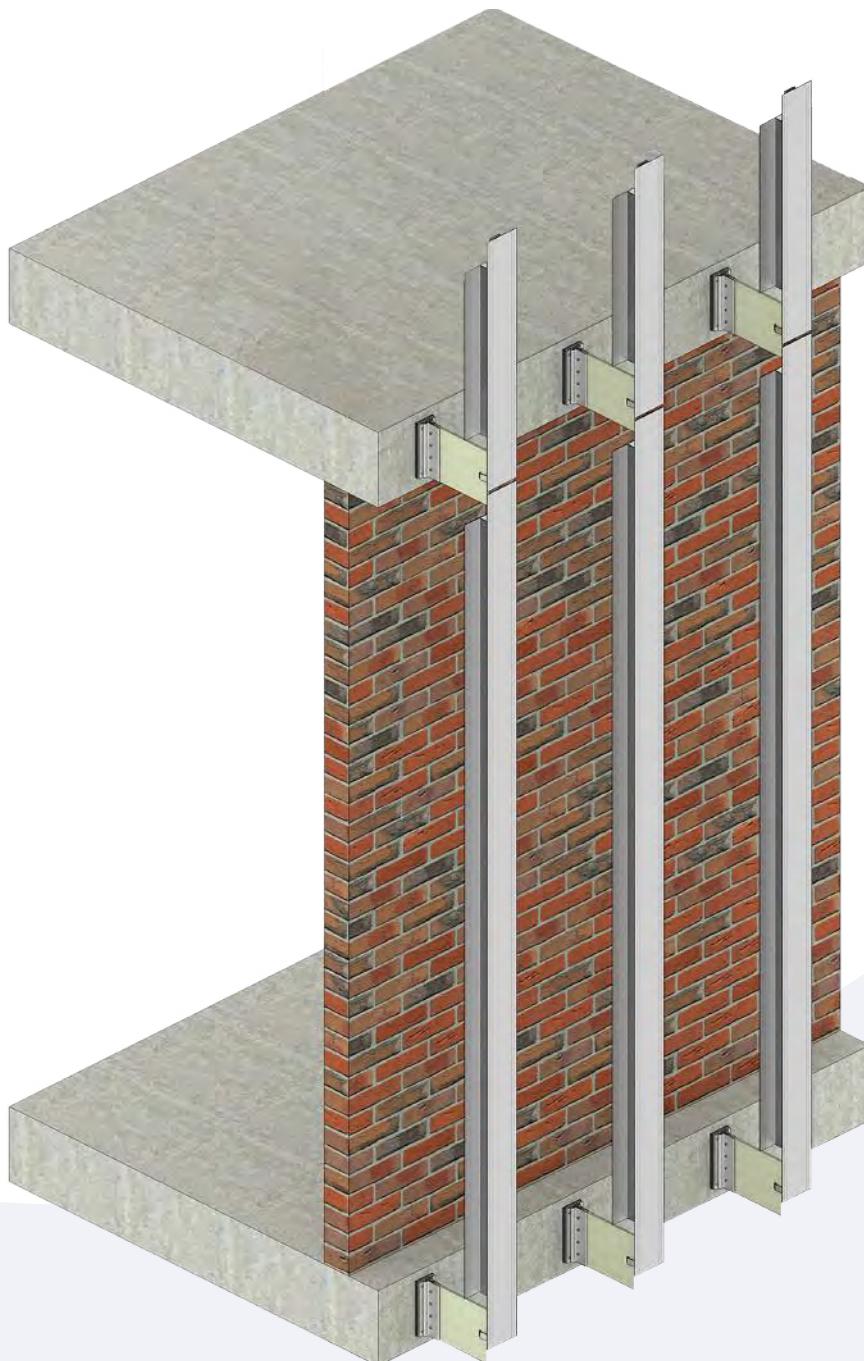
B 002 | C 087
Befestigungsmethoden | Konstruktionsprinzip

Sichtbare Befestigungsmethode, wobei die Fassadenverkleidung mit Hilfe von Bohrschrauben montiert wird.

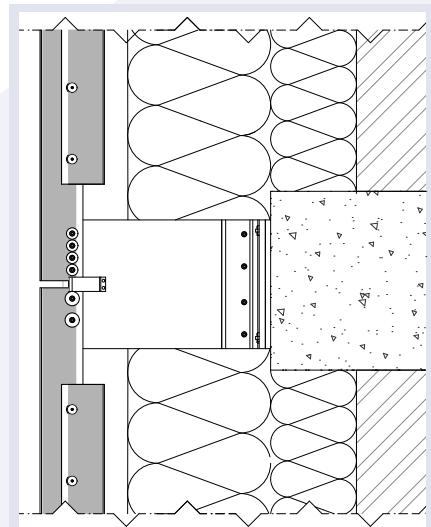
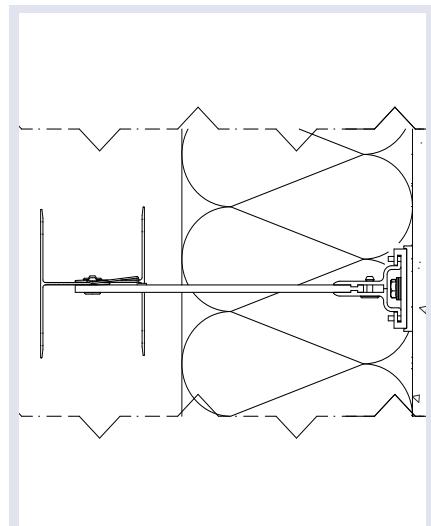


C 108

Konstruktionsprinzip, das Wandstützen mit verbundenen Profilen kombiniert. Dies ermöglicht große Spannweiten und eignet sich daher ideal für Fußbodenkonstruktionen und geschossübergreifende Fassadenkonstruktionen.



ANWENDUNG



www.ipex-group.com/C108

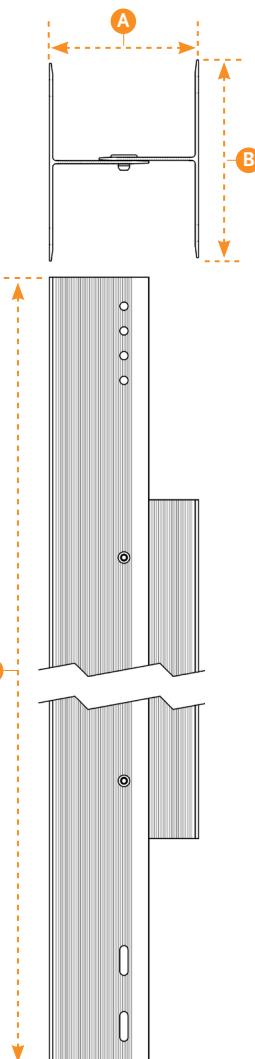
0251_0108

**T-PROFIL**

Aluminium-T-Profil.

A (MM)	B (MM)	L (MM)
60	100	3000

Material
Oberfläche
EN AW 6063 T66
Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert



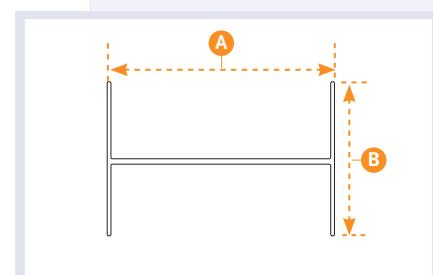
0720

I-PROFIL

Aluminium-I-profil.

A (MM)	B (MM)	L (MM)
105	130	7000
120	60	7000

Material
Oberfläche
EN AW 6063 T66
Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert



0106

COLOUR-RIVET®

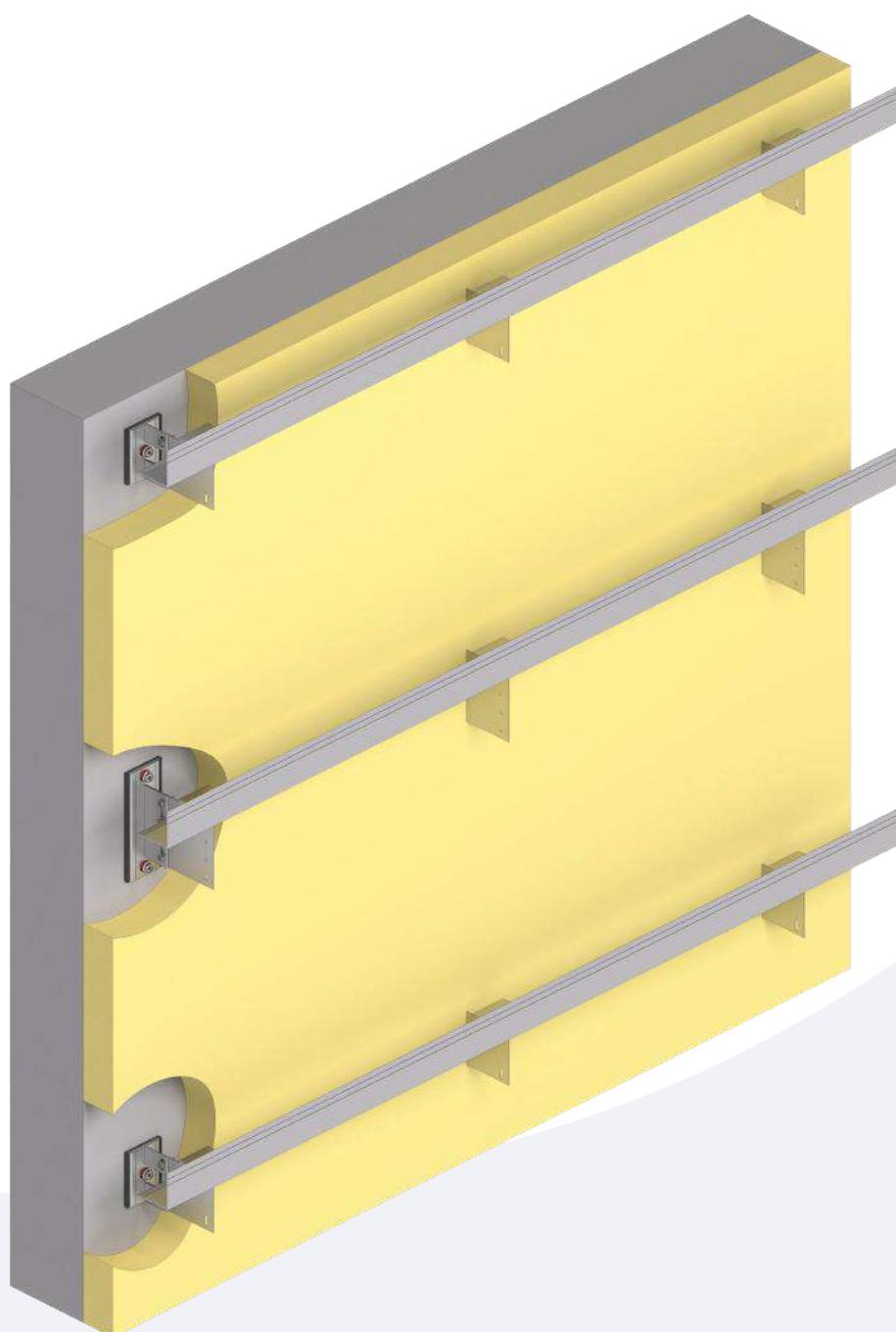
Blindniete zur Montage von Profil 0251.



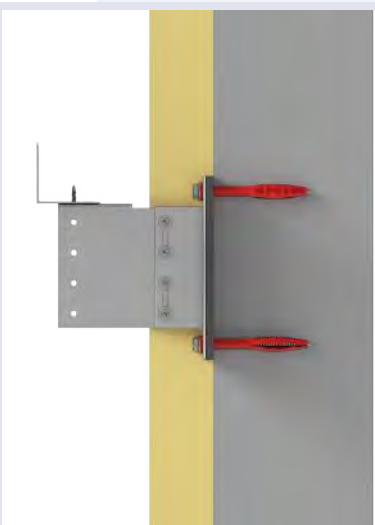
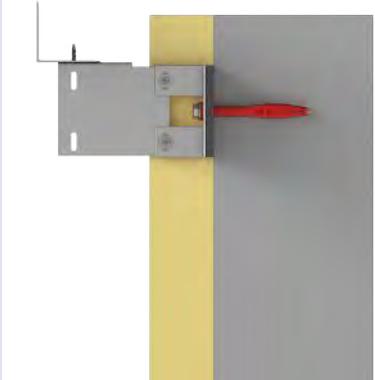
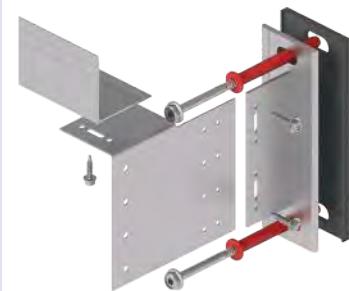
Material Aluminium, Edelstahl
Oberfläche Unbehandelt

C o61

Konstruktionsprinzip für vertikal ausgerichtete Fassadenverkleidung.



ANWENDUNG



0234

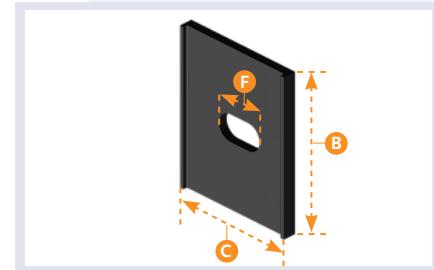
ISOLATOR

Isolator zur thermischen Trennung Wert 0,087 W m



B (MM)	C (MM)	F (MM)
50	60	7 x 14 - 15 x 22
60	60	7 x 14 - 15 x 22
90	60	7 x 14 - 15 x 22
180	60	7 x 14 - 15 x 22

Material: Polymerschaum-Plastik
Oberfläche: Schwarz



0290-180

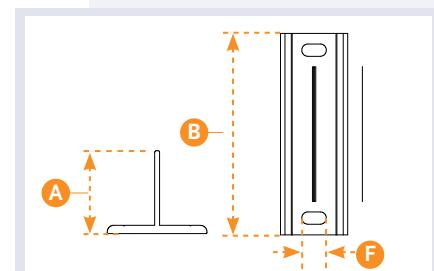
BRACKET FIX

Wandkonsole, vertikal, Fix (Fixpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.



A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	180	7 x 14 - 11 x 22
60	180	7 x 14 - 11 x 22
90	180	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6063 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0290-90

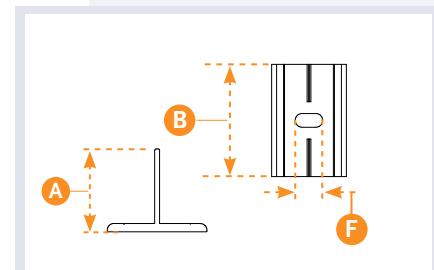
BRACKET SLIDE

Wandkonsole, vertikal, Slide (Gleitpunkt), zentrische Verankerung. In Kombination mit 0286-Verlängerungsplatte.



A (MM)	B (MM)	F (MM)
50	90	7 x 14 - 11 x 22
60	90	7 x 14 - 11 x 22
90	90	7 x 14 - 11 x 22

Material: Aluminium EN AW 6063 T66
Oberfläche: Unbehandelt



0482

UNIVERSAL-BAUSTOPFEN

Nylon-Dübel mit spezieller Schraube, mit Zulassung Maß M10 x 80.

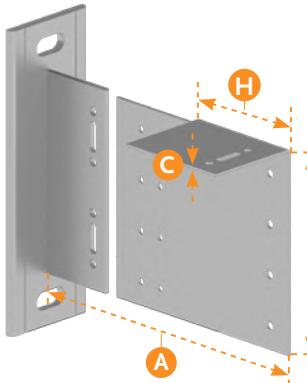


Material: Edelstahl A4 / 316
Stahlverzinkung

0724 FIX

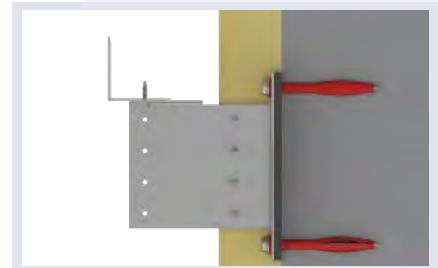
VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Fix (Fixpunkt).



A (MM)	B (MM)	C (MM)	H (MM)
115	118	1,5	50
135	118	1,5	50
155	118	1,5	50
175	118	1,5	50
195	118	1,5	50
215	118	1,5	50
235	118	1,5	50
255	118	1,5	50
275	118	1,5	50
295	118	1,5	50
315	118	1,5	50

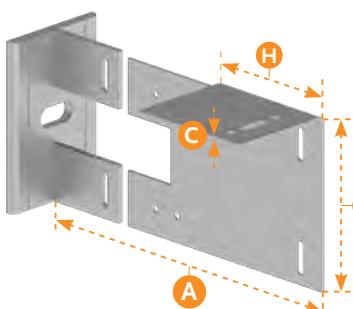
Material: Edelstahl A2 / 304
Oberfläche: Unbehandelt



0724 SLIDE

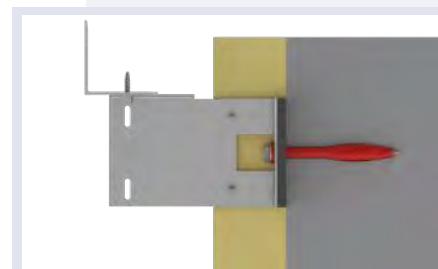
VERLÄNGERUNGSPLATTE

Verlängerungsplatte für 0290-Wandkonsole, Slide (Gleitpunkt).



A (MM)	B (MM)	C (MM)	H (MM)
115	88	1,5	50
135	88	1,5	50
155	88	1,5	50
175	88	1,5	50
195	88	1,5	50
215	88	1,5	50
235	88	1,5	50
255	88	1,5	50
275	88	1,5	50
295	88	1,5	50
315	88	1,5	50

Material: Edelstahl A2 / 304
Oberfläche: Unbehandelt



BOHRSCHEIBE



Bohrschraube für Verbindungsprofile.
Erhältlich mit oder ohne Unterlegscheibe.
Größe: 5,5 x 24
Material: Edelstahl A4 / 316

0312

Bohrschraube, z.B. geeignet für die Montage der Verlängerungsplatte 0724 an der Konsole 0290
Größe: 5,5 x 25
Material: Edelstahl A2 mit einer Stahlbohrspitze



KONSTRUKTIONSPROFILE

Verschiedene Konstruktionsprofile

O251

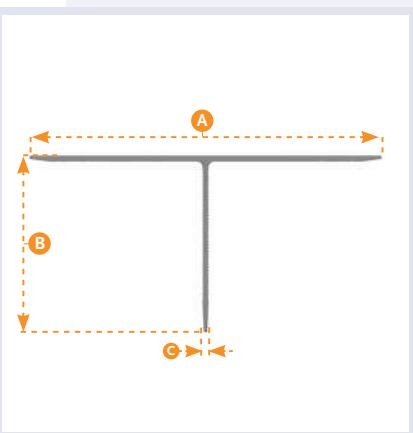
T-PROFIL

Aluminium-T-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
60	60	2.0	6,000
100	50	2.0	6,000
100	60	2.0	6,000
100	60	2.0	6,000
120	60	2.0	6,000
140	60	2.0	6,000

Material EN AW 6063 T66
Oberfläche Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert
Pulverbeschichtet

Vorfertigung
Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



O227

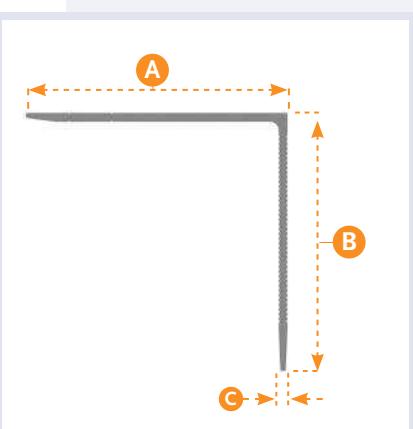
L-PROFIL

Aluminium-L-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	60	2.0	6,000
60	60	2.0	6,000

Material EN AW 6063 T66
Oberfläche Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert
Pulverbeschichtet

Vorfertigung
Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



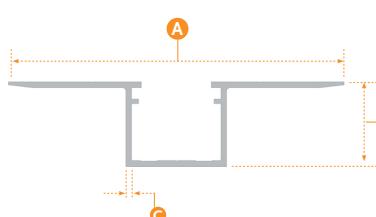
O230

OMEGA-PROFIL

Aluminium-omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
120	30	2.0	6,000
140	30	2.0	6,000

Material EN AW 6063 T66
Oberfläche Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert
Pulverbeschichtet



KONSTRUKTIONSPROFILE

Verschiedene Konstruktionsprofile

0190/0195

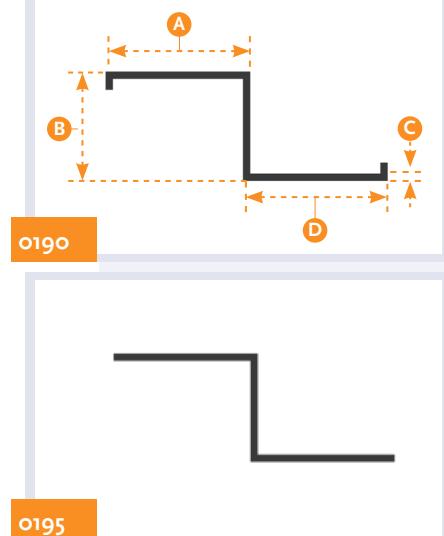
Z-PROFIL

Aluminium-Z-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	L (MM)	
25	15	2.0	25	6,000	0195
25	20	2.0	25	6,000	0195
40	30	2.0	40	6,000	0190
30	50	2.0	30	3,000	0195
30	70	2.0	30	3,000	0195

Material
Oberfläche

EN AW 6063 T66
Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert
Pulverbeschichtet



Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.

0191

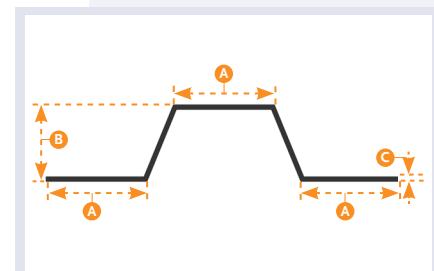
OMEGA-PROFIL

Aluminium-Omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
25	15	2.0	6,000
25	20	2.0	6,000
40	30	2.0	6,000
40	50	2.0	3,000
40	70	2.0	3,000

Material
Oberfläche

EN AW 6063 T66
Unbehandelt
Schwarz oder Grau anodisiert
Pulverbeschichtet



Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.

0191 - Vent

VORGELOCHTES-OMEGA-PROFIL

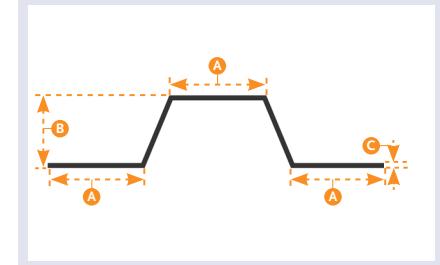
Aluminium-Omegaprofil, gelocht, für horizontale Montage, mit Luftdurchlass +/- 40%.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	30	2.0	6000

Material: EN AW 6063 T66
 Oberfläche: Unbehandelt
 Schwarz oder Grau anodisiert
 Pulverbeschichtet

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



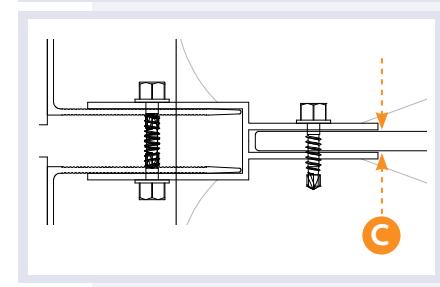
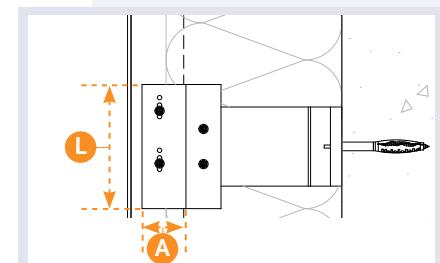
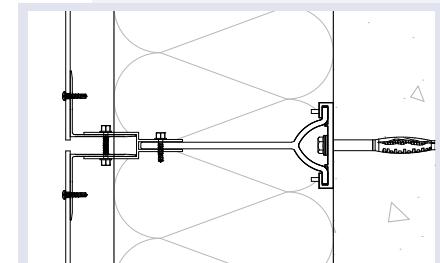
0647

ADAPTER

Aluminium-Adapter zur Montage von zwei 0227-Profilen auf einem Wandkonsole.

A (MM)	C (MM)	L (MM)
40	5.0	180

Material: EN AW 6063 T66.
 Oberfläche: Unbehandelt
 Schwarz oder Grau anodisiert



LEICHTE PROFILE

Lichtprofile ausschließlich für die Verklebung von Verkleidungsplatten

0705

OMEGA-PROFIL

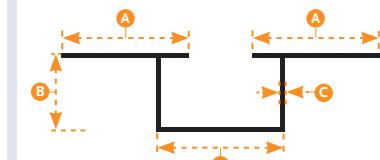
Aluminium-Omega-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	25	1.10	3000

Material EN AW 6063 T5
Oberfläche Schwarz anodisiert

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



0706

Z-PROFIL

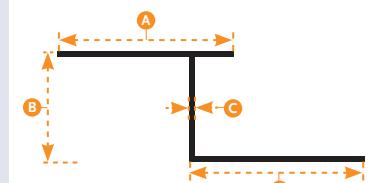
Aluminium-Z-profil.

A (MM)	B (MM)	C (MM)	L (MM)
40	25	1.10	3000

Material EN AW 6063 T5
Oberfläche Schwarz anodisiert

Vorfertigung

Diese Profile können mit vorgestanzten Montagelöchern und in der gewünschten Länge geliefert werden.



0470



PLATTENVERANKERUNGEN

Je nach Plattenotyp können die Abmessungen bestimmt werden.

Material: Edelstahl A4
Oberfläche: blank

0283



FEDERKLAMMER

Material: Edelstahl A4
Oberfläche: blank



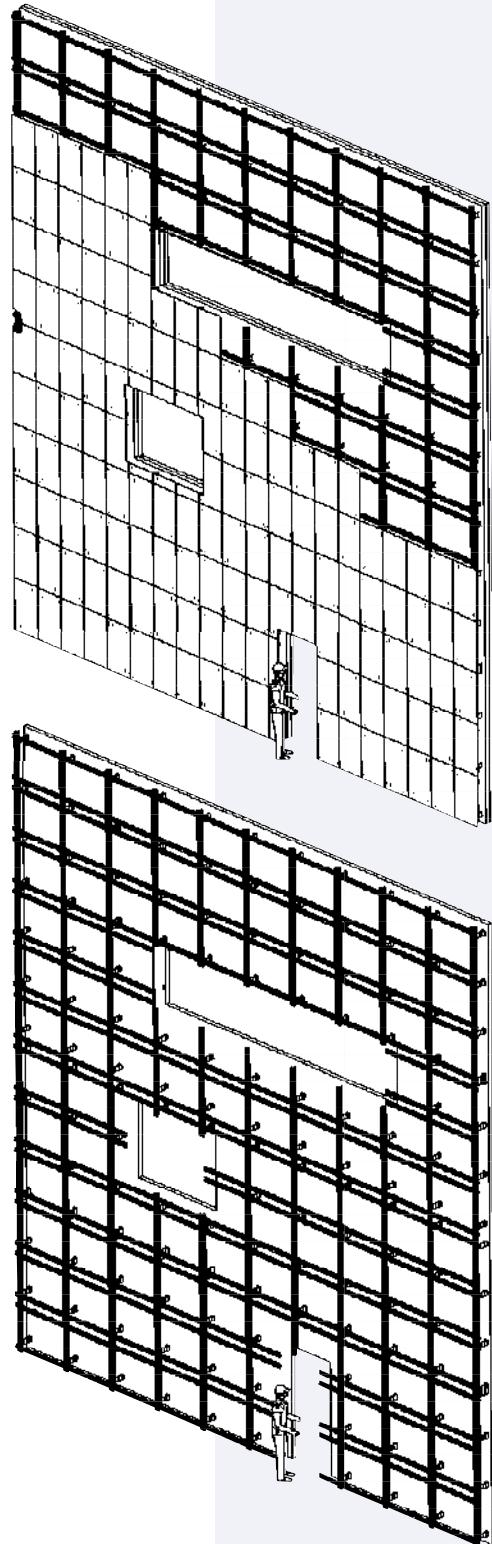
Unterstützung & Kundendienst

UNTERSTÜTZUNG UND DIENSTLEISTUNGEN

- Produkt- und Montage-Anweisung
- Statische Berechnung
- Thermische Berechnung
- Erstellung eines Montageplans
- Engineering
- Produktion

SCHULUNG

Um die Vorteile von I-Fassadensystemen voll ausschöpfen zu können, ist es wichtig, gut informiert und instruiert zu sein. Deshalb bieten wir Monteuren, Konstrukteuren und Wiederverkäufern die Möglichkeit, sich in unser I-Façade®-System einzuarbeiten.





Statische Berechnung

Wir bieten auch statische Berechnungen an. Dabei werden die verschiedenen auftretenden Belastungen berücksichtigt, wie z.B.

- Windlast
- Totes Gewicht
- Lokale Gesetze und Vorschriften

Ausgehend von einem Fassadenplattenlayout führen wir eine statische Berechnung nach einem Grundsatzdetail durch, wobei wir den Eurocode und die ETAG 34 berücksichtigen. Einige wichtige Aspekte für eine statische Berechnung:

- Eigenschaften des Verkleidungsmaterials;
- Verfahren zur Befestigung von Fassadenverkleidungen;
- Belastung der Fassadentragskonstruktion;
- Belastung der Verankerungen in der Haupttragkonstruktion;
- Charakteristische Werte der Materialien;
- Lokale Anforderungen.

Constructeur	Projectnr.:	Datum:	Blz.
Projectomschrijving:			
Windbelasting per m^2 (conform NEN-EN 1991-1-4)			
Basiswind snelheid (art. 4.1)			
Windgrootte III (Bebouwd gebied)			
$v_{0,5} = 24,5 \text{ m/s}$ (fundamentele waarde basiswind snelheid)			
$z_0 = 0,10 \text{ m}$			
$z_{0,5} = 1,00 \text{ m}$			
$z_0 = 24,5 \text{ m/s}$ (basiswind snelheid)			
$h_0(2) = 0,3 \text{ m}^2$ (gebouw hoogte)			
$Reductiefactor \gamma_1$ (art. 4.2) $k = 0,29$ - (reductiefactor) $n = 0,50$ - (exponent) $t = 50 \text{ jaar}$			
$c_{p,ref} = \left(\frac{1 + k \cdot \ln \left(\ln \left(\ln \left(1 + p \right) \right) \right)}{1 - k \cdot \ln \left(\ln \left(1 + p \right) \right)} \right)^{1/n}$ $\left(\frac{1 - 0,29 \cdot \ln \left(\ln \left(1 + 0,05 \right) \right)}{1 - 0,29 \cdot \ln \left(\ln \left(1 + 0,05 \right) \right)} \right)^{1/n} = 1,00$ $\gamma_1 = 1,00 (= c_{p,ref})$			
Gemiddelde windrichting (art. 4.3)			
$v_{0,5}(2) = 0,63 \text{ m/s}$			
$k_1 = 0,22$ - (reductiefactor)			
$k_2 = 0,22$ - (reductiefactor)			
$c_{p,ref} = 1,00$ - (reductiefactor)			
$v_{0,5}(2) = 15,4 \text{ m/s}$ (gemiddelde windrichting)			
Windhoogte (art. 4.4)			
$I_{p,ref} = \frac{c_{p,ref}}{c_{p,ref}}$			
$c_p = k_1 \cdot k_2 \cdot k_3$			
$I_{p,ref} = 0,36$ - (turbulente intensiteit)			
Extreme stuwdruk (art. 4.5)			
$c_{p,ref} = 0,90$			
$Q_{p,ref} = 1,00$			
$Q_{p,ref} = 0,52 \text{ kNm}^2$ (extreme stuwdruk)			
$Q_p = 0,38 \text{ kNm}^2$ (basis stuwdruk)			

Projectomschrijving:			
Windbelasting per m^2 bij verticale gevels (conform NEN-EN 1991-1-4)			
Geleidende instellingen			
Hoogte (h) = 8,5 m			
Breedte (B) = 9,8 m ²			
Diepte (D) = 16,8 m ²			
$Afmeting en Coefficiënt bij wind van links of rechts (Situatie 2)$ $A = 3,3 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -1,20$ $C_{p,ref} = -1,40$ $B = 1,3 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,80$ $C_{p,ref} = -1,10$ $C = 0 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,80$ $C_{p,ref} = -0,90$ $D = 17 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,80$ $C_{p,ref} = -1,00$ $E = 17 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,50$ $C_{p,ref} = -0,90$			
Winddruk bij wind van links of rechts			
Global $w_x(A) = -0,82 \text{ kNm}^2$ $w_x(A) = -0,72 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,57 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,03 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,52 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,28 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,29 \text{ kNm}^2$			
Lokaal $w_x(A) = -0,82 \text{ kNm}^2$ $w_x(A) = -0,72 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,57 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,03 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,52 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,28 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,29 \text{ kNm}^2$			
Afmeting en Coefficiënt bij wind van voor of achter (Situatie 2) $A = 3,3 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -1,20$ $C_{p,ref} = -1,40$ $B = 1,3 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,80$ $C_{p,ref} = -1,10$ $C = 0 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,00$ $C_{p,ref} = 0,00$ $D = 17 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,80$ $C_{p,ref} = -1,00$ $E = 17 \text{ m}$ $c_{p,ref} = -0,00$ $C_{p,ref} = -0,90$			
Winddruk bij wind van voor of achter			
Global $w_x(A) = -0,82 \text{ kNm}^2$ $w_x(A) = -0,72 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,57 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,52 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,28 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,29 \text{ kNm}^2$			
Lokaal $w_x(A) = -0,82 \text{ kNm}^2$ $w_x(A) = -0,72 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(B) = -0,57 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(C) = 0,00 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,41 \text{ kNm}^2$ $w_x(D) = 0,52 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,28 \text{ kNm}^2$ $w_x(E) = -0,29 \text{ kNm}^2$			
Situatie 1: Aanblik voor en achter 			
Situatie 2: Aanblik voor en achter 			
Situatie 3: Aanblik voor en achter 			

IPEx Group	Vondeling: 44	7489 DC Eindhoven	e-mail: info@ipex-group.nl	website: www.ipex-group.nl
 <p>projectnaam: datum: auteur:</p>				
<p>berekening van de midden-stuif (laag 2 = achterconstruct. 1)</p> <p>achterconstructie 1: verticaal h.o.v. achter vert staan staand op: 2 m vert. vert staan: 2 st. lengte vóór stuif: 2.250 mm stuif-lengte x pechhoogte: nee</p> <p>prefab: T = 100 x 60 $I_p = 86,775 \text{ mm}^3$ $I_p = 109,767 \text{ mm}^3$ $I_p = 109,764 \text{ mm}^3$ $I_p = 111,518 \text{ mm}^3$</p> <p>belasting per mattenstuk:</p> $P_{mat} = C_p \cdot g_0 \cdot x \cdot C_p \cdot x = 1,00 \cdot 1,4 \cdot 0,52 \cdot 0,975 \cdot 1,00 = 0,70 \text{ kNm}^2$ $P_{mat} = g_0 \cdot g_0 \cdot x_1 = 0,75 \cdot 1,50 = 1,125 \text{ kNm}^2$ $G_{mat} = (10 \cdot 2,250 \cdot 0,975) \cdot G = (10 \cdot 1,96 \cdot 0,08) = 0,09 \text{ kNm}^2$ $G_{mat} = G_{mat} \cdot g_0 \cdot x_2 = 0,09 \cdot 1,20 = 0,11 \text{ kNm}^2$ <p>colomn: midden:</p> $M_{col} = 1,6 \cdot x \cdot g_0 \cdot x \cdot A_{col} = 1,6 \cdot 1,4 \cdot 0,975 \cdot 0,008 = 0,6 \text{ kNm}$ $M_{col} = 1,6 \cdot x \cdot g_0 \cdot x \cdot A_{col} = 1,6 \cdot 1,4 \cdot 0,975 \cdot 0,008 = 0,6 \text{ kNm}$ $M_{col} = 1,6 \cdot x \cdot g_0 \cdot x \cdot A_{col} = 1,6 \cdot 1,4 \cdot 0,975 \cdot 0,008 = 0,6 \text{ kNm}$ <p>colomn: voorstaande:</p> $A_{col} = \sqrt{0,022 \cdot x \cdot A_{col}} = 1,409 \text{ mm}$ $A_{col} = 500 \text{ mm} \cdot meter = 2,250 \text{ mm} \cdot meter$ <p>colomn: achterstaande:</p> $A_{col} = 500 \text{ mm} \cdot meter = 125 \text{ mm} \cdot meter$ <p>centrale moment:</p> $M_{col} = 1,6 \cdot x \cdot g_0 \cdot x \cdot A_{col} = 0,1 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 28,250 \text{ Nmm}$ $M_{col} = 1,6 \cdot x \cdot g_0 \cdot x \cdot A_{col} = 0,5 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 2,253 \text{ Nmm}$ $M_{col} = 1,6 \cdot x \cdot g_0 \cdot x \cdot A_{col} = 0,5 \cdot 1,05 \cdot 0,52^2 = 0,5 \text{ Nmm}$ <p>colomn: midden:</p> $A_{col} = 500 \text{ mm} \cdot meter = 14,9 \cdot 0,0 = 0,0 = 0,5 \text{ Nmm}$ <p>colomn: achterstaande:</p> $A_{col} = 500 \text{ mm} \cdot meter = 0,5 \cdot 0,0 = 0,0 = 0,5 \text{ Nmm}$				

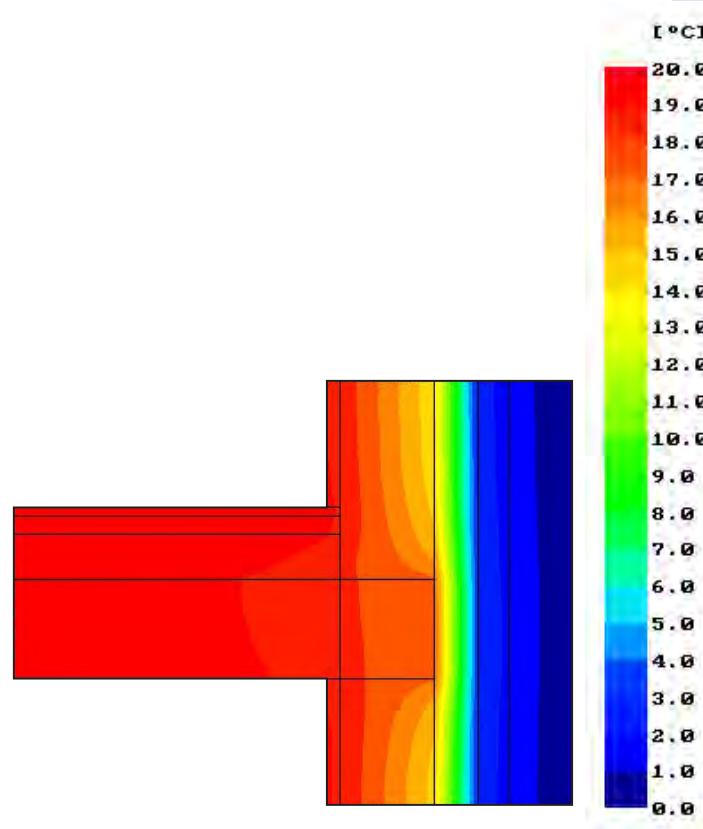
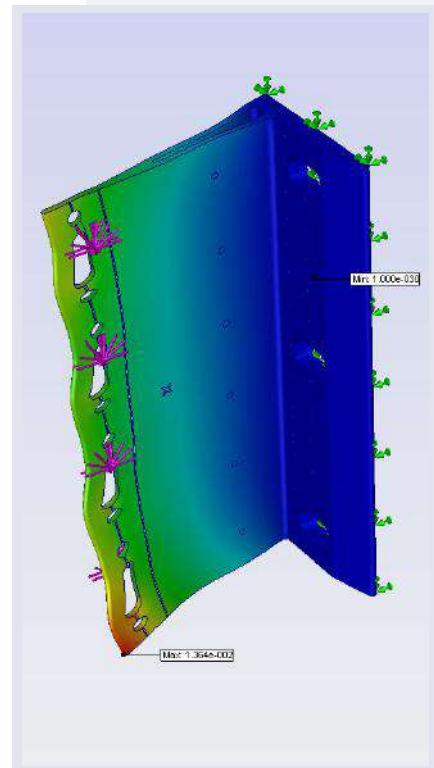
Thermische Berechnung

Die Hinterkonstruktion kann die Dämmeigenschaften einer Fassade beeinträchtigen.

In den Bauvorschriften sind häufig Mindestanforderungen an die Übertragungsverluste eines Gebäudes festgelegt. Beim (Wieder-) Aufbau muss nachgewiesen werden, dass ein Gebäude diese Mindestanforderungen erfüllt. Die richtige Entwicklung der Konstruktion verringert dieses Risiko.

Um eine optimale Dämmwirkung zu erhalten, werden häufig Wandhalterungen mit mittiger Verankerung gewählt, um die Anzahl der Wandstützen zu reduzieren. Aber auch die Verwendung von Trägern mit vernachlässigbarer Wärme- und/oder Kälteleitung trägt zu einer besseren Dämmwirkung bei.

Auf der Grundlage einer baulichen Auslegung berechnen wir für unsere Kunden gerne den Einfluss der Konstruktion auf den Dämmwert der Fassadenkonstruktion.

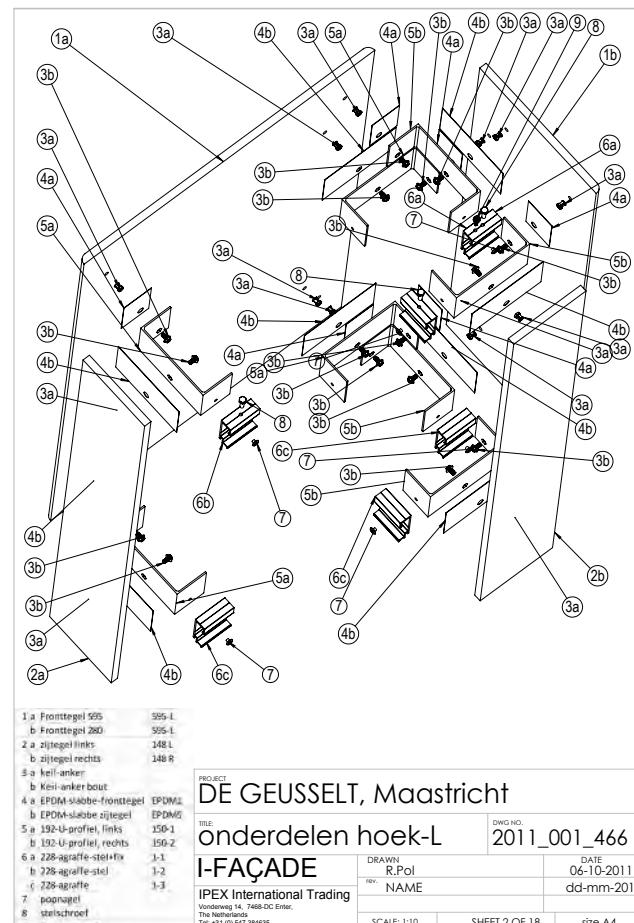
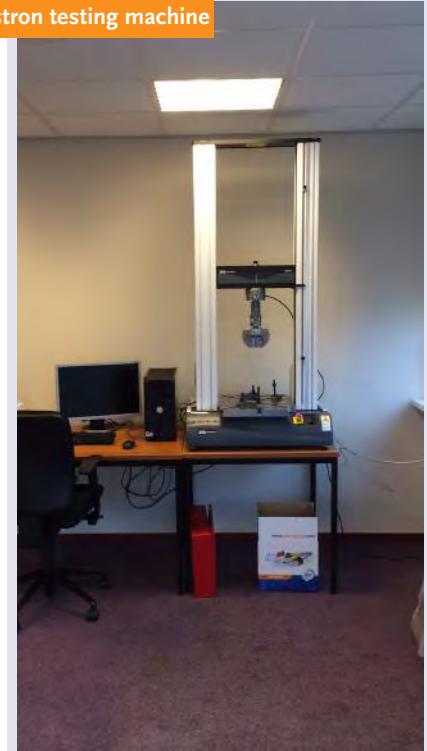


Engineering

Unsere Ingenieure entwickeln und erneuern maßgeschneiderte Systeme und Produkte. Wir tun dies sowohl für einzelne Projekte als auch für neue Produkte in unserem Sortiment. Außerdem testen wir die Produkte mit einer offiziellen Zugprüfmaschine auf ihre Festigkeit.

Wenn Sie spezielle Anforderungen haben oder ein großes Projekt planen, fragen Sie unsere Berater nach den Möglichkeiten.

Instron testing machine





Arbeitsvorbereitung & Produktion

Zusammen mit der Arbeitsvorbereitung entwickeln die Ingenieure eine Fassadenkonstruktion auf der Grundlage von Grundsatzdetails und statischen Berechnungen weiter. Diese Zusammenarbeit macht alle Komponenten für die Produktion transparent.

Auf diese Weise können wir die Qualität unserer Produkte, Systeme und Halbfabrikate garantieren.

• **CNC-STANZ- UND SÄGEMASCHINE**

- Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen mit einer CNC-Maschine.

• **MONTAGEABTEILUNG**

- Für die Montage von Kleinteilen und manuelle Erstellung von Löchern und Gewindebohrungen.

• **FORMEN UND BIEGEN**

- Serienmäßiges Biegen und Formen von Spezialteilen.

• **STANZPRESSE**

- Mit der Stanzpresse sind wir in der Lage, spezifische kleine Formteile herzustellen.

• **KOMPOSIT-ABTEILUNG**

- Diese Abteilung ist für die Herstellung von glasfaserverstärkten Profilen verantwortlich.

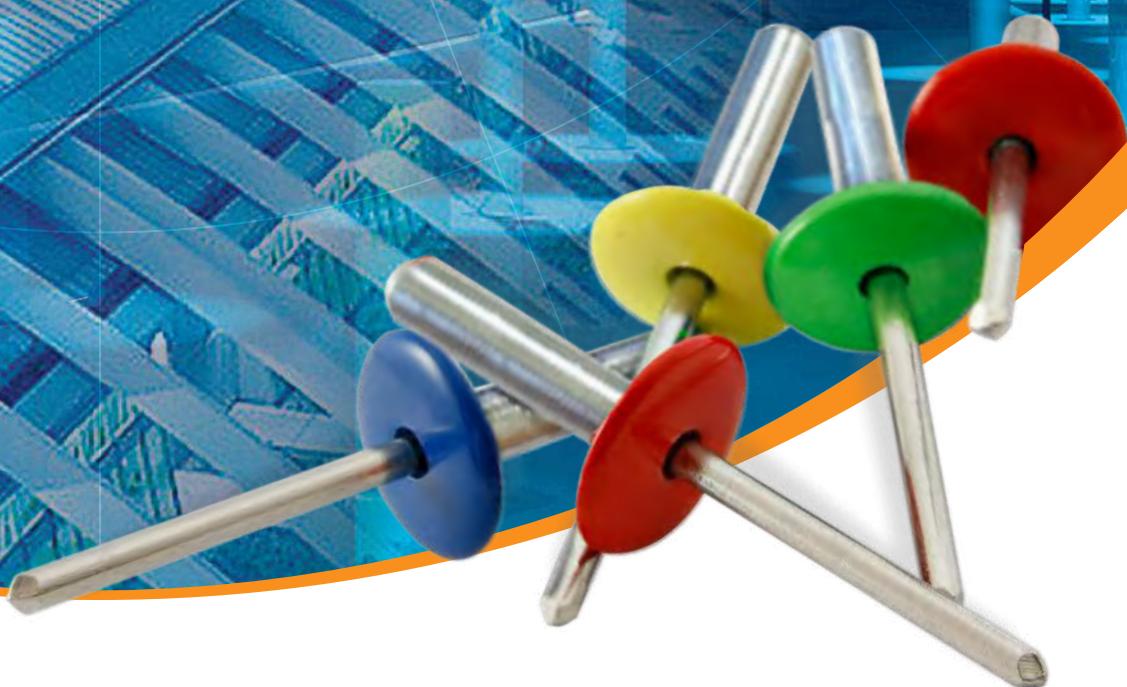
• **3D-PRINT (VERSCHIEDENE GRUNDSTOFFEN)**

- Für die Herstellung von Prototypen neuer Produkte.



INDUSTRIE

www.ipex-group.de



Wünschen Sie weitere Informationen?
Bitte kontaktieren Sie uns unter: sales@ipex-group.com
Oder besuchen Sie unsere Website.



IPEX NEDERLAND BV

Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
✉ +31 (0) 547 384635
✉ +31 (0) 547 384637
✉ info@ipex-group.com
✉ www.ipex-group.com

0109

BLINDNIETE - MULTIGRIP

Blindniete Multigrip - Großer Klemmbereich.



GRÖSSE	A (MM)	BE	BD	BF
3.0 x 10	2.5 - 7.0	●	●	●
4.0 x 10	1.5 - 6.5	●	●	●
4.0 x 15	5.5 - 11.0	●	●	●
4.0 x 18	9.5 - 14.5	●	●	●
4.8 x 10	1.0 - 6.0	●	●	●
4.8 x 12	2.0 - 8.0	●	●	●
4.8 x 15	5.0 - 11.5	●	●	●
4.8 x 18	8.0 - 14.0	●	●	●
4.8 x 24	12.0 - 20.0	●	●	●

0418

* Bohrer lieferbar in verschiedenen Durchmessern



ANWENDUNG

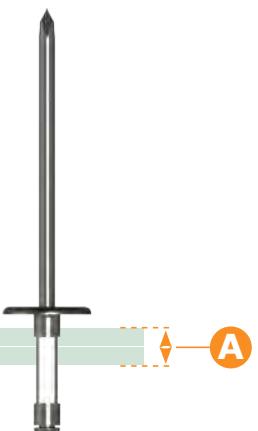


BE = Alu / Edelstahl A2
BD = Alu / Stahl verzinkt
BF = Edelstahl A2 /
 Edelstahl A2

0110

BLINDNIETE - MULTIGRIP

Blindniete Multigrip mit großem Kopf und großem Klemmbereich.



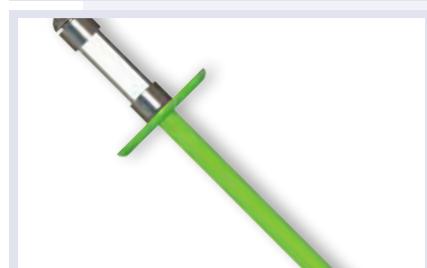
GRÖSSE	A (MM)	BE	BD	BF
4.0 x 10	1.5 - 6.5	●	●	
4.0 x 15	5.5 - 11.0	●	●	●
4.0 x 18	9.5 - 14.5	●	●	●
4.8 x 10	1.0 - 6.0	●	●	●
4.8 x 12	2.0 - 8.0	●	●	●
4.8 x 15	5.0 - 11.5	●	●	●
4.8 x 18	8.0 - 14.0	●	●	●
4.8 x 22	12.0 - 20.0	●	●	●
4.8 x 25	15.0 - 20.0	●	●	●
4.8 x 30	20.0 - 25.0	●		
4.8 x 35	25.0 - 30.0	●		

0418

* Bohrer lieferbar in verschiedenen Durchmessern



ANWENDUNG



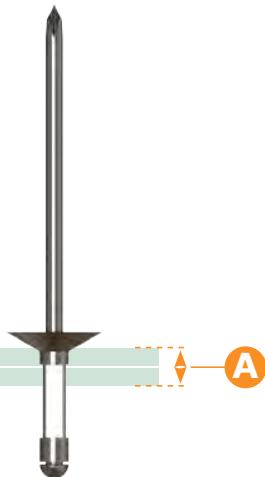
BE = Alu / Edelstahl A2
BD = Alu / Stahl verzinkt
BF = Edelstahl A2 /
 Edelstahl A2

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung ● Es liegt noch keine Zulassung vor.

O111

BLINDNIETE - MULTIGRIP

Blindniete Multigrip mit Senkkopf.



GRÖSSE	A (MM)	BE	BJ
3.0 x 10	2.5 - 7.0	●	●
4.0 x 10	1.5 - 6.5	●	●
4.0 x 15	5.5 - 11.0	●	●
4.0 x 18	9.5 - 14.5	●	●
4.8 x 10	1.0 - 6.0	●	●
4.8 x 12	2.0 - 8.0	●	●
4.8 x 15	5.0 - 11.5	●	●
4.8 x 18	8.0 - 14.0	●	●
4.8 x 24	12.0 - 20.0	●	●

* Bohrer lieferbar in verschiedenen Durchmessern



ANWENDUNG

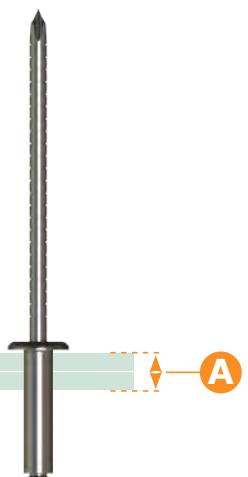


BE = Alu / Edelstahl A2
BJ = Alu / Alu

O112

BLINDNIETE - SPREIZ

Spreiz-Blindniete für weiches Material.



GRÖSSE	A (MM)	BJ
3.2 x 8	0.5 - 1.0	●
3.0 x 10	1.0 - 3.0	●
4.0 x 10	1.5 - 5.0	●
4.0 x 12	4.0 - 6.5	●
4.0 x 16	8.0 - 11.0	●
4.0 x 18	10.0 - 13.0	●
4.8 x 10	0.5 - 4.0	●
4.8 x 12	2.0 - 6.0	●
4.8 x 16	6.0 - 10.0	●
4.8 x 18	8.0 - 12.0	●
4.8 x 20	10.0 - 14.0	●
4.8 x 24	15.0 - 18.0	●
4.8 x 30	19.0 - 24.0	●

ANWENDUNG



BJ = Alu / Alu

0113

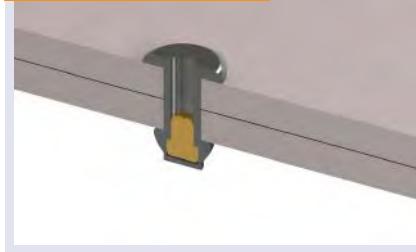
BLINDNIETE - LUFT- UND WASSERDICHT

Blindniete mit geschlossenem Ende, becherförmig.

ANWENDUNG



GRÖSSE	A (MM)	BE	BD	BF
3.2 x 6.5	0.5 - 2.0	●	●	
3.2 x 8.0	2.0 - 3.5	●	●	
4.0 x 8	0.5 - 3.5	●	●	●
4.0 x 10	5.5 - 6.0	●	●	●
4.0 x 12	6.5 - 8.0	●	●	●
4.0 x 14	8.0 - 10.0	●	●	●
4.8 x 8	1.0 - 3.0	●	●	●
4.8 x 10	3.0 - 5.0	●	●	●
4.8 x 12	5.5 - 7.5	●	●	
4.8 x 14	7.5 - 9.0	●	●	
4.8 x 18	11.0 - 13.0	●	●	



BE = Alu / Edelstahl A2
BD = Alu / Stahl verzinkt
BF = Edelstahl A2 /
 Edelstahl A2

0121

BLINDNIETE - TREBOL

Rundkopf Blindniete mit EPDM-Dichtscheibe.

ANWENDUNG



GRÖSSE	A (MM)	BJ
5.2 x 17.5	0.5 - 4.8	●
5.2 x 19.1	1.5 - 6.4	●
5.2 x 22.2	4.8 - 9.5	●
5.2 x 25.4	7.9 - 12.7	●
5.2 x 28.6	11.1 - 15.9	●
5.2 x 31.8	14.3 - 19.1	●



BJ = Alu / Alu

0361

SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE MIT RÄUMFLÜGEL

Bohrschaube mit Reibahlen, zur Befestigung von Holzplatten auf Stahlunterkonstruktionen, die Reibahlen durchdringen das Holz und brechen ab, sobald es auf Stahl trifft.

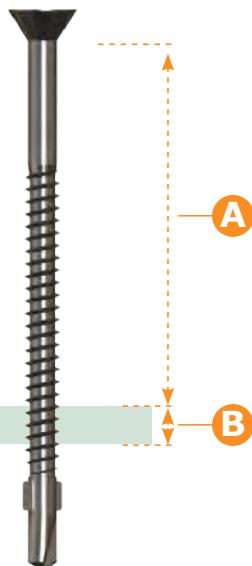
GRÖSSE	A (MM)	B (MM)	KOPF Ø		BI	CF	SN
4.8 x 38	5 - 20	1.3 - 4.5	10.5	TX 25	●	●	
4.8 x 50	5 - 32	1.3 - 4.5	10.5	TX 25	●	●	
5.5 x 50	5 - 32	1.3 - 6.0	10.5	TX 25	●	●	●
5.5 x 85	25 - 60	1.3 - 6.0	10.5	TX 25	●	●	●
5.5 x 109	25 - 84	1.3 - 6.0	10.5	TX 25	●	●	●



ANWENDUNG



BI = Bi-Metall A2
CF = Stahl verzinkt
SN = Edelstahl 410



0362

SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE MIT RÄUMFLÜGEL

Bohrschaube mit Reibahlen, zur Befestigung von Holzplatten auf Stahlunterkonstruktionen, die Reibahlen durchdringen das Holz und brechen ab, sobald sie auf Stahl treffen.

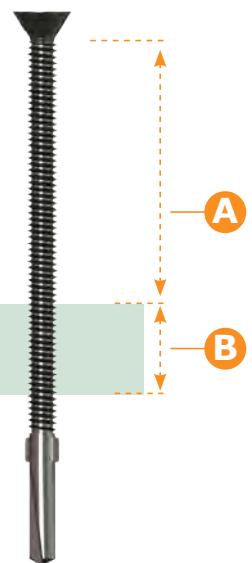
GRÖSSE	A (MM)	B (MM)	KOPF Ø		BI	CF
5.5 x 60	10 - 25	4.0 - 10.0	10.5	TX 25	●	●
5.5 x 85	15 - 50	4.0 - 10.0	10.5	TX 25	●	●
5.5 x 102	40 - 75	4.0 - 10.0	10.5	TX 25	●	●



ANWENDUNG



BI = Bi-Metall A2
CF = Stahl verzinkt



A=Klammerdicke B=Bohrleistung ● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0348

BOHRSCHEIBE -DIN 7504 K -ISO 15480

Bohrscheibe mit Sechskantkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
	CF SS F A M	CF SS M	CF SS B I	CF SS M	CF SS M	CF SS M
9,5	●●				●	
13	●●	●●	●●	●●	●	●
16	●●	●●	●●●	●●	●●	●●
19	●●	●●	●●●	●●	●●	●●
22	●●	●●	●●	●●	●●	●●
25	●	●●	●●	●●	●●	●●
32	●	●	●●	●●	●●	●●
38		●	●●	●●	●●	●●
45			●●	●●	●●	●●
50				●	●●	●●
60					●●	●
70					●●	●
80				●	●	



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SM = Edelstahl Marutex
BI = Bi-Metall A2

0348
 3.9 = 1/4
 4.2 = 1/4
 4.8 = 5/16
 5.5 = 5/16
 6.3 = 3/8

0373

BOHRSCHEIBE -DIN 7504 N/M -ISO 15481

Bohrscheibe mit Rundkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
	CF SS F A M	CF SS M	CF SS B I	CF SS M	CF SS M	CF SS M
9,5	●					
13	●●	●	●●	●●		
16	●	●	●●●	●●●		
19		●	●●●●	●●●●		
22		●	●●●	●●●		
25		●	●●●	●●●	●	
32		●	●●●	●●●	●	
38		●●	●●	●●	●	
45		●●	●●	●●		
50			●	●●	●	
60				●●		
70				●●		
80				●●		



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SM = Edelstahl Marutex
BI = Bi-Metall A2

0373
 3.9 = SQDR 1
 4.2 = SQDR 2
 4.8 = SQDR 2
 5.5 = SQDR 3
 6.3 = SQDR 3

0350
 3.9 = TX 15
 4.2 = TX 20
 4.8 = TX 20
 5.5 = TX 25
 6.3 = TX 25

Schrauben mit anderen DIN und/oder ISO sind auf Anfrage in blanker oder pulverbeschichteter Ausführung erhältlich.

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung **●** Es liegt noch keine Zulassung vor.

0380

BOHRSCHEIBE -DIN 7504 O/P -ISO 15482

Bohrscheibe mit Senkkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
	CS BI					
9,5			●			
13	●		●			
16	●●	●●	●●	●●		
19	●●	●●	●●	●●	●	
22	●●	●●	●●	●●	●	
25	●●	●●	●●	●●	●	
32	●●	●●	●●	●●●	●●	●
38	●●	●●	●●	●●	●	
45	●●	●●	●●	●●	●	
50		●●	●●	●●	●	
60		●	●●			
70			●●			
80			●●			



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
BI = Bi-Metall A2

0380
3.9 = SQDR 1
4.2 = SQDR 2
4.8 = SQDR 2
5.5 = SQDR 3
6.3 = SQDR 3

0351
3.9 = TX 15
4.2 = TX 20
4.8 = TX 20
5.5 = TX 25
6.3 = TX 25

0386

BLECHSCHEIBE -DIN 7976 -ISO 1479

Selbstschneidende Blechschraube mit Sechskantkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3	8.0
	CS A						
9,5	●●	●●	●●	●●	●	●	
13	●●	●●	●●	●●	●●	●●	
16	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
19	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
22	●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
25	●	●●	●●	●●	●●	●●	●●
32	●	●	●●	●●	●●	●●	●●
38	●	●	●●	●●	●●	●●	●●
45	●	●	●●	●●	●●	●●	●
50	●	●	●●	●●	●●	●●	●●
60	●	●	●●	●●	●●	●●	●
70				●●	●●	●●	●



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2

0386
3.9 = 1/4
4.2 = 1/4
4.8 = 5/16
5.5 = 5/16
6.3 = 3/8

Schrauben mit anderen DIN und/oder ISO sind auf Anfrage in blanker oder pulverbeschichteter Ausführung erhältlich.

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung **●** Es liegt noch keine Zulassung vor.

0379

BLECHSCHRAUBE -DIN 7981 -ISO 14585

Selbstschneidende Blechschraube mit Rundkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B
9,5	●●					
13	●●	●●	●●●	●●	●	
16	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
19	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
22	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
25	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
32	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
38	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
45	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
50	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●
60	●	●●	●●	●●	●●●	●●●
70			●●	●●	●●	●●
80					●●	



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4



0379
 3.9 = TX 15
 4.2 = TX 20
 4.8 = TX 20
 5.5 = TX 25
 6.3 = TX 25

0385

BLECHSCHRAUBE -DIN 7982 -ISO 14586

Selbstschneidende Blechschraube mit Senkkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B	CF SS A B
9,5	●●					
13	●●●	●●	●●●	●●	●	
16	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
19	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
22	●●	●●	●●	●●	●●	●●
25	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
32	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
38	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
45	●●	●●	●●	●●	●●	●●
50	●●	●●	●●	●●	●●	●●
60	●	●●	●●	●●	●●	●●
70			●●	●●	●●	
80				●●	●●	



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4



0385
 3.9 = TX 15
 4.2 = TX 20
 4.8 = TX 20
 5.5 = TX 25
 6.3 = TX 25

Schrauben mit anderen DIN und/oder ISO sind auf Anfrage in blanker oder pulverbeschichteter Ausführung erhältlich.

A=Klammerdicke **B**=Bohrleistung **●** Es liegt noch keine Zulassung vor.

INDUSTRIE

0384

BLECHSCHRAUBE -DIN 7983 -ISO 14587

Selbstschneidende Blechschraube mit Linsenkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
	CF F A B	CF F A B	CF F A B	CF F A B	CF F A B	CF F A B
9,5	●●		●●●	●		
13	●●●	●●●	●●●	●●	●●	
16	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
19	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
22	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
25	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
32	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
38	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
45	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
50	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
60	●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
70		●	●●	●●●	●●●	●●●
80				●		●●



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4



0384
 3.9 = TX 15
 4.2 = TX 20
 4.8 = TX 20
 5.5 = TX 25
 6.3 = TX 25

0374

BLECHSCHRAUBE -DIN 912 -ISO 4762T

Selbstschneidende Blechschraube mit Zylinderkopf.



	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
	SS A B	SS A B	SS A B	SS A B	SS A B	SS A B
9,5						
13			●●	●●	●	
16			●●	●●	●●	
19			●●	●●	●●	
22			●●	●●	●●	
25			●●	●●	●●	
32			●●	●●	●●	
38			●●	●●	●●	
45			●●	●●	●●	
50			●●	●●	●●	
60			●●	●	●●	
70			●●	●	●●	
80			●	●●	●●	
90			●	●●	●●	
100				●		



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4



0374
 4.8 = #4
 5.5 = #5
 6.3 = #5



HOLZBAU

www.ipex-group.de



Wünschen Sie weitere Informationen?

Bitte kontaktieren Sie uns unter: sales@ipex-group.com

Oder besuchen Sie unsere Website.



IPEX NEDERLAND BV

Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
✉ +31 (0) 547 384635
✉ +31 (0) 547 384637
✉ info@ipex-group.com
🌐 www.ipex-group.com



SPANPLATTENSCHRAUBE

Senkkopf mit Teilgewinde.



	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	8.0	10.0
	CSS FAB							
12	●●							
16	●●	●●	●●					
20	●●	●●	●●	●●	●●●			
25	●	●	●●	●●	●●			
30	●●	●	●●	●●	●●			
35	●	●	●●	●●	●●			
40	●	●	●	●	●●●	●●●		
45		●	●●	●	●●●	●●●		
50		●	●●	●●	●●●	●●●		
60			●●	●●●	●●●	●●●		
70			●●	●●●	●●●	●●●		
80				●●	●●	●●●		
90					●●	●●●		
100					●●●	●●●	●	●
110					●●●	●●●	●	●
120				●	●●●	●●●	●	●
140					●●	●●	●	●
160					●●	●●	●	●
180					●●	●●	●	●
200					●●	●●	●	●
220					●●	●●	●	●
240					●●	●●	●	●
260					●●	●●	●	●
280					●●	●●	●	●
300					●●		●	
320							●	
340							●	
360							●	
380							●	
400								

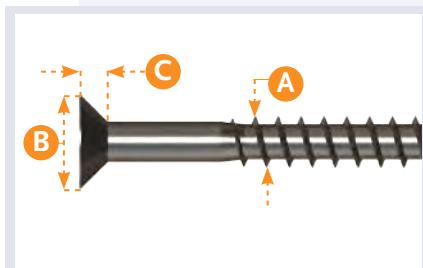
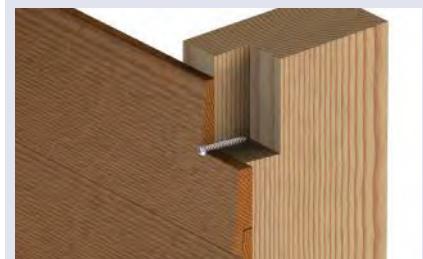
A-GEWINDE Ø B-KOPF Ø C- KOPFDICKE

3.0	6.0	1.9	TX 10	PZD 2
3.5	7.0	2.1	TX 15	PZD 2
4.0	8.0	2.5	TX 20	PZD 2
4.5	9.0	2.7	TX 20	PZD 3
5.0	10.0	3.0	TX 25	-
6.0	12.0	3.6	TX 30	-
8.0	15.0	4.1	TX 30	-
10.0	19.0	4.7	TX 40	-

● Es liegt noch keine Zulassung vor.



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

SA = Edelstahl A2

SB = Edelstahl A4

0398

SPANPLATTENSCHRAUBE

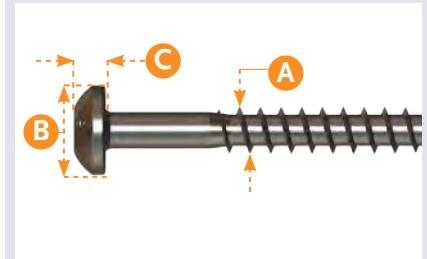
Rundkopf mit Teilgewinde.



	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
	C F A B	C F A B	C F A B	C F A B	C F A B	C F A B
12	●		●			
16	●●●	●●●	●●●	●●●	●	
20	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	
25	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	
30	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●
35	●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●
40		●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
45		●	●●●	●●●	●●●	●●●
50			●●●	●●●	●●●	●●●
60			●●●	●●●	●●●	●●●
70			●●●	●●●	●●●	●●●
80			●	●	●●●	●●●
90			●	●	●●●	●●●
100			●	●	●●●	
110					●●●	
120					●●●	
140					●	
160					●	



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4

A-GEWINDE Ø	B-KOPF Ø	C-KOPFDICKE		
3.0	6.0	2.5	TX 10	PZD 1
3.5	7.0	2.6	TX 10	-
4.0	8.0	3.0	TX 20	PZD 2
4.5	9.0	3.1	TX 20	PZD 2
5.0	10.0	3.7	TX 25	PZD 2
6.0	12.0	4.7	TX 25	PZD 3

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0393

SPANPLATTENSCHRAUBE

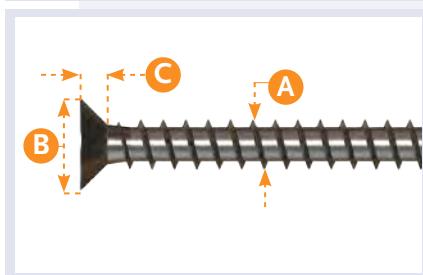
Senkkopf TX oder PZD mit Vollgewinde.



	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	
	C F S A B	C F S A B	C F S A B	C F S A B	C F S A B	C F S A B	
12	●		●		●		
15	●●●	●●●	●●●	●●●	●		
20	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		
25	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		
30	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	
35	●	●	●	●	●	●	
40		●	●	●	●	●	
45		●	●	●	●	●	
50		●	●	●	●	●	
60		●	●	●	●	●	
70		●	●	●	●	●	
80		●		●	●	●	



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4

A-GEWINDE Ø	B-KOPF Ø	C-KOPFDICKE		
3.0	6.0	1.9	TX 10	-
3.5	7.0	2.1	TX 10	-
4.0	8.0	2.5	TX 20	PZD 2
4.5	9.0	2.7	TX 20	PZD 2
5.0	10.0	3.0	TX 25	PZD 2
6.0	12.0	3.6	TX 25	PZD 3

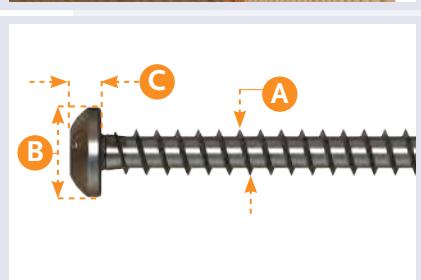
0399

SPANPLATTENSCHRAUBE

Rundkopf mit Vollgewinde und einem Kopfdurchmesser von 7,9 mm.



ANWENDUNG



	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
	C F S A B	C F S A B	C F S A B	C F S A B	C F S A B	C F S A B
12	●		●		●	
15	●●●	●●●	●●●	●●●	●	
20	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	
25	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	
30	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●
35	●	●	●	●	●	●
40		●	●	●	●	●●
45		●	●●●	●●●	●●●	●●●
50			●●●	●●●	●●●	●●●
60			●	●	●	●

CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4

A-GEWINDE Ø	B-KOPF Ø	C-KOPFDICKE	TX 10	PZD 1
3.0	6.0	2.5		
3.5	7.0	2.6	TX 10	-
4.0	8.0	3.0	TX 20	PZD 2
4.5	9.0	3.1	TX 20	PZD 2
5.0	10.0	3.7	TX 25	PZD 2
6.0	12.0	4.7	TX 25	PZD 3

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0375

SPANPLATTENSCHRAUBE

Bohrschraube mit Senkkopf und Fräsrinnen.



	4.0	4.5	5.0	6.0
CF SA				
30	●		●	
35	●●	●●		●
40	●●	●●		●
50	●●	●●	●●	
60	●●	●●	●●	
70	●●	●●	●●	
80	●●	●●	●●	●
90			●	●
100				●
120				●
140				●
160				●



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2



3.0 = TX 10
3.5 = TX 15
4.0 = TX 20
4.5 = TX 20
5.0 = TX 25
6.0 = TX 30

0458

TERRASSENSCHRAUBE

Selbstbohrende Holzschraube mit Fräsrinnen zur Befestigung von Holz-Terrassenbelägen.



	4.0	4.5	5.0	6.0
SB				
35				
40				
45				
50			●●	
60			●●	
70			●●	
80			●●	
90				
100				



ANWENDUNG



SB = Edelstahl A4
SN = Edelstahl 410/C1



3.0 = TX 10
3.5 = TX 15
4.0 = TX 20
4.5 = TX 20
5.0 = TX 25
6.0 = TX 30

● Es liegt noch keine Zulassung vor.



HOLZSCHRAUBE

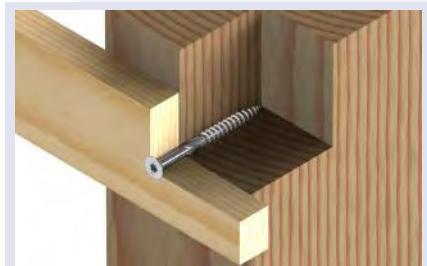
Diese Senkkopfschraube ist speziell für den konstruktiven Holzbau konzipiert. Die spezielle Spitze und das Gewinde sorgen für weniger Spaltung des Holzes und ein geringes Einschraubmoment.

Außerdem eignet sich die Schraube aufgrund ihres charakteristischen Biegemoments für Bewegungen in Holzkonstruktionen.

	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	8.0	10.0
	CF SS SB						
30	●●	●●	●●	●●			
40	●●	●●	●●	●●●			
45	●●	●●	●●	●●●			
50	●	●●	●●	●●●			
60	●	●●	●●	●●●			
70	●	●●	●●	●●●			
80	●	●	●	●●	●●		
90				●●	●●		
100				●	●●	●●	●●
110				●	●●	●●	●●
120				●	●●	●●	●●
140				●●	●●	●●	●●
160				●●	●●	●●	●●
180				●●	●●	●●	●●
200				●●	●●	●●	●●
220				●●	●●	●●	●●
240				●●	●●	●●	●●
260				●●	●●	●●	●●
280				●●	●●	●●	●●
300				●●	●●	●●	●●
320				●●	●●	●●	●●
340				●●		●●	
360				●●		●●	
380				●●		●●	
400				●●		●●	
420				●●			
440				●●			
460							
480							
500							



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2
SB = Edelstahl A4



3.5 = TX 20
4.0 = TX 20
4.5 = TX 20
5.0 = TX 25
6.0 = TX 30
8.0 = TX 40
10 = TX 40



HOLZSCHRAUBE

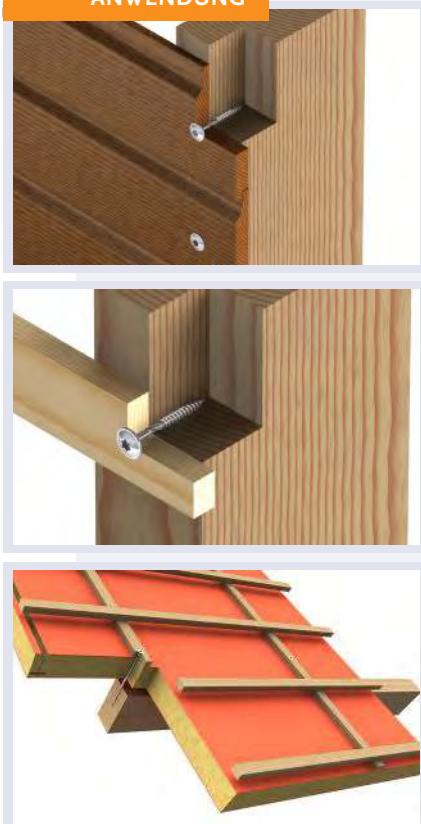
Diese Tellerkopschraube ist speziell für den konstruktiven Holzbau konzipiert. Die spezielle Spitze und das Gewinde sorgen für weniger Spaltung des Holzes und ein geringes Einschraubmoment.

Außerdem eignet sich die Schraube aufgrund ihres charakteristischen Biegemoments für Bewegungen in Holzkonstruktionen.

	6.0	8.0	10.0
80	●	●	
90	●	●	
100	●	●	●
120	●	●	●
140	●	●	●
160	●	●	●
180	●	●	●
200	●	●	●
220	●	●	●
240	●	●	●
260	●	●	●
280	●	●	●
300	●	●	●
320	●	●	●
340	●	●	●
360	●	●	●
380	●	●	●
400	●	●	●
420	●		
440	●		
460	●		
480			
500			



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2



6.0 = TX 30
 8.0 = TX 40
 10 = TX 40

HOLZSCHRAUBE

Senkkopfschraube mit einem Kopfdurchmesser von 14,8 mm, für Dachdämmungssysteme.



GRÖSSE		CF	SA
6.0 x 180	TX 30	●	
6.0 x 200	TX 30	●	
6.0 x 220	TX 30	●	
6.0 x 240	TX 30	●	
6.0 x 260	TX 30	●	
6.0 x 280	TX 30	●	
6.0 x 300	TX 30	●	
6.0 x 320	TX 30	●	
6.0 x 340	TX 30	●	
6.0 x 360	TX 30	●	
6.0 x 380	TX 30	●	
6.0 x 400	TX 30	●	
6.0 x 420	TX 30	●	
8.0 x 180	TX 40	●	
8.0 x 200	TX 40	●	
8.0 x 220	TX 40	●	
8.0 x 240	TX 40	●	
8.0 x 260	TX 40	●	
8.0 x 280	TX 40	●	
8.0 x 300	TX 40	●	
8.0 x 320	TX 40	●	
8.0 x 340	TX 40	●	
8.0 x 360	TX 40	●	
8.0 x 380	TX 40	●	
8.0 x 400	TX 40	●	
8.0 x 420	TX 40	●	



ANWENDUNG



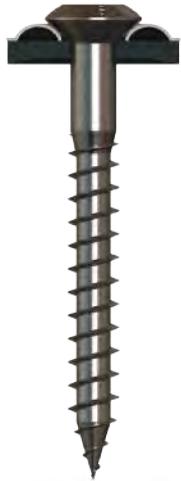
CF = Stahl verzinkt
SA = Edelstahl A2



6.0 = TX 30
8.0 = TX 40
10 = TX 40

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

0366



SPENGLERSCHRAUBE

Holzschraube, Liseko-Kopf mit einer Liseko-Unterlegscheibe (15 mm oder 20 mm) nach Wahl.

	4.5
SA	S
SK	K
20	●●
25	●●
30	●●
35	●●
40	●●
45	●●
50	●●
55	●●
60	●●
65	●●
80	●●
90	●●
100	●●
120	●●
150	●●



ANWENDUNG

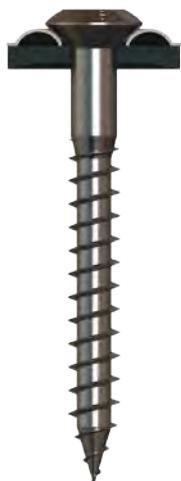


SA = Edelstahl A2
SK = Edelstahl A2
 verkupfert

4.5 = TX 20



0404



SPENGLERSCHRAUBE

Holzschraube, Liseko-Kopf mit einer Liseko-Unterlegscheibe (15 mm oder 20 mm) nach Wahl.

	4.5
SA	S
SK	K
20	●●
25	●●
30	●●
35	●●
40	●●
45	●●
50	●●
55	●●
60	●●
65	●●
80	●●
90	●●
100	●●
120	●●
150	●●



ANWENDUNG



SA = Edelstahl A2
SK = Edelstahl A2
 verkupfert

4.5 = PZ 2



0741

HOLZSCHRAUBE

Holzschraube, mit kleiner Bohrspitze,
geeignet für Holzverkleidungen.



GRÖSSE		SN
3.2 x 40	TX 10	●
3.2 x 50	TX 10	●
3.2 x 60	TX 10	●
4.0 x 40	TX 15	●
4.0 x 50	TX 15	●
4.0 x 60	TX 15	●



ANWENDUNG



SN = Edelstahl 410

0742

HOLZSCHRAUBE

Holzschraube, mit gekerbter Spitze,
geeignet für Holzverkleidungen.



GRÖSSE		SN	SA	SB
4.0 x 40	TX 15	●	●	●
4.0 x 50	TX 15	●	●	●
4.0 x 60	TX 15	●	●	●
5.0 x 40	TX 25	●	●	●
5.0 x 50	TX 25	●	●	●
5.0 x 60	TX 25	●	●	●
5.0 x 70	TX 25	●	●	●
5.0 x 80	TX 25	●	●	●
5.0 x 90	TX 25	●	●	●
5.0 x 100	TX 25	●	●	●



ANWENDUNG



SN = Edelstahl 410

SA = Edelstahl A2

SB = Edelstahl A4

● No approval at the moment



VERANKERUNG

www.ipex-group.de



Wünschen Sie weitere Informationen?

Bitte kontaktieren Sie uns unter: sales@ipex-group.com

Oder besuchen Sie unsere Website.

IPEX NEDERLAND BV

Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
✉ +31 (0) 547 384635
✉ +31 (0) 547 384637
✉ info@ipex-group.com
✉ www.ipex-group.com



VERANKERUNG

0339

TSM-PB SCHRAUBE FÜR PORENBETON

Selbstschneidende Schraube für Porenbeton.



GRÖSSE	KLEMMDICKE (MM)	CF
8 x 110	10	TX 25
10 x 110	10	TX 30

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

0341

TSM-PB CELLENBETONSCHROEF

Zelftappende schroef voor cellenbeton.



GRÖSSE	KLEMMDICKE (MM)	CF
10 x 110	10	TX 30
10 x 160	60	TX 30
10 x 210	110	TX 30

CF = Stahl verzinkt

0340

TSM-PB CELLENBETONSCHROEF

Zelftappende schroef voor cellenbeton.



GRÖSSE	KLEMMDICKE (MM)	CF
5.5 x 38 LWF	10	SW 13
5.5 x 40	60	SW 13

CF = Stahl verzinkt

VERANKERUNG

0342

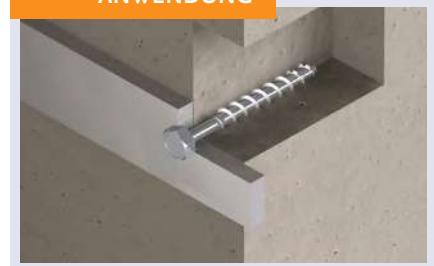
TSM BETONSCHRAUBE

Schraubanker für gerissenen und ungerissenen Beton.



GRÖSSE	VORBOHREN		CF	SB
5 x 40	5	TX 25 / TX 30	●	
6 x 60	6	TX 25 / TX 30	●	
6 x 80	6	TX 25 / TX 30	●	
6 x 90	6	TX 25 / TX 30	●	

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

0344

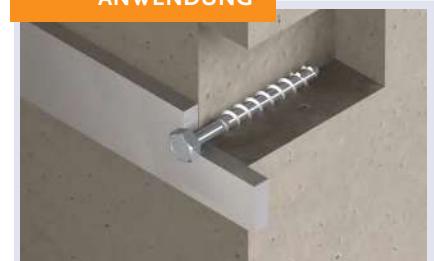
TSM BETONSCHRAUBE

Schraubanker für gerissenen und ungerissenen Beton.



GRÖSSE	VORBOHREN		CF	SB
5 x 50	5	TX 25 / TX 30	●	
6 x 60	6	TX 25 / TX 30	●	
6 x 80	6	TX 25 / TX 30	●	
6 x 90	6	TX 25 / TX 30	●	

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4



● Europäische technische Zulassung



ETA-06/0124



Brandschutz-
geprüft

VERANKERUNG

0343

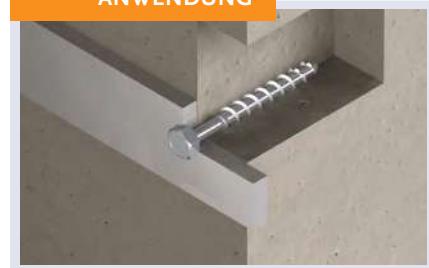


TSM BETONSCHRAUBE

Schraubanker für gerissenen und ungerissenen Beton.

GRÖSSE	VORBOHREN		CF	SB
6 x 60	6	SW 13	●	
8 x 80	8	SW 16	●	
8 x 90	8	SW 16	●	
8 x 100	8	SW 16	●	
8 x 120	8	SW 16	●	
8 x 220	8	SW 16	●	
10 x 65	10	SW 18	●	
10 x 90	10	SW 18	●	
10 x 95	10	SW 18	●	
10 x 100	10	SW 18	●	
10 x 105	10	SW 18	●	
10 x 110	10	SW 18	●	
10 x 115	10	SW 18	●	

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

0357

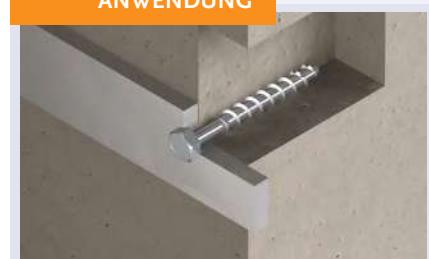


TSM BETONSCHRAUBE

Schraubanker für gerissenen und ungerissenen Beton.

GRÖSSE	VORBOHREN		CF	SB
10x140 M12x35	10	SW 9	●	
10x140 M12x55	10	SW 9	●	

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4



● Europäische technische Zulassung



ETA-06/0124



Brandschutz-geprüft

VERANKERUNG

0405 (1/2)

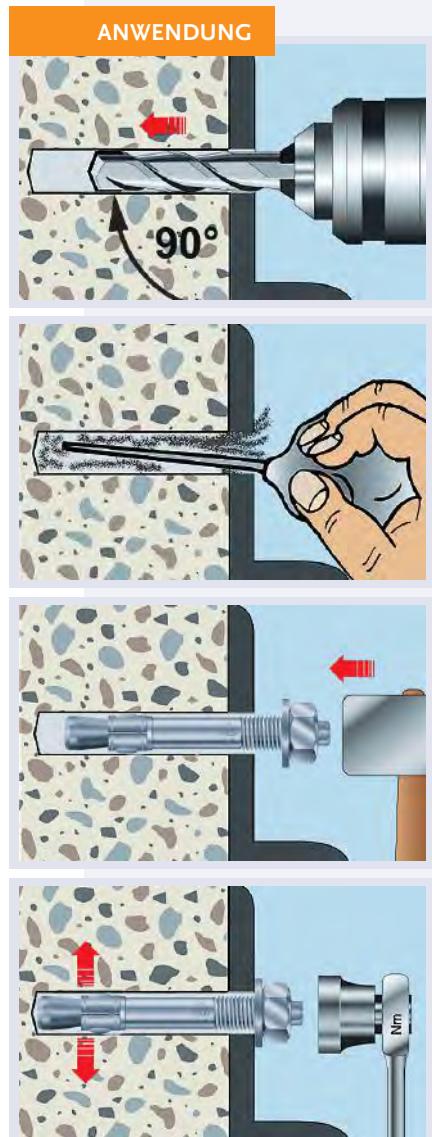
MKT B

Durchsteckanker zur Befestigung im ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	CF	SB
M-6	7	5	35	100	●	●
M-6	7	10	55	100	●	●
M-6	7	15	55	100	●	●
M-6	7	25	55	100	●	●
M-6	7	30	55	100	●	
M-6	7	40	55	100	●	●
M-8	9	5	45	100	●	●
M-8	9	10	50	100	●	●
M-8	9	10	65	100	●	●
M-8	9	15	65	100	●	●
M-8	9	25	65	100	●	●
M-8	9	35	65	100	●	
M-8	9	45	65	100	●	●
M-8	9	55	65	100	●	●
M-10	12	10	50	50	●	●
M-10	12	10	70	50	●	●
M-10	12	15	70	50	●	●
M-10	12	20	70	50	●	●
M-10	12	45	70	50	●	●
M-10	12	70	70	50	●	●
M-10	12	100	70	50	●	●
M-10	12	140	70	25	●	●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrloch-Konstruktion
C = Klemmdicke
D = Setztiefe
E = VPE

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.
- Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

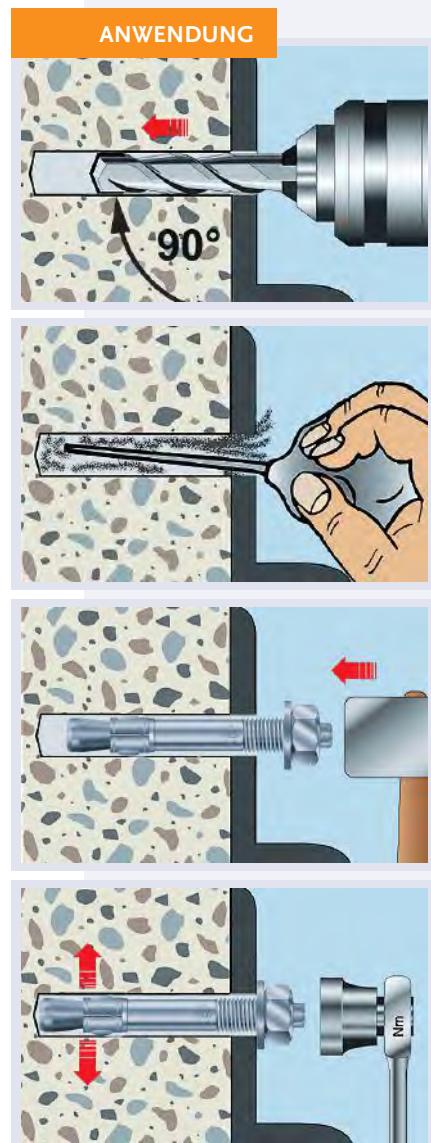
0405 (2/2)

MKT B

Durchsteckanker zur Befestigung im ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	CF	SB
M-12	14	5	65	25	●	●
M-12	14	10	80	25	●	●
M-12	14	10	90	25	●	
M-12	14	15	90	25	●	●
M-12	14	30	90	25	●	●
M-12	14	50	90	25	●	●
M-12	14	85	90	25	●	●
M-12	14	125	90	25	●	
M-12	14	145	90	20	●	
M-12	14	190	90	20	●	
M-12	14	230	90	20	●	
M-16	18	5	75	20	●	●
M-16	18	15	90	20	●	●
M-16	18	10	110	20	●	●
M-16	18	30	110	20	●	●
M-16	18	60	110	20	●	●
M-16	18	80	110	10	●	
M-16	18	100	110	10	●	
M-20	22	10	100	10	●	
M-20	22	5	130	10	●	●
M-20	22	20	130	10	●	
M-20	22	35	130	10	●	●
M-20	22	60	130	10	●	
M-20	22	95	130	10	●	



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrloch-Konstruktion
C = Klemmdicke
D = Setztiefe
E = VPE

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.
- Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

0406 (1/2)

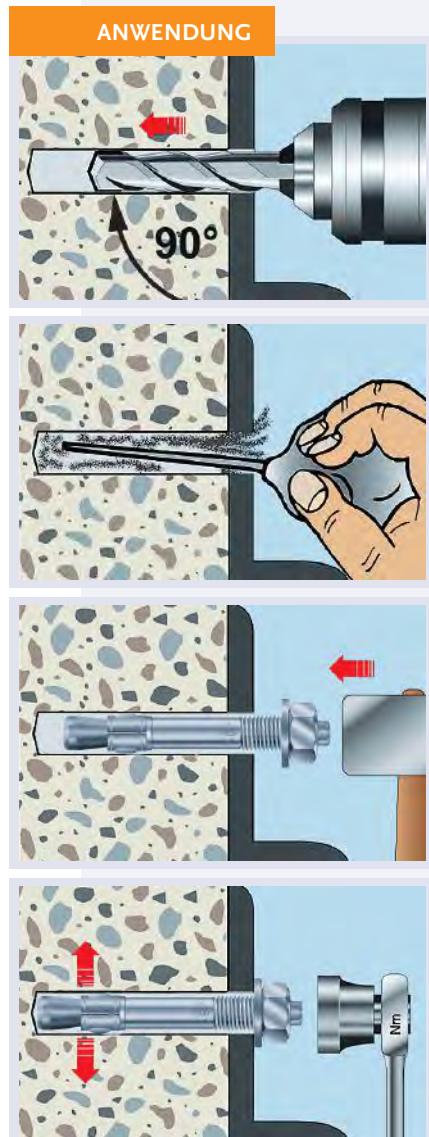
MKT BZ PLUS

Durchsteckanker zur Befestigung im gerissenen und ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	CF	SB
M-8	9	10	60	100	●	●
M-8	9	10	60	100	●	●
M-8	9	30	60	100	●	●
M-8	9	50	60	100	●	●
M-8	9	100	60	50	●	
M-10	12	10	75	50	●	●
M-10	12	15	75	50	●	●
M-10	12	20	75	50	●	
M-10	12	30	75	50	●	●
M-10	12	50	75	50	●	●
M-10	12	75	75	50	●	
M-12	14	15	90	25	●	●
M-12	14	20	90	25	●	●
M-12	14	30	90	25	●	●
M-12	14	50	90	25	●	●
M-12	14	65	90	25	●	
M-12	14	85	90	25	●	●
M-12	14	105	90	25	●	
M-12	14	125	90	25	●	●
M-12	14	145	90	20	●	
M-12	14	160	90	20	●	

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrloch-Konstruktion
C = Klemmdicke
D = Setztiefe
E = VPE

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.
- Es liegt noch keine Zulassung vor.



Brandschutz-
geprüft

VERANKERUNG

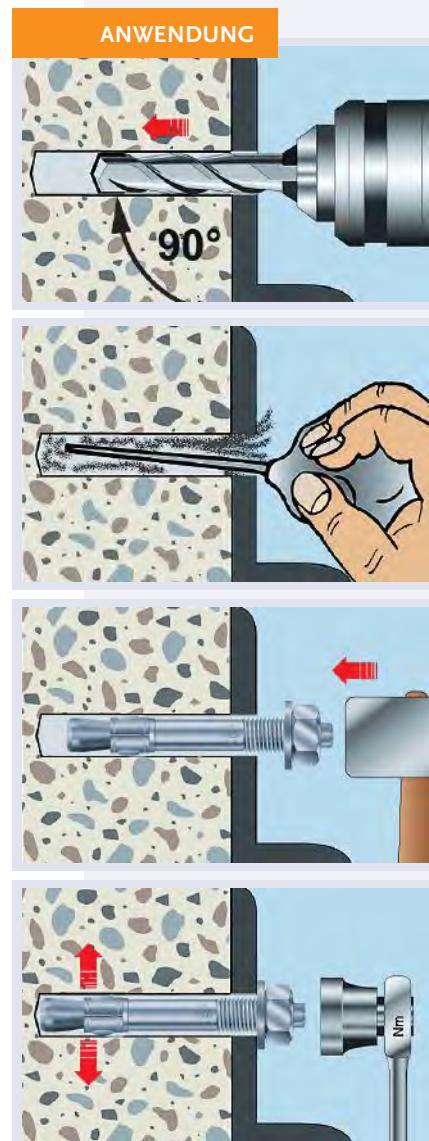
0406 (2/2)

MKT BZ PLUS

Durchsteckanker zur Befestigung im gerissenen und ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	CF	SB
M-16	18	15	110	20	●	
M-16	18	25	110	20	●	●
M-16	18	50	110	20	●	●
M-16	18	80	110	10	●	
M-16	18	100	110	10	●	●
M-16	18	140	110	10	●	
M-16	18	180	110	10	●	
M-20	22	30	125	10	●	●
M-20	22	60	125	10	●	●
M-20	22	130	125	10	●	●
M-20	22	150	125	10	●	●
M-24	26	30	145	10	●	
M-24	26	60	145	5	●	
M-24	26	75	145	5	●	



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrloch-Konstruktion
C = Klemmdicke
D = Setztiefe
E = VPE

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.
- Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

0407

MKT SZ-B

Schwerlastanker zur Befestigung im gerissenen und ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	F	CF
M-6	10	12	10	65	50	●
M-6	10	12	30	65	50	●
M-6	10	12	50	65	50	●
M-6	10	12	100	65	25	●

M-8	12	14	0	80	50	●
M-8	12	14	10	80	50	●
M-8	12	14	30	80	50	●
M-8	12	14	50	80	25	●
M-8	12	14	100	80	25	●

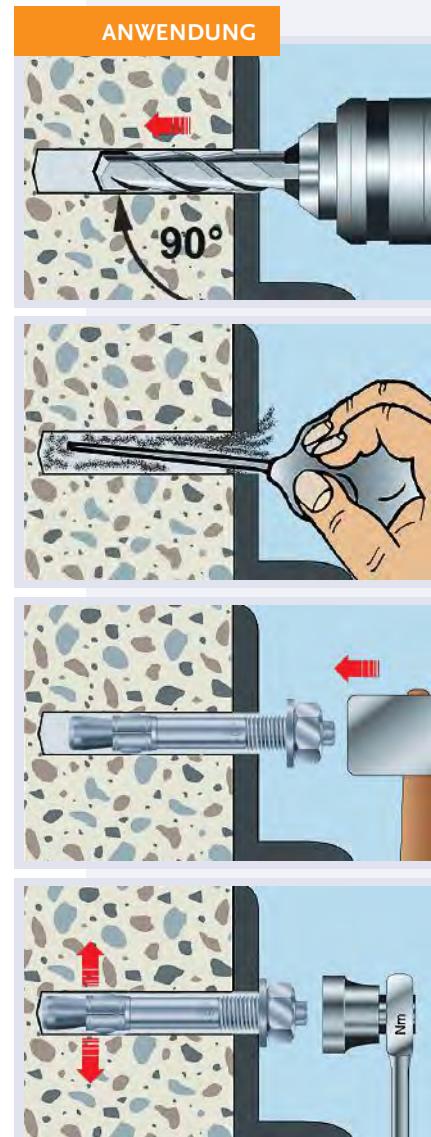


M-10	15	17	0	95	25	●
M-10	15	17	15	95	25	●
M-10	15	17	25	95	25	●
M-10	15	17	45	95	25	●
M-10	15	17	95	95	25	●

M-12	18	20	0	105	20	●
M-12	18	20	10	105	20	●
M-12	18	20	20	105	20	●
M-12	18	20	40	105	20	●
M-12	18	20	70	105	20	●
M-12	18	20	100	105	10	●

M-16	24	26	0	130	10	●
M-16	24	26	20	130	10	●
M-16	24	26	50	130	10	●
M-16	24	26	100	130	5	

M-20	28	31	10	150	10	●
M-20	28	31	30	150	10	●
M-20	28	31	60	150	5	●
M-20	28	31	100	150	5	●



CF = Stahl verzinkt

A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = Bohrloch-Konstruktion
D = Klemmdicke
E = Setztiefe
F = VPE

● Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.

● Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

0408

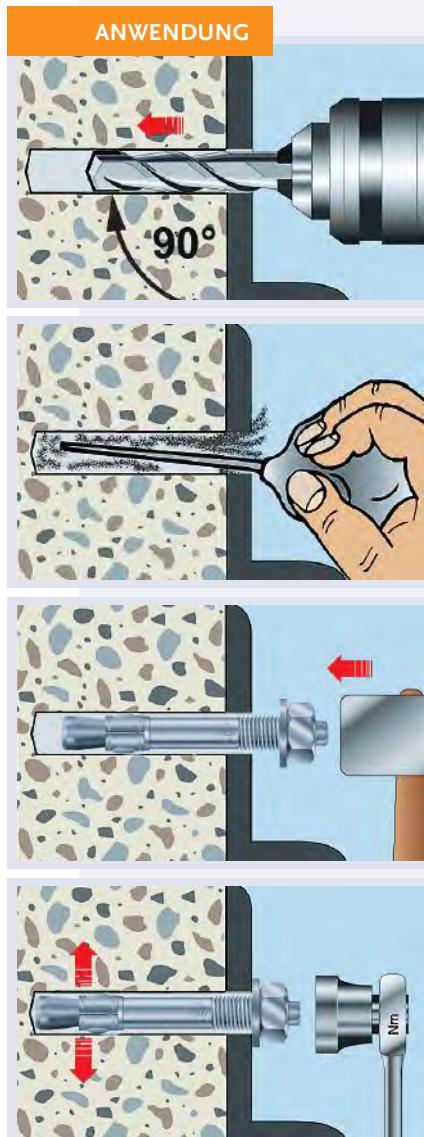
MKT SZ-S

Schwerlastanker zur Befestigung im gerissenen und ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	F	CF
M-6	10	12	0	65	100	●
M-6	10	12	10	65	50	●
M-6	10	12	30	65	50	●
M-6	10	12	50	65	50	●
M-8	12	14	0	80	50	●
M-8	12	14	10	80	50	●
M-8	12	14	30	80	50	●
M-8	12	14	50	80	25	●
M-10	15	17	0	95	25	●
M-10	15	17	15	95	25	●
M-10	15	17	25	95	25	●
M-10	15	17	45	95	25	●
M-10	15	17	95	95	25	●
M-12	18	20	0	105	20	●
M-12	18	20	10	105	20	●
M-12	18	20	20	105	20	●
M-12	18	20	40	105	20	●
M-12	18	20	70	105	20	●
M-16	24	26	0	130	10	●
M-16	24	26	20	130	10	●
M-16	24	26	50	130	10	●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = Bohrloch-Konstruktion
D = Klemmdicke
E = Setztiefe
F = VPE



- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.
- Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

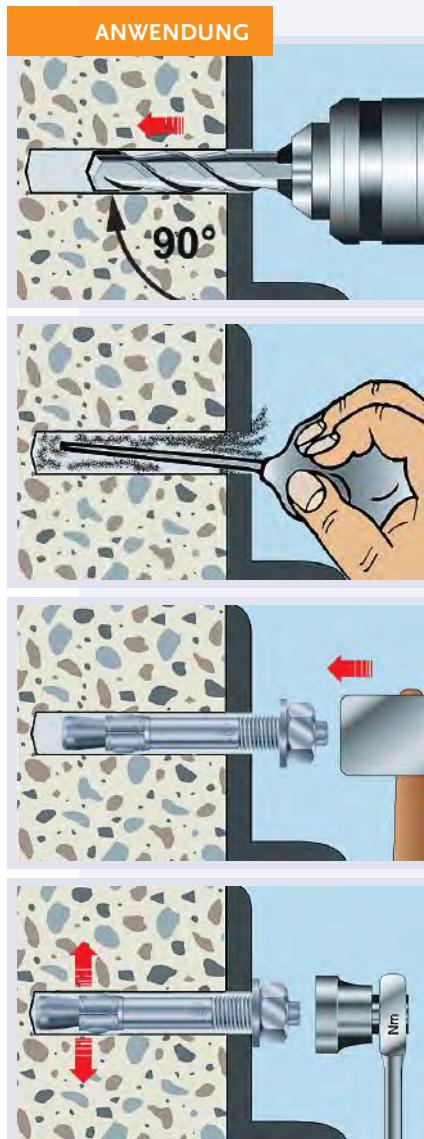
0409

MKT SZ-SK

Schwerlastanker zur Befestigung im gerissenen und ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	F	CF
M-6	10	12	10	65	50	●
M-6	10	12	25	65	50	●
M-6	10	12	45	65	50	●
M-8	12	14	10	80	50	●
M-8	12	14	25	80	50	●
M-8	12	14	50	80	25	●
M-10	15	17	10	95	25	●
M-10	15	17	25	95	25	●
M-10	15	17	35	95	25	●
M-10	15	17	50	95	25	●
M-12	18	20	20	105	20	●
M-12	18	20	40	105	20	●



CF = Stahl verzinkt

A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = Bohrloch-Konstruktion
D = Klemmdicke
E = Setztiefe
F = VPE



- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.
- Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

0410

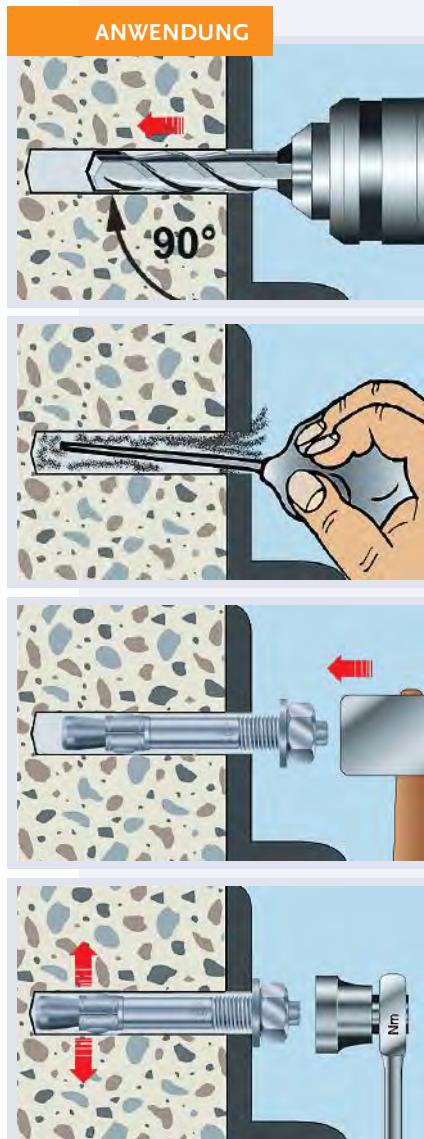
MKT SL-B

Schwerlastanker zur Befestigung im ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	F	SB
M-6	10	12	10	60	50	●
M-6	10	12	25	60	50	●
M-6	10	12	50	60	50	●
M-8	12	14	10	70	50	●
M-8	12	14	25	70	50	●
M-8	12	14	50	70	25	●
M-10	15	16	10	85	25	●
M-10	15	16	25	85	25	●
M-10	15	16	50	85	25	●
M-12	18	20	15	100	20	●
M-12	18	20	25	100	20	●
M-12	18	20	40	100	20	●
M-16	24	26	25	125	10	●
M-16	24	26	50	125	10	●
M-20	28	31	30	150	5	●
M-20	28	31	60	150	5	●

ANWENDUNG



SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = Bohrloch-Konstruktion
D = Klemmdicke
E = Setztiefe
F = VPE

VERANKERUNG

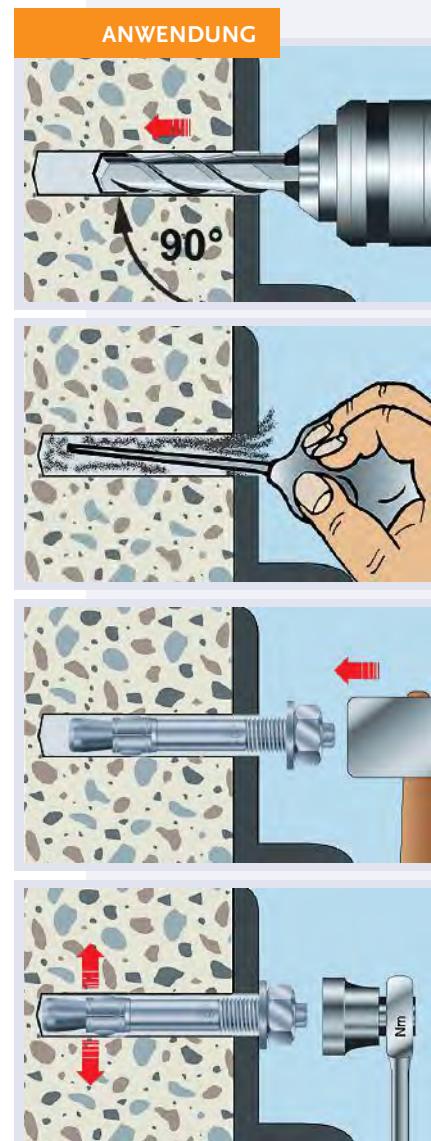
0411

MKT SL-S

Schwerlastanker zur Befestigung im ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	F	SB
M-6	10	12	10	60	50	●
M-6	10	12	25	60	50	●
M-6	10	12	50	60	50	●
M-8	12	14	10	70	50	●
M-8	12	14	25	70	50	●
M-8	12	14	50	70	25	●
M-10	14	16	10	85	25	●
M-10	14	16	25	85	25	●
M-10	14	16	50	85	25	●
M-12	18	20	15	100	20	●
M-12	18	20	25	100	20	●
M-12	18	20	40	100	20	●
M-16	24	26	25	125	10	●
M-16	24	26	50	125	10	●
M-20	28	31	30	150	5	●
M-20	28	31	60	150	5	●



SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = Bohrloch-Konstruktion
D = Klemmdicke
E = Setztiefe
F = VPE

● Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung. ● Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

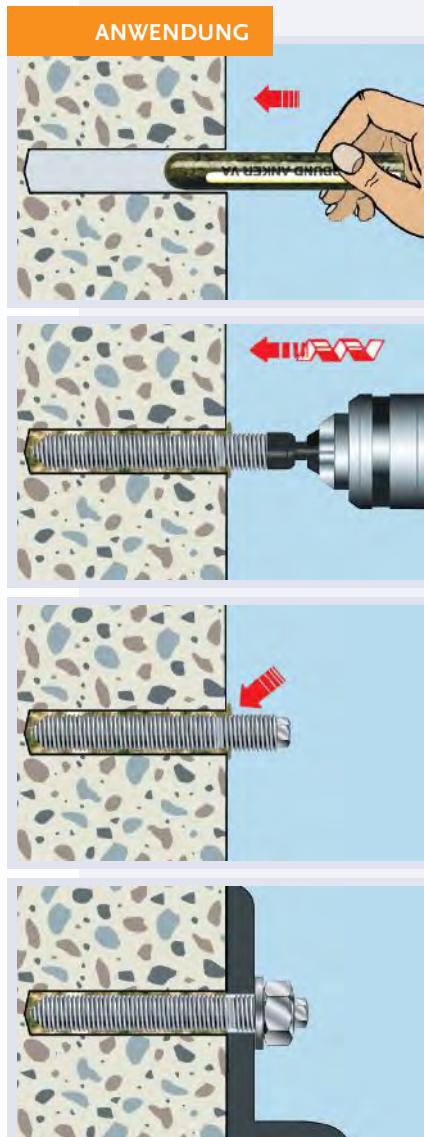
0412

MKT V-A

Ankerstange für VE-P Kapsel zur Befestigung im ungerissenen Beton.



A	B	C	D	E	CF	SB
M-8	10	110	80	10	●	●
M-8	10	150	80	10	●	●
M-10	12	115	90	10	●	
M-10	12	130	90	10	●	
M-10	12	165	90	10	●	
M-10	12	190	90	10	●	
M-12	14	135	110	10	●	●
M-12	14	160	110	10	●	●
M-12	14	180	110	10	●	
M-12	14	210	110	10	●	●
M-12	14	220	110	10	●	●
M-12	14	250	110	10	●	●
M-12	14	300	110	10	●	●
M-14	16	170	120	10	●	●
M-16	18	150	125	10	●	
M-16	18	165	125	10	●	●
M-16	18	190	125	10	●	●
M-16	18	210	125	10	●	
M-16	18	230	125	10	●	●
M-16	18	250	125	10	●	●
M-16	18	300	125	10	●	●
M-20	25	220	170	10	●	●
M-20	25	220	170	10	●	●
M-20	25	220	170	10	●	●
M-24	28	220	210	5	●	
M-24	28	260	210	5	●	●
M-24	28	300	210	5	●	●
M-30	35	380	280	5	●	●



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = Bohrloch-Konstruktion
D = Setztiefe
E = VPE



● Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ● Es liegt noch keine Zulassung vor.

VERANKERUNG

0413

MKT VE-P

Chemische Kapsel VE-P für Verwendung im ungerissenen Beton.



A	B	C
8	10	10
10	12	10
12	14	10
14	16	10
16	18	10
20	25	10
24	28	5
30	35	5



A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = VPE

0414

MKT

Zubehörteil zur Befestigung von Ankerstangen.



TYP
M-8
M-10
M-12
M-16
M-20



VERANKERUNG

0425

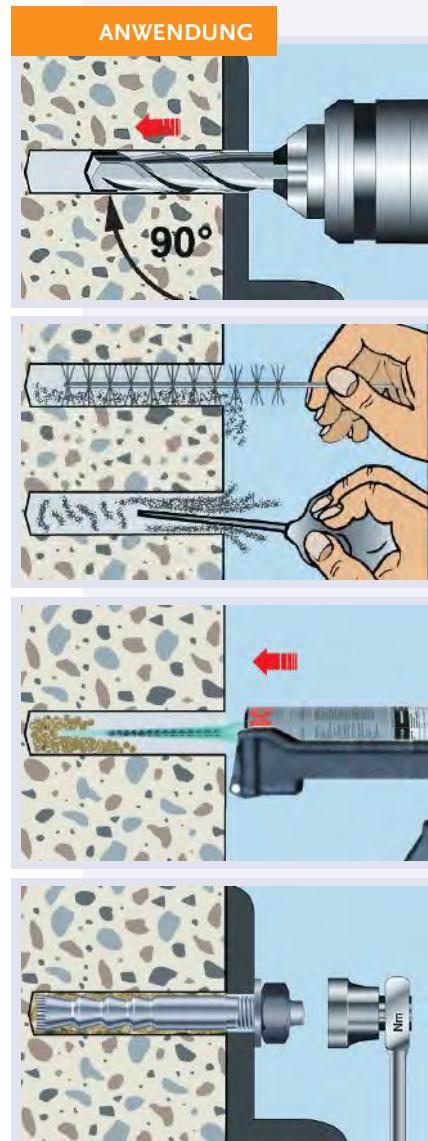
MKT VMZ-A

Ankerstange für chemische Anker für gerissenen und ungerissenem Beton.



A	B	C	D	E	CF	SB
M-8	10	80	55	10	●	●
M-8	10	95	55	10	●	●
M-8	10	110	55	10	●	●
M-10	12	85	65	10	●	●
M-10	12	95	65	10	●	●
M-10	12	105	65	10	●	●
M-10	12	135	65	10	●	●
M-10	12	175	65	10	●	●
M-12	14	110	85	10	●	●
M-12	14	125	85	10	●	●
M-12	14	150	85	10	●	●
M-12	14	200	85	10	●	●
M-12	14	225	85	10	●	●
M-12	14	265	85	10	●	●
M-12	14	145	105	10	●	●
M-12	14	180	105	10	●	●
M-12	14	220	105	10	●	●
M-16	18	180	130	10	●	●
M-16	18	210	130	10	●	●
M-16	18	250	130	10	●	●
M-16	18	315	130	10	●	●
M-20	24	230	180	5	●	●
M-20	24	255	180	5	●	●
M-20	24	305	180	5	●	●
M-24	26	290	215	5	●	●
M-24	26	340	215	5	●	●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

A = Gewinde
B = Bohrer Durchmesser
C = Gesamtlänge
D = Setztiefe
E = VPE



● Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA. ● Es liegt noch keine Zulassung vor.



VERANKERUNG

0426

MKT

Zweikomponenten Mörtelkartusche für VMZ-A Ankerstange.
Für gerissenen und ungerissenen Beton.



TYP	INAHLT	VPE
VMZ 345	345 ml.	12



ANWENDUNG



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung - ETA.



0439

MKT

Mörtelkartusche für das Verankern von profilierten
Bewehrungsstäben in ungerissenen Beton.



TYP	INHALT	VPE
VMU 300	300 ml.	12
VMU 345	345 ml.	12
VM-X Mixer		1



ANWENDUNG



VERANKERUNG

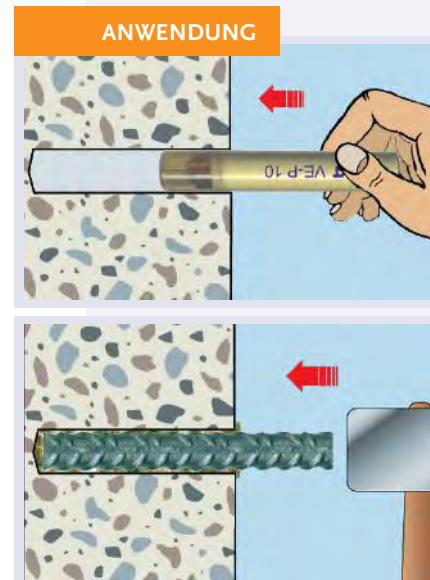
0427

MKT

Einschlagpatrone für das Verankern von profilierten Bewehrungsstäben in ungerissenen Beton.



TYP	A	B	C	D
VE - P10	10	13	85	10
VE - P12	12	15	110	10
VE - P16	14	18	130	10
VE - P16	16	20	140	10
VE - P20	20	24	185	10



A = Stahl Durchmesser
B = Bohrer Durchmesser
C = Setztiefe
D = VPE

0428

MKT

Siebhülse VM-SH (Kunststoff) für Montage in Hohlsteinen.



TYP	A	B	C	D
VM-SH 12x50	12	60	M6-M8	10
VM-SH 16x85	16	95	M8-M12	10
VM-SH 16x130	16	140	M8-M12	10
VM-SH 20x85	20	95	M16	10



0429

MKT

Innengewindehülse VM-IG (Stahl verzinkt).



TYP	A	B	C	D
VM-IG M 6	10	10	12 x 50	10
VM-IG M 8	14	70	16 x 85	10
VM-IG M 10	16	70	20 x 85	10
VM-IG M 12	18	70	20 x 85	10

A = Bohrloch
B = Gesamtlänge
C = Gewindebolzen
D = VPE



VERANKERUNG

0415

MKT AUSPRESSPISTOLE



TYP

- VM-P 345
- VM-P 380 Standard
- VM-P 380 Profi

ANWENDUNG



0416

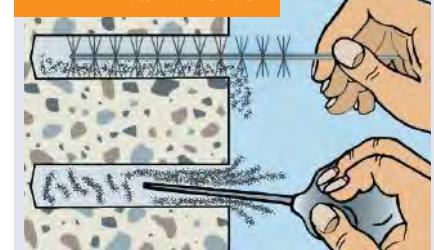
MKT REINIGUNGSBÜRSTE MIT HOLZQUERGRIFF



TYP

- STB-H 14
- STB-H 18
- STB-H 28
- STB 35

ANWENDUNG



0417

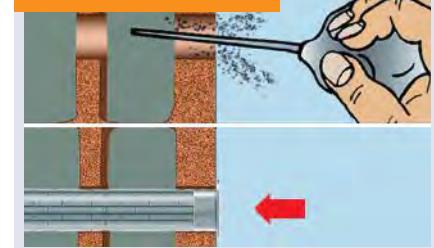
MKT AUSBLASPUMPE



TYP

- ZU-AP

ANWENDUNG



VERANKERUNG

0482/0486

UNIVERSAL - LANGSCHAFTDÜBEL

0482 - Nylon Dübel mit speziellen schraube

0486 - Nylon Dübel mit speziellen schraube (Senkkopf)

Geeignet für:

Beton
Hochlochziegel
Leichtbeton
Kalksandstein
Porenbeton



0482

A	B	C	D	CF	SB
8x80	8	10	90	●	●
8x100	8	30	110	●	●
8x120	8	50	130	●	●
8x140	8	70	150	●	●
10x60	10	10	70	●	●
10x80	10	30	90	●	●
10x100	10	50	110	●	●
10x120	10	70	130	●	●
10x140	10	90	150	●	●
10x160	10	110	170	●	●
10x180	10	130	190	●	●
10x200	10	150	210	●	●
10x230	10	180	240	●	●
10x260	10	210	270	●	●



0486 SENKKOPF

ANWENDUNG



0486 SENKKOPF

CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

A = Abmessung
B = Bohrer Durchmesser
C = Klemmdicke
D = Bohrtiefe

● Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung und ETA. ● Es liegt noch keine Zulassung vor.

VERANKERUNG

0430

DÜBEL

Nylon-Polyamid. 6-Dübel für Anwendung in massivem Material.
Temperaturbeständigkeit: -40° C bis +70° C.



GRÖSSE	SCHRAUBEN Ø
4.0 x 20	2.0 - 3.0
5.0 x 25	2.6 - 4.0
6.0 x 30	3.5 - 5.0
7.0 x 30	4.0 - 5.5
8.0 x 40	4.5 - 6.0
10.0 x 50	6.0 - 8.0
12.0 x 60	8.0 - 10.0
14.0 x 70	10.0 - 12.0
16.0 x 80	12.0 - 14.0

ANWENDUNG



0431

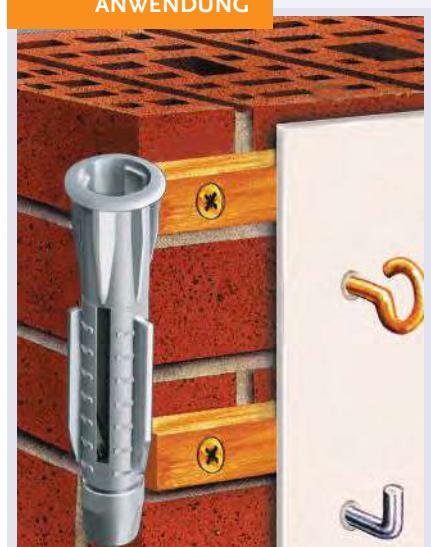
MEGA-DÜBEL

Polyethylen-Megadübel für Anwendung in massivem oder hohlem Material.
Temperaturbeständigkeit: -40° C bis +70° C.



GRÖSSE	SCHRAUBEN Ø
6.0 x 40	4.0 - 5.0
8.0 x 50	5.0 - 6.0
10.0 x 60	6.0 - 7.0

ANWENDUNG



0432

NAGELDÜBEL

Nylon-Polyamid 6-Nageldübel für Anwendung in massivem oder hohlem Material.

Temperaturbeständigkeit: -40° C bis +70° C.



GRÖSSE	KLEMMDICKE	NAGEL	
		CF	SA
5.0 x 25	5	●	●
5.0 x 30	10	●	●
5.0 x 35	15	●	●
5.0 x 40	20	●	●
5.0 x 50	30	●	●
5.0 x 60	40	●	●
6.0 x 25	1	●	●
6.0 x 30	5	●	●
6.0 x 35	10	●	●
6.0 x 40	15	●	●
6.0 x 50	25	●	●
6.0 x 60	35	●	●
6.0 x 80	55	●	●
6.0 x 100	75	●	●
8.0 x 50	10	●	●
8.0 x 60	20	●	●
8.0 x 80	40	●	●
8.0 x 100	60	●	●
8.0 x 120	80	●	●
8.0 x 140	100	●	●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt
SB = Edelstahl A4

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

VERANKERUNG

0433

DÄMMSTOFFDÜBEL

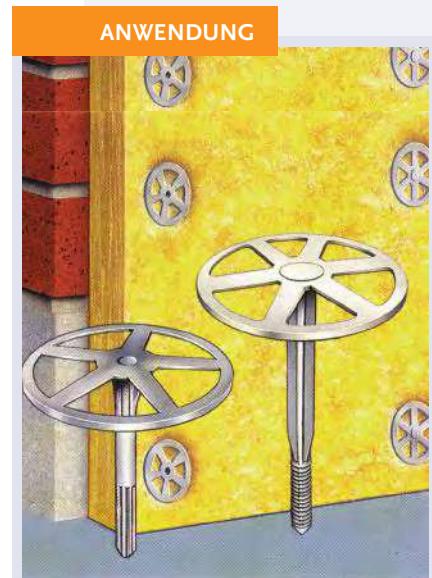
Massiver Kunststoffdübel für Anwendung in massivem Material.

Temperaturbeständigkeit: -40° C bis +70° C.

Großkopf zur Befestigung von weichen Dämmstoffen.
Kleiner Durchmesser für feste Dämmstoffbefestigung.



GRÖSSE	DÄMMSTOFF	DURCHMESSER Ø	
8.0 x 60	30 - 40	90	45
8.0 x 80	50 - 60	90	45
8.0 x 100	70 - 80	90	45
8.0 x 120	90 - 100	90	45
8.0 x 140	110 - 120	90	45
8.0 x 160	130 - 140	90	45



0434

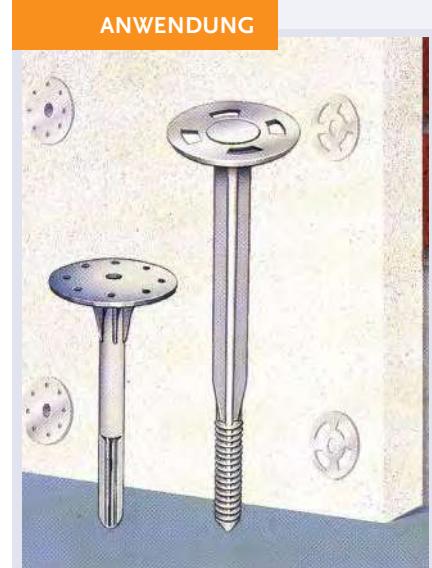
DÄMMSTOFFDÜBEL 2-TEILIG

Massiver Kunststoffdübel mit Kunststoffnagel für Anwendung in massivem und hohlem Material.
Temperaturbeständigkeit: -40° C bis +70° C.

Großkopf zur Befestigung von weichen Dämmstoffen.
Kleiner Durchmesser für feste Dämmstoffbefestigung.



GRÖSSE	DÄMMSTOFF	DURCHMESSER Ø	
8.0 x 80	30 - 50	90	52
8.0 x 100	60 - 70	90	52
8.0 x 120	80 - 90	90	52
8.0 x 140	100 - 110	90	52
8.0 x 160	120 - 130	90	52
8.0 x 180	140 - 150	90	52
8.0 x 200	160 - 170	90	52
8.0 x 220	180 - 190	90	52
8.0 x 240	200 - 210	90	52
8.0 x 260	220 - 230	90	52
8.0 x 280	240 - 250	90	52
8.0 x 300	260 - 270	90	52



VERANKERUNG

0435

ISO-UNIVERSALDÜBEL, 2-TEILIG

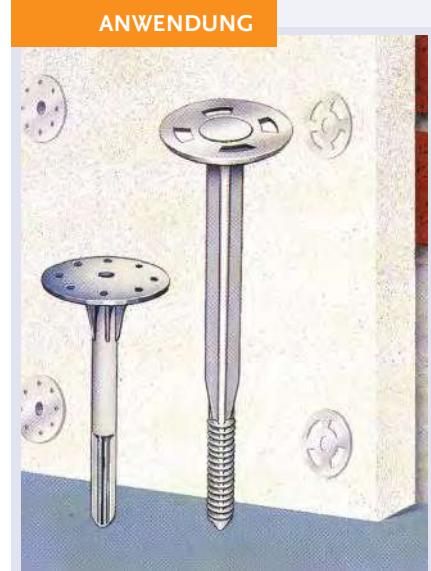
Kunststoffdübel mit Metallstift für Anwendung in massivem Material.

Temperaturbeständigkeit: -40° C bis +70° C.



GRÖSSE	DÄMMSTOFF	DURCHMESSER Ø
10 x 70	40	60
10 x 90	60	60
10 x 110	80	60
10 x 130	100	60
10 x 150	120	60
10 x 180	150	60
10 x 210	180	60
10 x 240	210	60

ANWENDUNG



0436

ISO-UNIVERSALDÜBEL, 2-TEILIG

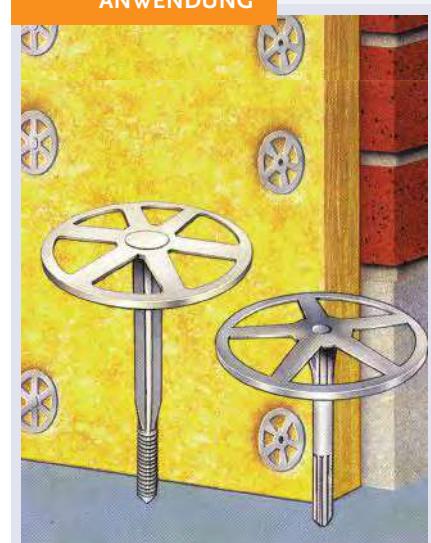
Kunststoffdübel mit Metallstift für Anwendung in massivem und hohlem Material.

Temperaturbeständigkeit: -40° C bis +70° C.



GRÖSSE	DÄMMSTOFF	DURCHMESSER Ø	
8 x 90	60	60	●
8 x 110	80	60	●
8 x 130	100	60	●
8 x 150	120	60	●
8 x 170	140	60	●
8 x 190	160	60	●
8 x 210	180	60	●
8 x 240	210	60	●

ANWENDUNG



VERANKERUNG

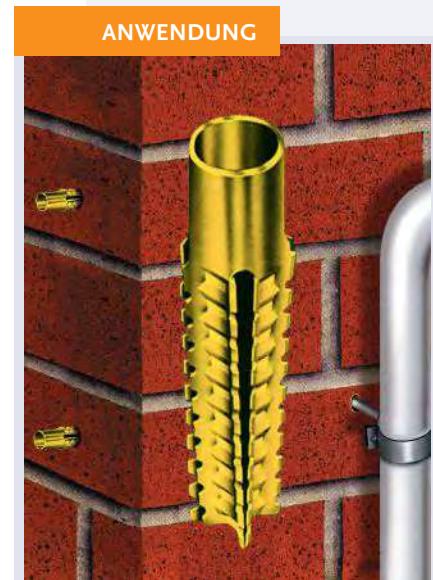
0437

UNIVERSAL-METALLDÜBEL

Universal-Metalldübel (Stahl verzinkt) für Anwendung in massivem und hohlem Material.



GRÖSSE	BOHRER
5.0 x 30	5 - 7
6.0 x 32	7 - 9
8.0 x 38	10 - 12
8.0 x 60	10 - 12
10.0 x 60	12 - 14



ANWENDUNG

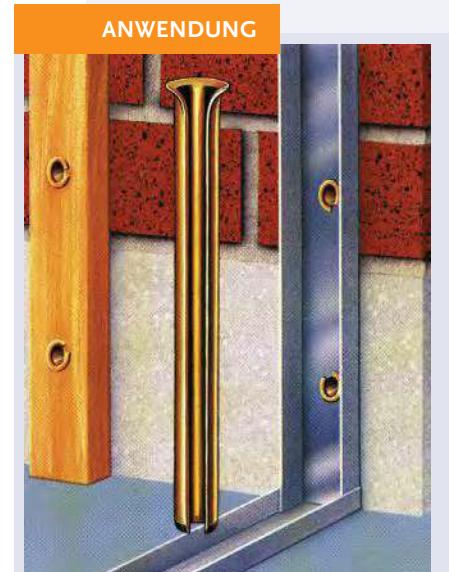
0438

SCHLAGHÜLSE

Verzinkte Schlaghülse aus Federstahl für Anwendung in massivem und hohlem Material.



GRÖSSE	NUTZLÄNGE
5.0 x 26	6
6.0 x 30	5
6.0 x 40	10
6.0 x 50	20
6.0 x 60	30
6.0 x 80	50
6.0 x 100	70



ANWENDUNG

ISOLIERDORNDÜBEL

0480



ISOLIERDORNDÜBEL

Befestigung von Deckendämmung und Akustikdämmungen.

Montage ist bohren und einschlagen.

Der Kopfdurch-messer von 35mm kann mit dem Zusatzteller TID T auf 80mm vergrößert werden.

Zierkappen (TID-E) und Versionen mit festmontierter Plastikkappe (TID-K) als Putzträger sind ebenfalls erhältlich.

A (MM)	B	C	D	E	CF	SA
50	30	20	35	8	●	●
70	30	50	35	8	●	●
110	35	75	35	8	●	●
140	40	100	35	8	●	●
170	45	125	35	8	●	●
200	50	150	35	8	●	●
250	50	200	35	8	●	●
300	50	250	35	8	●	●
-	-	-	80	-	●	●

Fragen Sie unsere technische Abteilung nach
Installationshinweisen.



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

SA = Edelstahl A2

A = Länge

B = Setztiefe

C = Klemmdicke

D = Kopfdurchmesser

E = Bohrlochdurchmesser

DECKENDÄMM SCHRAUBE

0479

DECKENDÄMM BETONSCHRAUBEN

Befestigung von Deckendämmung und Akustikdämmungen.

Montage ist bohren und einschrauben.

Kunststofffumspritzung der Schraubenköpfe mit
Holzwollestruktur in den Farben RAL 9003, 1015 en 7024.



A (MM)	B	C	D	E	CF
50	25	25	37	6	●
75	25	50	37	6	●
85	25	60	37	6	●
100	25	75	37	6	●
125	25	100	37	6	●
135	25	110	37	6	●
150	25	125	37	6	●
175	25	150	37	6	●
200	25	175	37	6	●
225	25	200	37	6	●
250	25	225	37	6	●
275	25	250	37	6	●
300	25	275	37	6	●
325	25	300	37	6	●

ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

A = Länge
B = Setztiefe
C = Klemmdicke
D = Kopfdurchmesser
E = Bohrlochdurchmesser

Fragen Sie unsere technische Abteilung nach
Installationshinweisen.



DECKENDÄMM SCHRAUBE

0448

DECKENDÄMM BETON SCHRAUBEN

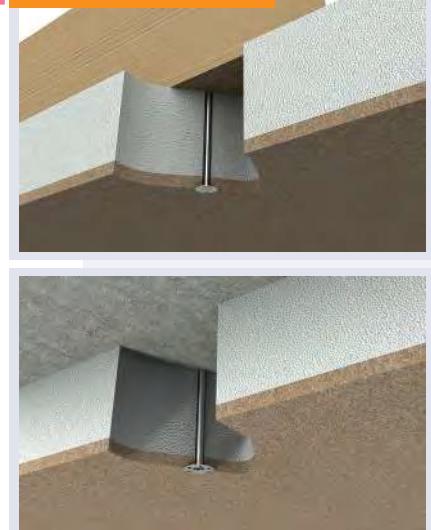
Befestigung von Deckendämmung und Akustikdämmungen. Assembliert mit einer Scheibe, Pulverbeschichtung möglich. Montage ist bohren und einschrauben.



A (MM)	B	C	D	E	CF	SM
70	30	40	20	*	●	
100	30	70	20	*	●	
130	30	100	20	*	●	
150	30	120	20	*	●	
175	30	145	20	*	●	
200	30	170	20	*	●	
225	30	105	20	*	●	
250	30	220	20	*	●	
300	30	270	20	*	●	



ANWENDUNG



CF = Stahl verzinkt

SM = Edelstahl Marutex



A = Länge

B = Setztiefe

C = Klemmdicke

D = Kopfdurchmesser

E = Bohrlochdurchmesser

● Es liegt noch keine Zulassung vor.

VERANKERUNG

0133

SCHMELZ ANKER FÜR BRANDWÄNDE

Schmelz Anker (PA-Qualität) für Brandwände.



LÄNGE 100 mm **BREITE** 50 mm **LOCH Ø** 7,5 mm

ANWENDUNG



SPEZIFIKATION	WERT	EINHEIT
---------------	------	---------

Material	PA66 GF30	
Standard	ISO	
Dichte	1.36	g/cm ³
Zugfestigkeit	175	Mpa
Dehnung	2	%
Biegefestigkeit	240	MPa
Härte	120	R Scale
Schlagzähigkeit	13	KJ/m ²
Durchbiegungstemperatur (Belastung < 0,45 MPa)	235	°C
Maximale kurzfristige Betriebstemperatur	149	°C
Maximale Dauerbetriebstemperatur	99	°C
Form schrumpfen	0,2 - 0,6	%
Feuchtigkeitsaufnahme	6	%
Oberflächenwiderstand	10 ¹⁴	Ω
Punkt der Fusion	255	°C
Verstärktes Glas	35	%



WERKZEUGE

www.ipex-group.de



Wünschen Sie weitere Informationen?
Bitte kontaktieren Sie uns unter: sales@ipex-group.com
Oder besuchen Sie unsere Website.

IPEX NEDERLAND BV

Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
✉ +31 (0) 547 384635
✉ +31 (0) 547 384637
✉ info@ipex-group.com
✉ www.ipex-group.com



0418

IZAR - HSS STUBBY / PLATTENBOHRER - SPLITPOINT DIN 1897 N



Ø	LÄNGE	Ø	LÄNGE
3.0	46 / 16	4.5	58 / 24
3.1	49 / 18	4.6	58 / 24
3.1	49 / 18	4.7	58 / 24
3.2	49 / 18	4.8	62 / 26
3.3	49 / 18	4.9	62 / 26
3.4	52 / 20	5.0	62 / 26
3.5	52 / 20	5.1	62 / 26
3.6	52 / 20	5.2	62 / 26
3.7	52 / 20	5.3	62 / 26
3.8	55 / 22	5.5	66 / 28
3.9	55 / 22	5.7	66 / 28
4.0	55 / 22	5.8	66 / 28
4.1	55 / 22	5.9	66 / 28
4.2	55 / 22	6.0	66 / 28
4.3	58 / 24	7.5	74 / 34
4.4	58 / 24	8.5	79 / 37

0419

WERKÖ - HSS

Dachdeckerbohrer, Splitpoint



Ø	LÄNGE
5.0	100
5.0	150
5.0	185
5.1	100
5.1	150
5.1	210
5.2	100
5.2	150
5.2	185
5.2	210
5.7	150
5.7	185
5.7	210
5.7	300
5.8	150
5.8	185
5.8	210
5.8	300



Ø	LÄNGE	Ø	LÄNGE	Ø	LÄNGE	Ø	LÄNGE
4.0	50/110	8.0	550/600	13.0	200/260	19.0	150/200
4.0	100/160	8.0	950/1000	13.0	250/310	19.0	400/450
				13.0	400/450		
5.0	50/110	9.0	100/160			20.0	150/200
5.0	80/140	9.0	150/210	14.0	100/160	20.0	250/300
5.0	100/160			14.0	150/120	20.0	400/450
5.0	150/210	9.5	100/160	14.0	200/260	20.0	550/600
5.0	250/310			14.0	250/310	20.0	950/1000
		10.0	50/110	14.0	400/450		
6.0	50/110	10.0	100/160	14.0	550/600	22.0	200/250
6.0	100/160	10.0	150/210	14.0	950/1000	22.0	250/300
6.0	150/210	10.0	200/260			22.0	400/450
6.0	200/260	10.0	250/310	15.0	100/160	22.0	550/600
6.0	200/260	10.0	300/350	15.0	150/210	22.0	950/1000
6.0	400/460	10.0	410/450	15.0	200/260		
		10.0	550/600	15.0	400/450	23.0	200/250
6.5	50/110	10.0	750/800	15.0	550/600	23.0	400/450
6.5	100/160	10.0	950/1000				
6.5	150/210			16.0	100/160	24.0	200/250
6.5	200/260	11.0	100/160	16.0	150/210	24.0	400/450
6.5	250/310	11.0	150/210	16.0	250/310		
		11.0	200/260	16.0	400/450	25.0	200/250
7.0	50/110	11.0	250/310	16.0	550/600	25.0	400/450
7.0	100/160			16.0	750/800	25.0	550/600
7.0	150/210	12.0	100/160	16.0	950/1000	25.0	950/1000
7.0	200/250	12.0	150/210				
		12.0	200/260	17.0	150/210	26.0	200/250
8.0	50/110	12.0	250/310	17.0	250/310	26.0	400/450
8.0	100/160	12.0	400/450	17.0	400/450		
8.0	150/210	12.0	550/600				
8.0	200/260	12.0	950/100	18.0	150/210		
8.0	250/310			18.0	250/300		
8.0	350/400	13.0	100/160	18.0	400/450		
8.0	400/460	13.0	150/210	18.0	550/600		

0421

DRONCO

Metall-Trennscheiben



ABMESSUNG

115 x 3 x 22
180 x 3 x 22
230 x 3 x 22

0422

DRONCO SPEZIAL

Trennscheiben für Stein.



ABMESSUNG

115 x 3 x 22
180 x 3 x 22
230 x 3 x 22

Sonstige Abmessungen und Anwendungen auf Anfrage.

0423

MAßBAND



LÄNGE (M)	GEHÄUSE (MM)	BANDBREITE (MM)
5.0	70	19
8.0	85	25

0424

BLECHSCHERE

Zum Zerschneiden von Blechen und Blechprofilen.



LÄNGE (MM)	SCHNITTLÄNGE (MM)	BEDIENUNG
248	32.0	Linkshändig
248	32.0	Rechtshändig

0165

BIT

Wir liefern alle möglichen Bits. Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen für weitere Fragen gerne zur Verfügung.





IPEX NEDERLAND BV

Pb 82 - 7468 ZH
Enter / the Netherlands
📞 +31 (0) 547 384635
📠 +31 (0) 547 384637
✉️ info@ipex-group.com
🌐 www.ipex-group.com



2023

PRODUKTAKTALOG

DACH- UND FASSADENBAU | ABDICHTUNG | I-FACADE | INDUSTRIE | HOLZBAU | VERANKERUNG | WERKZEUGE

WIR SIND BEREIT FÜR SIE

Manchmal erfordert die ordnungsgemäße Montage einer Fassade eine individuelle Anpassung in Farbe, Größe oder Material.

Von der Auswahl der besten Profile und Schrauben über Tipps für die Montage bis hin zur Entwicklung eines kompletten Unterkonstruktionssystems: Unsere Berater, Ingenieure und die Produktionsabteilung sind da, um Sie bei jedem Detail zu unterstützen.

Wenn Sie weitere Informationen wünschen oder Fragen haben, wenden Sie sich bitte direkt an uns:

info@ipex-group.de oder rufen Sie uns an unter **0547-384 635**
IPEX Group | Vonderweg 14 | 7468 DC Enter

www.ipex-group.de